

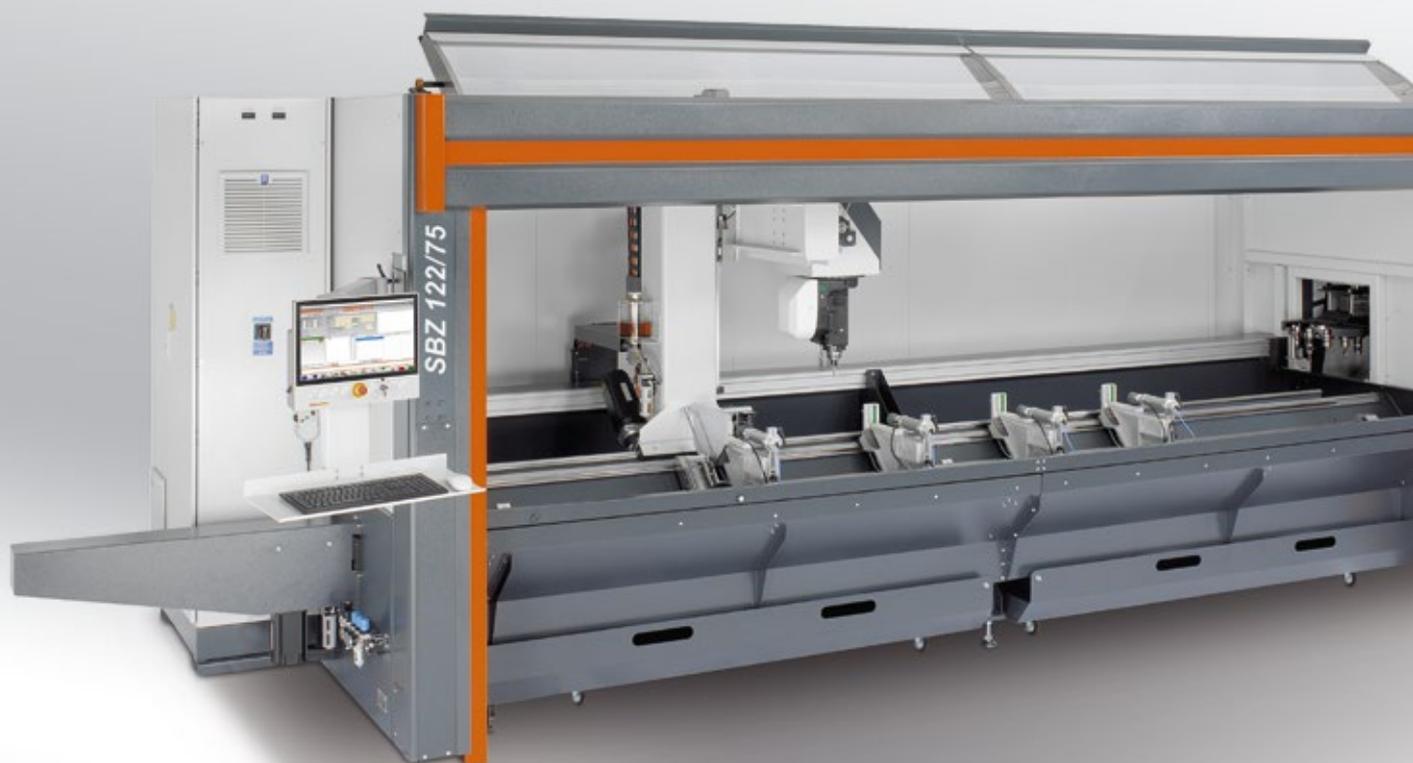


SBZ 122 МОДЕЛЬНАЯ СЕРИЯ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

МОДЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА МОДУЛЬНОЙ КОМПОНОВКИ
ДЛЯ РЕШЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗАДАЧ.

БЫСТРАЯ. УНИВЕРСАЛЬНАЯ. ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ.



МОДЕЛЬНАЯ СЕРИЯ - ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ SBZ 122/7X

Имеющая новую концепцию модельная серия SBZ 122 устанавливает новые масштабы производительности, эргономичности и полезной отдачи в базовом сегменте оборудования для автоматической обработки алюминиевых, пластиковых и стальных профилей. Интеллектуальная техника регулирования, мощные сервомоторы и рассчитанная на высокие скорости перемещения станина гарантируют высокие показатели скорости и экономической эффективности при идеальном качестве обработки. Суперсовременные компоненты от системы управления до регулируемого по скорости вращения шпинделя и энергоэффективных приводов позволяют снизить эксплуатационные затраты и обеспечить оптимальные производственные результаты.

Новое поколение SBZ 122 предлагает максимальную область обработки на минимальной занимаемой площади, что дополнительно повышает общую производительность на квадратный метр производственной площади. Еще одним преимуществом является модульная компоновка модельной серии. С ее помощью можно подбирать конфигурации под самые разные требования клиентов.

Благодаря большому разнообразию моделей и вариантов оснащения пользователь может выбрать именно тот станок, который в точности соответствует его потребностям:

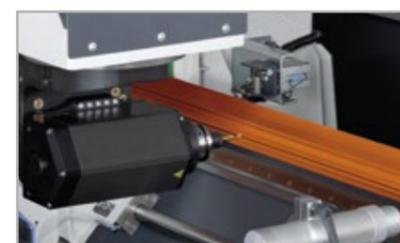
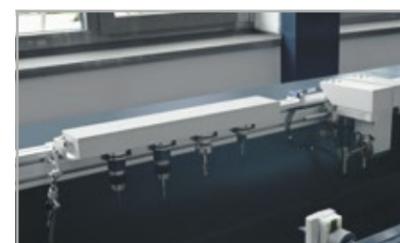
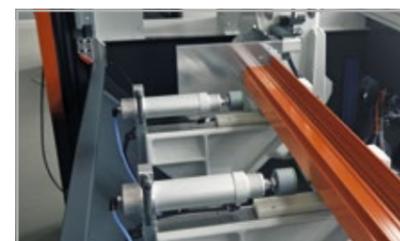
- **SBZ 122/70 plus: Базовая модель с 3 осями** автоматическое перемещение прижимов, нарезание резьбы без компенсирующего патрона, большая область обработки, обработка сверху, опционально пятисторонняя обработка с помощью поворотной угловой головки
- **SBZ 122/71: Вариант с 3 осями для металлообрабатывающих компаний** в том числе автоматическое перемещение прижимов, нарезание резьбы без компенсирующего патрона, пятисторонняя обработка с помощью поворотной угловой головки
- **SBZ 122/73: Вариант с 4 осями для металлообрабатывающих компаний** в том числе автоматическое перемещение прижимов, нарезание резьбы без компенсирующего патрона, ось А для бесступенчатой регулировки угла, обработка с трех сторон
- **SBZ 122/74: Вариант с 4 осями для металлообрабатывающих компаний и промышленных предприятий** в том числе автономное перемещение прижимов с прижимами на линейных направляющих, нарезание резьбы без компенсирующего патрона, ось А для бесступенчатой регулировки угла, обработка с трех сторон
- **SBZ 122/75: Вариант с 5 осями для металлообрабатывающих компаний и промышленных предприятий** в том числе автономное перемещение прижимов с прижимами на линейных направляющих, нарезание резьбы без компенсирующего патрона, ось С для торцевой обработки слева и справа, обработка с пяти сторон

Обзор Ваших преимуществ одной строкой

- Область обработки до 300 x 300 мм в зависимости от модели
- Минимальная занимаемая площадь благодаря защитной кабине станка
- Точные результаты обработки даже при высоких скоростях перемещения
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Высокая надежность технологического процесса даже при быстро меняющихся нагрузках благодаря шпинделю, регулируемому по скорости вращения
- Короткие циклы обработки благодаря высоким скоростям перемещения сервоосей
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине, не имеющему обшивки шпинделю и регулируемому по высоте блоку управления
- Увеличенная эксплуатационная безопасность благодаря активации прижимов с помощью беспроводного переключателя и защитной кабине
- Монтаж станка в течение кратчайшего времени

Варианты оснащения

- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон, с дополнительной звукоизоляцией
- Простота управления благодаря современному интерфейсу elumatec Customer Interface (ECI)
- Стационарный магазин для инструментов
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ



Новая станина

Концепция является кардинально новой. Прижимы перемещаются на станине, имеющей современную наклонную конструкцию. Благодаря наклону на 45° стружка падает вниз, что существенно облегчает очистку. При загрузке профиля оператор станка может подойти близко к рабочему столу станка, что обеспечивает высокую эргономичность рабочего места. Станина рассчитана на высокие скорости перемещения при минимальной вибрации. Станок имеет большую рабочую область, занимая при этом минимальную площадь. Защитная кабина также снижает уровень шума.

Прижимы

В стандартной комплектации станок SBZ 122 оснащается четырьмя полностью обновленными прижимами, которые отличаются узкой формой и высокой устойчивостью. Число прижимов можно увеличить до восьми. В моделях SBZ 122/74 и SBZ 122/75 они оснащены линейными вместо цилиндрических направляющих.

Магазин инструментов (SBZ 122/70 plus, SBZ 122/71)

Модели SBZ 122, длина обработки которых составляет четыре метра, по умолчанию оснащаются одним стационарным инструментальным магазином на четыре позиции. При необходимости вдоль оси X можно установить дополнительные магазины инструментов. (16 стандартных инструментов и две угловые головки)

Магазин инструментов (SBZ 122/73/74/75)

Простую и быструю наладку, а также минимальное вспомогательное время процесса гарантирует инструментальный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов

Регулировка угла с помощью оси А (SBZ 122/73/74/75)

Бесступенчатая регулировка угла в диапазоне от -120° до +120°

Ось С (SBZ 122/75)

Бесступенчатая регулировка угла в диапазоне от -220° до +220°
Возможна торцевая обработка слева и справа

3-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Обрабатывающий центр SBZ 122/70 plus

3-осевая версия для производства металлоконструкций

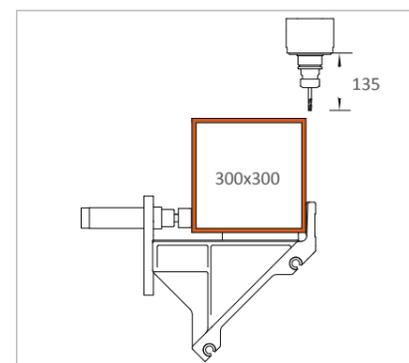
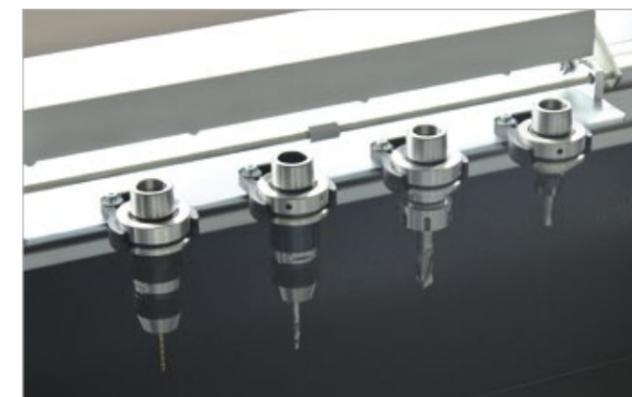
- Для эффективной и рациональной обработки профилей из алюминия, пластика и стали
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 15,6", процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка

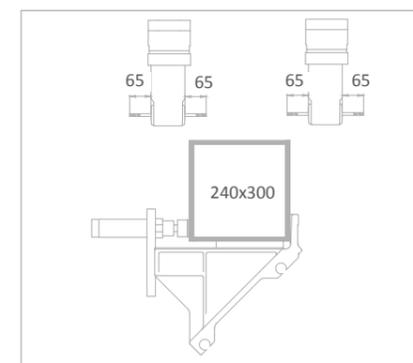
- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

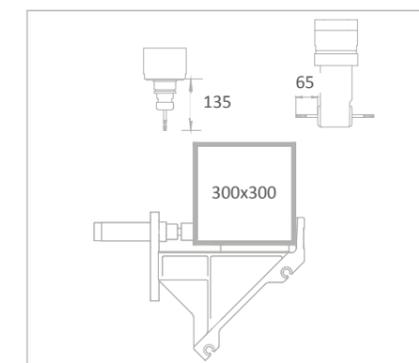
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Планшетный ПК 18,5", процессор i5
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Удаление стружки через поддоны для стружки



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля спереди и сзади
(опционально)



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху и сзади
(опционально)



3-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Обрабатывающий центр SBZ 122/71

3-осевая версия для производства металлоконструкций

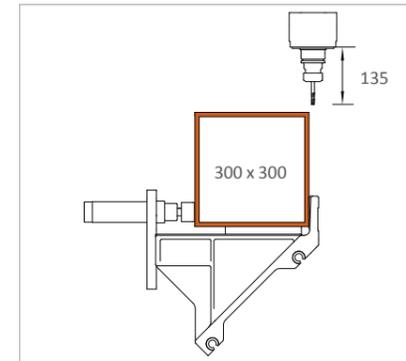
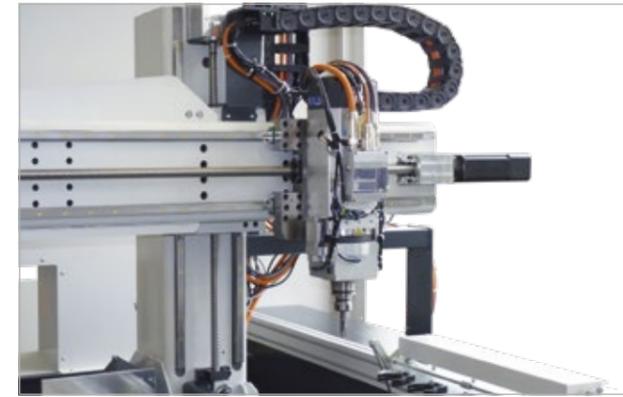
- Для эффективной и рациональной обработки профилей из алюминия, пластика и стали
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Встроенное в шпиндель поворотное устройство позволяет устанавливать поворотную угловую головку в положение 0°-90°-180°-270°
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Автоматическое устройство смены инструментов для одной угловой головки
- Современное 3-осевое управление
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18,5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка

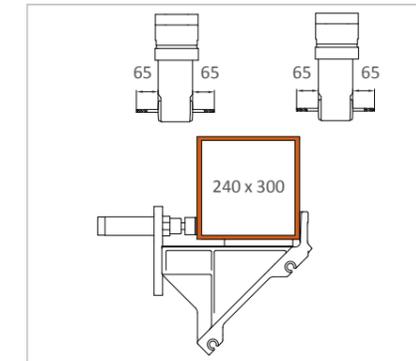
- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Фрезерный шпиндель со встроенным поворотным модулем (0°-90°-180°-270°) для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

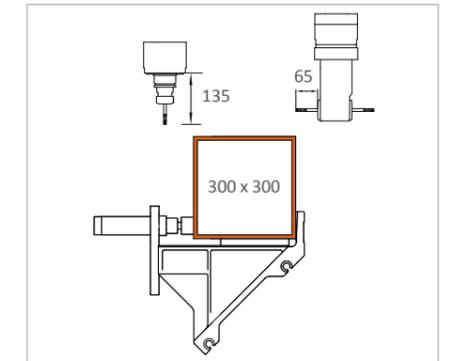
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступно под заказ
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля спереди и сзади



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху и сзади



4-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Обрабатывающий центр SBZ 122/73

4-осевая версия для производства металлоконструкций

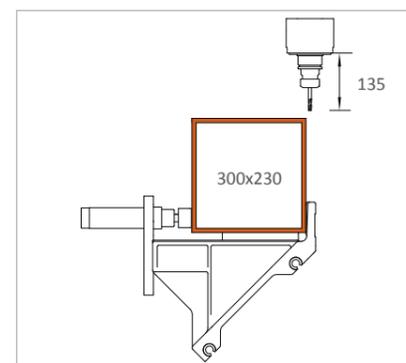
- Для эффективной и рациональной обработки профилей из алюминия, пластика и стали
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Ось А с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -120° до +120°
- Цилиндрические направляющие для перемещения прижимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокочастотных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 4-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18,5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка

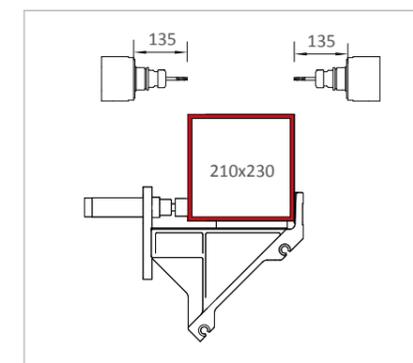
- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

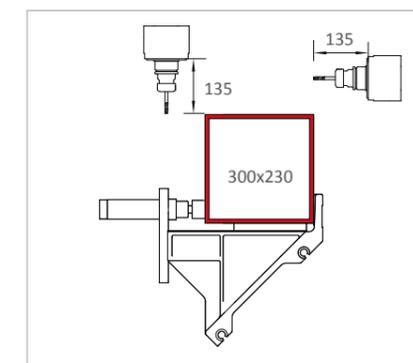
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины и второй зажимной контур
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон, с дополнительной звукоизоляцией
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Держатель для документов
- Звукоизолированный защитный кожух
- Система прижимов с оптимизированной защитой от столкновений
- Измерительный щуп



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля спереди и сзади



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху и сзади



4-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Обрабатывающий центр SBZ 122/74

4-осевая версия для производства металлоконструкций и промышленных пользователей

- Для эффективной и рациональной обработки профилей из алюминия, пластика и стали
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Ось А с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -120° до +120°
- Линейные направляющие для перемещения автономных прижимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 4-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18,5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

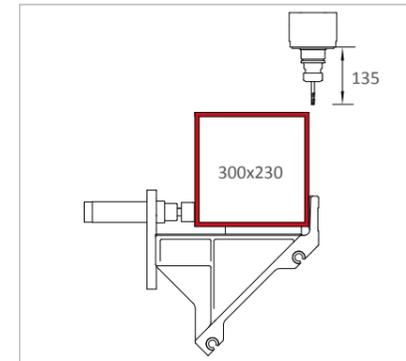
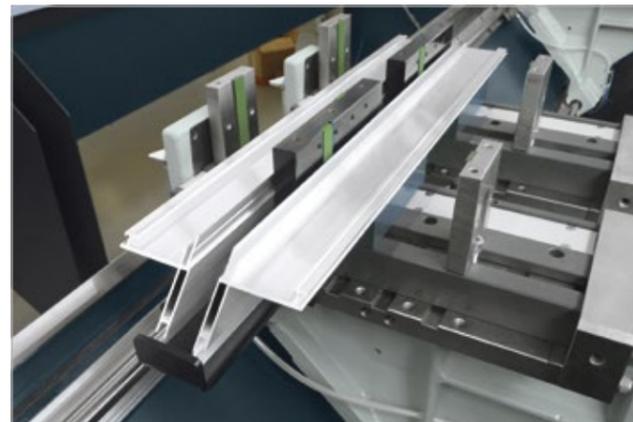
Комплектация станка

- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Автономное перемещение прижимов
- Автоматическое распознавание прижимов

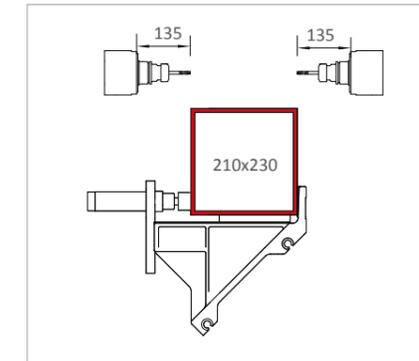
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

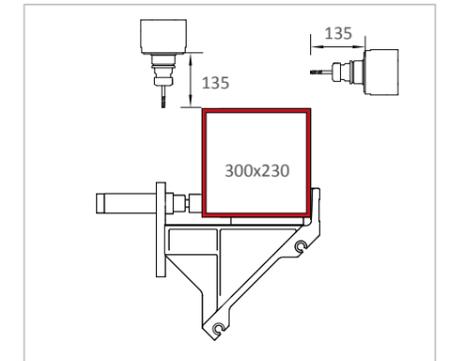
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Измерение длины с обеих сторон
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Стационарный магазин для инструментов
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Система прижимов с оптимизированной защитой от столкновений



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля спереди и сзади



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху и сзади



5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Обрабатывающий центр SBZ 122/75

5-осевая версия для производства металлоконструкций и промышленных пользователей

- Для эффективной и рациональной обработки профилей из алюминия, пластика и стали
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Ось А с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -120° до +120°
- Ось С с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -220° до +220°
- Все пять осей можно перемещать синхронно благодаря технологии RTCP (Rotation Tool Centerpoint).
- Дополнительная ось С обеспечивает возможность торцевой обработки слева и справа.
- Линейные направляющие для перемещения автономных прижимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- На двухосевом агрегате с осью А и С можно использовать пильный диск диаметром 180 мм
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 5-осевое управление
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)

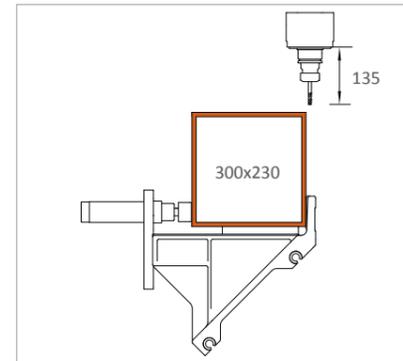
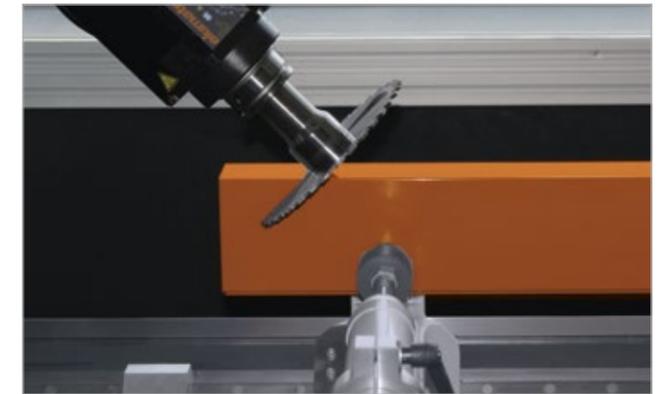
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18,5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка

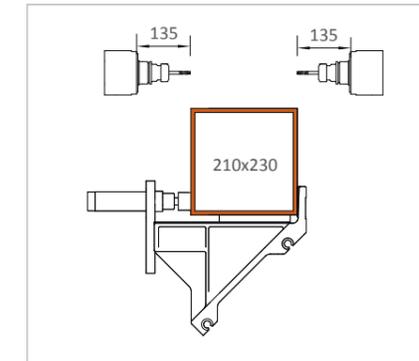
- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Автономное перемещение прижимов
- Автоматическое распознавание прижимов
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимального расхода смазки
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

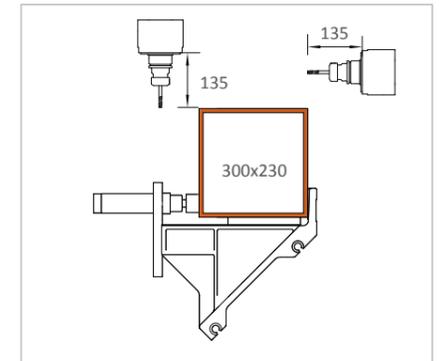
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Пильный диск 180 мм
- Измерение длины с обеих сторон
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступно под заказ
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Система прижимов с оптимизированной защитой от столкновений



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля спереди и сзади



Область обработки по оси Y и Z
Обработка профиля сверху и сзади



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	SBZ 122/70 plus	SBZ 122/71
Макс. длина обработки без торцевой обработки	4150 мм	4150 мм
Макс. длина обработки с торцевой обработкой	4000 мм (опционально)	4000 мм
Ход по оси X	4295 мм, V _{макс.} 60 м/мин.	4295 мм, V _{макс.} 120 м/мин.
Ход по оси Y	910 мм, V _{макс.} 45 м/мин.	910 мм, V _{макс.} 60 м/мин.
Ход по оси Z	475 мм, V _{макс.} 45 м/мин.	475 мм, V _{макс.} 50 м/мин.
Сторона обработки	1 (сверху), (5 опционально)	5 (сверху, сзади, спереди, слева, справа)
Точность позиционирования	+/- 0,1 мм	+/- 0,1 мм
Скорость вращения фрезерного шпинделя	макс. 24000 1/мин.	макс. 24000 1/мин.
Мощность фрезерного шпинделя	8 кВт, S1 с отводом (с воздушным охлаждением)	8 кВт, S1 с отводом (с воздушным охлаждением)
Патрон для инструментов	HSK-F63	HSK-F63
Смена инструментов	автоматически	автоматически
Кол-во мест для инструментов в автоматическом магазине	4 (макс. 16)	4 (макс. 16)
Угловая головка	Опционально	Да
Диаметр дисковой фрезы	100 мм	120 мм
Диаметр пильного диска	-	-
Длина инструментов (от патрона)	макс. 150 мм	макс. 150 мм
Перемещение прижимов	автоматически	автоматически
Прижим	Basic (с цилиндрической направляющей)	Basic (с цилиндрической направляющей)
Программное обеспечение	eluCам	eluCам
Подключение сжатого воздуха	> 7 бар	> 7 бар
Электропитание	400 В, 3~, 50 Гц, 25 А	400 В, 3~, 50 Гц, 25 А
Расход воздуха в минуту	прибл. 185 л с орошением	прибл. 185 л с орошением
Общая длина	6739 мм	6739 мм
Глубина	2180 мм	2180 мм
Высота	3000 мм	3000 мм
Масса	ок. 2900 кг	ок. 2900 кг
Артикул	122 00 23 70	122 00 22 71

SBZ 122/73	SBZ 122/74	SBZ 122/75
4050 мм	4050 мм	3851 мм
-	-	3525 мм
4176 мм, V _{макс.} 120 м/мин.	4176 мм, V _{макс.} 120 м/мин.	4176 мм, V _{макс.} 120 м/мин.
1040 мм, V _{макс.} 60 м/мин.	1040 мм, V _{макс.} 60 м/мин.	1040 мм, V _{макс.} 60 м/мин.
540 мм, V _{макс.} 30 м/мин.	540 мм, V _{макс.} 30 м/мин.	540 мм, V _{макс.} 30 м/мин.
3 (сверху, сзади, спереди)	3 (сверху, сзади, спереди)	5 (сверху, сзади, спереди, слева, справа)
+/- 0,1 мм	+/- 0,1 мм	+/- 0,1 мм
макс. 20000 1/мин.	макс. 20000 1/мин.	макс. 20000 1/мин.
7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)	7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)	7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)
HSK-F63	HSK-F63	HSK-F63
автоматически	автоматически	автоматически
12	12	12
Нет	Нет	Нет
120 мм	120 мм	120 мм
-	-	180 мм
макс. 150 мм	макс. 150 мм	макс. 150 мм
автоматически	автономное	автономное
Basic (с цилиндрической направляющей)	Premium (с линейной направляющей)	Premium (с линейной направляющей)
eluCам	eluCам	eluCам
> 7 бар	> 7 бар	> 7 бар
400 В, 3~, 50 Гц, 25 А	400 В, 3~, 50 Гц, 25 А	400 В, 3~, 50 Гц, 25 А
прибл. 185 л с орошением	прибл. 185 л с орошением	прибл. 185 л с орошением
7643 мм	7643 мм	7643 мм
2180 мм	2180 мм	2180 мм
3000 мм	3000 мм	3000 мм
ок. 3800 кг	ок. 3800 кг	ок. 3800 кг
122 00 22 73	122 00 22 74	122 00 22 75



elumatec AG

Pinacher Straße 61
D-75417 Мюлакер

Телефон +49 7041 14-0
Телефакс +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

ООО «Элюматек Рус»

ул. Флотская, 76
125413 Москва
Россия

Телефон 8 499 641 04 00
elumatec@elumatec.ru