

360°

Magazyn elumatec AG



Zobacz i przekonaj się!

elumatec TechDays 2017
20.-22.09.2017 w Mühlacker

Wstęp



Szanowni klienci, partnerzy i przyjaciele grupy elumatec,

czeka nas interesujący okres, jako że wraz z wyborem Donalda Trumpa na prezydenta USA i decyzją Wielkiej Brytanii o wyjściu z Unii Europejskiej przesuną się niektóre akcenty w gospodarce i handlu. Obecnie gospodarka strefy euro rozwija się najintensywniej od czasu światowego kryzysu finansowego; miejmy nadzieję, że ten kurs utrzyma się również w niedalekiej przyszłości.

Także sytuacja elumatec w tym i ubiegłym roku obrotowym była dobra. W 2016 r. ponownie zwiększyliśmy obroty. Istotnymi czynnikami były nasze nowości, którymi zachwycali się odwiedzający na targach na całym świecie. Punktem kulminacyjnym były targi BAU 2017 w Monachium. Zaprezentowaliśmy tam kolejne modele naszej bestsellerowej serii SBZ 122. Odbyla się też światowa premiera eluCloud, produktu stworzonego we współpracy firm elumatec i elusoft, odnoszącego się do kwestii przemysłu 4.0. Co więcej, i z tego jestem szczególnie dumny, elumatec

otrzymało nagrodę Adamas Award 2017 czasopisma branżowego mbz w kategorii „Wzorowa kultura przedsiębiorstwa”.

W aktualnym wydaniu magazynu 360° zaglądamy za kuliszy niemieckiego działu sprzedaży. Przedstawimy także dwóch kontrahentów: naszego wieloletniego niemieckiego klienta, Medicke Metallbau GmbH w Glauchau i holenderskie tradycyjne przedsiębiorstwo Driessens Group B.V. Oprócz tego poinformujemy o innych zajmujących nowościach i istotnych informacjach odnoszących się do elumatec AG.

Aktualnie trwają przygotowania do wrześniowych elumatec TechDays. Po wielkim sukcesie sprzed dwóch lat zdecydowaliśmy, że także w 2017 r. zorganizujemy to wydarzenie i poszerzymy jego ofertę w szczególności dla naszych partnerów z dziedziny oprogramowania. Podczas oprowadzania po firmie, prezentacji produktów i wystąpień naszych partnerów, kierując się mottem „Zobacz i przekonaj się”, wspólnie spojrzymy w przyszłość obróbki profili w zakresie aluminium, PCW i stali. Dajcie się zaskoczyć!

Ja i cały zespół grupy elumatec cieszymy się na Waszą wizytę.

Widzimy się na TechDays w Mühlacker, w dniach od 20 do 22 września 2017!

Wasz Ralf Haspel

Prezes zarządu
elumatec AG

elumatec inside.

Treść

Główny temat

TechDays 2017
Save the Date

11

Zaglądamy za kuliszy

Niemiecki dział sprzedaży
„Sprzedaż to dla nas synonim doradztwa”

04

Nasi kontrahenci

Firma Eko-Okna S.A.
Eko-Okna S.A. automatyzuje produkcję z elumatec

09

Medicke Metallbau GmbH
Aluminium

06

Driessens Group B.V.
PCW

12

Technika

eluCloud
Wspólne rozwiązanie elumatec i elusoft w generacji 4.0

16

eluCad 4.1
Nowe funkcje w oprogramowaniu do obróbki profili

18

Targi

Adamas Award
Wyróżnienie na targach BAU 2017

10

Skrót informacji

Nowy partner handlowy w Danii
JUNGET A/S

15

Nowa siedziba w Afryce Południowej
Kapsztad staje się główną lokalizacją

elumatec modernizuje własny park
maszynowy
Nowe maszyny zasilają produkcję mechaniczną

Zamknięcie roku 2016
Dobry rok obrotowy

Zaglądamy za kulisy: niemiecki dział sprzedaży „Sprzedaż oznacza dla nas specjalistyczne doradztwo”

Klienci nie chcą po prostu maszyn, ale systemu zapewniającego wysoką produktywność, mówi z własnego doświadczenia Volker Klüber, kierownik niemieckiego działu sprzedaży. 360° w rozmowie z nim pokazuje, jaka koncepcja kryje się za sprzedażą elumatec.

Sprzedaż jest związana z konkurencją. Potencjalnym klientom trzeba w skrócie pokazać, jaka jest pozycja przedsiębiorstwa i jego produktów: elumatec jest liderem rynku centrów obróbkowych i pił do profili wykonanych z aluminium i tworzyw sztucznych. elumatec sprzedaje najwięcej maszyn w tym obszarze zastosowania, ok. 20% maszyn zostaje zakupionych w Niemczech, a ok. 80% jest eksportowanych. Fakty nie kłamią i są naszym pomysłem na sukces. Nie ma co do tego wątpliwości.

Ale Volker Klüber jest przekonany, że to za mało, by przekonać klientów elumatec zajmujących się obróbką metali i przemysłem. Klient nie zawsze potrzebuje najlepszych maszyn, ale systemu odpowiadającego jego celom. Brzmi to trochę jak slogany rodem ze sztuki sprzedaży. Ale co się za tym kryje: zręczna argumentacja, ofensywna wycena czy tradycja firmy? Nie, w ten sposób nie dotrzemy do sedna sprawy. A teraz po kolei.

„Klienci chcą produktywności.”

elumatec tradycyjnie stawia na produkty „Made in Germany”. Produkcja maszyn odbywa się wyłącznie w Niemczech, całą uwagę skupiamy na wydajności. „Konstruujemy nasze maszyny tak, aby osiągnąć techniczną doskonałość i jakość, a nie niską cenę. Nie na niej nam zależy”, Volker Klüber opowiada o istocie marki. Tego oczekują klienci: maszyna musi niezmiennie pracować, być wytrzymała. Wtedy można prosperować. „Klienci chcą kupić produktywność”, podkreśla Klüber. Ale aby to osiągnąć, natychmiast uściśla, „nie wystarczy być »tylko« dobrym producentem maszyn.”

W dzisiejszych czasach decydującym czynnikiem jest sprawna produkcja i przekazywanie danych konstrukcyjnych do organizacji produkcji. Nasze własne oprogramowanie eluCad przygotowuje dane dla wszystkich procesów i maszyn o tych samych cechach. Jest ono dostępne dla wszystkich systemów profilowych, co ceni sobie wielu klientów, ponieważ uważają to za gwarancję niezależności. W spółce-córce eluSoft już teraz pracujemy nad przyszłością. eluCloud umożliwia całkowitą kontrolę nad procesami produkcyjnymi.



Volker Klüber, kierownik niemieckiego działu sprzedaży

„Nie tylko znamy się na budowie maszyn, ale też potrafimy dostarczyć cały system potrzebny do produkcji.”

Znajdź rozwiązanie dla siebie: doradcy techniczni i technicy implementacyjni

Tutaj staje się jasne, że elumatec jest jednocześnie producentem maszyn i usługodawcą. Jest to nieodzowne, jeśli chce się stawić czoła zmianom w rzemiośle i przemyśle i chce się je współtworzyć. Z tego powodu Volker Klüber i jego zespół sprzedażowy są zorientowani na potrzeby klientów: „Sprzedaż to dla nas synonim doradztwa, czyli specjalistycznych umiejętności.” Krótkie zdanie o jasnym przesłaniu. Typowy Klüber. Jego zespół składa się z dziewięciu technicznie wykształconych doradców technicznych.

Każdy z nich jest związany z firmą już od 5 do 25 lat. Na tym polega know-how, z którego kielkuje zdolność do doradztwa i znajdowania ekonomicznych rozwiązań odpowiadających specyficznym wymaganiom. Technicy implementacyjni wspierają te działania. Szkolą pracowników klientów i to w miejscu produkcji. „Tutaj nie chodzi tylko o egzemplarz maszyny”, podkreśla Klüber, „sprzedaż nie kończy się na dostarczeniu produktu, ale na gotowości do produkcji”. Coraz ważniejsze staje się towarzyszenie podczas procesu wytwarzania, doradztwo w zakresie wyboru typu maszyny i narzędzi oraz możliwości ich zastosowania. Na co zda się nawet najlepsza maszyna, jeśli nie zostanie użyta w sposób produktywny? W centrum informacyjnym w Mühlacker klient może na własne oczy przekonać się przed zakupem maszyny o jej działaniu i wyprodukować na niej próbne egzemplarze produktu.

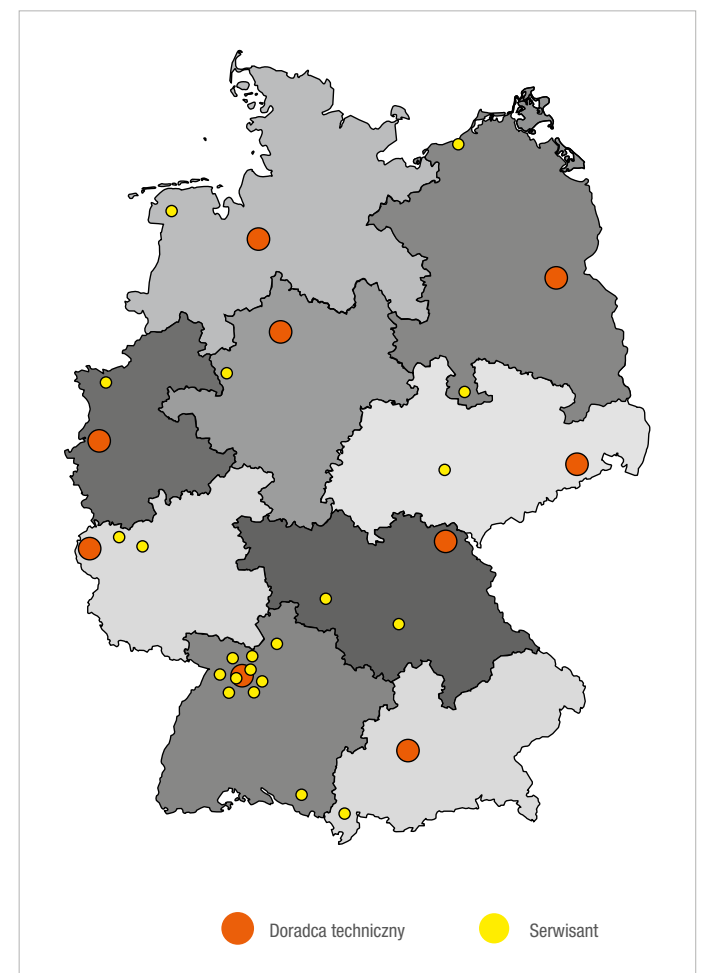
W zakresie naszych usług mieszczą się także przemysłowe urządzenia produkcyjne, pomagające sprawnie zorganizować montaż profili po obróbce. Z tego myślenia wyłania się obraz elumatec, opisywany przez Volker Klüber następująco: „Nie tylko znamy się na budowie maszyn, ale też potrafimy dostarczyć cały system potrzebny do produkcji”. Począwszy od przekazania danych konstrukcyjnych w eluCad, przygotowującym informacje dotyczące wszystkich procesów i maszyn o tych samych cechach, przez opracowanie specjalnych narzędzi i techniki mocowania profili, aż do planowania i dostawy urządzeń produkcyjnych dostosowanych do indywidualnych procesów produkcyjnych u naszych klientów.

Trwale, niezawodne, niemieckie

Wskaźniki sprzedaży nie kłamią. Klüber jest oczywiście typem sprzedawcy, który chętnie mówi klientom, że koncepcja elumatec się sprawdza. elumatec produkuje na przykład typ SBZ 151 już od 2005 r. W tym roku dostarczymy pięćsetną maszynę. W ramach dbałości o produkt stale optymalizujemy ten model, a w międzyczasie, wprowadzając zmiany technologiczne, przygotowujemy jego drugą generację.

„Mamy na rynku dużo takich maszyn, jak SBZ 151, które pracują u klientów 10 lat albo i więcej.”

Jednak ogólna koncepcja i ergonomia wytrzymały próbę czasu, a więc jeszcze wiele modeli SBZ 151 opuści nasz zakład. „Mamy na rynku dużo takich maszyn, jak SBZ 151, które pracują u klientów 10 lat albo i więcej”, mówi Klüber. Wieloletnia trwałość produktu nie wyklucza stałego technicznego rozwoju i wprowadzania innowacji. Rozmieszczenie serwisantów w całych Niemczech i długotrwała dostępność części zamiennych gwarantują zarówno kompatybilność wszystkich systemów i wersji oprogramowania jak i wysokie bezpieczeństwo produkcji. Według Klüber to typowe dla firmy elumatec, ale czuć w tym też wpływ konserwatyzmu, typowego dla mieszkańców Szwabii. Chętnie się do niego odwołuje, choć się tu nie urodził.



Nasi doradcy techniczni i serwisanci czekają na Was w całych Niemczech

Medicke Metallbau GmbH: „elumatec to gwarancja tego, co obiecują inni”

Elastyczność parku maszynowego jest decydująca dla zdolności produkcyjnej w dłuższej perspektywie. Magazyn 360° złożył wizytę grupie Medicke, saksońskiemu średniemu przedsiębiorstwu z branży obróbki metali, opierającemu swoją produkcję wyłącznie na elumatec. Prezes Marcus Medicke pokazuje, jak wygląda u niego podejmowanie decyzji inwestycyjnych.

Medicke jest dostawcą całkowitych rozwiązań w zakresie wysokogatunkowych i trwałych przegród zewnętrznych budynków: biurowych, mieszkalnych, hotelarskich oraz nieruchomości związanych z handlem detalicznym, administracją, sportem i kulturą. Okna, drzwi, fasady słupowo-ryglowe i specjalne, jak i ściany kurtynowe oraz fasady segmentowe są bezpośrednio produkowane i montowane przez 180 pracowników. Przedsiębiorstwu regularnie udaje się zdobywać duże zlecenia o wielkości rzędu 2-6 milionów euro związane z opracowaniem, produkcją i montażem rozwiązań fasadowych w niemieckich aglomeracjach (wynik z roku 2016: 32 miliony euro).

Medicke prowadzi produkcję w swoich trzech lokalizacjach: w Glauchau, Bornie i Lipsku. Od 2016 r. działa też filia w Berlinie, zarządzająca dużymi projektami przeprowadzanymi w regionie stolicy. Podstawowe kompetencje tej firmy to konstrukcja, produkcja i montaż aluminiowo-szklanych fasad. Po 25 latach od zjednoczenia Niemiec firmie udało się ugruntować swoją pozycję na runku jako indywidualny dostawca całkowitych rozwiązań fasadowych.

Najpóźniej w roku 2015 firma Medicke zyskała międzynarodowy rozgłos dzięki wygraniu przetargu dot. wykonania fasady berlińskiej nieruchomości mieszkalnej i komercyjnej SAPPHIRE, będącej projektem architekta Daniela Libeskinda. „To był wyjątkowy projekt dla naszej przedsiębiorstwa, podczas którego wielokrotnie przekraczaliśmy granice możliwości budowlanych. To jedna z najbardziej złożonych, zrealizowanych przez nas inwestycji budowlanych” podsumowuje prezes Marcus Medicke. Wraz z końcem 2016 r. zakończyły się prace nad fasadą.



Siedziba Medicke Metallbau GmbH w saksońskiej miejscowości Glauchau
Zdjęcie: Stefan Hoyer



Berlińska nieruchomość mieszkalna i komercyjna SAPPHIRE zaprojektowana przez architekta Daniela Libeskinda
Zdjęcie: André Baschlakow

„Długofalowo chciałem pracować przy wymagających obiektach. Do tego w toku realizacji inwestycji szukałem odpowiednich maszyn.”

Decyzje inwestycyjne w średnim przedsiębiorstwie

Za przyciągającą wzrok, nieregularnie uformowaną kubaturą budynku zaprojektowaną przez genialnego Daniela Libeskinda kryje się arcydzieło techniki fasadowej: wentylowana od tyłu ściana kurtynowa z bioaktywnymi, samoczyszczącymi płytami ceramicznymi. Aby zrealizować te wymagające projekty, Marcus Medicke zdecydował się w 2013 r. na największą inwestycję w dziejach firmy: w siedzibie głównej w Glauchau zbudowano całkowicie nowy system produkcji i montażu. Prace zostały ukończone w sam raz na obchody 25 jubileusz we wrześniu 2015 r.

„Chciałem długofalowo pracować przy wymagających obiektach. Do tego w toku realizacji inwestycji szukałem odpowiednich maszyn”, wspomina Marcus Medicke. Po długich naradach z kierownikami produkcji i wytwórcami maszyn zdecydował się na elumatec. Produkcja przebiegała wyłącznie na maszynach dostarczonych przez elumatec. Centrum przelotowe SBZ 628, 5-osiowe centrum obróbcze profili SBZ 151, bez których skomplikowane kształty geometryczne i wycięcia fasady budynku SAPPHIRE byłyby niemożliwe. Poza tym 4-osiowe centrum obróbcze profili SBZ 140 oraz piły dwugłowicowej DG 244.



Centrum obróbcze profili SBZ 628
Zdjęcie: Dirk Diebel



Prezes: Marcus Medicke
Zdjęcie: Dirk Diebel

Oprócz tego wszystkie urządzenia produkcyjne wspierające montaż zakupione przez Medicke'a także pochodziły od firmy elumatec.

Park maszynowy dla zróżnicowanych możliwości produkcyjnych

Jako właściciel średniego, rodzinnego przedsiębiorstwa Marcus Medicke skupia się głównie na zaletach maszyn. Jakość, niezawodność, długa żywotność to ważne dla niego czynniki: „Z tymi maszynami możliwe jest uzyskiwanie wartości dodanej przez wiele lat”. Podczas ostatnich dwóch lat toku produkcji okazało się, jak ważny jest partnerski stosunek z optymalnym producentem. Ważna jest nie tylko maszyna sama w sobie, ale też konserwacja, pomoc w przypadku problemów i rada w zakresie wyboru narzędzi: „Chcieliśmy mieć maszynę adekwatną do każdego zadania produkcyjnego.

„Nasza nowa produkcja była inwestycją w przyszłość. Była mieszanką dużej zdolności produkcyjnej i elastyczności.”

elumatec świetnie nam doradził w kwestii różnych koncepcji rozbudowy naszej produkcji, dlatego zdecydowaliśmy na współpracę w zakresie wyposażenia całego parku maszynowego właśnie od tego producenta”, Medicke uzasadnia swoją inwestycję.

Przy podjęciu decyzji o zakupie decydujące były też czynniki ludzkie. Marcus Medicke ciągle wraca do profesjonalnego sposobu udzielania wskazówek. „Średni przedsiębiorcy szukają partnerów”, mówi Medicke, „lokalnych, niewywyższających się, rozumiejących ważne dla nas potrzeby”. „Nasza nowa produkcja była inwestycją w przyszłość. Była mieszanką dużej zdolności produkcyjnej i elastyczności. Możemy realizować duże zlecenia wielkoseryjne i indywidualne małoseryjne produkcji”, kontynuuje Medicke.

Duża różnorodność i dostępność urządzeń

Pracownicy produkcji w Medicke oprócz maszyn samych w sobie i serwisu widzą przede wszystkim zaletę w tym, że oprogramowanie eluCad jest dostępne dla wszystkich systemów profilowych. Jest to w dzisiejszych czasach nieodzwonne, biorąc pod uwagę mnogość konstrukcji fasadowych i zleciodawców. Do tego dochodzi duża różnorodność programów narzędzi, obok wiercenia i frezowania przede wszystkim w dziedzinie pił nacinających. Obecnie firma Medicke testuje w produkcji opracowane przez elumatec narzędzia frezarskie do obróbki na sucho.



Centrum obróbcze profili SBZ 151 z eluCad
Zdjęcie: Dirk Diebel

Liczne punkty regulacji umożliwiają stałą optymalizację procesu produkcji. Krótkoterminowo, poprzez doradztwo oferowane ze strony firmy elumatec, ale też długotrwale przez konsekwentne modernizacje parku maszynowego. Marcus Medicke wie z własnego doświadczenia, że w czasach szybkich zmian trzeba zastanowić się też nad wartością odsprzedażową maszyn: „Odsprzedaż używanych maszyn elumatec jest bardzo prosta, ponieważ bardzo powoli tracą one swoją wartość”.

**„elumatec to gwarancja tego,
co obiecują inni.”**



Środki eksploatacyjne do montażu
Zdjęcie: Dirk Diebel

Także na tym polu Medicke i elumatec od kilku lat stanowią jedną drużynę. Marcus Medicke na horyzoncie widzi następną współpracę z elumatec. Z własnego doświadczenia wie, że „elumatec to gwarancja tego, co inni tylko obiecują”. Wraz z pojawieniem się problemów okazuje się, jak trwałe jest partnerstwo. To żadna trudność dla Medicke, który zna się na każdym szczególe technicznej produkcji. Kiedy pojawiają się komplikacje, elumatec zawsze jest gotowy do pomocy i przywraca gotowość do pracy: „elumatec odjeżdża dopiero wtedy, gdy wszystko jest dopięte na ostatni guzik.” Mogę się na nich zdać”, mówi Marcus Medicke.



Medicke Metallbau GmbH
Austraße 123
D-08371 Glauchau
Tel.: +49 (0) 37 63 17 71 – 0
Faks: +49 (0) 37 63 17 71 – 17
www.medicke.de

Eko-Okna S.A. automatyzuje produkcję z elumatec

Firma Eko-Okna S.A. wdrożyła do produkcji najnowocześniejsze centrum do obróbki profili SBZ 628, opracowane i wyprodukowane w Mühlacker przez elumatec. To centrum najnowszej generacji, pozwalające na zoptymalizowanie i zautomatyzowanie wszystkich procesów obróbczych w aluminium.

- Przekonała nas koncepcja centrum SBZ 628, szerokie spektrum jego możliwości oraz pozytywne doświadczenie jakie mamy do tej pory z elumatec. Inwestycja w tylko najlepsze, dostępne rozwiązania jest dziś gwarancją sukcesu! - wyjaśnił Pan Sebastian Przwosnik, Szef Produkcji firmy Eko-Okna S.A.

Innowacyjna koncepcja

Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom zastosowanym w tej maszynie, centrum wykonuje wszystkie możliwe obróbki w 4 osiach na różnych systemach profilowych z zachowaniem najwyższej precyzji w całym cyklu. Maszyna została wyposażona w 8 zespołów frezujących, które wraz z opatentowanymi rozwiązaniami jak: ruchomy zacisk i chwytak przestawny, umożliwiają w pełni zautomatyzowaną obróbkę profili aluminiowych o najbardziej złożonym przekroju i długości do 10,5 m. Duże wymiary przepustu i stref przesuwu serwoosi pozwalają na elastyczną obróbkę profili o dużych przekrojach. Dzięki chwytakowi, obracaniu o 360° profile są obrabiane w różnych układach mocowania. Obracana o 180° tarcza piły o dużej średnicy 550 mm umożliwia płynne cięcia kątowe oraz nacięcia i podcięcia ryglowo-słupkowe. Profil może być nacinany z trzech stron oraz istnieje możliwość zacinania obu końcówek profilu.

- Te wszystkie zalety sprawiają, że centrum elumatec SBZ 628 jest wyjątkowe i niezastąpione w produkcji ślusarki aluminiowej. Dążymy do ciągłego ulepszania oferowanych przez nas urządzeń, nieustannie szukamy nowych, innowacyjnych rozwiązań, które z pełnym przekonaniem proponujemy naszym Klientom - nadmieniał Pan Maciej Opala Kierownik Projektów Strategicznych elumatec Polska Sp. z o.o.

Nowoczesność w połączeniu z tradycją

Dzięki wsparciu ze strony elumatec, na przestrzeni kilku lat farbka w Kornicach przeszła rewolucję w zakresie organizacji produkcji okien i drzwi z tworzywa sztucznego. Wdrożenie inteligentnych rozwiązań oraz zautomatyzowanie procesów pozwoliły na zwiększanie potencjału produkcyjnego przy jednoczesnym podniesieniu jakości oferowanego asortymentu. Warto podkreślić, iż producent z Kornic osiąga imponującą wydajność sięgającą 5,5 tysiąca okien dziennie i planuje kolejne wzrosty kładąc duży nacisk na rozwoju działu aluminium.



- Łączymy wieloletnie doświadczenie z systematycznym testowaniem nowych rozwiązań. Jesteśmy dumni z tego, że możemy dostarczyć naszym Klientom produkty najwyższej jakości, a także o wyjątkowych walorach estetycznych, a dzięki wykorzystaniu SBZ 628 jesteśmy w stanie sprostać najtrudniejszym i najbardziej skomplikowanym zadaniom stawianym przez rynek - wyjaśnił Pan Łukasz Kucharczyk, Dyrektor ds. Sprzedaży i Marketingu firmy EKO-OKNA S.A.

Profesjonalizm i zaufanie podstawą dobrej współpracy

Eko-Okna od prawie 10 lat współpracuje z firmą elumatec w zakresie powiększania swojego parku maszynowego. Do tej pory elumatec wyposażał fabrykę w Kornicach w około 80 maszyn, w tym prawie połowę stanowią centra obróbcze do PCW serii 6xx, a także zainstalowano wiele centrów 3 i 4-osiowych do aluminium. Dalsza współpraca rozwija się w zakresie ekspansji produkcji stolarki PCW oraz w kierunku automatyzacji produkcji ślusarki aluminiowej, w którym Eko-Okna dostrzegają ogromny potencjał. Inwestycja w SBZ 628 i ogromny wachlarz możliwości jakie oferuje centrum to klucz do realizacji celu związanego z rozwojem działu aluminium.

elumatec otrzymuje nagrodę Adamas Award 2017 na targach BAU 2017 w Monachium

To wyróżnienie stało się ukoronowaniem imponującej zmiany firmy elumatec. Nagroda jest ukłonem w stronę pracowników i kadry kierowniczej oraz ich wzorowej pracy, która od czasu zwrotu sprzed czterech lat doprowadziła to tradycyjne przedsiębiorstwo na drogę sukcesu.



od 16 do 21 stycznia w Monachium

Jako przedstawiciel wszystkich pracowników Ralf Haspel, prezes zarządu elumatec AG, na początku odebrał nagrodę na branżowych targach BAU 2017 w Monachium. „Bardzo nas cieszy to wyjątkowe wyróżnienie. Jednak jeszcze dumniejsi jesteśmy z tego, że wzmocniliśmy elumatec”, wyjaśnił Haspel. Podziękował wszystkim pracownikom za wspólne pokonanie nie zawsze prostej drogi do wzmoczonego działania, otwartości i innowacyjności połączonej z wielkim zaangażowaniem.

Wspólna praca

Na widok bilansu wyników elumatec, na czele z nowymi bestsellerami jak centrum obróbcze profili SBZ 628 lub SBZ 122, ciężko uwierzyć, że światowy lider rynku w 2014 r. na nowo rozpoczął działalność jako spółka akcyjna. Odrodzenie się przedsiębiorstwa jest dziełem przede wszystkim wspólnej pracy wszystkich zatrudnionych i odpowiedzialnego postępowania zarządu, podkreślił w swojej laudacji Karl Ruhnke-Lierenfeld, redaktor naczelny magazynu poświęconego obróbce metali. Magazyn branżowy jest publikowany przez wydawnictwo Adamas Media & More GmbH, od 2010 roku przyznające nagrodę w porozumieniu z jury złożonym ze specjalistów.

Ruhnke-Lierenfeld określił swobodną komunikację i zaangażowanie pracowników w transformację przedsiębiorstwa mianem wzoru do naśladowania. Ochoczo zabrano się do zmian. Już na targach branżowych FENSTERBAU FRONTALE 2014 elumatec zaprezentowało nową identyfikację wizualną i innowacje, jak SBZ 137. Zintensyfikowanie dialogu z klientami i partnerami, na przykład przez magazyn dla klientów 360° i TechDays, oraz podtrzymana współpraca w zakresie PCW z firmą Stürtz, zainicjowały owocną wymianę, otwierającą drogę do powstania wielu nowych lub ulepszonych produktów, w tym nowej technologii zgrzewania Contour-Line, linii zgrzewająco-czyszczącej Turbo-S oraz oczyszczarek TXR-3-2 i 2AB.

Ciągle w górę

Opracowanie nowych rozwiązań i usług przebiega coraz szybciej. Jako najnowszy produkt wypuściliśmy „eluCloud”. Dzięki tej aplikacji klienci mogą zinterpretować dane maszyny w czasie rzeczywistym, na przykład w celu optymalizacji procesów produkcyjnych i ich planowania i aby przez zapobiegawczą konserwację podnieść stopień dyspozycyjności maszyn. Ralf Haspel jest pewny: „Przez nasze liczne posunięcia i inicjatywy z ostatniego trzech i pół roku pokazaliśmy, że teraz poruszamy się już w tylko jednym kierunku!”



Ralf Haspel, prezes zarządu elumatec AG, razem z redaktorem naczelnym magazynu Adamas Media & More GmbH, Karl Ruhnke-Lierenfeldem, otrzymującym nagrodę ADAMAS AWARD 2017

SAVE THE DATE: TechDays 2017



elumatec
TechDays
20.09. - 22.09.2017

Zobacz i przekonaj się!

Jesteście gotowi na nowe pomysły i innowacje, rozwijające Wasze przedsiębiorstwa?

W takim razie odwiedźcie **elumatec TechDays 2017** w terminie **od 20 do 22 września** w Mühlacker!

Zobaczcie prezentacje na żywo i przekonajcie się, jakie szanse na sukces przedsiębiorstwa otwierają nasze rozwiązania z dziedziny aluminium i PCW. Dowiedźcie się więcej o inteligentnej współpracy maszyn, oprogramowania i usług – włącznie z produktami naszych partnerów – które, pozwolą na zwiększe wydajności.

Podziwiajcie potencjał ukrywający się w naszych produktach i sposób, w jaki klienci na całym świecie z powodzeniem stosują nasze rozwiązania. W osobistych rozmowach z międzynarodowymi użytkownikami i naszymi ekspertami znajdźcie cenne impulsy do poprawy procesów i modeli biznesowych oraz przydatne rady dot. codziennej pracy.

Przeżyjcie sami proces powstawania jakości „made by elumatec” i przekonajcie się, jak nasze zespoły posprzedażowe i konstrukcyjne mogą wspomóc Was na drodze do większej produktywności i rentowności. zagłębicie się w świat elumatec: Czekają na Was rzeczy sprawdzone, nowe i zaskakujące!

Już teraz zarejestrujcie się online na: <http://events.elumatec.com>

Do zobaczenia!

Okna PCW: SBZ 618 przepustką do światowej ligi

Holenderska firma driessens, specjalizująca się w produkcji okien i renowacji fasad, chcąc wyraźnie rozszerzyć swoje udziały w rynku – zainwestowała w SBZ 618 elumatec. Ponieważ tylko z najnowocześniejszymi maszynami to przedsiębiorstwo o ponad 200-letniej historii może zrealizować swój ambitny plan, sprostać wymaganiom jakościowym i uświetnić projekty swoich klientów.



Firma driessens w holenderskiej miejscowości Panheel

Firma driessens to firma z wieloletnią tradycją o imponującej historii. Ten rodzinny zakład już od ponad dwóch stuleci i siedmiu pokoleń zajmuje się stolarstwem. „Ramy okienne czy całe fasady, naszą pracą zawsze chcemy postawić tę zwieńczającą kropkę nad i”, wyjaśnia prezes Sjaak Driessens. Dążenie do wysokiej jakości to znak rozpoznawczy, odzwierciedlający się w logo firmy: Jest jednocześnie motywacją i zobowiązaniem.

Obszary wzrostu: Okna PCW i renowacja fasad

Zobowiązanie, by dawać z siebie wszystko, sięga jeszcze czasów założycielskich. Wówczas, w roku 1796 Heindricus Driessens założył swój jednoosobowy zakład. Współczesny Napoleonowi i Goethemu był wiejskim stolarzem i swoją pilnością i ciężką pracą stworzył podwaliny pod rodzinne przedsiębiorstwo. Dziś driessens zatrudnia 120 osób i jest najważniejszym pracodawcą w Panheel, małej miejscowości na wschodzie Holandii. driessens wytwarza okna i drzwi z drewna, PCW i aluminium, przeprowadza prace na dachach i renowacje fasad.

„Oferujemy całkowite rozwiązania, od doradztwa i planowania przez produkcję aż do montażu i serwisu – wszystko z jednego źródła”, podkreśla Sjaak Driessens. „Tylko w ten sposób możemy zapewnić nasz wysoki standard usług”. Bezkompromisowa praca przyniosła firmie liczne nagrody i nominacje w dziedzinie budowy okien i fasad. driessens stało się ulubionym partnerem architektów i dostawców dla przedsiębiorstw budowlanych i spółdzielni mieszkaniowych w promieniu 100 kilometrów.

**„Doradztwo, planowanie,
montaż i serwis – wszystko
z jednego źródła”**

Klienci cenią sobie także obszerną wiedzę specjalistyczną: driessens dostarczy Wam okna i drzwi wyprodukowane z dowolnej mieszanki tworzyw jak i fachowe porady dotyczące np. zastosowania oferowanych funkcji zgodnie z estetycznymi i gospodarczymi wymaganiami.



Rynek przyszłości: renowacja fasad

Dzięki temu wielkość sprzedaży ciągle rośnie. Przede wszystkim w obszarze PCW. Obecnie udział w tej sferze sięga 55 procent – tendencja jest rosnąca. Ponieważ termoizolacja jest na czasie, a okna z tworzyw sztucznych mają na tym polu wyjątkowo korzystny stosunek jakości do ceny. „Już na początku lat 90. zaangażowaliśmy się w produkcję i montaż okien z tworzyw sztucznych oraz w rynek przyszłości – renowację fasad.

Teraz to procentuje”, wyjaśnia Sjaak Driessens. Przedsiębiorcom patrzącym w przyszłość nasuwa się myśl, by wykorzystać wiodące know-how i silną pozycję na rynku wykonania kolejnego strategicznego kroku i wziąć na celownik cały holenderski rynek. Po to firma driessens zainwestowała w centrum obróbcze SBZ 618. Celem jest podniesienie zdolności produkcyjnej przez zautomatyzowanie produkcji okien z PCW.



W obszarze PCW rośnie wielkość sprzedaży

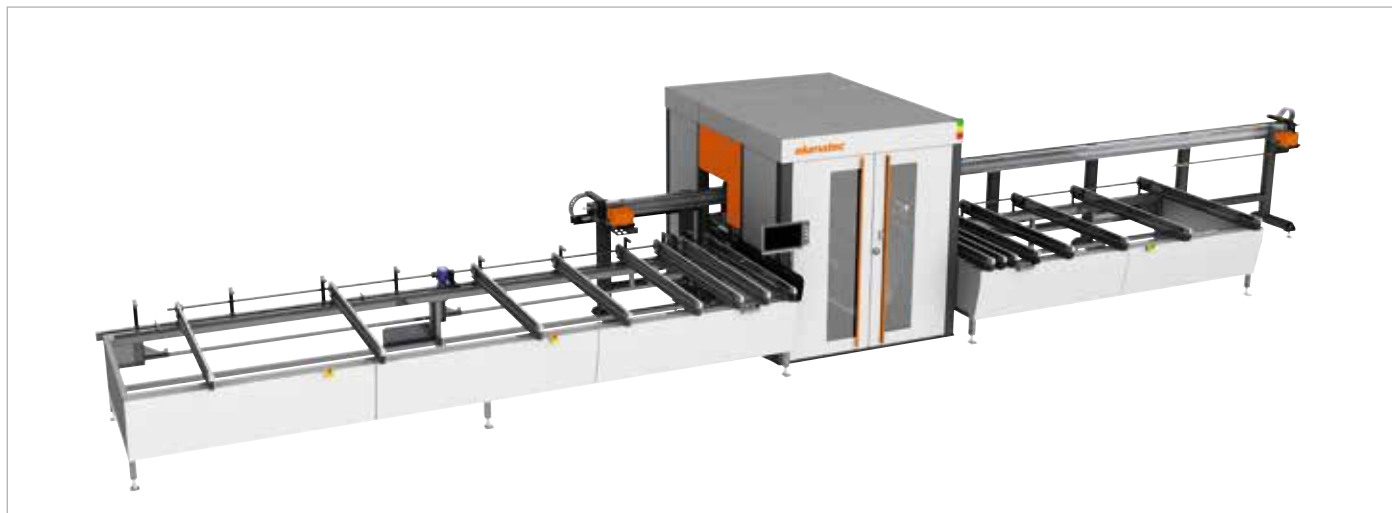
elumatec TechDays przynoszą odpowiedź

Centrum obrabia profile w jednym cyklu tak, aby elementy były gotowe do zgrzania „Model SBZ 618 ze swoim elastycznym projektem, wysoką automatyzacją i różnorodnymi opcjami obróbki na ograniczonej powierzchni jest stworzony dla nas”, mówi Sjaak Driessens. Marcem Boender, kierownik działu sprzedaży na kraje Beneluksu, polecił tę maszynę. „Pan Boender bardzo dobrze zna nas i nasze przedsiębiorstwo i wie, co do nas pasuje”, dopowiada kierownik produkcji Hans Peters. Ostateczna decyzja o zakupie zapadła na dniach elumatec TechDays 2015, odbywających się w centrali firmy w Mühlacker. Widok SBZ 618 w akcji, zaprezentowane know-how i możliwość obejrzenia na żywo powstawania doskonałej jakości w obszarze budowy maszyn podczas prezentacji zakładu: wszystko to wzmocniło już wysokie zaufanie do firmy elumatec.



Od lewej: S. Driessens, M. Boender, H. Peters, T. Driessens

W sierpniu 2016 r. po bezproblemowym montażu driessens rozpoczął eksploatację SBZ 618. Dzięki łatwej obsłudze pracownikom wystarczyło tylko krótkie wdrożenie. Wystarczyło po prostu wpisać parametry zlecenia na przejrzystym ekranie, włożyć profil i wyjąć gotową część. Ponieważ SBZ 618 standardowe zlecenia wykonuje automatycznie. Urządzenie oblicza samodzielnie nawet masę do odjęcia podczas przycinania czy montażu okuć, tak że w razie potrzeby nawet pracownicy niezaznajomieni z tą dziedziną mogą pomóc przy produkcji okien i drzwi.



Centrum obróbcze profili SBZ 618

Wyższa produktywność i bezpieczeństwo procesu przy niższych kosztach jednostkowych

Centrum obróbcze zastępuje wiele pojedynczych stanowisk, np. do cięcia. Przykręcania wzmocnień czy stację z frezami. Odchodzi kosztowne, ręczne prace, na przykład przechowywanie półproduktów pomiędzy poszczególnymi krokami produkcyjnymi czy oznaczanie szablonami otworów do wiercenia. Ponieważ model SBZ 618 podczas produkcji wykonuje dotychczasowe gromadzące się czynności, jak wiercenie otworów.

Wysoka automatyzacja znacząco skraca długość cyklu. Z taką samą załogą driessens potrafi wyprodukować większą liczbę okien z tworzyw sztucznych. Ale jest coś jeszcze: Liczba błędów spada niemal do zera, ponieważ model SBZ 618 jest całkowicie precyzyjny i pracuje pewnie. Wiercenia, na przykład w stali o grubości 3 mm, są wykonywane przez tę kompaktową maszynę bez żadnych wibracji. Regulowany bezstopniowo chwytach niezawodnie łapie nawet ciężkie profile. Dzięki obracaniu ringowi potrzebne narzędzia są zawsze pod ręką i można je umieścić nad profilem pod dowolnym kątem.

„Produktywność wzrosła o ok. 15 procent”

„Do tej pory podnieśliśmy naszą produktywność o ok. 15 procent, a poprzez ograniczenie obróbki wykańczającej dodatkowo zwiększyliśmy naszą zdolność montażową”, opowiada Hans Peters. Kierownik produkcji przewiduje dalsze wzrosty efektywności w przyszłości. Bo oprócz zdolności przepustowej podniosła się też dokładność planowania i terminowość. Dzięki temu można przyjmować zlecenie jedno po drugim i oszczędzić na kosztownych buforach. Tradycyjne przedsiębiorstwo jest bardzo zadowolone z nowoczesnego urządzenia: „Teraz wytwarzamy produkty najwyższej klasy widocznie szybciej i bezpieczniej. A jeszcze nie wyczerpaliśmy potencjału tkwiącego w SBZ 618”, mówi Hans Peters. A Sjaak Driessens dopowiada: „Z tą maszyną zrobiliśmy duży krok w kierunku naszego celu: rozszerzenia naszego rynku na całą Holandię”.



Driessens Group B.V.
St. Antoniusstraat 13
6097 ND Panheel
Postbus 5081
Tel.: +31 0475 572 600
info@driessens.nl
www.driessens.nl

Skrót informacji

Nowy partner handlowy w Danii

Od 1 lipca bieżącego roku firma Junget A/S (www.junget.dk) jest nowym partnerem handlowym elumatec na terenie Danii. Przedsiębiorstwo jest wykonawcą i dostawcą kompleksowych usług o zasięgu światowym. Jego siedziba mieści się w Hinnerup, niewielkim mieście na północ od Aarhus. Łącznie zatrudnia 75 pracowników. Podstawowym przedmiotem działalności firmy jest dystrybucja narzędzi i maszyn do przemysłu drzewnego, metalowego i tworzyw sztucznych wraz z kompleksowym świadczeniem usług, takich jak: doradztwo, obsługa celna, montaż maszyn i wsparcie techniczne – wszystko z jednego źródła. „Od lat jesteśmy dostawcami producentów okien i drzwi w Danii. Dlatego cieszymy się, że będziemy mogli wspomóc naszych licznych klientów w tym segmencie maszynami elumatec do obróbki profili aluminiowych i PCW.”, mówi Poul Thøgersen, CEO firmy Junget.

Nowa siedziba w Afryce Południowej

Wyższe wyniki obrotowe i rosnąca sprzedaż centrów obróbczych profili to dotychczasowe rezultaty trwającej jeszcze restrukturyzacji elumatec Afryka Południowa. Obie spółki-córki w Johannesburgu i Kapsztadzie zostały połączone w jedną siedzibę główną mieszczącą się w Kapsztadzie. Dwie filie w Johannesburgu i Durbanie zajmują się wyłącznie sprzedażą i serwisem w swoich regionach. „Miejskowy boom budowlany korzystnie wpływa na rozwój naszej działalności”, mówi Rudi Nel, który po odejściu na emeryturę Allana Feely'ego został nowym dyrektorem elumatec Afryka Południowa w Kapsztadzie. Do tego dochodzi efekt oszczędzania, osiągnięty przez centralizację administracji i logistyki dzięki korzystnemu położeniu portu i krótszych dróg transportu. Nowo wprowadzony system ERP dodatkowo poprawia zarządzanie przedsiębiorstwem. Kolejne sukcesy przynoszą intensywne szkolenia pracowników działu sprzedaży i konsekwentna dbałość o klienta. Proces restrukturyzacji powinien zakończyć się jeszcze w tym roku.

elumatec modernizuje własny park maszynowy

W 2016 r. firma elumatec zainwestowała kilkumilionową sumę w zakup nowych technologii produkcji. Przede wszystkim zakupiliśmy nowoczesne maszyny, w tym poziome centrum obróbcze, tym samym modernizując produkcję mechaniczną w siedzibie firmy w Mühlacker. Nowe maszyny zastosowaliśmy do produkcji podzespołów do silników, centrów obróbczych profili, pił oraz części precyzyjnych. Głównym celem optymalizacji jest wzrost efektywności, produktywności i elastyczności. Chcemy to osiągnąć poprzez zwiększoną automatyzację, wydajne technologie i silniej powiązane ze sobą procesy produkcyjne, biorąc sobie za wzorec przemysł 4.0. elumatec stale inwestuje w nowoczesne maszyny. W końcu przedsiębiorstwo ma duży udział w wytwarzaniu produktów, co jest podstawą wysokiej jakości produktów „made by elumatec”.

Zamknięcie roku 2016

W 2016 r. grupie elumatec znowu udało się podnieść już bardzo dobrą sytuację finansową i osiągnąć wskaźnik kapitału własnego na poziomie 84,1% (w poprzednim roku było to 76%). Wzrosła także dochodowość, głównie przez podniesienie obrotu o 3% do wysokości 124,5 milionów euro. To w dużej mierze zasługa nowych maszyn typów SBZ 122 i SBZ 628 i korzystnego trendu obrotu w obszarze posprzedażowym. Z perspektywy geograficznej szczególnie udana była działalność w Stanach Zjednoczonych i Europie Południowo-Wschodniej. W roku 2017 oczekujemy dalszego wzrostu obrotów, przede wszystkim dzięki wysokiemu popytowi na maszyny elumatec w Azji i Europie.

eluCloud – wykorzystanie danych z maszyny jako informacji wpływających na decyzję

eluCloud to kompleksowe rozwiązanie „przemysłu 4.0” oferowane przez elumatec i elusoft, służące do cyfryzacji i analizy danych maszyny i produkcji. Analiza pomaga w optymalizacji procesów produkcyjnych i planowaniu zapobiegawczych konserwacji. Dzięki temu można obniżyć koszty, zwiększyć dostępność maszyn i podnieść produktywność.



eluCloud zbiera dane maszyny i produkcji podczas bieżącej eksploatacji. Następnie są one łączone w informatywne analizy i przedstawiane w czasie rzeczywistym. To sprawia, że w każdej chwili można zobaczyć, jak teraz wygląda produkcja i co działo się wcześniej. eluCloud pozwala pracownikom odpowiedzialnym za kontrolę produkcji szybko rozpoznać odchylenia od zaplanowanego przebiegu procesu. Pomagają w tym przede wszystkim ekran wskazujący aktualny status maszyny i obliczenia bieżącej wydajności maszyny w czasie rzeczywistym.

Dzięki temu problemy występujące w produkcji są natychmiast widoczne, a zebrane dane ułatwiają także zorganizowane poszukiwanie źródła błędu i analizę. Oprócz tego eluCloud dostarcza zestawienie obecnych zleceń i szczegółowe informacje o wytworzonych częściach. Na podstawie tych informacji można dokładnie przeanalizować czas produkcji i indywidualnie je optymalizować. Grupa produktów eluCloud pozwala na przedstawienie potencjalnym zleceniodawcom jasnego komunikatu: „Jesteśmy niezawodnym i innowacyjnym partnerem”.

Przemysł 4.0 – istotne informacje wpływają na długofalowy sukces, zawsze i wszędzie

Gromadzenie danych maszynowych ma długą tradycję. Wcześniej było tak, że informacje były związane z maszyną. W konsekwencji aby użyć danych, trzeba było wyeksportować je ręcznie z maszyny albo nawet przepisać. Naszą nową grupę produktów nazwaliśmy „eluCloud”, bo teraz podczas pracy maszyny cyfryzacji i przesyłanie danych do serwera eluCloud przebiega w pełni automatycznie. W dłuższej perspektywie gromadzenie danych na centralnym serwerze ma sens, bo zwalnia z komputera maszyny ciężar zapisywania dużej ilości informacji.

Dla elumatec i elusoft ochrona zebranych danych stoi na pierwszym miejscu. Tym rozwiązanie eluCloud różni się od innych znanych produktów Cloud. Serwer eluCloud został opracowany w taki sposób, aby jego przyłączenie do istniejącej struktury informatycznej przedsiębiorstwa przebiegało bez trudu. Dzięki temu dane pozostaną bezpieczne w przedsiębiorstwie. eluCloud spełnia wymagania stawiane przez przemysł 4.0, wykorzystując różne moduły oferujące indywidualne możliwości dostępu do danych, ich analizy i integracji w już istniejących zastosowaniach. Gwarantuje to, że dane znajdują się tam, gdzie są potrzebne i przykładają się do długofalowego sukcesu.

Grupa produktów eluCloud

Grupa produktów eluCloud obejmuje cztery różne moduły i jedną aplikację, umożliwiającą korzystanie z funkcji eluCloud na smartfonie, tablecie, laptopie i komputerze stacjonarnym. Dzięki niej użytkownik, będąc w drodze, może zobaczyć na swoim smartfonie, jak przebiega praca maszyn w jego zakładzie. Dla osób podróżujących służbowo ta aplikacja jest jak lornetka, pozwalająca przewidzieć rozwój sytuacji w firmie. Mając dużo informacji, można szybko reagować, gdy występują odchylenia od zaplanowanych procesów. Cztery moduły eluCloud nazywają się eluCloud-Monitor, eluCloud-Server, eluCloud-Analytics i eluCloud-API.

eluCloud-Monitor

eluCloud-Monitor to cyfrowe okno maszyny. Ten moduł przygotowuje zebrane dane maszyny i produkcji i prezentuje je w przejrzystej formie. Moduł eluCloud-Monitor jest podstawą całego rozwiązania eluCloud. Jego nazwa pochodzi od pojęcia „monitoring”. Nowoczesne układy sterujące maszyn elumatec mogą w czasie rzeczywistym zbierać różnorodne dane, do których dostęp zapewnia eluCloud-Monitor.

Są to na przykład informacje o liczbie wyprodukowanych egzemplarzy, komunikaty o błędach lub szczegółowe protokoły czasu obejmujące przestoje w produkcji i jej długość, czas pracy wrzeczona czy żywotność używanych narzędzi. Te precyzyjne informacje o czasie pomagają na przykład we wczesnym rozpoznaniu i zaplanowaniu koniecznych konserwacji.

eluCloud-Server

Do modułu eluCloud-Server trafiają wszystkie dane z podłączonych maszyn. Zapisuje on komunikaty o stanie i udostępnia je do interpretacji i użycia. Serwer eluCloud został opracowany w taki sposób, aby mógł zostać przyłączony do istniejącej struktury informatycznej zakładu. Jeśli przedsiębiorstwo posiada już sprzęt serwerowy, serwer eluCloud można bardzo łatwo zainstalować na istniejących systemach. Moduły eluCloud-Monitor i eluCloud-Server to podstawowe wyposażenie dla klientów zainteresowanych wykorzystaniem eluCloud.

To rozwiązanie pozwala na monitorowanie ważnych wskaźników, np. roboczogodzin, czasu pracy wrzeczona czy liczby obrobionych części przez poszczególne maszyny i cały park. Nieważne, czy maszyny znajdują się w tej samej lokalizacji, czy pracują w kilku miejscach. Dane są zestawiane w formie strony internetowej, do której ma dostęp każde urządzenie końcowe połączone z eluCloud-Server. Na pulpicie sterowniczym znajdują się wszystkie jednostkowo ważne informacje, dostępne na pierwszy rzut oka.

eluCloud-Analytics

eluCloud-Analytics to uzupełniający moduł służący do dodatkowej interpretacji danych maszyny i produkcji. Pozwala on na szczegółową analizę np. następujących kwestii: stopnia obciążenia produkcji, postępu wykonania zlecenia, czasów wykonania zleceń, interpretacji danych poszczególnych maszyn i całego parku oraz czasu obróbki części. eluCloud-Analytics dzięki interpretacji informacji i filtrom przyjaznym dla użytkownika wspiera też np. optymalizację czasów produkcji.

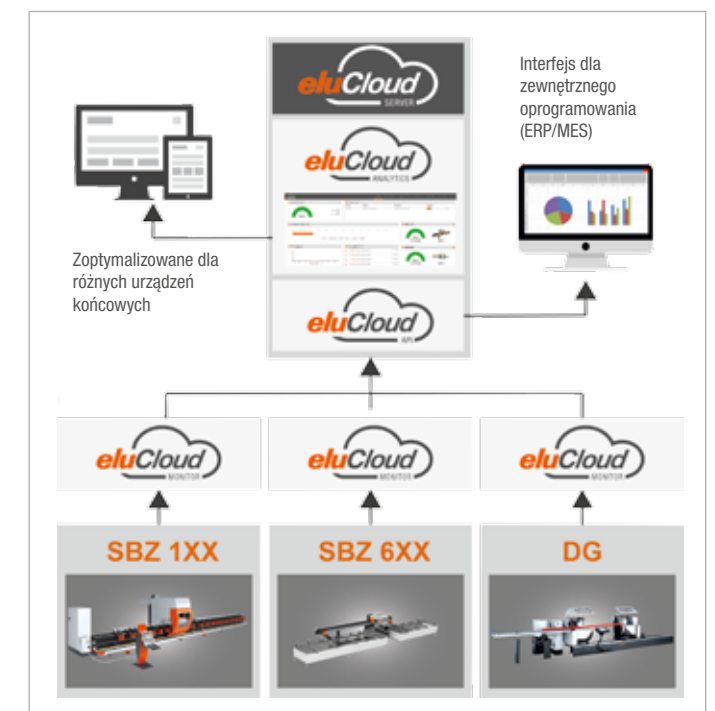
Poprzez zebranie i analizę czasów dodatkowych, jak tych potrzebnych na przesuwanie docisków, wymianę narzędzi czy zmianę położenia, możliwa jest poprawa techniki produkcji i stała redukcja czasów. Ten moduł pomaga też przy szukaniu błędów i kalkulacji wynikowej.

Dzięki funkcji filtra można uzyskać dokładne dane o wymaganych czasie produkcji danego zlecenia lub jego części. Te wiadomości stanowią podstawę do obliczeń związanych z przyszłymi zleceniami. Na podstawie tych informacji można łatwo odpowiedzieć na późniejsze pytania „Kiedy nastąpiły przestoje w produkcji?” i „Jaka była ich przyczyna?”.

eluCloud-API

Główna cecha każdego rozwiązania z dziedziny przemysłu 4.0 to bezprzewodowa komunikacja między poszczególnymi maszynami lub maszyną i oprogramowaniem, co często określa się mianem „Internetu rzeczy”. Realizuje to eluCloud-API. Pojęcie „API” określa interfejs, pozwalający na zintegrowanie rozwiązania elu-Cloud z istniejącymi koncepcjami przemysłu 4.0 i powiązanie go z innymi oprogramowaniami. Zewnętrzne programy, jak np. programy kalkulacyjne, systemy ERP czy MES mogą wywołać i wykorzystać dane maszyn i ich interpretację, gromadzone w eluCloud.

Umożliwiłoby to na przykład automatyczne wysyłanie wiadomości do wewnętrznego systemu zamówień, gdy tylko system eluCloud wskazałby, iż kończy się żywotność używanego narzędzia.



Grupa produktów eluCloud

eluCad 4.1 – nowe funkcje poszerzają sprawdzone oprogramowanie do obróbki profili

Na elumatec TechDays elusoft zaprezentuje nową wersję eluCad 4.1. Obok wielu optymalizacji oprogramowanie zyskuje też nowe funkcje, pozwalające na jeszcze bardziej wydajne zastosowanie oprogramowania w środowisku klientów.

Pomiary 3D

Z funkcją eluCad „Pomiary 3D” zastosowanie sondy pomiarowej staje się proste. Dostarczają one informacji potrzebnych do precyzyjnego wypożyczonowania obrabianych elementów. Profile aluminiowe mogą w zależności od producenta wykazywać wyższe tolerancje profilu, na które dodatkowo mogą wpływać różnice temperatur. Jak zatem mogą się upewnić, że obniżenie wskazuje prawidłową głębokość i znajduje się pośrodku profilu? Gdzie zaczyna się ścianka wewnętrzna? Jak wysokie jest zebro ukośne, które chcę obrobić frezem do powierzchni profilu? Jak mimo istniejących tolerancji profilu mogą obrobić frezarką przedmiot w pożądanej odległości od górnej krawędzi? – często da się przeprowadzić dokładną obróbkę tylko wtedy, gdy przedmiot został uprzednio zmierzony.



Pomiary sondą 3D. W ten sposób można precyzyjnie wypożyczonować obrabiane elementy, nawet przy istniejących tolerancjach profilu.

Nowa funkcja „Pomiary 3D” pozwala na proste ustalenie wymiarów, wpływających następnie na przeprowadzaną obróbkę.

Użytkownicy mogą zmierzyć też kąt i odstępy. Aby to zrobić, potrzebne są stosunki między poszczególnymi punktami pomiaru lub rząd pomiaru, składający się z kilku punktów. Oznacza to, że pojedynczy punkt lub rząd pomiaru można skorygować, dokonując kolejnego pomiaru. Przed pomiarami eluCad przeprowadza kontrolę wiarygodności: chodzi o to, aby upewnić się, że obrabiany element i pomiar są logicznie powiązane. W ten sposób wiemy, że pomiar istotnie jest ważny tylko dla wybranego obrabianego elementu. Użytkownik musi albo wpisać formułę, albo przeprowadzić działania matematyczne – nowa funkcja jest przyjazna dla użytkownika, a jej użycie nie wymaga długiego szkolenia.

Wycięcia – także dla centrów obróbkowych profili bez piły

Ta innowacyjna funkcja pozwala na wykonywanie wycięć także maszynom nieposiadającym piły w magazynach narzędziowych. Nowy asystent wycięć eluCad jest bardzo prosty w obsłudze: użytkownik jedynie wpisuje do eluCad wymiary i kąt pożądanego wycięcia, a oprogramowanie do obróbki profili automatycznie oblicza różne możliwości wykonania wycięcia. W zależności od wyposażenia maszyny możliwe jest podcinanie frezem tarczowym, frezowanie lub połączenie tych metod pracy. Wykonalne jest także przeprowadzanie wycięć na profilach o ściankach wewnętrznych. Nowa funkcja nawet wyraźnie wykrywa takie ścianki i tylko w tych miejscach wykonuje adekwatne obróbki frezarskie. Tak więc wycinanie bez piły jest bardzo wydajne. Kolejną zaletą nowej funkcji jest możliwość przejęcia wycięć z poprzednich systemów kalkulacyjnych, jak np. systemu LogiKal.



Także maszyny bez pił mogą przeprowadzać wycięcia: użytkownik tylko wprowadza masę i kąt pożądanego wycięcia, a eluCad je wykonuje.

Opróżnianie kształtów swobodnych

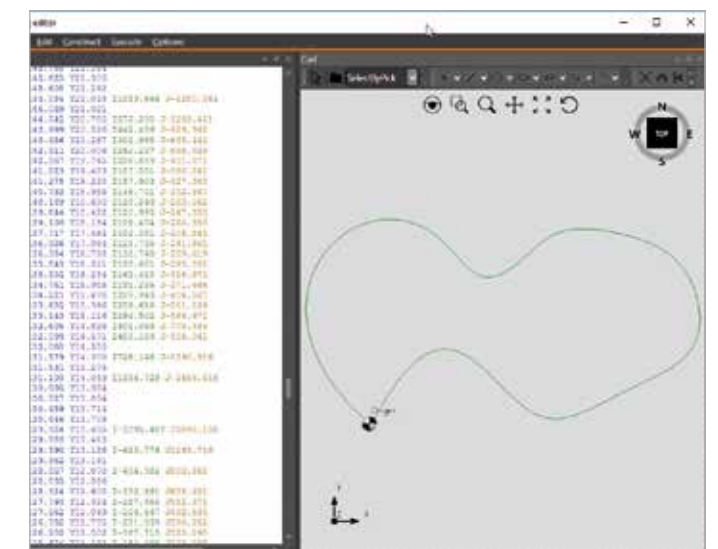
Przy kształtowaniu swobodnym przede wszystkim klienci przemysłowi nie chcą frezować całej ścianki profilu, tylko zrównać 1-2 mm – na przykład gdy chcą przymocować elementy konstrukcyjne takie jak radiatory, które najlepiej odprowadzają ciepło, gdy są ułożone całkowicie płasko. W nowej wersji eluCad automatycznie oblicza tory frezowania, potrzebne do zrównania całej powierzchni danego kształtu swobodnego. Podczas oczyszczania można pominąć wcześniej zdefiniowane tzn. „wyspy”. Aby uzyskać optymalny wynik pracy, dostępne są też takie biegi robocze, jak obróbka zgrubna czy obróbka wykańczająca.



Funkcja „Opróżnianie kształtów swobodnych” w pełni automatycznie oblicza tory frezowania, potrzebne do zrównania całej powierzchni danego kształtu swobodnego. Podczas opróżniania można pominąć wcześniej zdefiniowane „wyspy”.

Zamiast programować kształt swobodny – narysuj go

Nowy edytor kształtów swobodnych ułatwia wpisywanie danych kształtów w eluCad. Poprzez dwuwymiarowy rysunek użytkownik może, jak w oprogramowaniu CAD, w najprostszy sposób określić kształt swobodny. Konwerter w tle przetwarza narysowany kształt swobodny w przetwarzany przez maszynę kod ISO, bezpośrednio uruchamiający maszyny elumatec. Profesjonalni użytkownicy wolą zazwyczaj programować bezpośrednio w kodzie ISO – w takim wypadku otrzymają dwuwymiarowy wynik, przedstawiony w edytorze eluCad w formie liniowej.



Kształty swobodne można narysować, a konwerter przekształci wynik w kod ISO. Podczas programowania w kodzie ISO konwerter przedstawi wynik w formie dwuwymiarowych linii.

Import 3D z podzespołów

Opracowana na nowo funkcja „Import 3D z podzespołów” pozwala na jeszcze wygodniejszy import wielu podzespołów w jednym biegu roboczym. Teraz można importować całe podzespoły – np. pełne modele okna czy drzwi.

elumatec
TechDays
20.09. - 22.09.2017

**Zobacz i
przekonaj
się!**

**Innowacje w
obróbce profili.**

Zapowiedź kolejnego numeru

W nadchodzącym numerze przedstawimy interesujące nowości z zakresu maszyn i oprogramowania, którymi znowu chcemy zachwycić na najważniejszych branżowych międzynarodowych targach Fensterbau Frontale 2018 w Norymberdze. Zajrzymy za kuliszy naszego marketingu i podzielimy się z wami zajmującymi informacjami. Oprócz tego opowiemy Wam, jak nasi kontrahenci skutecznie wyróżniają się na rynku dzięki naszym maszynom. I: udajcie się z nami na podróż w czasie, bo będziemy świętować 90 lat firmy elumatec!

STOPKA REDAKCYJNA

Serdecznie dziękujemy wszystkim kolegom, którzy pracowali przy tym numerze.

Wydawca:

elumatec AG
Ralf Haspel, prezes zarządu
Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0
Faks +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

Kierownictwo projektu
Sandra Henning, Marketing

Obszar:
cały świat

Języki:
DE, EN, FR, HR, HU, IT, NL, PL, PT, RU, SK, SR

elumatec 360° to bezpłatny magazyn dla klientów, interesantów, partnerów i pracowników elumatec AG.

Treść artykułów nie zawsze jest zgodna ze zdaniem wydawcy. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub przetwarzanie elektroniczne tylko za zgodą wydawcy.