



SBZ 141 | SBZ 140

FAMILIA DE PRODUCTOS

LOS CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS CON DESPLAZAMIENTO AUTÓNOMO O AUTOMÁTICO DE LAS MORDAZAS

PERFECTAMENTE POLIVALENTE EN EL SECTOR DE CONSTRUCCIONES METÁLICAS Y LA INDUSTRIA **FLEXIBLE. RÁPIDO. VERSÁTIL.**



CENTRO DE MECANIZADO DE BARRAS SBZ 141 / SBZ 140 ELUCAM

Los centros de mecanizado de barras de 4 ejes SBZ 141 y SBZ 140 permiten un mecanizado cómodo, seguro y económico de perfiles de aluminio y de acero de pared fina. Gracias a que el borde cero se ha desplazado hacia el frente, los perfiles se pueden introducir muy fácilmente. Ofrece breves tiempos de cambio de útiles gracias al carrusel de útiles de avance conjunto, con capacidad para incluso ocho herramientas. El centro se puede pedir con un número mayor de espacios para útiles. Diferentes longitudes de mecanizado, desplazamiento autónomo o automático de las mordazas, funcionamiento en modo pendular: el potente centro de mecanizado de barras ofrece la máxima flexibilidad en el fresado, el taladrado y el roscado.

- Centro de mecanizado de barras de 4 ejes
- Para el mecanizado rentable y racional de perfiles de aluminio y de acero
- Versión estándar con motor portafresa refrigerado por aire (versión con motor portafresa refrigerado por agua disponible opcionalmente)
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil
- Mecanizado progresivo con todos los útiles de -90° a +90°
- Posicionamiento autónomo de las mordazas con sistema de medición absoluta (SBZ 141)
- Posicionamiento automático de las mordazas mediante índice (SBZ 140)
- El carrusel de útiles de avance conjunto permite un cambio rápido de los útiles, logrando con ello ciclos óptimos de mecanizado
- El carrusel puede cargarse con ocho útiles
- Para el mecanizado frontal y doble de perfiles, se ofrecen dos cabezales angulares rotativos con dos útiles diferentes cada uno (0° – 90° – 180° – 270°) (opción)
- Dos zonas de mecanización separadas posibilitan un mecanizado en modo pendular (opción). La protección de la zona se realiza con el escáner láser en el lado del operador para una máxima seguridad
- Control de 4 ejes
- Pantalla de color de 18,5", conectores USB y conexión a red
- Sistema operativo Windows
- eluCam



Longitudes de mecanizado

SBZ 141 / SBZ 140 – 4,2 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 4.200 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 4.320 mm

SBZ 141 / SBZ 140 – 7,6 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 7.600 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 7.720 mm

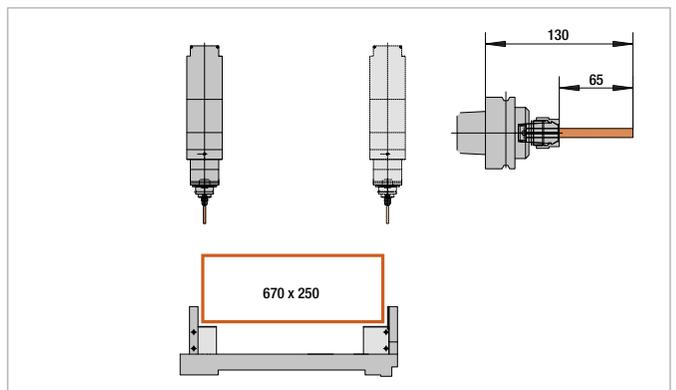
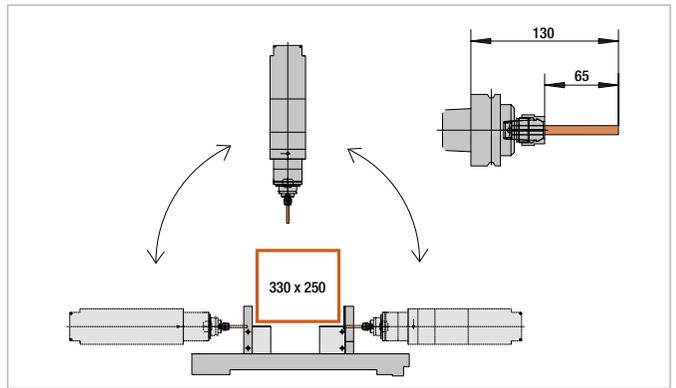
SBZ 141 / SBZ 140 – 9,7 m

- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 9.700 mm
- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 9.820 mm

Opciones

- Versión con husillo refrigerado por agua
- Mecanizado de dos zonas para modo pendular
- Medición automática de longitud a ambos lados
- Dispositivo de fijación para el mecanizado doble de perfiles
- Escáner de código de barras de perfiles
- Carrusel de útiles estacionario (16 posiciones)
- Cambiador de utillaje de avance conjunto para cabezal angular o cabezal de sierra
- Cabezales fresadores angulares
- Cabezal de sierra
- Alojamiento de útiles
- Mandril de pinzas de sujeción
- Pinzas de sujeción
- Herramientas
- eluCad (paquete de software Office para la gestión optimizada de la producción)

Datos técnicos	SBZ 141 SBZ 140
Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Recorrido del eje X	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (otras longitudes bajo pedido), Vmax. 63 m/min.
Recorrido del eje Y	845 mm, Vmax. 60 m/min.
Recorrido del eje Z	620 mm, Vmax. 60 m/min.
Rango de giro del eje A	-90° 0° +90°
N.º de revoluciones del motor	máx. 24.000 1/min.
Potencia del motor	11 kW S1
Dirección de mecanizado	arriba / delante / detrás / (izquierda/derecha)
Precisión de posicionamiento	0,1 mm/m
Alojamiento de útiles	HSK-63F
Cambio de útiles	Cambiador de utillaje para ocho útiles, más espacios para útiles bajo pedido
Posiciones en portaherramientas	8
Cabezal angular	máx. 2 (opcional)
Diámetro de la fresa de disco	120 mm
Diámetro de los discos de corte	180 mm
Desplazamiento de mordaza	autónomo automático
Mordaza	4/8/12 (máx. 16)
Software	eluCam
Toma de aire comprimido	> 7 bar
Conexión eléctrica	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Consumo de aire por minuto	aprox. 180 l/min. con pulverización
Longitud total	aprox. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm
Profundidad	aprox. 3.400 mm
Altura	aprox. 2.950 mm
Peso	aprox. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg



Versión de dos zonas con monitorización de centro



elumatec AG

Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker
Alemania

Teléfono +49 7041 14-0
Telefax +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

