



SBZ616/02

型材加工中心



铝质型材自动锯切机

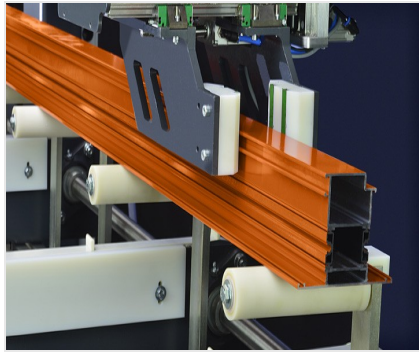
- 上料架可容纳多达九根型材
- 专为空隔层设计的提升功能
- 通过电动无级调节夹钳送入和送出
- 带橡胶覆层的夹具，可避免型材受损
- 液压气动锯片进给
- 计量冷却液装置
- 通过皮带输送机将部件输出，此外，提升功能可将成品型材输出，并且不会对自动流程造成影响

选配

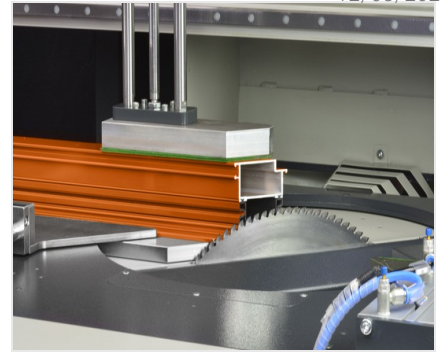
- 标签打印机



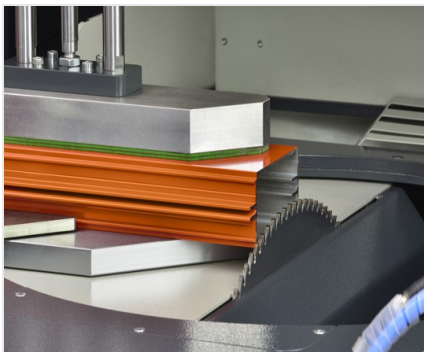
自动长度切割中心SBZ 616/02



自动长度切割中心SBZ 616/02



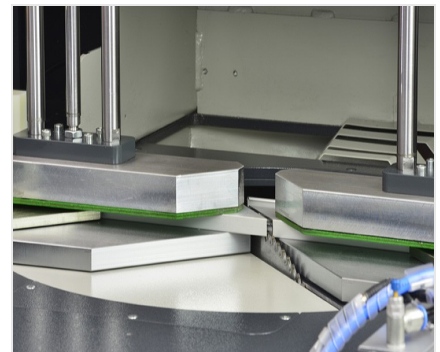
自动长度切割中心SBZ 616/02



自动长度切割中心SBZ 616/02



自动长度切割中心SBZ 616/02

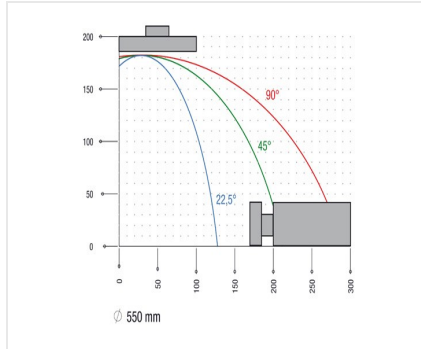


自动长度切割中心SBZ 616/02





自动长度切割中心SBZ 616/02



自动长度切割中心SBZ 616/02





SBZ 616/02 / □□□□

- □□□□□□ 550 mm
- □□□□ kW
- □□□□□ -22.5° □ +22.5° □□□□□

