elumatec

a voilàp company

SBZ 122/74

封闭式加工中心



- 用于铝型材、塑料和薄壁钢型材的高效加工
- 所有如铣、钻、攻丝等加工工序均在型材固定不动的情况下进行，保护型材表面不受损坏。
- A轴可从–120°至+120°无级定位
- 夹钳自主定位
- 通过智能控制技术改善加工结果
- 通过动态伺服驱动器实现最高120米/分钟的加工机组的快速定位。
- 无补偿形卡盘的攻丝加工工序
- 夹具自动识别和自动定位
- 带有十二个刀位（无刀具）的自动换刀器
- 现代化的四轴控制系统
- 由于采用了现代化的倾斜板，因此符合人体工程学原理
- 由于采用了绝对旋转编码系统，因此主轴无需定义参考点
- 由于采用了夹具自动识别和自动定位系统，因此可避免发生碰撞
- 配备有封闭式转速控制系统的Power–Torque铣削电机能够缩短主轴的启动和制动时间

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- 经过认证的集成了动力系统的安全功能
- 通过智能控制技术降低耗电量
- 轴驱动器的直流链路耦合更加节能
- 不间断电源（UPS）
- Windows操作系统
- 平板电脑18.5“，处理器i5，USB接口和网络接口
- 通过操作终端上的eluCam能够在加工过程中十分便捷地输入程序
- 通过互联网远程维护

机床装备

- 水冷型铣削主轴7 kW，S1
- 夹具自主定位装置
- 夹具自动识别系统
- 用于保护操作者的舱室
- 四个水平气动型材夹紧装置
- 一个材料限位挡块，左侧
- 刀具支架HSK–F63
- 通过集屑盘进行切屑的废弃处理
- 最小润滑量
- 高效切割冷却液
- 手持操作终端
- 深度计

选件

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

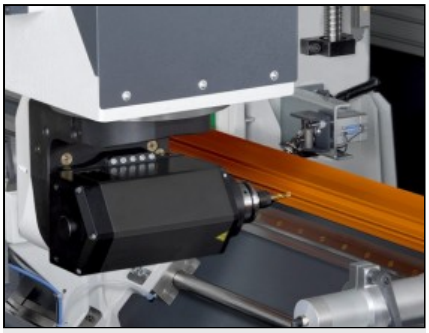
The right to make technical alterations is reserved.

- 工具
- 刀具支架
- 双侧长度测量功能
- 左侧用于超长加工的附加限位挡块
- 用于停放采用超长加工工艺进行加工的工件的右侧材料基准限位挡块
- 节能型开关柜Green–Line空调设备
- 条形码扫描仪
- 可选择全封闭式保护舱
- 标配四个夹具。可扩展为八个夹具
- 可按需要提供双夹紧机构以及更多配件
- 平板电脑21.6“，处理器i7
- 笔记架
- 隔音罩
- 经过碰撞优化的夹紧单元

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



SBZ 122/74 型材加工中心



SBZ 122/74 型材加工中心

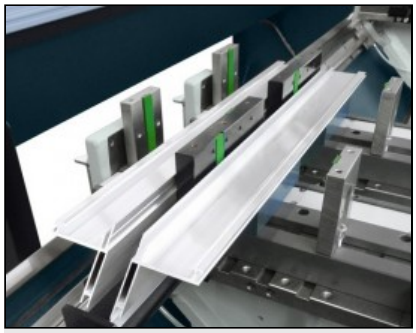


SBZ 122/74 型材加工中心

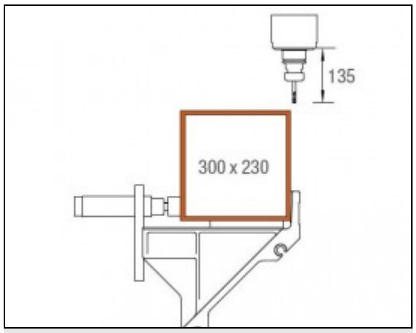


刀具库

带换刀装置的 12
位刀库可实现快速、简便的设置，并将辅助时间
少到最低限度。



双夹紧



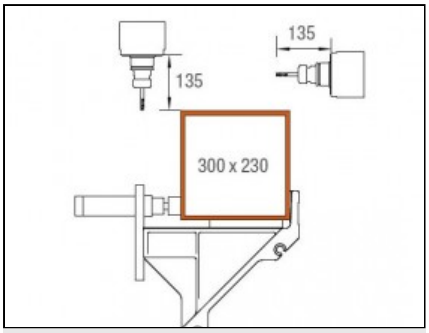
加工区域、Y 轴和 Z 轴

从上方进行轮廓加工

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

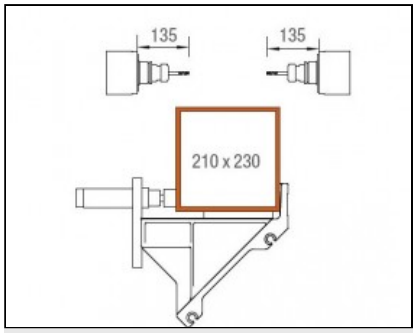
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



加工区域、Y 轴和 Z 轴

从上面和后面进行轮廓加工



加工区域、Y 轴和 Z 轴

从正面和背面进行轮廓加工

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.