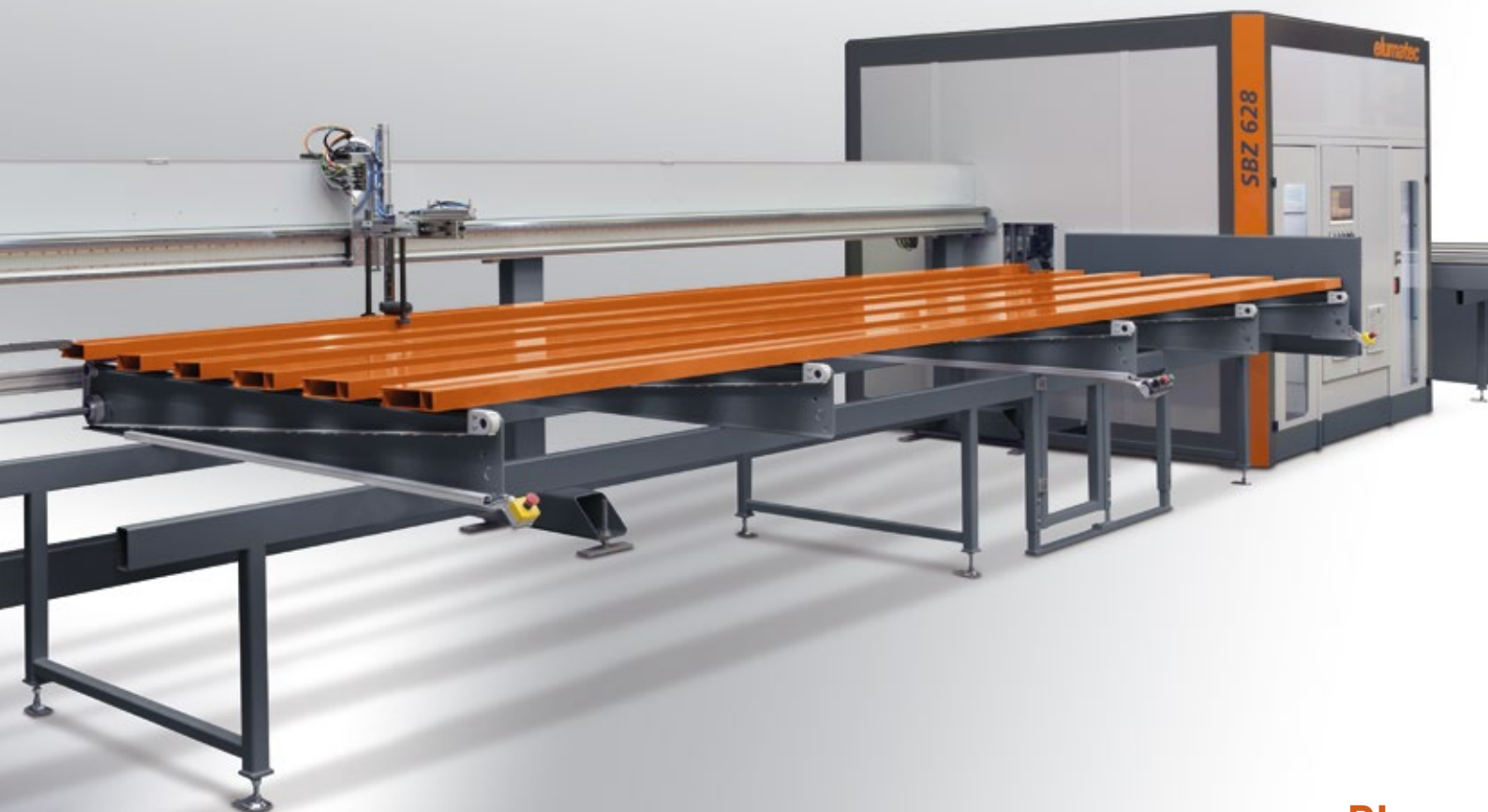




# SBZ 628 RODZINA MODELI

CENTRA OBRÓBCZE PROFILI

DOSKONAŁE, UNIWERSALNE NARZĘDZIA DO KONSTRUKCJI METALOWYCH  
I PRZEMYSŁU. **ELASTYCZNE. SZYBKIE. WSZECHSTRONNE.**



## RODZINA MODELI - CENTRA OBRÓBCZE PROFILI SBZ 628

Seria SBZ 628 zapewnia maksimum elastyczności podczas obróbki i docinania profili aluminiowych. Zastosowanie znajduje zarówno w budowie konstrukcji metalowych, jak i w przemyśle. Dzięki atutom takim jak: bezpieczeństwo produkcji, szybkość i ekonomiczność, a także imponująca wszechstronność elastyczne centrum obróbcze profili jest doskonałym, uniwersalnym rozwiązaniem. Centrum umożliwia automatyczną obróbkę najróżniejszych rodzajów profili (np. do okien, drzwi czy elewacji) z użyciem nawet ośmiu, umiejscawianych dowolnie na przekroju profilu zespołów frezarskich, połączonych z opatentowanymi innowacjami, takimi jak system mocowania kombi, napinacze przesuwne i chwytaki obrotowe.

Dzięki różnym modelom użytkownicy mogą wybrać maszynę, która dokładnie odpowiada ich potrzebom:

- **SBZ 628 S: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad**
  - Cztery wrzeciona do frezowania lub wiercenia
  - Rozcinanie od -45° do 90° (nacięcie), od 90° do 45° (odcięcie) bezstopniowo
- **SBZ 628 XL: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad**
  - Do ośmiu wrzecion do frezowania lub wiercenia
  - Różne strategie cięcia w zakresie od 22,5° do +157,5° i cięcia klinowe (obracanie)
  - Systemy szybkiej wymiany w połączeniu z rolkami i płytami mocującymi do nietypowych profili
  - Tryb ręcznego wstawiania i mocowania profili o niestabilnej pozycji.
- **SBZ 628 XXL: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad**
  - Do ośmiu wrzecion do frezowania lub wiercenia
  - Różne strategie cięcia w zakresie od 22,5° do +157,5° (obrót)
  - Dodatkowy zespół piły w zakresie od 45° do 135° (nachylenie)
  - Kombinowane cięcia klinowe
  - Systemy szybkiej wymiany w połączeniu z rolkami i płytami mocującymi do nietypowych profili
  - Tryb ręcznego wstawiania i mocowania profili o niestabilnej pozycji.



SBZ 628 S



01



02



03



04

### 01 | Transport załadowniczy magazyn załadowniczy

Magazyn załadowniczy SBZ 628 S można wyposażyć zależnie od przekroju profilu w od pięciu do dziesięciu profili o długości 3000 – 7600 mm. W modelu SBZ 628 XL/XXL można umieścić od pięciu do dziesięciu profili o długości 1.500 – 7.600 mm w zależności od przekroju profilu. Model SBZ 628 S jest seryjnie wyposażony w pięć ramion nośnych i pięć rolek podnoszących (w przypadku SBZ 628 XL/XXL jest ich osiem). We wszystkich modelach liczbę rolek nakładczych oraz podnośnych można rozszerzyć opcjonalnie do dziewięciu. Obróbka resztek odbywa się w przypadku SBZ 628 S poprzez ręczne wprowadzanie do stacji podnoszącej, a w przypadku SBZ 628 XL/XXL w pełni automatycznie poprzez magazynkę załadowniczą i zastosowanie pomiaru resztek (opcja).

### 02 | System chwytaków

Chroniony patentem system chwytaków umożliwia bardzo szybkie ustawienie położenia roboczego serwowatorem liniowym nawet w przypadku najbardziej złożonych przekrojów profili. Zarówno SBZ 628 S jak i SBZ 628 XL/XXL wykorzystywane są parametry specyficzne dla danego profilu do automatycznego ustawiania systemu chwytaków napędzanych silnikami z regulacją wysokości i odsunięcia bocznego. SBZ 628 XL/XXL dysponuje dodatkowo bezstopniową funkcją obrotu 360°.

### 03 | Mocowanie profili

Napinacze rolkowe pewnie i automatycznie blokują profil. Przesuwa się je na całej długości pręta i można je regulować również podczas trwania cyklu roboczego. W ten sposób użytkownik ma możliwość kompensacji tolerancji profilu, doskonałych mocowań i docisków nawet przy „trudnych geometriach”.

### 04 | Moduł obróbczy SBZ 628 S

Cztery wrzeciona, stosowane elastycznie na przekroju profilu, umożliwiają obróbkę profili przy dowolnej kombinacji kątów w zakresie od 0 do 360°. Wszechstronny układ mocowania daje doskonałe wyniki frezowania przy najróżniejszych wymaganiach profilu. Łatwo dostępny obszar roboczy i uchwyt narzędziowy HSK-C 40 w razie potrzeby umożliwiają szybkie przebrojenie maszyny.



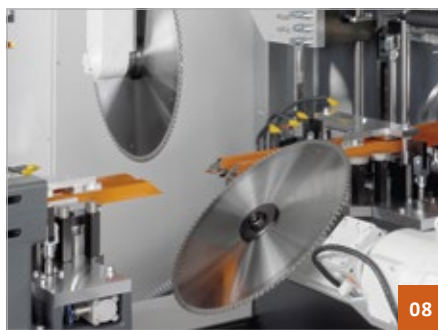
05



06



07



08



09

### 05 | Moduł obróbczy SBZ 628 XL i SBZ 628 XXL

Osiem wrzecion, stosowanych elastycznie na przekroju profilu, umożliwiają obróbkę profili przy dowolnej kombinacji kątów w zakresie od 0 do 360°. Duże wymiary przepustu i stref przesuwu serwoosi pozwalają na elastyczną obróbkę nawet dużych przekrojów. Obróbkę można wykonywać „w locie”, przy użyciu pozycjonera osi X lub stacjonarnie z drugą osią X, np. przy grubych ściankach. Profil pozycjonowany jest przez pozycjoner osi X, a następnie zostaje zamocowany za pomocą zacisków płytowych systemu mocowania kombi. Aby uzyskać najlepszy wynik frezowania, napinacz rolkowy stosuje odstępy mocowania. Łatwo dostępny od przodu obszar roboczy i uchwyt narzędziowy HSK-C 40 w razie potrzeby umożliwiają szybkie przebrojenie maszyny.

### 06 | Zespół docięciowy SBZ 628 S

Dwuosiowy zespół piły o mocy napędu 5,5 kW ma zakres ruchu pozwalający na maksymalne cięcia poprzeczne profili 200 × 160 lub 160 × 200 mm i umożliwia rozcinanie w zakresie od 45 do 135°. Podczas tych procesów zaciski płyt mocują detale niezawodnie. Opuszczane płyty stołu zapewniają niezakłócony transport profilu.

### 07 | Zespół docięciowy SBZ 628 XL

Czterosiowy zespół piły o mocy napędu 5,5 kW ma zakres ruchu 1050 × 720 × 400 mm i umożliwia rozcięcia w zakresie od 22,5 do 127,5°. Następnie możliwe są bezstopniowe cięcia z nachyleniem w zakresie 0° – 360°. Jednocześnie swobodny dobór kątów umożliwia wykonywanie różnych wycięć i cięć rozdzielających profilu z trzech stron. Podczas tych procesów zaciski płyt mocują detale niezawodnie, ponieważ dzięki ich niewielkim rozmiarom można znacząco skrócić ich przestawną odległość mocowania. Opuszczane płyty stołu zapewniają niezakłócony transport profilu.

### 08 | Zespół docięciowy SBZ 628 XXL

Dodatkowy zespół piły rozszerza instalację i umożliwia nachylone cięcia rozdzielające w zakresie od 45° do 135° a także inne poziome strategie cięcia.

### 09 | Transport rozładowniczy profili z wykorzystaniem magazynku rozładowniczego

We wszystkich modelach zewnętrzny chwytak układa obrobione profile na przenośniku taśmowym w sposób zapewniający ochronę produktów. Dzięki temu, że system mocowania ustawia chwytaki zewnętrzne na pozycji już przy docinaniu, zapewnione jest kontrolowane przekazanie i zdefiniowane wyciąganie elementów prawidłowych nawet przy najkrótszych długościach. W razie potrzeby rolki prowadzące profilu i płyty mocujące można dostosować za pomocą systemu szybkiej wymiany do specjalnych form profilowych. W trybie zakładania ręcznego można zautomatyzować obróbkę i docinanie nawet skomplikowanych profili.

Dane techniczne	SBZ 628 S	SBZ 628 XL	SBZ 628 XXL
Maks. przekrój profilu (sz. x wys.)	200x160 / 160x200 mm	320x160 / 160x320 mm	320x160 / 160x320 mm
Min. przekrój profilu (zależy pod pozycji chwytaka)	30x10 mm	30x10 mm	30x10 mm
Długość surowego pręta	7600 mm	7600 mm	7600 mm
Długość gotowego elementu	350 - 4600 mm	350 - 7600 mm	350 - 7600 mm
Elementy krótkie (50-150 / 150-350)	-	Opcja	Opcja
<b>Magazyn załadowniczy</b>			
Najmniejsza długość surowego pręta	3000 mm	1500 mm	1500 mm
Liczba wahaczy	5 (opcja 9)	5 (opcja 9)	5 (opcja 9)
Miejsca nakładania	10 (na 120 mm 5)	10 (na 120 mm 5)	10 (na 120 mm 3-5)
<b>Transport załadowniczy</b>			
Serwomotor	liniowy	liniowy	liniowy
Regulacja chwytaka, elektryczna	Y/Z	Y/Z	Y/Z
Obrót uchwytu	Opcja	Standard	Standard
Pomiar pozostałej części	-	Opcja	Opcja
Obróbka pozostałej części	ręczne zakładanie < 3000	automatycznie	automatycznie
<b>Stacja obróbcza</b>			
Osie	4	5	5
Wrzeczona frezu	4 (wysterowane wstępnie)	4-8 (wysterowane wstępnie)	4-8 (wysterowane wstępnie)
<b>Piła</b>			
Osie	2	3	3+3
Tarcze piły (średnica)	1 (650 mm)	1 (550 mm), opcjonalnie 650 mm	2 (550 mm), opcjonalnie 650 mm + 550 mm
Kąt piły	45°-135° (obróć)	22,5°-157,5° (obróć)	22,5°-157,5° (obróć) 45°-135° (nachylenie)
Cięcia klinowe	-	Standard (z góry)	Standard (z góry i z tyłu)
<b>Transport rozładowniczy, suwak mocujący</b>			
Osie	0	1	1
Tryb impulsowy (krótkie elementy)	-	Opcja	Opcja
<b>Przełożnik taśmowy</b>			
Stacja podnośnikowa	Tak	Tak	Tak
Liczba wahaczy	8	8	8
Szerokość przełożnika taśmowego (opcje)	4000 mm	4000 mm(opcja przedłużenia)	4000 mm(opcja przedłużenia)



**elumatec AG**

Pinacher Straße 61  
D-75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0  
Faks +49 7041 14-280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.com

