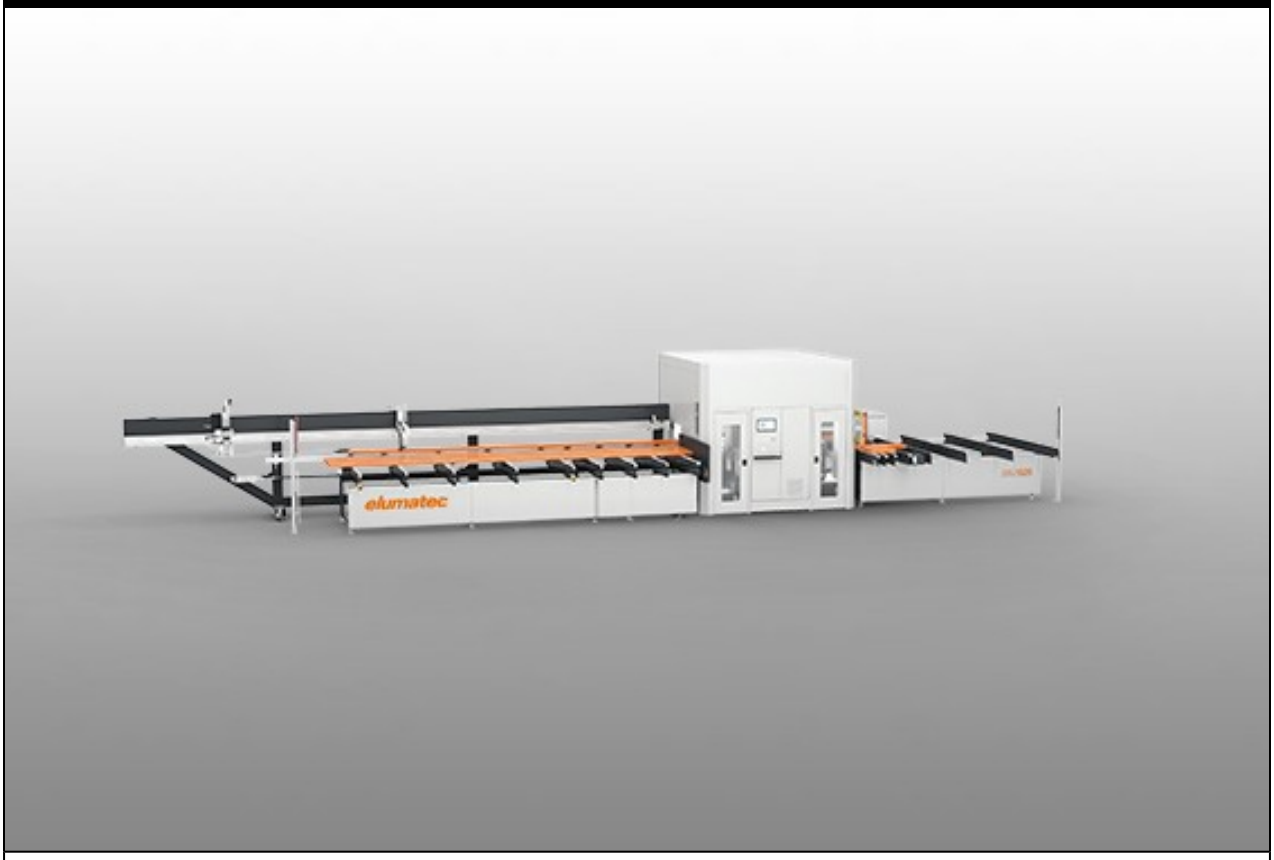
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

通过式加工中心



SBZ

628系列在加工以及切割铝合金型材时具有最高的灵活性。该加工中心既可用于金属加工，也可用于工业领域。该加工中心不仅能够保证生产安全性，还具有快速和经济等优势以及十分令人惊叹的多样性，因此该灵活型型材加工中心堪称一位完美的多面手。由此，能够实现多达八个可铣削任意型材横截面的铣削机组与创新技术（如：移动式夹具和可摆动夹具）之间的有机结合，从而能够对诸如：门窗和幕墙等各种型材的全自动加工。

SBZ 628 XL：用于门窗和幕墙的连续流动加工系统

- 最多可达八个用于铣削或钻孔的主轴
- 从22.5°至157.5 °的不同切割策略以及V型坡口（摆动）

机床装备

- 左侧装料库用于自动生产流程
- 可360 °围绕型材进行无级定位的铣削主轴并且可360 °无级调节切割角度，从而实现型材在不同夹紧位置上的加工
- 宽大的隔音舱以及十分方便的操作和维护元件让工作更加轻松。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- 加工后的型材将以柔和的方式被放置于卸料库上
- 可按需提供定制型号

选件

- 型材长度最长10,500 mm
- 用于出料的扩展装置最长6,000 mm/8,000 mm
- “实心型材”出料装置
- > 150 mm短工件出料装置
- > 50 mm > 150 mm短工件节拍运行装置（单型材运行）
- 圆管加工
- 进料装置上的附加摇臂
- 标签打印机
- 蒸气抽吸装置
- 开关柜空调，保证环境温度< 35 °C
- 工具
- 锯片

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

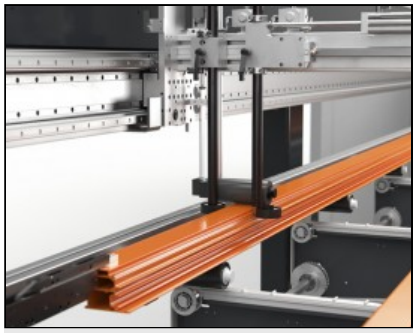
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



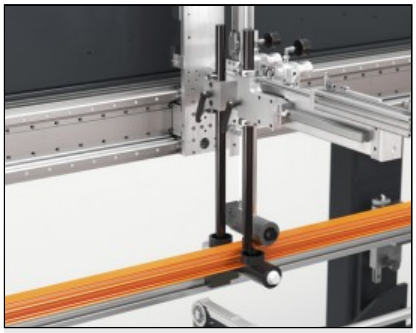
输入上料架

对于SBZ 628
XL型，依据型材横截面，可放置长度在1,500 – 7,600 mm之间的五至十根型材。 SBZ 628
XL标配五个支撑臂和八个升降滚轮。所有型号的撑臂以及升降滚轮均可扩展为九个。SBZ 628
XL通过上料架并且使用剩余零件测量装置（选配进行剩余零件的 全自动加工。



夹具系统

技术的的夹具系统可将十分复杂的型材横截面f
助直线伺服电机在最短的时间内送至准确的加
位置。在SBZ
628 XL上，通过型材专有参数自动对齐电机驱
的高度和宽度可调夹具系统。SBZ 628
XL具备额外的可360 °无级旋转功能。



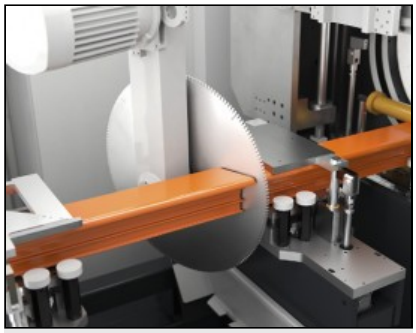
型材夹紧

滚轮夹具能够可靠地全自动固定型材。该夹具
在整个型材长度上移动并且也可在加工循环进
期间调节。由此，可对型材公差进行补偿并且
可完美夹紧并压紧具有“复杂”几何结构的各种
材。



加工模块

八个可根据型材横截面灵活调整的主轴可在0°至360°之间以任意的角度组合对型材进行加工。由
通道以及伺服轴的移动范围很大，因此也可灵活
工更大截面的型材。可选择借助推进式X轴进行“
行式”加工或通过第二个X轴进行固定式加工，例
，当壁厚较大时。此时，型材通过推进式X轴定
并且借助组合式夹紧系统固定。
为了达到完美的铣削结果，滚轮夹具缩小夹紧间
。由于能够从前部十分轻松地触及加工区域并且
用了HSK–C
40刀架，因此可在需要时迅速完成机床的换装。



切割装置

四轴切割机组具有5.5
kW的驱动功率以及1,050 x 720 x 400
mm的移动范围，能够在22.5 °和127.5
°之间切断。之后，可在0 °和360
°之间无级摆动切割。这样的自由度也能够实现
型材的三个侧面进行不同方式的V型切割以及切
断。
板式夹具能够可靠地固定工件，由于其具有狭
的设计构造，因此通过伺服轴可将夹紧间距灵
地调整至最短。可降下的工作台板确保可型材
顺利输送。



带卸料库的型材送出机构

所有型号均配备外侧夹具，外侧夹具将加工完
的型材柔和地放在出料输送带上。在切割时就
经将外侧夹具就位的夹紧系统确保了材料能够
控制地完成移交以及工件按设计好的方式抽出，
即使是最短的长度也毫无问题。
必要时，型材导向轮以及夹紧板还可通过快速
装系统针对特殊形状的型材进行调整。
通过手动加载模式，甚至可以对复杂型材进行
性化自动加工和锯切。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.