



## EP124

### 单头组角机



- 用于高质量要求、宽大型材的组角机
- 机器设置和操作都很简单，简便的角刀更换系统，缩短调换时间
- 大型箱式气缸（免保养）提供高压力储备
- 带有可下降的、液压气动控制的拱座
- 通过拱座头的特殊结构，可实现内部尺寸大于150 mm（内宽）的框架的挤压
- 每个刀具滑块可单独设置压入深度
- 可提供用于补偿型材腔体充填料可调节的压紧刀具  
（标准配置为5至15 mm或可选配15至35 mm）
- 标准的配件包括支撑悬臂及角刀
- 双手操作装置

#### 选件

- 用于预装配或储存的支承桌台
- 支座
- 特殊压刀

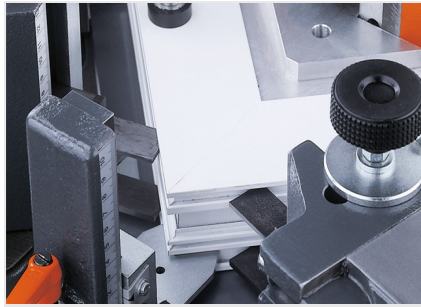
#### 单头组角机EP 124/20

参见EP 124，然而：

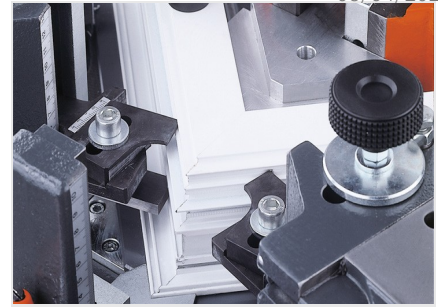
- 挤压高度200 mm
- 长1,100 mm，宽950 mm，高1,230 mm，重534 kg
- 是元件式构件幕墙加工的理想机床



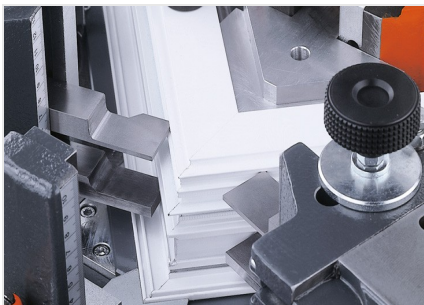
单头组角机EP 124



单头组角机EP 124



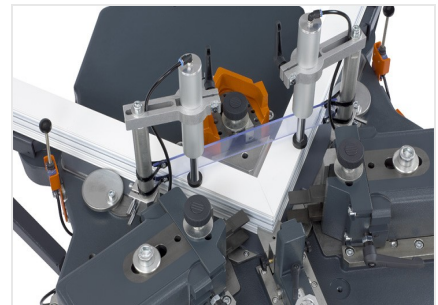
单头组角机EP 124



单头组角机EP 124



单头组角机EP 124/20  
双手操作



单头组角机EP 124





### EP 124 / □□□□

- □□□140 mm
- □□□70 kN□7 t□
- □□□30 V, 1~, 50/60 Hz
- □□□7□
- □□□□□□□□□35 l
- □1,100 mm□□950 mm□□1,230 mm□□545 kg

