



MS4000

装配架



用于垂直安装的组装工作台

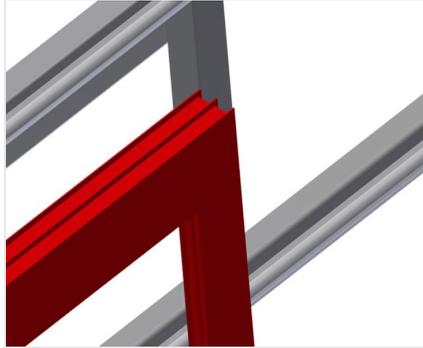
- 钢制结构，坚固稳定
- 垂直安装的理想之选
- 可集成于生产线中
- 通过可无级调节的无级中间位置实现符合人体工程学原理的作业
- 通过气缸调节高度
- 装置有钢辊的滚轮支架
- 带塑料滑条的工作台支承面
- 两个可水平移动的型材夹具
- 四路压缩空气接口

选件

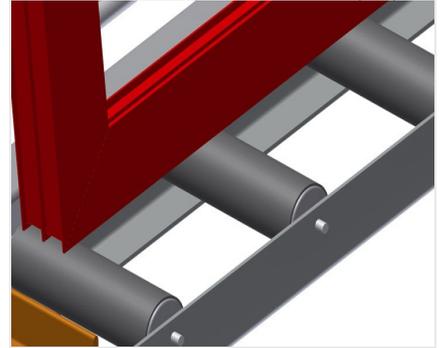
- 用于MS 4000的型材倚靠装置可抽出
- 型材夹具可移动
- 螺丝刀支承板
- 行走装置
- 轨道
- 末端止挡
- 用于支承滚轮的型材保护器



MT 4000装配架



支承面
带塑料滑条的工作台支承面



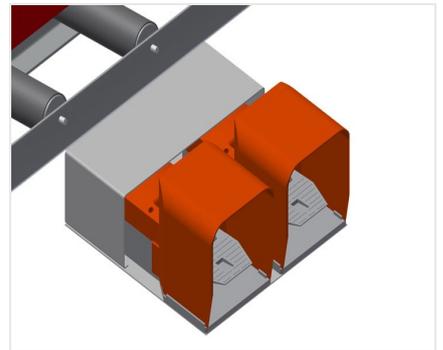
滚轮支承装置
带支承滚轮的下部滚道L = 200 mm



夹具
两个侧面材料夹紧装置可在作业时固定型材，型材的夹紧高度最高200 mm

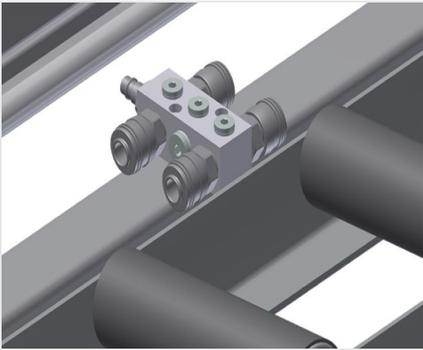


高度可调
高度可调，通过调节支脚调节作业高度



脚踏开关
通过脚踏阀门进行控制。在垂直位置上可以气动方式在500 mm的范围内调节高度，气动夹紧





四路压缩空气接口

用于气动工具的四路接口



进料滚辊

滚道始端和滚道末端的保护滚轮



型材倚靠装置可抽出

用于MS 3000和MS 4000上部工作台支撑面可抽出，工作台支撑面可向上抽出800 mm和500 mm，用于较高的框架



螺丝刀支承板

气动工具工具架



型材夹具可移动

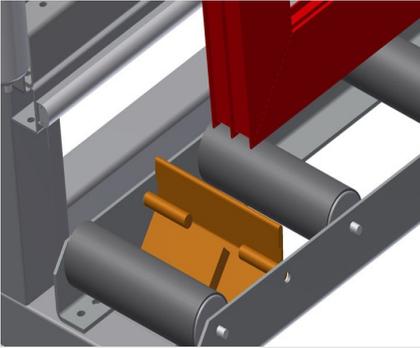
辅助夹具确保在作业时的安全固定



用于支承滚轮的型材保护器

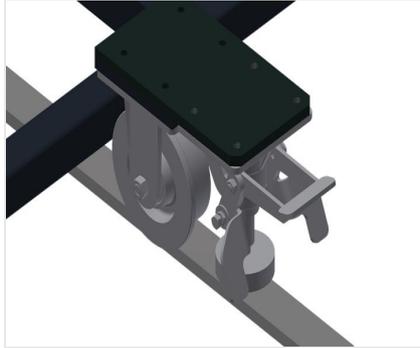
用于支承滚轮的型材保护器200 mm (铝/16 x和铝/21 x)，滚道的辊筒带有保护软管，可在窗户元件输入和输出时对其加以保护





末端止挡

末端止挡Rb =200 mm



行走单元

用于KT/KTH/MS/VE的行走装置。带凸缘滚轮和驻车制动器的行走装置



轨道

左右两侧轨道各2.0 m





MS 4000 / □□

- □4,110 mm
- □1,200 mm
- □□□2,050 mm
- □□□□□□□500 mm
- □□□200 mm
- □370 kg
- □□300 kg
- □□□7□
- □□□□□□35 l/min.