



# SBZ 141 | SBZ 140

## ЛИНЕЙКА СТАНКОВ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С АВТОНОМНЫМ  
ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКИМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПРИЖИМОВ

ИДЕАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ  
И ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ.  
**ГИБКИЙ. БЫСТРЫЙ. УНИВЕРСАЛЬНЫЙ.**

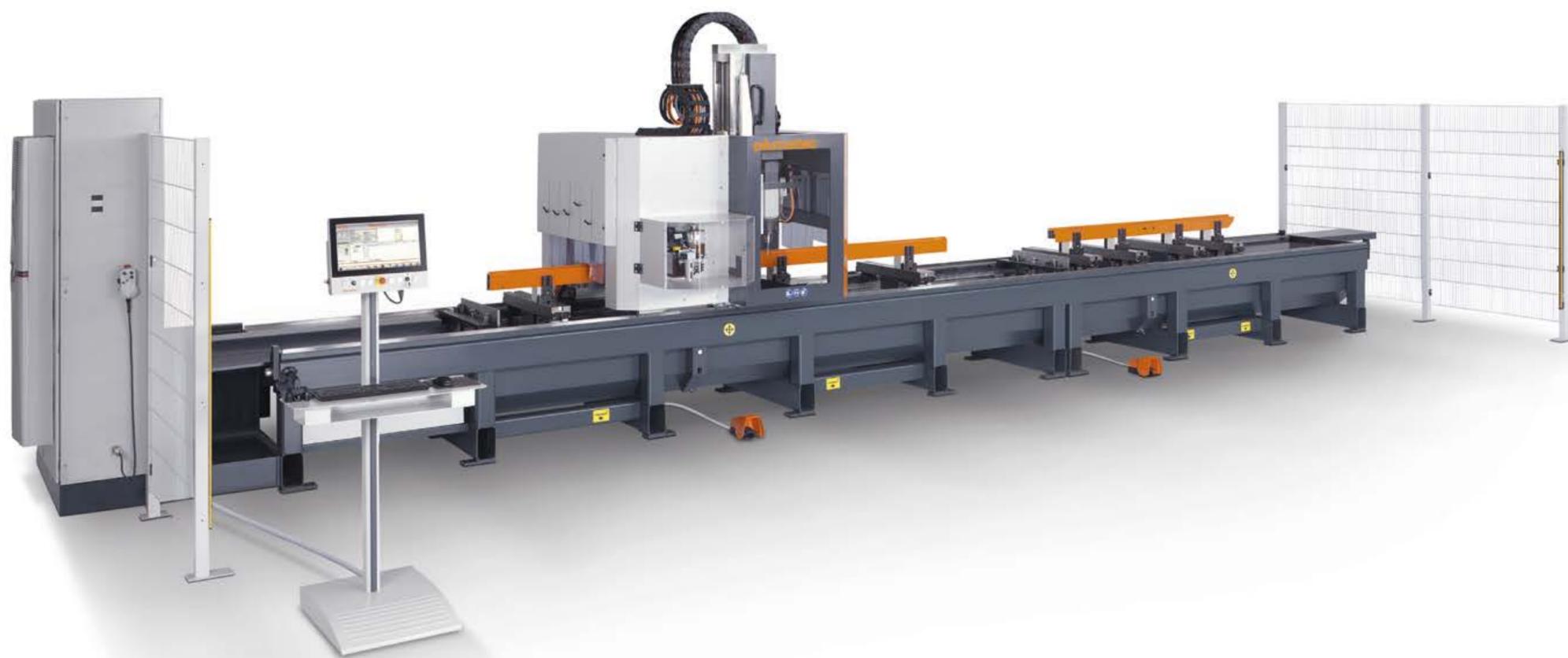


АЛЮМИНИЙ | СТАЛЬ

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР SBZ 141 / SBZ 140 ELUCAM

Четырехосевые обрабатывающие центры SBZ 141 и SBZ 140 гарантируют удобную, безопасную и эффективную обработку алюминиевых и тонкостенных стальных профилей. Смещение вперед нулевой кромки предельно облегчает загрузку профилей. Подвижный магазин, вмещающий до восьми инструментов, обеспечивает быструю смену инструментов. По запросу могут быть предусмотрены дополнительные инструментальные позиции. Разная длина обработки, автономное или автоматическое перемещение прижимов, работа в челночном режиме: Мощный обрабатывающий центр обеспечивает максимальную гибкость фрезерования, сверления и нарезания резьбы.

- 4-осевой обрабатывающий центр
- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Воздушное охлаждение фрезерного шпинделя в стандартном исполнении (опционально доступно исполнение с водяным охлаждением фрезерного шпинделя)
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Бесступенчатая обработка всеми инструментами в диапазоне от  $-90^\circ$  до  $+90^\circ$
- Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения (SBZ 141)
- Автоматическое позиционирование прижимов с индексированием (SBZ 140)
- Подвижный магазин для инструментов обеспечивает короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки
- Магазин может комплектоваться восьмью инструментами
- Для обработки двух заготовок и торцевой обработки в распоряжении имеются до двух ротационных угловых головок, каждая из которых комплектуется двумя разными инструментами ( $0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$ ) (опция)
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме (опция). Ограждение рабочей зоны с лазерным сканером на стороне оператора обеспечивает максимальную безопасность
- 4-осевое управление
- Цветной экран 18,5", USB-порты и сетевой порт
- Операционная система Windows
- eluCam



### Длина обработки

#### SBZ 141 / SBZ 140 – 4,2 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 4200 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 4320 мм

#### SBZ 141 / SBZ 140 – 7,6 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 7600 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7720 мм

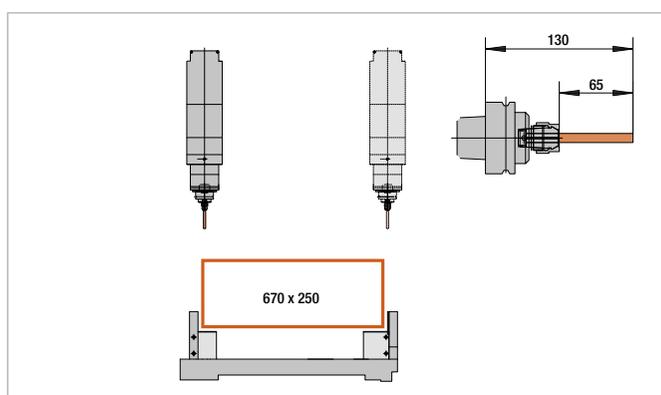
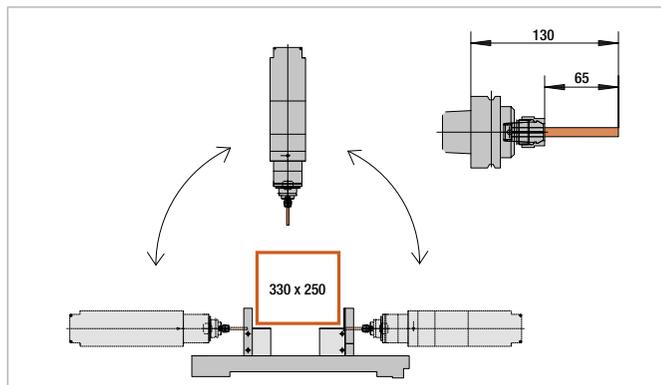
#### SBZ 141 / SBZ 140 – 9,7 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9700 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9820 мм

### Опции

- Исполнение с водяным охлаждением шпинделя
- Обработка в двух зонах для челночного режима
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Двойные прижимы для обработки двух заготовок
- Сканер штрих-кода
- Стационарный магазин для инструментов (на 16 мест)
- Подвижные устройства смены инструментов для угловой или пильной головки
- Угловые фрезерные головки
- Пильная головка
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Инструменты
- eluCad (пакет офисного ПО для оптимизированного управления производством)

Технические характеристики	SBZ 141   SBZ 140
Макс. длина обработки без торцевой обработки	4320 мм, 7720 мм, 9820 мм
Макс. длина обработки с торцевой обработкой	4200 мм, 7600 мм, 9700 мм
Ход по оси X	4320 мм, 7720 мм, 9820 мм, (другие варианты длины под заказ) V <sub>макс.</sub> 63 м/мин.
Ход по оси Y	845 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.
Ход по оси Z	620 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.
Диапазон поворота оси A	-90° 0° +90°
Скорость вращения шпинделя	макс. 24000 1/мин.
Мощность шпинделя 11 кВт S1	
Сторона обработки	сверху / спереди / сзади / (слева/справа)
Точность позиционирования	0,1 мм/м
Патрон для инструментов	HSK-63F
Смена инструментов	Устройство смены инструментов на восемь инструментов, дополнительные места для инструмента под заказ
Кол-во мест для инструментов в автоматическом магазине	8
Угловая головка	макс. 2 (опционально)
Диаметр дисковой фрезы	120 мм
Диаметр пильного диска	180 мм
Перемещение прижимов	автономное   автоматическое
Прижим	4 / 8 / 12 (макс. 16)
Программное обеспечение	eluCam
Подключение сжатого воздуха	> 7 бар
Электропитание	400 В, 3~, 50 Гц, 63 А
Расход воздуха в минуту	прибл. 180 л/мин. с орошением
Общая длина	ок. 7700 мм, 11240 мм, 13390 мм
Глубина	ок. 3400 мм
Высота	ок. 2950 мм
Масса	ок. 5000 кг / 7400 кг / 8200 кг



Исполнение, 2 положения с контролем центра



**elumatec AG**  
Pinacher Straße 61  
D-75417 Мюлакер

Телефон +49 7041 14-0  
Телефакс +49 7041 14-280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.com

**ООО «Элюматек Рус»**  
ул. Флотская, 76  
125413 Москва  
Россия

Телефон 8 499 641 04 00  
elumatec@elumatec.ru