



SBZ 628 МОДЕЛЬНАЯ СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ИДЕАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ГИБКИЙ. БЫСТРЫЙ. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ.



МОДЕЛЬНАЯ СЕРИЯ - ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ SBZ 628

Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость обработки и раскроя алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими запатентованными инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

Благодаря большому разнообразию моделей пользователь может выбрать именно тот станок, который в точности соответствует его потребностям:

- **SBZ 628 S: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций**
 - Четыре шпинделя для фрезерования или сверления отверстий
 - Бесступенчатые раскрой в диапазоне от -45° до 90° (передний рез), от 90° до 45° (задний рез)

- **SBZ 628 XL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций**
 - До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
 - Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° и клиновых вырезов (поворот)
 - Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
 - Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

- **SBZ 628 XXL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций**
 - До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
 - Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° (поворот)
 - Дополнительный пильный агрегат от 45° до 135° (наклон)
 - Комбинированные клиновые вырезы
 - Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
 - Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей



SBZ 628 S



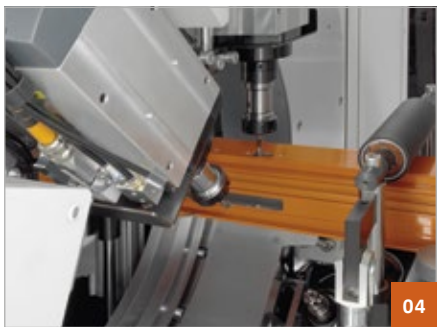
01



02



03



04

01 | Загрузочный магазин

В загрузочный магазин центра SBZ 628 S в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 3000 - 7600 мм. В модели SBZ 628 XL/XXL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Модель SBZ 628 S по умолчанию оснащается пятью опорными балками и пятью подъемными роликами (восемью в версии SBZ 628 XL/XXL). Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 S осуществляется путем ручной установки в подъемную станцию, а также полностью автоматизирована в модели SBZ 628 XL/XXL и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).

02 | Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу запатентованная система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. В моделях SBZ 628 S и SBZ 628 XL/XXL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XL/XXL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.

03 | Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со „сложной“ геометрией.

04 | Обрабатывающий модуль SBZ 628 S

Четыре шпинделя, свободно размещаемые на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0° до 360°. Возможность зажатия в разных положениях обеспечивает идеальный результат фрезерования, позволяя выполнять самые разные задачи профильной обработки. Легко доступная область обработки и инструментальный патрон HSK-C 40 гарантируют при необходимости возможность быстрой переналадки станка.



05



06



07



08



09



SBZ 628 XL

05 | Обрабатывающий модуль SBZ 628 XL и SBZ 628 XXL

Восемь шпинделей, свободно размещаемых на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0° до 360°. Поскольку портал и зоны перемещения сервооси имеют внушительные размеры, возможна и обработка профилей крупного сечения. Обработка осуществляется по выбору „на лету“ с помощью оси X с толкателем или в стационарном режиме с помощью второй оси X, например, при большой толщине стенок. Профиль при этом позиционируется с помощью оси X с толкателем и фиксируется посредством пластинчатых прижимов комбинированной зажимной системы. Для получения идеальных результатов фрезерования роликовый прижим сокращает интервалы зажатия. Область обработки, легко доступная с передней стороны, и инструментальный патрон HSK-C 40 гарантируют при необходимости возможность быстрой переналадки станка.

06 | Пильный агрегат SBZ 628 S

Двухосевой пильный агрегат с мощностью привода 5,5 кВт имеет область перемещения, которая позволяет выполнять раскрой профилей с максимальным сечением 200 x 160 или 160 x 200 мм, при этом раскрой может производиться под углом от 45° до 135°. Пластинчатые прижимы при этом абсолютно надежно фиксируют заготовку. Опускаемые столешницы обеспечивают возможность бесперебойной транспортировки профилей.

07 | Пильный агрегат SBZ 628 XL

4-осевой пильный агрегат с мощностью привода 5,5 кВт имеет область перемещения 1050 x 720 x 400 мм и позволяет выполнять раскрой под углом от 22,5° до 127,5°. После этого можно производить бесступенчатые разрезы с поворотом в диапазоне от 0° до 360°. Доступная степень свободы позволяет реализовать различные стратегии клиновых вырезов и раскроя, которые можно выполнять с трех сторон профиля. Пластинчатые прижимы при этом абсолютно надежно фиксируют заготовку, потому что благодаря узкому исполнению удалось существенно сократить интервал зажатия, бесступенчато регулируемый посредством сервооси. Опускаемые столешницы обеспечивают возможность бесперебойной транспортировки профилей.


08 | Пильный агрегат SBZ 628 XXL

Дополнительный пильный агрегат расширяет возможности системы и позволяет производить наклонные разрезы под углом от 45° до 135° и реализовывать другие стратегии горизонтального раскроя.

09 | Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и прижимные пластины можно адаптировать к специальным формам профиля при помощи быстросменной системы. В режиме ручной укладки можно производить индивидуальную автоматизированную обработку и разрез даже сложных профилей.

Технические характеристики	SBZ 628 S	SBZ 628 XL	SBZ 628 XXL
Макс. сечение профиля (ШxВ)	200x160 / 160x200 мм	320x160 / 160x320 мм	320x160 / 160x320 мм
Мин. сечение профиля (в зависимости от положения захвата)	30x10 мм	30x10 мм	30x10 мм
Длина заготовки	7600 мм	7600 мм	7600 мм
Длина готовой детали	350 - 4600 мм	350 - 7600 мм	350 - 7600 мм
Короткие детали (50-150 / 150-350)	-	Опция	Опция
Подающий магазин			
Минимальная длина заготовки	3000 мм	1500 мм	1500 мм
Количество опорных балок	5 (опционально 9)	5 (опционально 9)	5 (опционально 9)
Кол-во позиций укладки	10 (более 120 мм 5)	10 (более 120 мм 5)	10 (более 120 мм 3-5)
Загрузка			
Сервопривод	линейный	линейный	линейный
Электрический механизм перемещения захвата	Y/Z	Y/Z	Y/Z
Поворот захвата	Опция	По умолчанию	По умолчанию
Измерение обрезков	-	Опция	Опция
Обработка обрезков	ручная загрузка < 3000	автоматически	автоматически
Обрабатывающая станция			
Оси	4	5	5
Фрезерные шпиндели	4 (с предварительным позиционированием)	4-8 (с предварительным позиционированием)	4-8 (с предварительным позиционированием)
Пила			
Оси	2	3	3+3
Пильные диски (диаметр)	1 (650 мм)	1 (550 мм), опционально 650 мм	2 (550 мм), опционально 650 мм + 550 мм
Угол раскроя	45°-135° (поворот)	22,5°-157,5° (поворот)	22,5°-157,5° (поворот) 45°-135° (наклон)
Клиновые вырезы	-	По умолчанию (сверху)	По умолчанию (сверху и сзади)
Разгрузочная прижимная каретка			
Оси	0	1	1
Тактовый режим работы (короткие детали)	-	Опция	Опция
Разгрузочный ленточный конвейер			
Подъемная станция	Да	Да	Да
Количество опорных балок	8	8	8
Ширина разгрузочного ленточного конвейера (опции)	4000 мм	4000 мм (опционально с возможностью увеличения длины)	4000 мм (опционально с возможностью увеличения длины)



elumatec AG
Pinacher Straße 61
D-75417 Мюлакер

Телефон +49 7041 14-0
Телефакс +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

ООО «Элюматек Рус»
ул. Флотская, 76
125413 Москва
Россия

Телефон 8 499 641 04 00
elumatec@elumatec.ru