

ALU

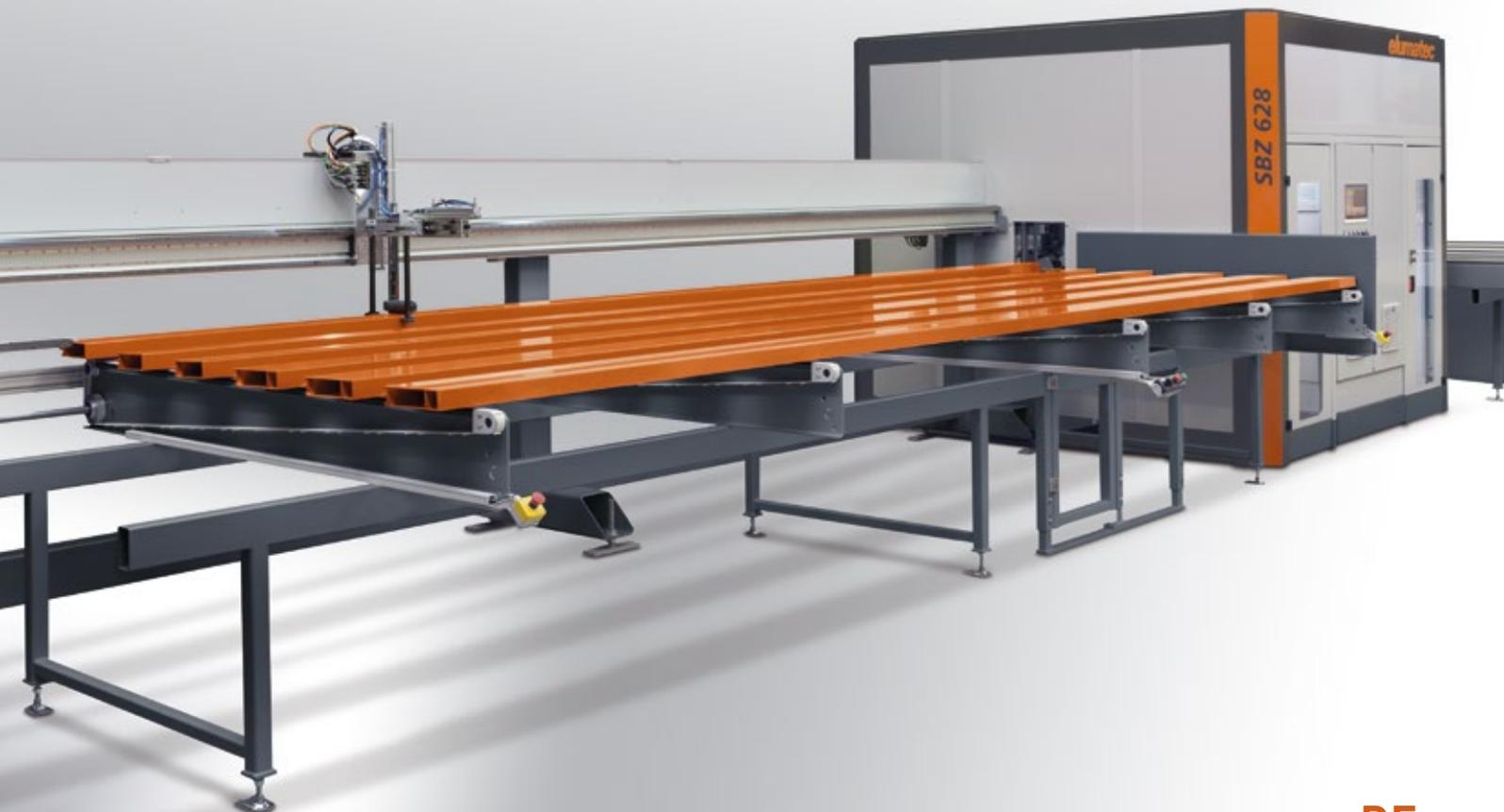
elumatec



SBZ 628 MODELLFAMILIE

STABBEARBEITUNGSZENTREN

PERFEKTE ALLROUNDER FÜR METALLBAU UND INDUSTRIE
FLEXIBEL. SCHNELL. VIELSEITIG.



DE



MODELLFAMILIE - STABBEARBEITUNGSZENTREN **SBZ 628**

Die Baureihe SBZ 628 bietet höchste Flexibilität in der Bearbeitung und beim Zuschnitt von Aluminiumprofilen. Ihren Einsatz findet Sie dabei sowohl im Metallbau als auch in der Industrie. Die Vorteile wie Produktionssicherheit, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sowie die eindrucksvolle Vielseitigkeit machen das flexible Stabbearbeitungszentrum zu einem perfekten Allrounder. So erlauben es die bis zu acht frei auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Fräsaggregate im Zusammenspiel mit patentierten Innovationen wie Kombi-Spannsystem, Fahrspanner und schwenkbarem Greifer, unterschiedlichste Profilarten, etwa für Fenster, Türen und Fassaden, vollautomatisch zu bearbeiten.

Dank der verschiedenen Modelle können Anwender genau die Maschine auswählen, die ihren Bedürfnissen entspricht:

• **SBZ 628 S: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**

- Vier Spindeln zum Fräsen oder Bohren
- Trennschnitte von -45° bis 90°(Anschnitt), von 90° bis 45° (Abschnitt) stufenlos

• **SBZ 628 XL: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**

- Bis zu acht Spindeln zum Fräsen oder Bohren
- Verschiedene Trennschnittstrategien von 22,5° bis 157,5° und Klinkschnitte (schwenken)
- Schnellwechselsysteme bei Spannrollen und Spannplatten für atypische Profile
- Modus für manuelles Einlegen und Spannen von nichtlagestabilen Profilen.

• **SBZ 628 XXL: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**

- Bis zu acht Spindeln zum Fräsen oder Bohren
- Verschiedene Trennschnittstrategien von 22,5° bis 157,5° (schwenken)
- Zusätzliches Sägeaggregat von 45° bis 135° (neigen)
- Kombinierte Klinkschnitte
- Schnellwechselsysteme bei Spannrollen und Spannplatten für atypische Profile
- Modus für manuelles Einlegen und Spannen von nichtlagestabilen Profilen

Maschinenausstattung

- Lademagazin links für automatischen Produktionsablauf
- 360° stufenlos zum Profilstab positionierbare Frässpindeln sowie stufenlos verstellbare Schnittwinkel zur Bearbeitung von Profilen in verschiedenen Spannsituationen
- Geräumige Schallschutzkabine sowie leicht zugängliche Bedien- und Wartungselemente erleichtern das Arbeiten
- Bearbeitete Profile werden materialschonend auf dem Entlademagazin abgelegt
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage projektierbar

Optionen

- Stablängen bis 10.500 mm
- Erweiterungen für Austransport bis 6.000 mm/8.000 mm
- Ausstransport „Vollstab“ (nur XL/XXL)
- Austransport Kurzteile > 150 mm (nur XL/XXL)
- Takten (Einzelstab-Betrieb) Kurzteile > 50 mm < 150 mm (nur XL/XXL)
- Rundrohr-Bearbeitung (nur XL/XXL)
- Zusatzschwingen im Eintransport
- Drehgreifer (für SBZ 628 S)
- Etikettendrucker
- Schwadenabsaugung
- Klimagerät, Schaltschrank für Umgebungstemperatur < 35 °C
- Werkzeuge
- Sägeblätter



01



02



03



04

01 | Eintransport Belademagazin

Das Lademagazin des SBZ 628 S kann in Abhängigkeit vom Profilquerschnitt mit fünf bis zehn Profilen mit einer Profillänge von 3.000 - 7.600 mm bestückt werden. Beim Modell SBZ 628 XL/XXL können fünf bis zehn Profile mit einer Länge von 1.500 - 7.600 mm in Abhängigkeit vom Profilquerschnitt aufgelegt werden. Das SBZ 628 S ist standardmäßig mit fünf Auflageschwingen und fünf Hubrollen (acht bei SBZ 628 XL/XXL) ausgestattet. Bei allen Modellen können die Auflageschwingen sowie die Hubrollen optional auf neun erweitert werden. Die Reststückverarbeitung erfolgt beim SBZ 628 S durch manuelles Einlegen in die Hubstation und beim SBZ 628 XL/XXL vollautomatisch über das Belademagazin und Verwendung der Reststückmessung (Option).

02 | Greifersystem

Das patentierte Greifersystem bringt selbst komplexe Profilquerschnitte mittels Linearservoantrieb innerhalb kürzester Zeit in die exakte Bearbeitungsposition. Sowohl beim SBZ 628 S als auch beim SBZ 628 XL/XXL werden über die profilspezifischen Parameter das motorische höhen- und seitenverstellbare Greifersystem automatisch ausgerichtet. Das SBZ 628 XL/XXL verfügt zusätzlich über eine stufenlose 360° Drehfunktion.

03 | Profilspeicherung

Die Rollspanner fixieren das Profil zuverlässig und vollautomatisch. Sie sind über die komplette Stangenlänge verfahrbar und auch während des Bearbeitungszyklus verstellbar. Dadurch sind sie in der Lage, Profiltoleranzen auszugleichen und unterschiedlichste Profile auch mit „schwierigen“ Geometrien perfekt zu spannen und niederzuhalten.

04 | Bearbeitungsmodul SBZ 628 S

Die vier flexibel auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Spindeln können Profile in jeder beliebigen Winkelkombination zwischen 0° und 360° bearbeiten. Die vielseitige Spannsituation ermöglicht ein perfektes Fräsergebnis bei unterschiedlichsten Profilanforderungen. Der leicht zugängliche Bearbeitungsbereich und die HSK-C 40 Werkzeugaufnahme ermöglichen bei Bedarf ein schnelles Umrüsten der Maschine.



05



06



07



08

05 | Bearbeitungsmodul SBZ 628 XL und SBZ 628 XXL

Die acht flexibel auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Spindeln können Profile in jeder beliebigen Winkelkombination zwischen 0° und 360° bearbeiten. Da der Durchlass und die Verfahrbereiche der Servo-Achse großzügig dimensioniert sind, lassen sich auch größere Querschnitte flexibel bearbeiten. Die Bearbeitung erfolgt wahlweise „fliegend“ mittels Pusher-X-Achse oder stationär mit zweiter X-Achse, etwa bei dicken Wandstärken. Hierbei wird das Profil über die Pusher-X-Achse positioniert und mit Hilfe der Plattenspanner des Kombi-Spannsystems fixiert. Für ein perfektes Fräsergebnis verringert der Rollspanner die Spannabstände. Der von vorne leicht zugängliche Bearbeitungsbereich und die HSK-C 40 Werkzeugaufnahme ermöglichen bei Bedarf ein schnelles Umrüsten der Maschine.

06 | Zuschnittaggregat SBZ 628 S

Das 2-Achs-Sägeaggregat mit einer Antriebsleistung von 5,5 kW verfügt über einen Verfahrbereich um maximale Profilquerschnitte von 200 x 160 oder 160 x 200 mm trennen zu können und ermöglicht Trennschnitte zwischen 45° und 135°. Hierbei fixieren die Plattenspanner das Werkstück absolut zuverlässig. Die absenkbaren Tischplatten gewährleisten einen störungsfreien Profiltransport.

07 | Zuschnittaggregat SBZ 628 XL

Das 4-Achs-Sägeaggregat mit einer Antriebsleistung von 5,5 kW verfügt über einen Verfahrbereich von 1.050 x 720 x 400 mm mit trennenden Schnitten zwischen 22,5° und 127,5°. Danach sind stufenlose Schwenkschnitte zwischen 0° und 360° möglich. Dabei erlauben es die Freiheitsgrade verschiedene Klink- und Trennschnittstrategien von drei Seiten am Profil auszuführen. Hierbei fixieren die Plattenspanner das Werkstück absolut zuverlässig, denn durch ihre schmale Ausführung lässt sich der mittels einer Servo-Achse stufenlos verstellbare Spannabstand extrem verkürzen. Die absenkbaren Tischplatten gewährleisten einen störungsfreien Profiltransport.

08 | Zuschnittaggregat SBZ 628 XXL

Ein zusätzliches Sägeaggregat erweitert die Anlage und ermöglicht trennende geneigte Schnitte zwischen 45° und 135° und weitere horizontale Schnittstrategien.

09 | Profilaustransport mit Entlademagazin

Bei allen Modellen legt ein Außengreifer die bearbeiteten Profile materialschonend auf dem Austransportband ab. Das Spannsystem, das die Außengreifer bereits beim Zuschnitt in Position bringt, sichert eine kontrollierte Übergabe und ein definiertes Ausziehen der Gutteile, selbst bei kürzesten Längen. Bei Bedarf lassen sich Profilführungsrollen und Spannplatten über ein Schnellwechselsystem an spezielle Profilformen anpassen. Per Handeinlege-Modus können sogar komplexere Profile individuell automatisiert bearbeitet und zugeschnitten werden.



09



SBZ 628 S



SBZ 628 XL

Technische Daten	SBZ 628 S	SBZ 628 XL	SBZ 628 XXL
Max. Profilquerschnitt (BxH)	200x160 / 160x200 mm	320x160 / 160x320 mm	320x160 / 160x320 mm
Min. Profilquerschnitt (Abhängig von der Greiferposition)	30x10 mm	30x10 mm	30x10 mm
Rohstangenlänge	7.600 mm	7.600 mm	7.600 mm
Fertigteillänge	350 - 4.600 mm	350 - 7.600 mm	350 - 7.600 mm
Kurzteile (50-150 / 150-350)	-	Option	Option
Zuführmagazin			
Kürzeste Rohstangenlänge	3.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Schwingenanzahl	5 (Option 9)	5 (Option 9)	5 (Option 9)
Auflegplätze	10 (über 120 mm 5)	10 (über 120 mm 5)	10 (über 120 mm 3-5)
Eintransport			
Servoantrieb	linear	linear	linear
Greiferverstellung elektrisch	Y/Z	Y/Z	Y/Z
Greiferdrehung	Option	Standard	Standard
Reststückmessung	-	Option	Option
Reststückverarbeitung	manuelles Einlegen < 3.000	vollautomatisch	vollautomatisch
Bearbeitungsstation			
Achsen	4	5	5
Frässpindeln	4 (vorsteuerbar)	4-8 (vorsteuerbar)	4-8 (vorsteuerbar)
Säge			
Achsen	2	3	3+3
Sägeblätter (Durchmesser)	1 (650 mm)	1 (550 mm), optional 650 mm	2 (550 mm), optional 650 mm + 550 mm
Sägewinkel	45°-135° (schwenken)	22,5°-157,5° (schwenken)	22,5°-157,5° (schwenken) 45°-135° (neigen)
Klinkschnitte	-	Standard (von oben)	Standard (oben und hinten)
Austransport-Spannschlitten			
Achsen	0	1	1
Taktbetrieb (Kurzteile)	-	Option	Option
Austransportband			
Hubstation	Ja	Ja	Ja
Schwingenanzahl	8	8	8
Breite Austransportband (Optionen)	4.000 mm	4.000 mm (optional verlängerbar)	4.000 mm (optional verlängerbar)



elumatec AG

Pinacher Straße 61
D-75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0
Telefax +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

