

elumatec

6/12/2025

SBZ**141**

型材加工中心



- 四轴型材加工中心
- 用于经济、合理地加工铝和薄壁钢型材。
- 采用风冷铣削主轴的标准型号(也可选配采用水冷铣削主轴的型号)
- 所有如铣、钻、攻丝等加工工序均在型材固定不动的情况下进行,保护型材表面不受损坏。
- 在-90°至+90°范围内通过所有刀具进行无级加工
- 通过绝对测量系统实现夹具自主定位装置
- 内置的刀具库使刀具的更换快速便捷,从而保证最佳加工周期。
- 刀具库可以装备八个刀具
- 可提供最多两个带有两个不同的刀具的旋转式角刀头(0° 90° 180° 270°),可进行双排型材加工及同一平面不同刀具的加工(选配)
- 两个独立的加工区域允许连续交叉往返加工(选配)。操作侧的区域保护装置确保最高的安全性
- 四轴控制
- 18.5英寸彩色显示器,USB端口和网络接口
- Windows操作系统
- eluCam

加工长度

SBZ 141 - 4.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 4,200 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 4,320 mm

SBZ 141 - 7.6 m

- 含正面加工的最大工作长度 7,600 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 7,720 mm

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1









SBZ 141 - 9.7 m

- * 含正面加工的最大工作长度 9,700 mm
- * 不含正面加工的最大工作长度 9,820 mm

选件

- 用于连续往返加工的双层加工装置
- 双侧自动长度测量装置
- 供双条加工的夹紧装置
- * 条形码扫描仪
- 固定式刀库(16个刀位)
- 用于角式刀头或锯头的随动换刀器
- 角式铣刀头
- 锯头
- 刀具支架
- 夹钳衬套
- 夹钳
- 工具
- eluCad(优化生产管理的办公室软件包)

elumatec

技术表

16/10/0005



型材加工中心SBZ 141



型材加工中心SBZ 141



型材加工中心SBZ 141



型材加工中心SBZ 141



SBZ 141 / [[[[[[]]]

SBZ	141
-----	-----

ΧШ $Y \; \underline{\qquad} \;$ Z ____ AП

4,320 mm[7,720 mm[9,820 mm 4,200 mm[7,600 mm[9,700 mm 4,320 mm[7,720 mm[9,820 mm

8

120 mm 180 mm

<u>40</u>28 / 12 (<u>11</u>16)

eluCam > 7□

400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

□180 l□□□

___7,700 mm_11,240 mm_13,390 mm

□3,400 mm □2,950 mm

□5,000 kg / 7,400 kg / 8,200 kg