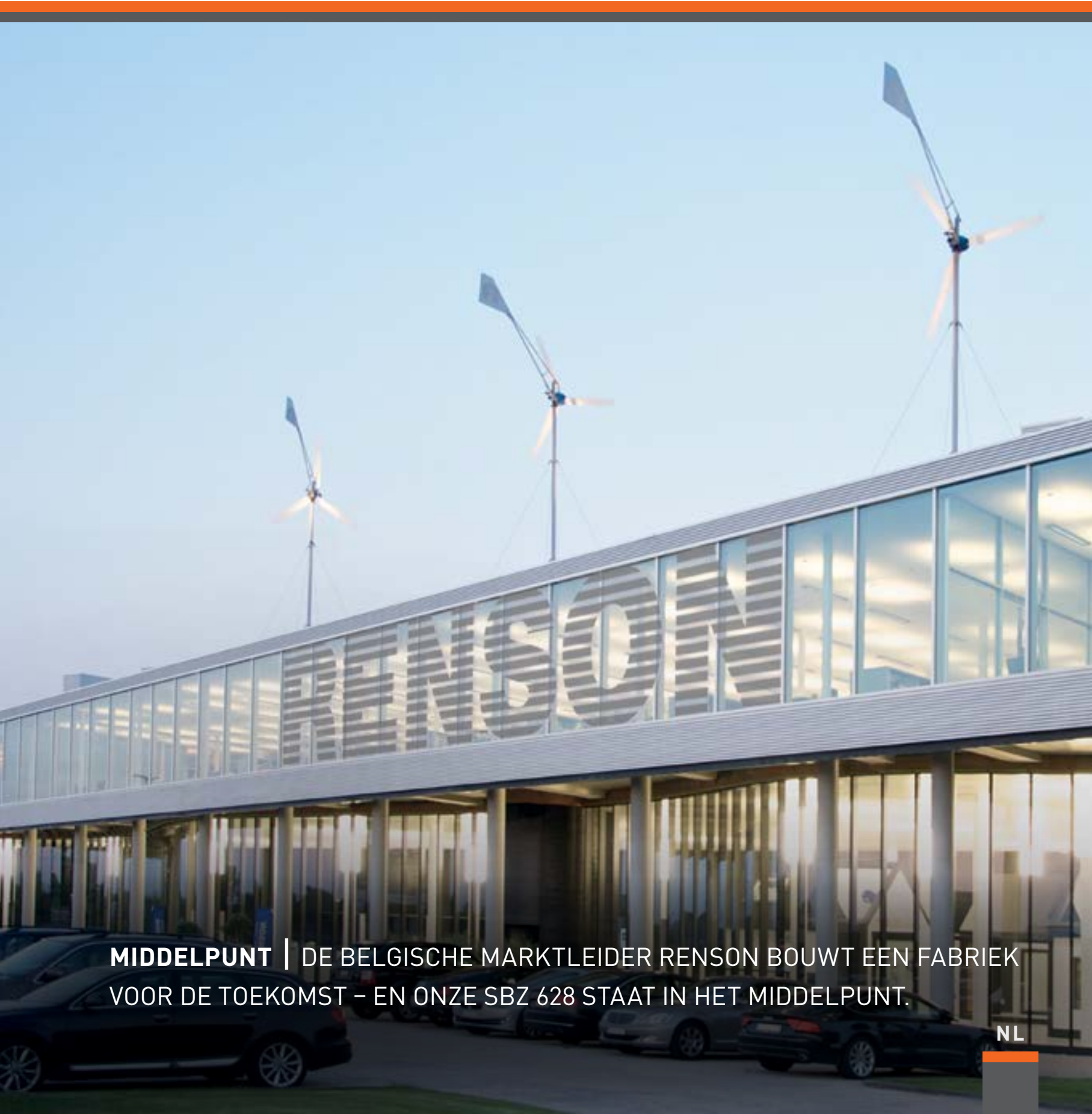


360°

HET TIJDSCHRIFT VAN ELUMATEC AG | UITGAVE 10 | 1-2020



MIDDELPUNT | DE BELGISCHE MARKTLEIDER RENSON BOUWT EEN FABRIEK VOOR DE TOEKOMST – EN ONZE SBZ 628 STAAT IN HET MIDDELPUNT.

EDITORIAL



Frank R. Keller
Bestuur elumatec AG

Beste klanten, partners en vrienden van de elumatec groep,

Steeds weer zijn we enthousiast over de innovatieve kracht waarmee onze klanten uitstekende marktposities bereiken. Natuurlijk zijn we bijzonder blij dat wij van elumatec een belangrijke bijdrage aan dit succes kunnen leveren. Een bijzonder voorbeeld hiervoor vindt u in ons titelverhaal: het Belgische familiebedrijf Renson gebruikt ons profielbewerkingscentrum SBZ 628 als centraal element voor een nieuwe, baanbrekende productie.

Een belangrijk aandeel aan dit succes hebben onze elusoft oplossingen voor geautomatiseerde bewerking en efficiënte bedrijfsprocessen. In deze uitgave gaan we dieper in op onze softwareontwikkelaar en een tonen nog een voorbeeld uit de praktijk: bij het metaalbouwbedrijf PFEIFFER in Frittlingen zorgen maar liefst drie profielbewerkingscentra SBZ 151 voor hoogste flexibiliteit. Ook geven wij u inzicht in de gereedschapsontwikkeling voor elumatec en een vooruitblik op de Fensterbau Frontale 2020.

Ons tijdschrift verwelkomt u bovendien in een vernieuwde lay-out die ons lidmaatschap van de Voilàp groep onderstreept. U ziet het: er gebeurt veel bij elumatec. Meer hierover komt u te weten in het interview dat de redactie met mij heeft gevoerd. Heel veel leesplezier met deze uitgave

Frank R. Keller

04 TITELTHEMA

Fabriek van de toekomst
Het profielbewerkingscentrum SBZ 628 is het hart van de nieuwe productie van de Belgische toponderneming Renson.

13 MARKTEN

Een keer de wereld rond
Tot onze beurshoogtepunten in 2019 behoorden presentaties in Frankrijk, China, Dubai, Canada en de VS.

18 ACHTER DE SCHERMEN

Spirit van de oprichters, steeds innovatief blijven
De elumatec-dochter elusoft combineert machine-knowhow met de mogelijkheden van de digitale wereld.

08 INTERVIEW

„Wij zijn en blijven de nummer 1“
De nieuwe Voorzitter van de Raad van Bestuur Frank R. Keller maakt een eerste tussentijdse balans op.

14 BEURZEN

Beurspresentatie XXL
De SBZ 628 XXL wordt in 2020 een van de beurshoogtepunten op de Fensterbau Frontale – wij presenteren alle highlights.

20

Colofon

10 SUCCESVERHALEN

Een trio voor flexibele productie
Bij het Zwabische bedrijf PFEIFFER Metalltechnologie zijn gelijktijdig drie SBZ 151's in bedrijf.

16 TIPS & TRICKS

Aan de zaagtand gevoeld
Het passende gereedschap bespaart kracht en tijd: wij kijken hoe een prototype ontstaat.

INHOUD



50.000 vierkante meter productieoppervlak

Het gat gedicht tussen innovatie en productie: de Belgische onderneming Renson, marktleider op het gebied van hoogwaardige terrasoverkappingen, gaat met een nieuwe fabriek de toekomst in. Het hart wordt ons profielbewerkingscentrum SBZ 628. ▶ P. 4-7





FABRIEK VAN DE TOEKOMST

elumatec-profielbewerkingscentrum SBZ 628 XL is het middelpunt van de nieuwe productie van Renson

Wat betreft terrasoverkappingen, carports, gevel- of tuinelementen, hoeft het Belgische familiebedrijf Renson geen concurrentie te vrezen. Om ervoor te zorgen dat dat zo blijft heeft het bedrijf tien kilometer van de hoofdvestiging een geheel nieuwe productielocatie gepland. Een beslissende rol hierbij speelt het profielbewerkingscentrum SBZ 628 XL. „Wij dicht samen met elumatec het gat tussen innovatie en productie“, aldus Pierre Balcaen, die bij Renson verantwoordelijk is voor de digitalisering van de nieuwe fabriek.

In september 2020 zal de fabriek van de toekomst op het industriegebied 'De Prijkels' in Kruisem, langs de snelweg E17, zijn poorten openen. Dit is, net als de hoofdvestiging van Renson te Waregem, in de Belgische provincie West-Vlaanderen. Waregem is landelijk bekend om zijn hippodroom waarop jaarlijks de hindernisrace „Waregem Koerse“ plaatsvindt. Pierre Balcaen is ervoor verantwoordelijk dat bij de bouw van het nieuwe Outdoor Experience Center – de fabriek van de toekomst – alle hindernissen uit de weg worden geruimd. Gepland is een drie verdiepingen tellend gebouw op een onbebouwd terrein met in totaal 50.000 vierkante meter productieruimte.

Maar dat is nog niet alles. Bij het totale project horen ook een nieuwe IT-infrastructuur en nieuwe machines. Pierre Balcaen beschrijft de noodzaak tot handelen: „Renson is een uiterst innovatieve onderneming als het om haar producten gaat. Bij de productie zelf hebben we daarentegen nog ruimte voor verbetering om onze producten nog sneller op de markt te kunnen presenteren.“ Daarom stapt Renson over op de moderne SAP-communicatiearchitectuur: SAP S/4HANA, SAP EWM met een zelf gecreëerd, gebruikersgedefini-

eerd MES (Manufacturing Execution System) op het SAP Mii (+ PCo)-platform. „De machines moeten integreerbaar zijn in deze nieuwe processen“, aldus Pierre Balcaen: „Dit betekent dat ze automatisering, connectiviteit en transparantie in de productie moeten brengen.“

Drie SBZ 628's voor efficiënte profielbewerking

Bij elumatec vond het team van Renson de machines die ze nodig hadden voor de nieuwe productie. Uiterlijk in 2023 moeten in Waregem drie identieke SBZ 628's zorgen voor efficiënte profielbewerking. De eerste SBZ is inmiddels gearriveerd in de hoofdvestiging van Renson. Binnen een week was de machine klaar voor gebruik. Nu wordt de SBZ 628 nog op de specifieke productie voorbereid. Waarom heeft Renson gekozen voor de machines van elumatec? Het antwoord is te vinden door een blik op de actuele productie: Renson werkt met klassieke zaag- en freesmachines. Voor de productie zijn hierbij meerdere stappen noodzakelijk. Eerst wordt er gezaagd, dan belandt het profiel in de freesmachine, daarna volgt de lakinstallatie. „Dat is veel extra werk, daarom wordt er in de nieuwe fabriek met profielgroepen gewerkt. De SBZ 628 kunnen we

Renson vestiging in Waregem: het traditionele bedrijf genereert een jaarlijkse omzet van meer dan 220 miljoen euro.



Creating healthy spaces

Meer over Renson:
www.renson-outdoor.com





Renson presenteert baanbrekende concepten voor een behaaglijk klimaat binnen en buiten en in de toekomst ook in het nieuwe Outdoor Experience Center. Doel is om voor de klanten een individueel totaalpakket aan te bieden, ook in samenwerking met andere aanbieders.

eenmalig configureren en dan vier tot zes van deze groepen tegelijk bewerken. Dat was doorslaggevend“, aldus Pierre Balcaen.

Renson produceert individueel. Daarom is het belangrijk om de machines zo veel mogelijk continu te belasten. De SBZ 628 wordt via de software eluCad van elusoft in de SAP-infrastructuur van Renson geïntegreerd. Ook wordt gewerkt met eluCloud, het nieuwe software-pakket voor het monitoren en analyseren van machinegegevens. „Doel is om gegevens in realtime te registreren en via een Real Time API aan het systeem over te dragen“, licht Stefan Huster toe. De hoofd softwareontwikkeling bij elusoft ondersteunt het team van Renson erbij om de SBZ 628 perfect voor de specifieke eisen te configureren. Dit begint bij de analyse van de interfaces en eindigt met een volledig geautomatiseerde stukbewerking tijdens bedrijf. Hierbij analyseert eluCloud relevante parameters als de machinestatus en slijtage. Hoe lang heeft de SBZ 628 nodig om een opdracht te bewerken? Het antwoord geeft eluCloud. En de software brengt door de statusanalyse mogelijkheden om de productie te optimaliseren aan het licht.

Digitalisering met eluCad en eluCloud

Dit moet in de nieuwe fabriek bijna geheel geautomatiseerd verlopen. „Voor Renson is het werken met de technisch toonaangevende SBZ 628 hierbij heel belangrijk“, zegt Pierre Balcaen, „omdat alle systemen individueel worden geproduceerd.“ Bij Camargue is er bijvoorbeeld een terrasoverkapping met draaibare lamellen in meer dan 300 opties waaruit de klant kan kiezen. Op basis van de configuratie wordt in de toekomst een 3-D-model gemaakt. Als een klant een bestelling doet, worden de 3-D-gegevens van de afzonderlijke delen in de productie gestuurd. Met deze gegevens is middels eluCad een volledig geautomatiseerde bewerking mogelijk. Door de combinatie van de mogelijkheden

SBZ 628 in het middelpunt: het profielbewerkingscentrum voert meerdere stappen uit en is zo het centrale element in het nieuwe Outdoor Experience Center (afbeelding onder).

van eluCloud en de SAP-omgeving, die onder andere materiaalkosten bepaalt en de distributie regelt, wordt het plaatje van de in netwerken geïntegreerde en bijna volledig geautomatiseerde fabriek van de toekomst steeds duidelijker.

Op het tijdstip van ons interview bevond zich het team van Renson nog in de leerfase en was bezig met het testen van nieuwe profielen in de SBZ 628. In juni 2020 wordt in het nieuwe gebouw het tweede exemplaar geïmplementeerd, kondigt Pierre Balcaen nu al aan – „als exacte kopie van de eerste machine“. Dat garandeert een perfecte verhuizing, want beide machines worden met exact dezelfde configuratie gebruikt. Nadat het startschot voor de nieuwe productie in september 2020 is gevallen, is voor Renson de samenwerking met elumatec echter in geen geval beëindigd. „We streven naar een langdurige samenwerking“, aldus Pierre Balcaen. Door de integratie van de machines in netwerken ontstaan nieuwe mogelijkheden, ook met betrekking tot het Internet of Things en Industrie 4.0. Pierre Balcaen weet daarom zeker: We gaan samen met elumatec de toekomst in. ■

„We gaan samen met elumatec de toekomst in.“

GEZONDE RUITES CREËREN

In de gevel geïntegreerde zonwering, intelligente ventilatie, Smart Living: het Belgische familiebedrijf Renson heeft zich ontwikkeld tot een wereldwijde trendsetter die het doel om 'Gezonde ruimtes te creëren' inmiddels in meer dan 80 landen heeft gerealiseerd – met individuele oplossingen op het gebied van ventilatie, bescherming tegen zonlicht en 'Outdoor Living'. De in 1909 opgerichte onderneming staat voor high-end-design en innovatie. 10 procent van de medewerkers werken in onderzoek en ontwikkeling.

Met hun producten zorgt de snel groeiende Renson groep, met in totaal 1.200 medewerkers, voor een gezond en hoog wooncomfort, van binnenlucht en kamertemperatuur tot leven in de buitenlucht. Het assortiment van Renson bestaat uit ventilatiesystemen, textiele zonwering en aluminium luifels, terrasoverkappingen, carports, gevelbekledingen en tuinelementen.

„WIJ ZIJN EN BLIJVEN DE NUMMER EEN“

Interview met Frank R. Keller, Voorzitter van de Raad van Bestuur elumatec AG

Frank R. Keller is sinds juni 2019 Voorzitter van de Raad van Bestuur bij elumatec AG. In het 360°-interview maakt de manager een eerste tussentijdse balans op van producten, processen en projecten. De geschoolde technisch tekenaar en elektro-technicus heeft een hoog niveau van expertise opgebouwd middels verschillende top-managementfuncties in binnen- en buitenland. Bij elumatec streeft hij naar concrete verbeteringen. Hierbij kijkt hij consequent vooruit: „Het is ons doel om de nummer een op de markt te zijn – en te blijven.“



Meneer Keller, u heeft bij uw inaugurele toespraak elumatec een sterk merk genoemd dat nog een grote toekomst voor zich heeft. Wat is uw strategie om deze grote toekomst te realiseren?

elumatec heeft inderdaad een unieke positie op de markt bereikt. Klanten hebben door onze geschiedenis en door persoonlijke relaties een enorm vertrouwen in ons. In gesprek met onze klanten stel ik steeds weer vast dat ze zich identificeren met onze producten en er

een emotionele band mee hebben. Ze zijn onze partners. Van dit voordeel moeten we gebruik maken, door elumatec steeds weer fit voor de toekomst te maken.

Fit voor de toekomst, dat klinkt naar omvangrijke programma's.

Ja, en deze programma's zijn bij ons eigenlijk een continu proces. Maar deze keer pakken we het echt groot aan. Dit zal ertoe leiden dat elumatec de volgende

jaren op alle fronten sterker wordt. Bij de producten, bij de bedrijfsinterne processen en bij de wereldwijde waarneming van buiten. Als eerste hebben onze producten weer helemaal opgefrist. Onze werkprocessen worden efficiënter en sneller. Tot eind 2020 doen we daarmee een grote sprong naar voren met betrekking tot efficiëntie en kwaliteit. Parallel werken we natuurlijk aan onze producten en wel in alle segmenten, zodat we verder innovatief leidend blijven. En we werken aan een baanbrekend softwareproject: de Voilap groep voert SAP HANA in: een systeem waarmee we onze bedrijfsprocessen optimaal zullen ondersteunen.

„Ik zie mezelf als deel van een team.“

De implementatie bij elumatec begint in 2020. Al met al zie ik de technologische ontwikkeling en digitalisering als een kans om ons van de concurrentie te onderscheiden. En ik ben heel optimistisch: we gaan er zeker in slagen als we onze onderneming verder continu blijven hervormen.

Is dat werkelijk nodig? elumatec is toch op vele gebieden nu al wereldwijde marktleider.

Wij bouwen machines die meespelen aan de top. Bijvoorbeeld de 6-serie. We leveren hoge kwaliteit. En die kost wat. Deze prijs is echter gerechtvaardigd door ons totale pakket: topproducten, de beste service, snelle levering van reserveonderdelen en digitale toegevoegde waarde door software. Dit alles is alleen duurzaam op basis van voortdurende aanpassingen door verbeteringen die onze klanten een echte meerwaarde bieden.

A propos Software. Welke rol speelt elusoft in de strategie voor de toekomst?

Een beslissende rol, vooral in combinatie met de softwareontwikkelaars van elumatec. Dankzij elusoft en de software eluCad zijn we digitaal zeer goed gepositioneerd. En de nieuwe eluCloud ondersteunt de klanten vanaf de eerste dag om de efficiëntie van hun elumatec-machines te meten en te sturen.

De eluCloud productgroep biedt onze klanten een machtig stuk gereedschap. Klanten willen dat opdrachten snel worden geproduceerd, exact worden gekalibreerd en alle deadlines worden gehaald. Met eluCloud kunnen afwijkingen van het gewenste productieproces snel worden herkend waardoor gestructureerd zoeken en oplossen van problemen over de hele lijn wordt ondersteund. Dit voordeel willen we nog sterker met de markt communiceren.

Hoe ziet u de internationale positie van elumatec?

Ook hier kijken we naar de toekomst. elumatec genereert nu al 80 procent van zijn omzet in het buitenland. Daarmee is dat de basis voor ons zakelijke succes. Bovendien willen we de onderneming laten groeien: in Spanje werken we voor 2020 aan een nieuwe organisatie. Bovendien is er een pilotproject in Mexico waar we samen met Voilap een shared-service opbouwen. Het doel is het bereiken van gezamenlijke synergieën binnen de groep. Want dat verhoogt onze efficiëntie aanzienlijk.

elumatec, wordt er gezegd, wordt door u als nieuwe bestuurder nog sterker.

Ik zie mezelf als deel van een team. Mijn taak is het om voor onze medewerkers die dag in dag uit met veel passie voor elumatec werken zo optimaal mogelijke omstandigheden te creëren. Als we ons verantwoordelijk voelen en plezier in ons werk hebben kunnen we onze klanten meenemen in ons enthousiasme. Voor mijn werk heb ik veel gereisd en heb ik veel tijd in het buitenland doorgebracht. Dit blijkt nu een enorm voordeel. Ik ken de Duitse en de internationale kijk op de dingen en kan daardoor belangrijke impulsen geven.

Wilt u nog een afsluitend statement geven?

Ten eerste wil ik benadrukken dat ik mij bij elumatec zeer welkom voel en dat ik er met veel plezier aan werk om de onderneming vooruit te brengen. Voor de grap zeg ik wel eens: „Dat hier wordt mijn meesterwerk.“ Natuurlijk zijn we al langer een internationaal succesvolle onderneming, maar onze blik blijft toch steeds gericht op nieuwe markten en nieuwe technologieën. Deze grote kansen kunnen we grijpen dankzij onze sterke partner: de Voilap groep. Dat is een enorme plus voor onze klanten en onze medewerkers. Wij waren altijd de nummer één, en we zijn ook nu de nummer één. Dat is en blijft ons streven. Onze klanten zien dat ook zo. elumatec – dat is de maatstaf in de industrie. Dat is ook mijn overtuiging en ik geef alles om dat zo te houden. ■



SBZ 151: EEN TRIO VOOR FLEXIBELE PRODUCTIE

Bij het Zwabische bedrijf PFEIFFER Metalltechnologie zijn maar liefst drie SBZ 151's in bedrijf

De Zwabische middelgrote onderneming PFEIFFER Metalltechnologie is de technologische leider op het gebied van de verwerking van aluminiumprofielen. Op het gebied van productiviteit, foutpercentages en levertijden wint het familiebedrijf het steevast van de concurrentie. Voor de productie van de componenten vertrouwt het bedrijf daarom op de profielbewerkingscentra (SBZ), zaagautomaten en dubbele verstekzaagmachines van elumatec. We hebben vastgesteld dat vooral het profielbewerkingscentrum in de productie bij PFEIFFER voor meer efficiëntie zorgt.

De onderneming: familiebedrijf in Frittlingen

Frittlingen is een idyllische gemeente van 2.190 zielen aan de voet van de Zwabische Alb. Hier, tussen Rottweil en Tuttlingen, bevindt zich het metaalbouwbedrijf PFEIFFER. Met meer dan 100 medewerkers is PFEIFFER de grootste werkgever in Frittlingen. Ogericht werd de onderneming in 1977 door Gerhard Pfeiffer. Sinds 2013 leiden zijn zonen Reiner en Robert Pfeiffer het ongeveer 8.000 m² grote bedrijf als gelijkwaardige aandeelhouders en bestuurders.

Technologisch leiderschap en productie in grote series

PFEIFFER bewijst zijn rol als technologisch leider op de markt in het bijzonder door 'PFEIFFER-Metall-Engineering' (PME). Hiermee bedoelt PFEIFFER de optimalisering van het materiaalgebruik, de materiaalkeuze, het

productontwerp en de productieprocessen voor de productie van middelgrote en grote series.

PFEIFFER heeft ook een hoog verticaal productiebereik dankzij de productie van bouwgroepen en componenten. Welke uitgevoerd worden van prototypen tot series.

PFEIFFER heeft met name expertise in de verspanende en spaanverwijderende bewerking van aluminium maar ook in las- en oppervlaktetechnologieën, laser en ponsen. Tot haar klanten behoren bedrijven uit de automobiellindustrie, de voertuig- en machinebouw,

de elektro- en energietechniek en de zonwerings-technologie.

De eis: snelheid en flexibiliteit

Zwabische middenbedrijven staan voor kwaliteit en technologie op wereldniveau. PFEIFFER is hierin geen uitzondering. De in de onderneming gebruikte machines moeten daarom aan de hoogste eisen voldoen, bijvoorbeeld wat betreft de verwerkingscapaciteit. „Voor ons is het enorm belangrijk om op elke capaciteitsstijging te kunnen reageren“, zegt Robert Pfeiffer. Ook grote opdrachten moeten snel en geheel volgens de wensen van de klant kunnen worden gerealiseerd. En soms zijn er opdrachten van meerdere klanten gelijktijdig.

Voor de productie zijn er bovendien machines nodig die snel kunnen worden omgebouwd. Alleen zo kunnen de verschillende stappen daadwerkelijk worden uitgevoerd. Deze flexibiliteit is ook voor de kerncompetentie PME van het allergrootste belang – hierbij staat de optimalisatie voor seriële productie in het middelpunt.

„De klanten waarderen ons omdat we hen voor elk klein en groot probleem de optimale oplossing en ook nog eens een perfecte service kunnen bieden“, aldus Robert Pfeiffer. PFEIFFER wil niet alleen kleine hoeveelheden voor de niche produceren. Volgens de bedrijfsleider kan in tijden van globalisering alleen de productie van middelgrote en grote series het succes van een onderneming op lange termijn garanderen. Voorwaarde

hiervoor is en was – naast inzet en knowhow van de medewerkers – de innovatieve kracht.

Om de concurrentie de baas te blijven moet de onderneming zich continu verder ontwikkelen. Dit geldt ook voor de technische uitrusting bij de aluminiumbewerking. „We hebben hier machines nodig die alle stappen van het prototype tot seriële productie combineren en zo enorme flexibiliteit voor ons mogelijk maken,“ vat Pfeiffer de eisen samen.

In gebruik: SBZ 151 – veelzijdig en plaatsbesparend topmodel

Bij PFEIFFER worden maar liefst drie profielbewerkingscentra van het type SBZ 151 gebruikt. „Het 5-as-sensentrum voert bij ons de meest uiteenlopende processen optimaal uit“, zegt Robert Pfeiffer. Zo creëert hij de voorwaarden die voor flexibele en efficiënte bewerking van aluminium profielen bij PFEIFFER noodzakelijk zijn. Met de SBZ 151 worden bijvoorbeeld componenten voor onderstellen in de voertuigbouw bewerkt. Bijvoorbeeld componenten voor Jaguar of profielen voor de bagageventilatie in rebusen van de Daimler-dochter EvoBus. „Door gebruik van drie identieke machines kunnen we ons te allen tijde aan de eisen van de markt aanpassen“, vertelt Pfeiffer.

Voor elke werkprocedure kan de SBZ 151 bij PFEIFFER snel worden omgebouwd. Een voorbeeld: door gebruik van dynamische servoaandrijvingen kan de werkingsunit met tot 66 m/min. worden gepositioneerd. „De hogere productiviteit ontstaat door geau-

tomatiseerde gereedschapswissel,“ zegt Pfeiffer. Nog efficiënter wordt PFEIFFER door gebruik van de eluCad Software van elusoft. Deze zorgt bij de programmering van de machines voor een zo groot mogelijke flexibiliteit, gebruiksvriendelijkheid en praktijkgeoriënteerde functionaliteit.

Betere kwaliteit, kleiner opstelvlak

Wat de kwaliteit verbetert: om de profielloppervlakken te beschermen worden bewerkingen als frezen, boren, draad tappen, draad frezen en zagen uitgevoerd op een stationair opgespannen profiel. Nog een belangrijk voordeel voor Pfeiffer: „We hebben een kleiner opstelvlak nodig. Door zijn bouwvorm heeft de SBZ 151 minder plaats nodig dan onze machines van andere fabrikanten – en dat met dezelfde bewerkingsmogelijkheden.“

„Alles past perfect bij elkaar: ons product bij de machine en de machine bij ons product“, vertelt Robert Pfeiffer zichtbaar enthousiast. Dezelfde voordelen als bij de SBZ 151 ziet de bedrijfsleider overigens ook bij de elumatec zaagautomaten SA en SAS: flexibiliteit en het snelle ombouwen zijn doorslaggevend. Er is echter nog een iets minder technische reden dat de onderneming uit Frittlingen bij het zoeken naar geschikte machines heeft gekozen voor elumatec. „Bij de samenwerking met andere ondernemingen en leveranciers is nabijheid voor ons heel belangrijk, dat is deel van onze filosofie,“ licht Pfeiffer zijn keuze toe. Bovendien kende de onderneming elumatec al veel langer. Dat wil zeggen: de kwaliteit van de machine was bij PFEIFFER al bekend door mond-op-mond-reclame.

Hoge eisen: PFEIFFER streeft naar een technologische topositie.

Alle informatie over eluCad software van elusoft vindt u hier: www.elusoft.de



EEN KEER DE WERELD ROND

Beurshoogtepunten 2019 in Frankrijk, China, Dubai, Canada en de VS

In 2019 waren we duidelijk zichtbaar – en wel wereldwijd. Op de internationale vakbeurzen stonden onze maatwerkoplossingen rondom venster-, deur-, gevel- en aluminiumbouw in het middelpunt. Maar ook de communicatie met bestaande en nieuwe klanten. Op internationale vakbeurzen in Parijs, Atlanta, Toronto, Shanghai en Dubai voerden we individuele adviesgesprekken met vakbezoekers.



Machinehal bij PFEIFFER: elumatec zorgt voor efficiëntie.

„Onze productiviteit is met 30 procent gestegen.“

Ongecompliceerd en transparante samenwerking

Naast de kwaliteit speelt voor PFEIFFER vooral de service een belangrijke rol. Uitvaltijden tijdens dagelijks bedrijf moeten tot een minimum worden gereduceerd. Daarom heeft de beschikbaarheid van de machine de allerhoogste prioriteit. „elumatec ondersteunt ons voortdurend door onderhoud op afstand bij de support van de bestaande machines,“ zegt de bedrijfsleider lovend. „Ze hebben ons nog nooit alleen gelaten met onze problemen. Bij de machine werd de productiviteit meteen meegeleverd. Dus een perfect totaal concept van machine, software en eersteklas service.“

De nu acht jaar durende samenwerking met elumatec is voor Robert Pfeiffer absoluut succesvol gebleken: „Zowel de begeleiding op kantoor als de persoonlijke begeleiding door de vertegenwoordigers ter plaatse kenmerken zich door een open en ongecompliceerde en transparante samenwerking.“

De samenwerking van PFEIFFER en elumatec is er een voorbeeld voor hoe uit technologische knowhow en open communicatie echte meerwaarde kan ontstaan. „Onze productiviteit is met maar liefst 30 procent gestegen. Het aantal fouten konden we met 10 tot 15 procent reduceren en ook de levertijden konden we duidelijk verkorten“, aldus Robert Pfeiffer. Gezien deze gestegen efficiëntie is de technologiemarktleider optimaal uitgerust om zijn sterke marktpositie ook in de toekomst te behouden. ■



Meer over PFEIFFER Metalltechnologie: www.pfeiffer-metalltechnologie.de

Batimat: veelbelovende communicatie met onze klanten

Onze stand op de bouwbeurs in Parijs bood voldoende ruimte voor krachtige machines en veelbelovende klantgesprekken. Het profielbewerkingscentrum SBZ 122 trok bijzonder veel belangstelling van een internationaal vakpubliek.

GlassBuild: presentatie in Atlanta!

Deuren, glas, vensters en de bewerking ervan stonden op de GlassBuild in het middelpunt. Hier hadden we gelegenheid om nieuwe klanten te werven. En met succes! 25 procent van de vakbezoekers op onze stand waren potentiële nieuwe klanten voor elumatec.

CMTS: sterke machines, sterke relaties

Op de vakbeurs in Toronto konden we klantrelaties versterken en vooral kleine bedrijven uitgebreid adviseren. Onze compacte profielbewerkingscentra stonden hierbij in het middelpunt.

FENESTRATION BAU China: netwerken in Shanghai

Bijna 150 oude en nieuwe klanten informeerden zich bij onze stand over onze krachtige machines. Veel belangstelling trok vooral het profielbewerkingscentrum SBZ 630.

TechDays: live-presentaties en softwarehighlights

De huisbeurs bij onze dochteronderneming in South Bend was een enorm succes: 150 bezoekers van bijna 100 ondernemingen waren aanwezig om zich te informeren over innovatieve oplossingen, bijvoorbeeld onze Software eluCad.

Windows Doors & Facades: meer dan 6.300 vakbezoekers

Op de beurs in Dubai konden bezoekers producten rond het thema bouwtechniek ontdekken. Een succesvolle beurspresentatie – met talrijke aanvragen, verkoopdeals en bestellingen. ■

Het brede productassortiment lokte een internationaal vakpubliek naar onze beursstands.



BEURSPRESENTATIE XXL

Fensterbau Frontale 2020: machine-reus en eluCloud

800 ondernemingen presenteren van 18 tot 21 maart 2020 in Neurenberg innovaties en ideeën op het gebied van vensters, deuren en gevels. Ook wij zijn erbij – met drie beursreuzen, meer producthighlights en de softwareoplossing eluCloud.

Grootste bouwbeurs ter wereld, grootste dubbele verstekzaagmachines, waardevolle oplossingen: op de Fensterbau Frontale 2020 in Neurenberg presenteren we een breed scala aan individueel aanpasbare producten waarmee efficiënt, comfortabel en duurzaam kan worden gewerkt – op maat gemaakt voor elke productietechnische eis en elke bedrijfsgrootte van onze klanten. Bezoekers kunnen op de stand van elumatec acht machines leren kennen. Bovendien presenteren we de softwareoplossing eluCloud die machinegegevens registreert en analyseert. Hierdoor kunnen werkprocessen worden geoptimaliseerd.

Onze drie beursreuzen als overzicht:



SBZ 628 XXL

Profielbewerkingscentrum SBZ 628 XXL: met lineaire servo-aandrijving, volautomatische reststukverwerking en maximaal acht spindels om te frezen of te boren biedt het grootste model van de 628 serie enorme flexibiliteit. Volautomatisch, veilig en snel worden de meest uiteenlopende aluminiumprofielen met de machine bewerkt en op maat gezaagd. Innovaties als zwenkbare grijpers en verplaatsbare spanners vereenvoudigen de werkzaamheden en zorgen voor meer efficiëntie.



DG 142 XL

De surprise-gast op de Fensterbau Frontale: onze dubbele verstekzaagmachine DG 142 XL. De grote versie van de DG 142 komt met technische en optische innovaties. Door het nieuwe ontwerp trekt de gebruikersvriendelijke machine veel belangstelling – en in de praktijk overtuigt hij vooral door zijn grote zaagbereik. De DG 142 XL is uitgerust met actuele veiligheidstechniek en is optioneel met meer toebehoren verkrijgbaar, bijvoorbeeld een etikettenprinter, digitaal display, rollenbanen en software uitbreidingen. De populaire dubbele verstekzaagmachine voor PVC is perfect voor de productie van grote series bij zaagsnedes van 90°- en 45°.



SBZ 141

Profielbewerkingscentrum SBZ 141: vier assen maken de economische bewerking van aluminium en dunne staalprofielen mogelijk. Korte gereedschapwisseltijden, optimale bewerkingscycli en verschillende bewerkingslengtes kenmerken de SBZ 141. Bijzondere highlights: de autonome klemverstelling en het stabiele, ergonomische machinebed. Voor nog meer comfort tijdens het werken zorgt de verbeterde inlegpositie. Door het naar de voorzijde geplaatste nulpunt kunnen profielen er eenvoudiger worden ingelegd.

Groot en krachtig: meer machines op de beurs

- Profielbewerkingscentrum SBZ 151 Edition 90: het grootste 5-assen-model heeft zijn enorme prestatievermogen onder andere bij de bouw van de koepel van het Louvre Abu Dhabi bewezen. Door zijn modulaire opbouw is het mogelijk om verschillende machinelengtes aan te bieden. Dit betekent voor elumatec-klanten: door het optimale aanbod van beschikbare machinelengtes maakt elumatec een maximale flexibiliteit mogelijk - ook in vergelijking met de concurrentie.
- SBZ 609 downstream bewerkingscentrum: krachtige features zoals binnengrijper en hefffunctie maken ons grote downstream bewerkingscentrum voor PVC-profielen tot de expert voor het vastschroeven van staalversterkingen.
- Profielbewerkingscentrum SBZ 122/75: bij de German Design Award Winner, het 5 assen model van de serie 122 verlopen de bewerkingen extreem snel en nauwkeurig. Bovendien wordt er bij de flexibele 5-assen-machine ten opzichte van eerdere series 30 procent bespaard.
- Profielbewerkingscentrum SBZ 122/70 Plus: een krachtige allrounder voor venster- en deurproductie. Vooral voor kleinere metaalbedrijven. Dynamiek, energie-efficiëntie en intelligente regeltechniek kenmerken de machine met Power-Torque-freesmotor. Hier worden krachtige prestaties geleverd – en dat bij een laag stroomverbruik.
- Dubbele verstekzaagmachine DG 244: vrij toegankelijke zaagtafel en een groot zaagbladdiameter maken deze efficiënte machine tot een echte allrounder. Het zagen van hoge en brede profielen is ook zonder klemblokken probleemloos mogelijk.

Meer software, meer service, meer comfort

Innovatieve softwareoplossingen reduceren kosten en garanderen bedrijfsgereedheid en flexibiliteit. De door elumatec in samenwerking met elusoft ontwikkelde eluCloud maakt de machine- en productiegegevens in realtime voor de klant beschikbaar. Zowel gebruikersvriendelijkheid als optimaliseringsmogelijkheden tijdens bedrijf staan hierbij in het middelpunt. Op de beurs verschaffen we inzicht in digitale automatiseringsprocessen, de modules van de eluCloud productgroep en de software eluCad die de programmering van profielbewerkingscentra aanzienlijk vereenvoudigt. Klant nabijheid en uitgebreid advies staan ook centraal op de Fensterbau Frontale. Ook ons after-salesteam zal in Neurenberg aanwezig zijn. ■

**FENSTERBAU
FRONTALE**

Meer over de
Fensterbau Frontale:
► www.frontale.de

AAN DE ZAAGTAND GEVOELD

Gereedschappen op maat voor elumatec-machines (deel 1)

Sinds onze voorouders in het stenen tijdperk met veel moeite vuistbijlen maakten, weten we: het passende gereedschap maakt niet alleen betere resultaten mogelijk, maar bespaart ook veel kracht en tijd. Dit geldt in het bijzonder in tijden van hightech en industrie 4.0.

Op bezoek bij de zaagbladfabrikant

Laten we een blik achter de scherm werpen bij de gereedschapontwikkeling voor elumatec: deze vindt trouwens niet altijd bij ons in Mühlacker-Lomersheim plaats. Bijvoorbeeld zaagbladen: om het optimale blad voor een prototype van een nieuwe elumatec-zaagmachine te ontwikkelen, wordt deze machine bij de zaagbladfabrikant opgesteld. Daar zagen dan uur na uur de test-zaagbladen aluminiumprofielen in stukken. Talrijke variabelen worden getest: hoeveel tanden zijn optimaal voor de te zagen aluminium legering? Welke geometrie levert de snelste voeding en het beste spaantransport?

Geen detail ontgaat het waakzame oog van de testers: Na hoeveel tijd was de zaagprocedure beëindigd? Moesten er achteraf nog handelingen worden verricht? Welke zaagbladen zijn beproefd en welke hebben in de waarste zin van het woorden hun tanden stuk gebeten?

Voor elke elumatec-lijn het perfecte gereedschap

„Elke machine is zo goed als zijn gereedschap dat direct contact met het werkstuk heeft“, verklaart Michael Dehm, bij elumatec hoofd technische verkoop.

„Aan ons als wereldmarktleider stellen klanten terecht hoge eisen als het gaat om kwaliteit en betrouwbaarheid. Daarom hebben wij al vroeg besloten om bij onze machines ook perfecte gereedschappen aan te bieden.“ De zaagbladontwikkeling is hiervan slechts een voorbeeld, zoals Rutger Stuber beschrijft:

Het gehele elumatec gereedschapsassortiment vindt u op www.elumatec.com/en/catalogs

„Bij de zaagbladen hebben de tests aangetoond dat door een verhoging van het aantal tanden van 110 tot 120 het zaagresultaat duidelijk beter is.“ De medewerker van de afdeling toepassingstechniek zegt: „Bij HS-frezen stelden we vast dat een grotere slijphoek van 15° voor meer spaanruimte zorgt. Hierdoor kunnen we bewerkingen sneller uitvoeren, hebben we minder slijtage en zuiverdere oppervlakken. Handmatig nabewerken is dan niet meer vereist. Voor onze klanten betekent dit veel tijdswinst en dus meer rendabiliteit.“

Kwaliteit uit één hand

Een op maat gemaakt gereedschap garandeert een optimale bevestiging in de gereedschaphouder, optimale krachtoverdracht en probleemloos spaantransport. Het resultaat: precies passende oppervlakken en een lange levensduur. Berthold Scherer van de afdeling toepassingstechniek weet: „Onze klanten kunnen erop vertrouwen dat onze zaagbladen, schijffrezen, HS-frezen en VHM-frezen perfect aan de aluminium-legeringen van de materialen en het doel van de machine zijn aangepast.“ En voor andere materialen? „Voor PVC-profielen hebben we een breed palet aan geoptimaliseerde zaagbladen, schijffrees-sets, HS-frezen, groefmessen, greepboren, teflonfolies en VHM-frezen beschikbaar. Ook voor speciale gevallen zoals de productie van deuren met staalversterking.“

Voltooid wordt het elumatec gereedschapsaanbod met spantangen, gereedschaphouders en sproeimiddelen om te smeren en te koelen. Ook aan de software is gedacht: bij de bewerkingscentra met eluCam en de kantoorsoftware eluCad zijn de gebruiksgegevens voor de geoptimaliseerde gereedschappen al in de fabriek geïntegreerd. Osman Bütün van de afdeling toepassingstechniek benadrukt dat het thema gereedschappen bij de productscholingen uitvoerig wordt behandeld.



Testen, testen, testen – het geheim van perfecte toebehoren.

Wilt u meer weten over het thema gereedschappen? Neem gewoon contact met ons op:

► Technische verkoop
Rutger Stuber
rstuber@elumatec.com

„elumatec biedt exact aangepaste gereedschapsoplossingen als compleet pakket aan.“

Efficiëntie en service hebben prioriteit

Als machine, gereedschap, service en support als een „compleet pakket“ worden geleverd, worden ook de afdelingen voor inkoop en controlling hier blij van. Een enkele, competente leverancier staat voor hoge leveringszekerheid, betere machinebelasting en uiteindelijk een optimale prijs-kwaliteitsverhouding. „Dat hebben onze kanten verdiend en dat wordt ook door onze trouwe klanten gehonoreerd“, weet Michael Bührle, hoofd aftersales. „Beste kwaliteit en productiviteit mogelijk maken is gewoon deel van onze bedrijfsfilosofie.“ ■

Deel 2 van onze serie volgt: In de volgende uitgave van ons 360°-tijdschrift besteden we aandacht aan onze freesgereedschappen.

PROFESSIONALS AAN HET WERK

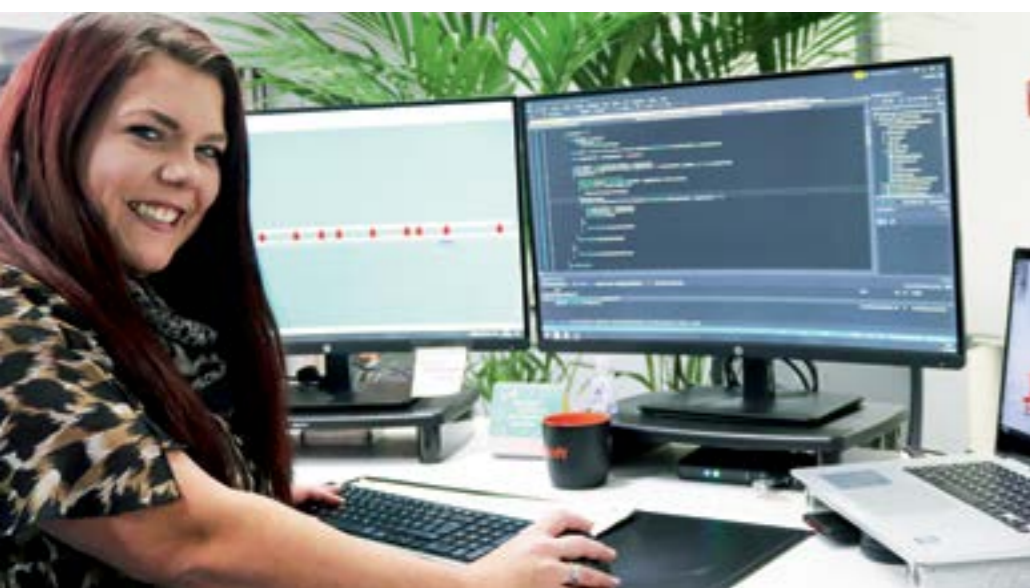
Tips voor optimale resultaten, meer efficiëntie en minder lawaai bij gebruik van gereedschap:

- Werkstuk veilig opspannen (minstens twee pneumatische materiaalklemmen).
- Werkstuk in de buurt van de bewerkingen opspannen.
- Gereedschappen zo kort mogelijk inspannen.
- Sproeistraal exact op de verspaning richten.
- Doseeraanbevelingen voor elumatec-sproeimiddel in acht nemen.
- Bij hardmetalen gereedschappen een optimale concentriciteit van de spantang en de gereedschaphouders in acht nemen.
- Uitsluitend gereedschapsystemen met hoge balanceerkwaliteit gebruiken.
- Synchronie – tegengestelde rotatie in acht nemen.

SPIRIT VAN DE OPRICHTERS, STEEDS INNOVATIEF BLIJVEN

De elumatec-dochter elusoft combineert machine-knowhow met de mogelijkheden van de digitale wereld

Iedereen weet dat de oprichters van Apple Steve Jobs en Steven Wozniak hun onderneming in een garage zijn begonnen. Bij elusoft was het in 2000 net zo robuust. Hoewel de eerste stappen voor het programmeren van software voor de machines van elumatec werden gezet in kantoorruimtes, waren een inventieve spirit en bijbehorende garage-flair in overvloed voorhanden bij de drie programmeurs van het allereerste uur: dag en nacht waren ze op zoek naar de perfecte code voor onze allereerste versie.



Christina Bauer: als softwareontwikkelaar kwam ze na haar masterstudie terug naar elusoft.

Het was nog het prille begin, maar hun spirit en dynamiek is nog steeds voelbaar bij het momenteel 13 medewerkers tellende team van elusoft. „Bij ons heerst nog steeds de dynamiek van een start-uponderneming“, zegt Stefan Huster. De afgestudeerde informaticus leidt de softwareontwikkeling bij elusoft. Bij de oprichting van deze dochteronderneming van elumatec in 2001 was hij er nog niet bij, maar de geschiedenis over hoe de coöperatie met de softwareonderneming CAMäleon leidde tot een innovatieve broedplaats onder het dak van elumatec kent hij natuurlijk heel goed. „De onderneming, die nu ook deel is van de Voilap holding, is nog steeds een partner waar we mee samenwerken“, vertelt Huster.

In de vestiging in Dettenhausen genieten onze medewerkers van de nabijheid van de Schönbuch en afstand tot Mühlacker waar het vooral om machines gaat. Toch zijn de medewerkers van elusoft regelmatig te gast bij de hoofdvestiging van elumatec AG. Met betrekking tot de ontwikkeling zegt Stefan Huster: „De feedback van de technici en de verkoopafdeling van elumatec is voor ons net als de feedback van onze klanten natuurlijk extreem belangrijk. Aan de andere kant benutten we de speelruimte die we hier hebben om projecten te ontwikkelen en steeds verder te komen.“

In de praktijk betekent dit: bij elusoft staan producten en oplossingen op de agenda waarmee de machines en productieprocessen van de klanten toekomstcompatibel en effectiever worden. Beste voorbeeld: de programmeersoftware eluCad. Door de uitgebreide

Het team van elusoft (v.l.n.r.):
Sebastian Müller (AWT)
Hansjörg Auch-Schwarz (hoofd AWT)
Stefan Gerhart (softwareontwikkeling)
Stefan Huster (hoofd softwareontwikkeling)
Frank Loreck (AWT)
Karin Beck (administratie)
Sergej Klepov (AWT)
Yvonne Koss (administratie)
Christina Bauer (softwareontwikkeling)
Petra Ecker (hoofd verkoop)

Er ontbreken nog:
Ralf Haspel (bedrijfsleider)
Julian Reich (softwareontwikkeling)
Jonas Ströbele (softwareontwikkeling)
Aleksandar Kirilov (softwareontwikkeling)



ervaring die we hebben opgedaan bij talrijke klantenprojecten en klantaanvragen is eluCad nu dé oplossing voor zowel middelgrote metaalbouwbedrijven als voor industriële klanten, als er snel en flexibel programma's voor elumatec-machines moeten worden gecreëerd. Onze software werd al voor uiterst veeleisende projecten als het Louvre Abu Dhabi of de Burj Khalifa toegepast.

Bij elusoft werken vier toepassingstechnici die klantopleidingen uitvoeren, hun productie begeleiden en via de elusoft-hotline steeds ter ondersteuning beschikbaar zijn. Hansjörg Auch-Schwarz, hoofd toepassingstechniek bij elusoft, zegt hierover: „Met onze service willen we onze klanten bij hun uitdagingen zo optimaal mogelijk ondersteunen.“ Het is bij ons heel normaal dat we klanten met hun voornaam aanspreken. We gaan heel collegiaal met elkaar om. Deze directe verbinding helpt om eisen van de markt vroegtijdig te herkennen en is een waardevolle input voor de ontwikkeling van onze software – zowel voor eluCad als voor de eluCloud die de nieuwe, digitale oplossing voor onze productiebewaking is.

„Onze werksfeer zorgt ervoor dat we een zeer geringe fluctuatie in het bedrijf hebben.“

Tot het team behoren ook drie commerciële medewerkers. Ze zijn de ruggengraat van de onderneming en voeren alle administratieve taken uit – van het boeken van hotels voor scholingsdeelnemers tot de volledige boekhouding. Zo is er veel ruimte voor creativiteit; en dat weten onze zes ontwikkelaars te waarderen. Of eigenlijk: vijf ontwikkelaars en een ontwikkelaarster. Ze had haar opleiding al bij elusoft gevolgd, daarna een masterstudie afgesloten en heeft nu toch weer voor elusoft gekozen. Hierop is Stefan Huster

bijzonder trots. „Onze werksfeer zorgt ervoor dat we een zeer geringe fluctuatie in het bedrijf hebben.“ Een spontane borrel na het werk en regelmatige events zijn deel van onze bedrijfscultuur. Belangrijker nog zijn flexibele werktijden, een transparant uitwisseling van informatie en de vlakke hiërarchie: Ralf Haspel, sinds 2011 bedrijfsleider bij elusoft en voormalig bestuurslid van elumatec AG heeft naast administratieve taken ook de verantwoordelijkheid voor de goede relaties met elumatec en de Voilap holding. De operationele leiding deelt Stefan Huster met Petra Ecker die in het bijzonder voor de commerciële leiding verantwoordelijk is.

In tijden van digitalisering zal het niemand verbazen dat elusoft sterk groeit. Maar dit succes hangt vooral af van onze medewerkers. In de hele regio is iedereen op zoek naar gekwalificeerd personeel. Meestal trekken de grote bedrijven in de buurt zoals Bosch, IBM of Daimler daarbij aan het langste eind. Dat ook elusoft toch groeit en steeds meer medewerkers heeft, ligt aan onze spannende projecten, de goede en ontspannen werksfeer en niet in de laatste plaats aan de bij ons heersende start-up-spirit.

Dat dit voor een softwareonderneming voordelen biedt, hebben we ook bij elumatec begrepen. In Mühlacker zien we elusoft als onmisbare partner voor de verdere gemeenschappelijke, technologische ontwikkeling. „Automatisering is een thema dat al onze klanten bezighoudt“, zegt Stefan Huster. Volgens de hoofdontwikkeling wordt software steeds meer een verkoopargument omdat het zorgt voor de dringend vereiste efficiëntie van werkprocessen – „een echte toegevoegde waarde voor onze klanten!“ Daarom is elusoft geprogrammeerd voor succes – en draagt het tegelijkertijd bij aan het feit dat we bij elumatec vol vertrouwen naar de digitale toekomst kunnen kijken. ■

elusoft

Meer over elusoft
▶ www.elusoft.de



Colofon

Wij danken onze klanten,
collega's en partners voor
hun ondersteuning.

Uitgever: elumatec AG
Pinacher Straße 61
D-75417 Mühlacker
Telefoon +49 7041 14-0
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

Hoofd redactie:
Nadine Schneider, marketing
Distributiegebied: wereldwijd
Meer talen vindt
u op onze website onder:
www.elumatec.com

Beeldmateriaal:
Titel: Renson® Headquarters
Editorial: elumatec AG
Inhoud: Renson® Headquarters
Titelthema: Renson® Headquarters
Interview: elumatec AG
Succesverhalen: PFEIFFER Metalltech-
nologie GmbH, elumatec AG
Markten: elumatec AG
Beurzen: elumatec AG, shutterstock
Tips & Tricks: elumatec AG
Achter de schermen: elusoft GmbH

De inhoud van de bijdragen
weerspiegelt niet altijd de mening
van de uitgever. Alle rechten
voorbehouden. Reproductie of
elektronische distributie alleen met
toestemming van de uitgever.

