



# SBZ**145**

型材加工中心



SBZ 145 专为满足金属结构和工业用途的要求而设计、配备 5 个加工轴、加工范围为 560 mm x 350 mm x 7500 mm。配备了一个自主夹紧 轴和一个大尺寸刀库、可存放铣刀、钻头、丝锥和锯片。SBZ 145 具有多种加工选项、可从型材棒进行加工和切割、或者可以选择穿梭式加工 (2x 3,250 mm) 处理预切割的单个零件。



# elumatec

# 技术表

17/12/2025



# 两个独立的加工区域

可选择用于穿梭式加工或型材加工



### 用于金属加工和工业领域

五轴型材加工中心、可从底面使用直角刀头加工 6 个工作面



# 可视窗口

龙门架前部的可视窗口尺寸宽大、可为加工区域提供 最佳视野、便于维护和清洁工作



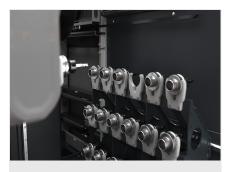
# 保护型材表面

所有如铣槽、钻孔、攻丝、铣内螺纹、切槽及锯切等 加工工序均在型材固定不动的情况下进行



# 型材加工

用实心型材生产单个部件。各个部件被自动拉开、进行端面加工或切槽处理



### 换刀器

确保缩短刀具更换时间:集成式水平移动换刀器有 18 个刀位(3 排、每排 6 把刀具)



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



坚固稳定的龙门式结构、新式设计

稳定的机床床身和两侧带轴承的龙门架确保了高水准 的定位精度



锯片

移动式换刀器最多可容纳两根直径为 254 毫米至 500 毫米的锯片



加工周期经过优化

最大的灵活性:自动执行刀具分配、碰撞检测和夹具



夹具定位简单快捷

可快速调节的自主移动式夹具/配备 V 轴的夹具位移装置



机器高度低

采用内置 Z 轴和拖链、所需空间小



洁净且高效的废件解决方案

切屑输送机与机床床身融为一体



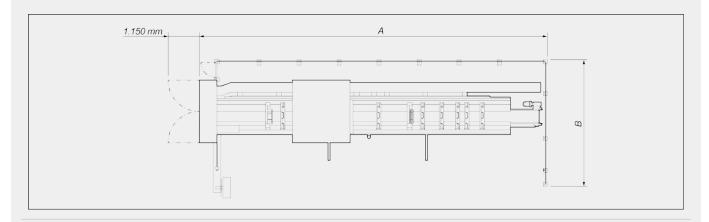
Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





# SBZ 145 / 型材加工中心

# 布局



总长 (A) (mm)	12.060
深度 (B) (mm)	4.587
高度 (mm)	2.450
重量 (kg)	10.300
总体尺寸和重量可能因产品配置而异	

## 心体代引和重量引起的,加加其间升

轴移动路径	
X 轴 (mm)	7.500
Y 轴 (mm)	1.300
Z轴 (mm)	730
A ha	-110° / +110°
C 轴	-182° / +182°

定位精度	
X 轴 (mm)	+/- 0,1
Y轴 (mm)	+/- 0,1
Z轴 (mm)	+/- 0,1
A 轴	+/- 0,1°
C 轴	+/- 0,1°







1/	/12	2/2	:02	Э
			80	
			60	

定位速度	
X 轴 (m/min)	80
Y 轴 (m/min)	60
Z轴 (m/min)	60
A 轴 (°/s)	120
C 轴 (°/s)	120
V 轴 (m/min)	40

轴加速度	
X 轴 (m/s²)	4,0
Y 轴 (m/s²)	3,0
Z 轴 (m/s²)	3,0
V 轴 (m/s²)	3,0

<b>铣削主轴</b>	
最大功率 S1 (kW)	11
最大转速 (U/min)	24.000
最大扭矩 (Nm)	11
刀架锥体	HSK 63F
水冷却	•

运行模式	
穿梭式加工、配备 2 个左侧止挡件	0
型材程序	0

<ul><li>侧面入口防护装置(栅栏/防护板)</li><li>正面入口保护(光幕/激光)</li></ul>	安全装置和保护装置	
	侧面入口防护装置(栅栏/防护板)	•
	正面入口保护(光幕/激光)	0
后侧保护装置(栅栏)	后侧保护装置 (栅栏)	0

要加工的面	
直接使用刀具(前部/顶部/后部、端部)	5

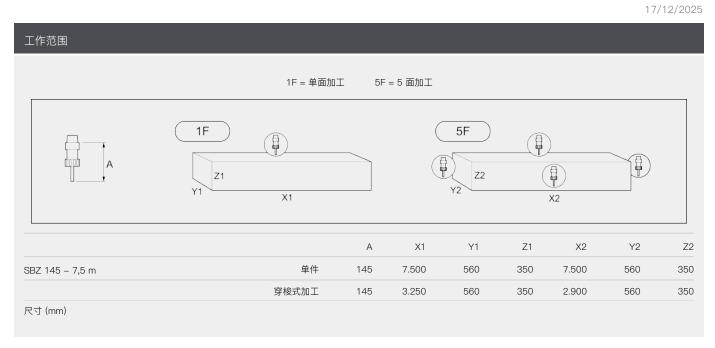


Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.







自动刀库	
移动刀库	•
U 轴(换刀装置)	•
刀库类型: 线性更换器	•
标准刀库中的刀具数量	18
刀库中的特殊刀具数量:锯片	2
刀位 1 级(最大直径 100mm、最大长度 210mm)	6
刀位 2 级(最大直径 63mm、最大长度 210mm)	6
刀位 3 级(最大直径 63mm、最大长度 145mm)	6
特殊刀具 1:锯片最大直径 500mm	1
特殊刀具 2: 锯片最大直径 250mm	1
特殊刀具最大直径达 100mm	5
最大刀具长度(从锥形尺寸起)(mm)	210
最大刀具重量(带刀柄)(kg)	8
HSK63 刀架组 + 夹钳	0
最大圆盘铣刀(代替锯条 2) (mm)	250

部件夹紧	
V 轴(自主夹钳位移)	•
夹钳数量	8
最大行程的附加夹钳最大数目	2
行程受限的其他附加夹具	0

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.







17/12/2025

型材定位	
材料挡块数量(夹紧位置左侧)	2
位置 2 的材料挡块(与夹具连接)	•

切屑和废料排放	
集成在床身中的切屑输送机	0
切屑扣压输送机	0

抽吸		
蒸气抽吸		0

气动连接	
压力(巴)	6 – 7
每分钟平均耗气量 [I/min]	500

嵌入式 Microsoft® Windows® 10●21.6 英寸平板电脑 i7 处理器●USB 端口和网络连接●UPS - 不间断电源●在线帮助●条形码阅读器●手控装置●3D 无线电探头●标签打印机●	控制系统	
USB 端口和网络连接 ●   UPS - 不间断电源 ●   在线帮助 ●   条形码阅读器 ○   手控装置 ●   3D 无线电探头 ○	嵌入式 Microsoft® Windows® 10	•
UPS - 不间断电源 •   在线帮助 •   条形码阅读器 ○   手控装置 •   3D 无线电探头 ○	21.6 英寸平板电脑 i7 处理器	•
在线帮助●条形码阅读器○手控装置●3D 无线电探头○	USB 端口和网络连接	•
条形码阅读器 〇   手控装置 ●   3D 无线电探头 〇	UPS - 不间断电源	•
手控装置 ●   3D 无线电探头 ○	在线帮助	•
3D 无线电探头	条形码阅读器	0
	手控装置	•
√签打印机	3D 无线电探头	0
	标签打印机	0

软件			
eluCam 2d/3	d Cad 模块		•

包括● 可用○