elumatec

a voilàp company

SBZ 155

龙门式加工中心



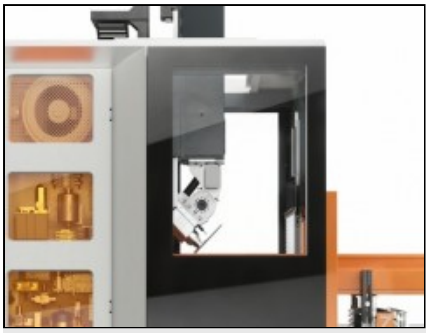
能够满足最高要求的5轴型材加工中心，首次采用龙门式设计构造：作为elumatec全新的顶级产品，SBZ 155型材加工中心将无以伦比的性能参数与开创性的设计合二为一。紧凑、灵活、快速：SBZ 155是铝合金、薄壁钢型材全自动CNC加工中心的里程碑、特别是其6面加工功能以及节省空间的可选配龙门驱动器。

由于SBZ 155缩短了刀具换装时间，因此能够保证理想的加工循环，并且该款机床还具备极高的灵活性，因此金属加工以及工业领域的用户将会从中受益。大尺寸随动刀库可装备14个标准型刀具。依据不同的配置，还可配备最多六个特殊刀具以及两个直径为200或550 mm的锯片。龙门式设计和2个加工区域能够容纳和通过横截面最大高达1,000 x 370 mm的型材以及在穿梭式加工中的灵活作业。依据elumatec客户的单独要求，SBZ 155还可增加为数众多的选配项目。从双侧自动长度测量到二维码扫描，不会让您的任何愿望落空。此外，这一全能型设备也同样可以使用eluCloud，因此符合工业4.0的要求。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



过程监控

大观察窗能够大范围观察加工区域。



带换刀器和刀盘更换器的加工区域

刀库可容纳锯片、铣削和钻孔刀具以及额外的加工设备。通过安装在上部龙门中的旋转换刀器可缩短换装时间。换装在随动过程中在龙门中快速、安全地完成，在X轴移动期间也可进行换装。



带快速调节装置的夹具放料位置

自适应夹紧技术可依据不同的型材快速快速调整夹紧位置。限位挡块位于正面，符合人体工程学原理。



龙门式设计构造可满足大型型材的加工需要

支撑臂从前部和后部突出龙门，由此能够对最大1,000 x 380 mm的大体积型材进行加工。SBZ 155具有极高的切削量并且具备能够满足工业要求的稳定性。



通过激光保护加工区域

在穿梭式加工中，可在两个单独的夹紧位置上加工单个部件。在穿梭式加工中，由于采用了最新的安全标准，因此能够十分方便的进入加工区域。这些区域被分为三个部分，始终保持就绪状态的智能激光系统会依据激活的部分作出反应。由此确保了最高级别的安全性并减少了手动确认过程。

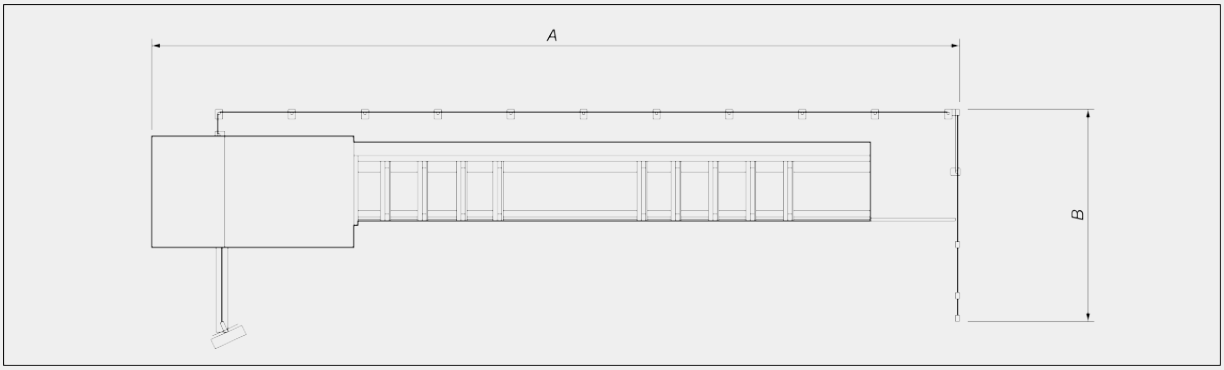
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / 龙门式加工中心

布局



SBZ 155	8,1 m	11,7 m
总长 (A) (mm)	13.620	17.230
深度 (B) (mm)	4.510	4.510
高度 (mm)	3.500	3.500
重量（含 12 个夹具）(kg)	~ 9.810	~ 11.705

总体尺寸和重量可能因产品配置而异

轴移动路径

X 轴 (mm)	8.100; 11.700
Y 轴 (mm)	1.150
Z 轴 (mm)	715
A 轴	–2° /+95°
C 轴	–275° / +95°

定位精度

X 轴 (mm)	+/– 0,1
Y 轴 (mm)	+/– 0,1
Z 轴 (mm)	+/– 0,1
A 轴	+/– 0,1°
C 轴	+/– 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

定位速度	
X 轴 (m/min)	100
Z 轴 (m/min)	60
Y 轴 (m/min)	60
C 轴 (°/s)	80
A 轴 (°/s)	84

轴加速度	
X 轴 (m/s^2)	2,0
Y 轴 (m/s^2)	2,0
Z 轴 (m/s^2)	4,0

铣削主轴	
最大功率 S1 (kW)	20
最大转速 (U/min)	24.000
最大扭矩 (Nm)	17.8
刀架锥体	HSK 63F
水冷却	●

运行模式	
穿梭式加工、配备 2 个左侧止挡件	●
切断后工件避让	●
使用绝对编码器定位	●
刀具长度测量和断刀侦测系统	○

安全装置和保护装置	
正面入口保护（光幕/激光）	●
侧面入口防护装置（栅栏/防护板）	●
后侧保护装置（栅栏）	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

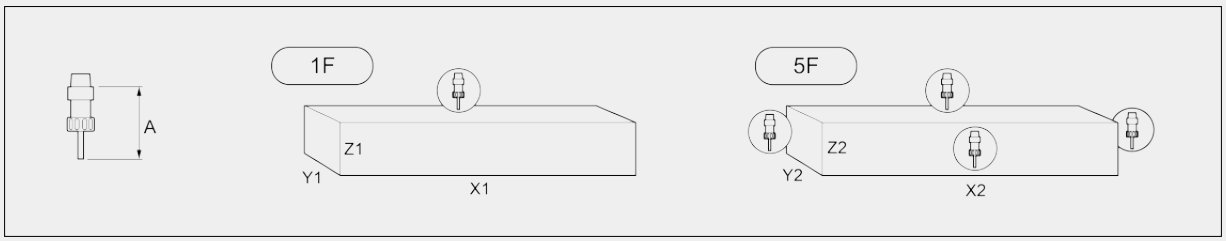
The right to make technical alterations is reserved.

要加工的面

直接使用刀具（前部/顶部/后部、端部）	3 + 2
带角度装置（底部）	1

工作范围

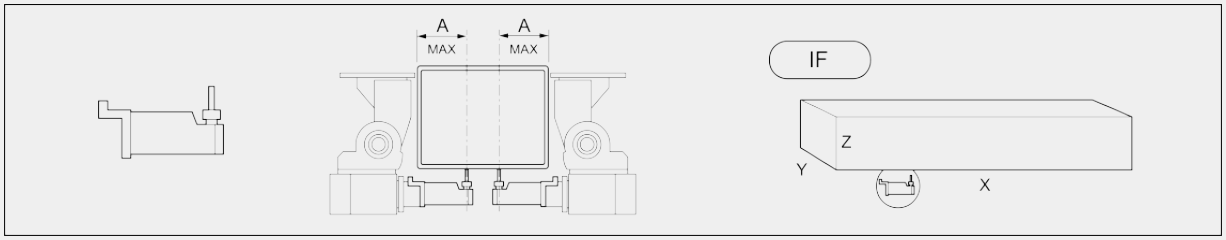
1F = 单面加工　　5F = 5 面加工



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 – 8,1 m	单件	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	穿梭式加工	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 – 11,7 m	单件	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	穿梭式加工	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

尺寸 (mm)

IF = 底面加工



		A	X	Y	Z
SBZ 155 – 8,1 m	单件	180	7.789	500	370
	穿梭式加工	180	2.850	500	370
SBZ 155 – 11,7 m	单件	180	11.340	500	370
	穿梭式加工	180	4.620	500	370

尺寸 (mm)

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

自动刀库

移动刀库	●
刀具库类型：转盘式换刀	●
刀库中的刀具最大数量	26
标准刀具数量，标准刀具最大直径为D=63mm	16
特殊刀具库1：锯片D=550 mm	○
特殊刀具最大直径为 D=100 mm（可选）	4 – 8
特殊刀具位置数量	10
特殊刀具库2：锯片D=200 mm	○
角式刀具	○
角式刀具的最多放置数量（选项）	4
最大盘铣刀 (mm)（可选）（代替直角刀头 3/4）	250
HSK63 刀架组 + 夹钳	○
最大刀具长度（从锥形尺寸起）(mm)	250
最大刀具重量（带刀柄）(kg)	10

部件夹紧

夹具自主定位	●
版本 8,100 mm；标准夹具数量（最大行程）	8
版本 8,100 mm；额外夹具最大数量（最大行程）	4
版本 11,700 mm；标准夹具数量（最大行程）	10
版本 11,700 mm；额外夹具最大数量（最大行程）	2
行程受限的其他附加夹具	○

切屑和废料排放

集成在床身中的切屑输送机	○
切屑扣压输送机	○

抽吸

蒸气抽吸	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

气动连接

压力（巴）	6 – 7
最大耗气量（6 巴）（升/分钟）	500
最大耗气量（7 巴）（升/分钟）	750

控制系统

嵌入式 Microsoft® Windows®	●
21.6 英寸平板电脑 i7 处理器	●
手控装置	●
USB 端口和网络连接	●
标签打印机	○
条形码阅读器	○
在线帮助	●
用于安全关机的 USV	●

软件

eluCam 2d/3d Cad 模块	●

包括 ●　　可用 ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.