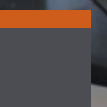




CATALOGUE GÉNÉRAL PVC

LA SOLUTION QUI CONVIENT POUR CHAQUE BESOIN.



elumatec

TABLE DES MATIÈRES

Chapitre	Page
1 L'Entreprise	4
2 Service	6
3 Usinage PVC	8
4 Scies	10
5 Systèmes de butée et de mesure	28
6 Fraiseuses	34
7 Renforcement	42
8 Centre d'usinage de barres	46
9 Soudage/Ebavurage	64
10 Ferrure/Montage/Logistique	72
11 Unités de contrôle et de vitrage	78
12 Planification de la production	82
13 Logiciel	86
14 Notes	88

1 | UNE ENTREPRISE EXISTANT DEPUIS 1928

Dès 1928, elumatec a implanté son siège à Mühlacker près de Stuttgart et a fabriqué dans un premier temps des pièces en métaux légers coulées en sable. Nous sommes actuellement le fournisseur de référence leader dans le domaine de l'usinage des profilés pour différents usages et matériaux. Nous restons proches de vous avec nos 720 collaborateurs et nos propres filiales, succursales et représentants dans plus de 50 pays dans le monde. Des références uniques, de nombreux brevets et inventions, plus de 28 000 clients et plus de 5 000 centres d'usinage de barres produits : tout ceci est le fruit et l'expression de notre travail depuis des années.

Seule la qualité produit de la qualité – Machines made by elumatec

Proposant des services Premium, notre société ne mise pas tout sur les chiffres de vente, mais est attachée à mériter la place de leader sur le plan de la qualité et du service. Nos machines ne sont validées en vue d'être commercialisées que si elles ont satisfait à toutes nos exigences les plus strictes en matière de fiabilité, d'efficacité et de précision. En garantissant l'approvisionnement des pièces détachées sur une période de dix ans et plus, nous contribuons à améliorer la sécurité de la production.

Ceci repose sur la proximité avec vous et sur la compréhension et la fiabilité à tous les niveaux de notre entreprise – du développement et de la conception aux ventes et au service après-vente en passant par la fabrication. Nous développons avec engagement et passion la solution optimale et nous nous considérons comme un prestataire de services doublé d'un partenaire fiable.

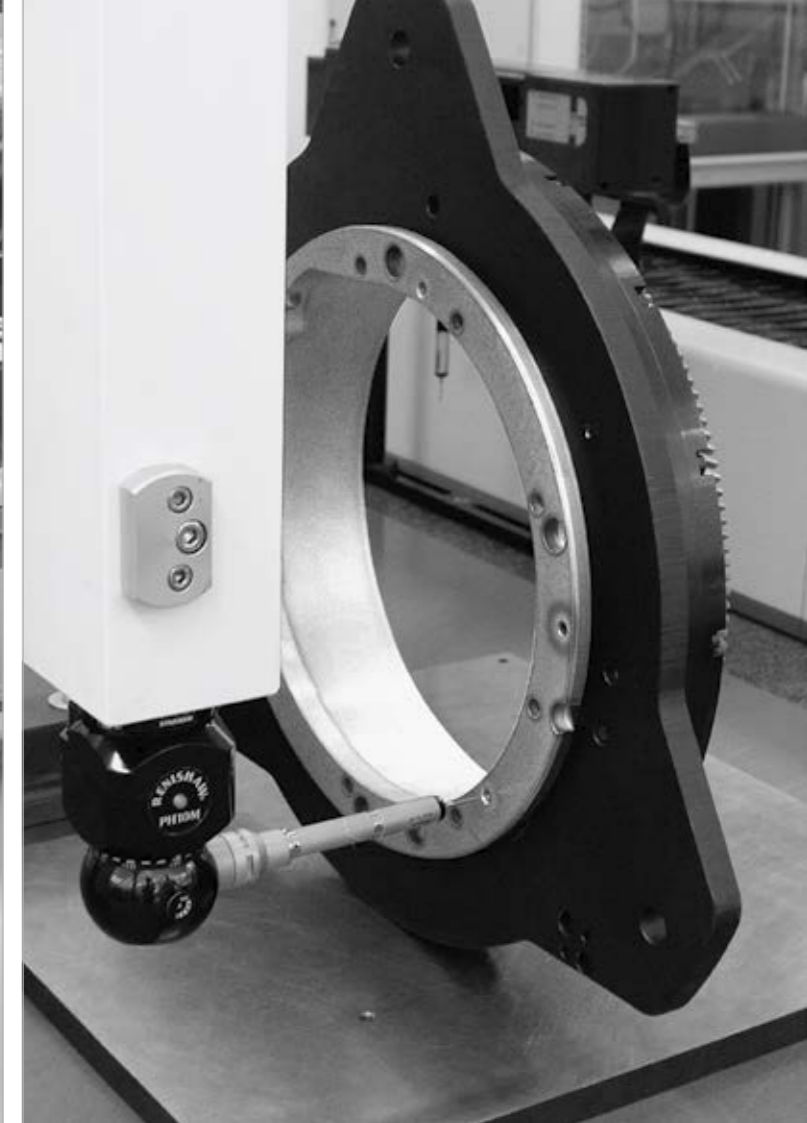
Une expertise qui fait la différence

Nous évoluons dans un milieu avec des clients très dynamiques – dans les secteurs les plus divers et avec des défis multiples – et nous devons être extrêmement réactifs face à l'évolution des exigences et des besoins. Ce résultat est rendu possible par une réactivité extrême, notre choix de privilégier la proximité dans le monde entier et de tenir nos engagements. Dans ce contexte, nous remettons constamment nos capacités en cause et nous savons que ceci exige que nous ne cessions d'apprendre et que nous perfectionnions durablement nos compétences. C'est ainsi que nous pouvons mettre en œuvre et définir activement des processus pour le changement.



Lean & Green

Face à une large gamme de machines et de solutions proposées, nous faisons le pari d'une production flexible et légère. Nous appliquons résolument la ligne « Lean & Green » dans notre processus de production : Nous veillons pour tous les processus – du fournisseur au produit fini – à la préservation des ressources matérielles et en énergie.



2 | PROCHE DE VOUS DANS LE MONDE ENTIER – LA GARANTIE DU SUCCÈS

Dans le monde entier pour vous chez vous

Nous avons nos propres filiales, succursales et représentants dans plus de 50 pays dans le monde, ainsi que des partenaires de coopération dans de nombreux autres pays. Nous sommes représentés dans le monde entier et nous restons en permanence à votre disposition. Vous profitez ainsi rapidement et sans complications de notre service, de l'installation à la maintenance et à la réparation.

Nous allons encore plus loin : Nous serons heureux de vous aider à mettre en place votre machine, à transmettre à vos collaborateurs des connaissances pratiques précieuses ou à réaliser d'importants travaux d'entretien et de maintenance. Nous élaborons à cet effet, avec votre concours, des contrats de maintenance individuels parfaitement adaptés à vos exigences.



- | | | |
|---|--|---|
| <p>elumatec AG :
Siège Allemagne</p> <p>elumatec Australie
elumatec Bosnie-Herzégovine
elumatec Bulgarie
elumatec Chine, Shanghai
elumatec France
elumatec Inde, Mumbai
elumatec Italie
elumatec Canada
elumatec Kosovo
elumatec Corée du Sud
elumatec Croatie
elumatec Malaisie
elumatec Middle East
elumatec Pays-Bas
elumatec Norvège
elumatec Autriche</p> | <p>elumatec Pologne
elumatec Roumanie
elumatec Fédération de Russie
elumatec Suède
elumatec Suisse
elumatec Serbie
elumatec Singapour
elumatec République slovaque
elumatec Espagne /Portugal
elumatec Afrique du Sud, Johannesburg
elumatec Afrique du Sud, Le Cap
elumatec République tchèque
elumatec Turquie
elumatec Hongrie
elumatec Royaume-Uni
elumatec États-Unis</p> | <p>Partenaire de vente et de service Argentine
Partenaire de vente et de service Brésil
Partenaire de vente et de service Chili
Partenaire de vente et de service Danemark
Partenaire de vente et de service Estonie
Partenaire de vente et de service Finlande
Partenaire de vente et de service Grèce
Partenaire de vente et de service Indonésie
Partenaire de vente et de service Irlande
Partenaire de vente et de service Israël
Partenaire de vente et de service Japon
Partenaire de vente et de service Kazakhstan
Partenaire de vente et de service Lettonie et Lituanie
Partenaire de vente et de service Mexique
Partenaire de vente et de service Taïwan
Partenaire de vente et de service Thaïlande
Partenaire de vente et de service Ukraine
Partenaire de vente et de service Vietnam</p> |
|---|--|---|

Vous pouvez trouver nos personnes de contact dans votre région à l'adresse suivante : <https://www.elumatec.com/fr/elumatec-dans-le-monde-entier>

3 | LA SOLUTION QUI CONVIENT POUR CHAQUE BESOIN

Nous vous offrons notre expertise en matière de solutions

Une réflexion approfondie et à long terme. Notre portefeuille complet de processus, procédés et produits nous permet de trouver exactement la solution répondant à vos exigences spécifiques. Que vous soyez une entreprise artisanale ou que vous réalisiez des usinages de profilés industriels.

Vous trouverez chez nous des machines simples à commande manuelle ainsi que des centres d'usinage de barres complexes à commande CNC conformes aux dernières normes. Nous proposons par ailleurs tous les autres composants dont vous avez besoin pour définir vos lignes de production de manière efficace, sécurisée et ergonomique, comme des unités de montage, des convoyeurs à rouleaux, des chariots de transport, des unités de vitrage et des outils. Nos machines et unités d'exploitation sont conçues de manière modulaire et sont compatibles entre elles. Vous pouvez ainsi ajuster en permanence votre équipement productif de manière flexible en fonction de la croissance de votre entreprise – compte tenu de vos besoins, et d'un seul tenant.

Nous vous assistons volontiers y compris dans la planification de votre production. Nous faisons pour cela appel à l'expertise de plusieurs générations tout en gardant les contraintes de faisabilité en vue. Tous nos produits sont "made by elumatec" : notre engagement qualité – précision absolue, longévité et stabilité.





4 | SCIES

Nous vous proposons une large gamme de scies et de variantes d'équipement répondant à pratiquement toutes les exigences, afin de vous permettre de réaliser des découpes aux longueurs et aux angles souhaités. Les lames de notre gamme de scies ont un diamètre compris entre 280 et 650 mm. Sur les scies double tête à onglets, le sciage est réalisé par ailleurs sur la cote extérieure, qui évite de traiter et d'inclure les tolérances du profil dans la longueur de coupe. La commande PC disponible en option vous permet de transférer de manière conviviale les données de découpe requises des programmes de calcul courants, par réseau ou via l'interface USB.

Lors du développement des scies, nous sommes particulièrement attachés à une construction limitant les vibrations et garantissant une précision maximum, à une robustesse supérieure à la moyenne et à une longévité garantie. A partir de l'engagement d'intégrer la personne dans la perspective d'une fabrication économique à long terme, nous sommes par ailleurs très attachés à la conception d'un poste de travail ergonomique. Par ailleurs, notre pratique du sciage est par conséquent placée sous le signe d'une construction ergonomique unique sur le marché. Toutes les scies permettent de travailler sans fatigue et peuvent être chargées et déchargées de manière ergonomique. Ce résultat repose sur notre expérience accumulée pendant de nombreuses années et sur le processus d'optimisation continu associé.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Scie double tête à onglets	DG 142	12
Scie double tête à onglets	DG 79	14
Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique	E 111	16
Commande de positionnement	E 390	16
Commande PC	E 570	16
Commande PC	E 580	16
Scie à onglets	MGS 72	18
Scie à onglets	MGS 73	19
Entailleuse en V	KS 101	20
Scie à table	TS 161	22
Scie à parclose	GLS 192	24
Déligneuse	930	25
Déligneuse	931	25
Scie circulaire pour renforts acier	CO 250	26
Scie circulaire pour renforts acier	CO 275	26
Scie à ruban pour métal	S 320	27

4.1 | SCIE DOUBLE TÊTE À ONGLETS

Scie double tête à onglets **DG 142**

- Coupe sur cotes extérieures possible avec toutes les variantes de coupe
- Machine idéale pour la fabrication en grandes séries avec des découpes à 90° et 45°
- De série avec des lames de scie
- De série avec un affichage numérique E 111
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau vertical
- Capots de protection

Caractéristiques techniques

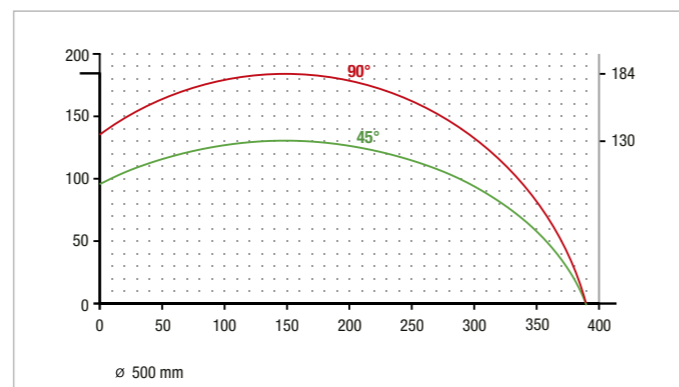
- Plus petite longueur de coupe à 90° 370 mm
- Plus petite longueur de coupe inclinaison à 45° 370 mm
- Zone d'inclinaison à l'intérieur 90° – 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 500 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 300 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 4 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 40 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation
- Angle intermédiaire optionnel 90° – 45°

Variantes de longueurs de coupe

- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm

Options

- DG 142 M Bâti de la machine en tôle d'acier (uniquement avec une longueur de coupe de 4 500 mm)
- Réglage de l'angle intermédiaire avec un volant manuel et avec affichage numérique E 111
- Module logiciel complémentaire pour E 580 : Programme d'optimisation, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur
- Imprimante d'étiquettes sur le modèle avec E 390 et E 580
- Supports de pièce mobiles ou pivotables automatiquement
- Dispositifs de serrage du matériau
- Butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte
- Dispositif d'aspiration
- Convoyeur à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance
- Dispositif de pulvérisation avec dosage



Variantes de commande

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique **E 111**

Commande de positionnement **E 390**

Commande PC **E 580**

Voir page 16



DG 142 + E 580 + accessoires spéciaux

4.1 | SCIE DOUBLE TÊTE À ONGLETS

Scie double tête à onglets DG 79

- La construction en fonte solide à table ronde intégrée garantit un support de profilé parfait pour une découpe avec des angles précis.
- Zone de pivotement des têtes de sciage réglable progressivement de 0° à 45° vers la gauche et la droite. Ceci permet des découpes extérieures et intérieures sur mesure
- Les dispositifs pneumatiques de serrage vertical et horizontal du matériau assurent une fixation optimale des profilés
- De série avec des lames de scie
- De série avec un affichage numérique E 111
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

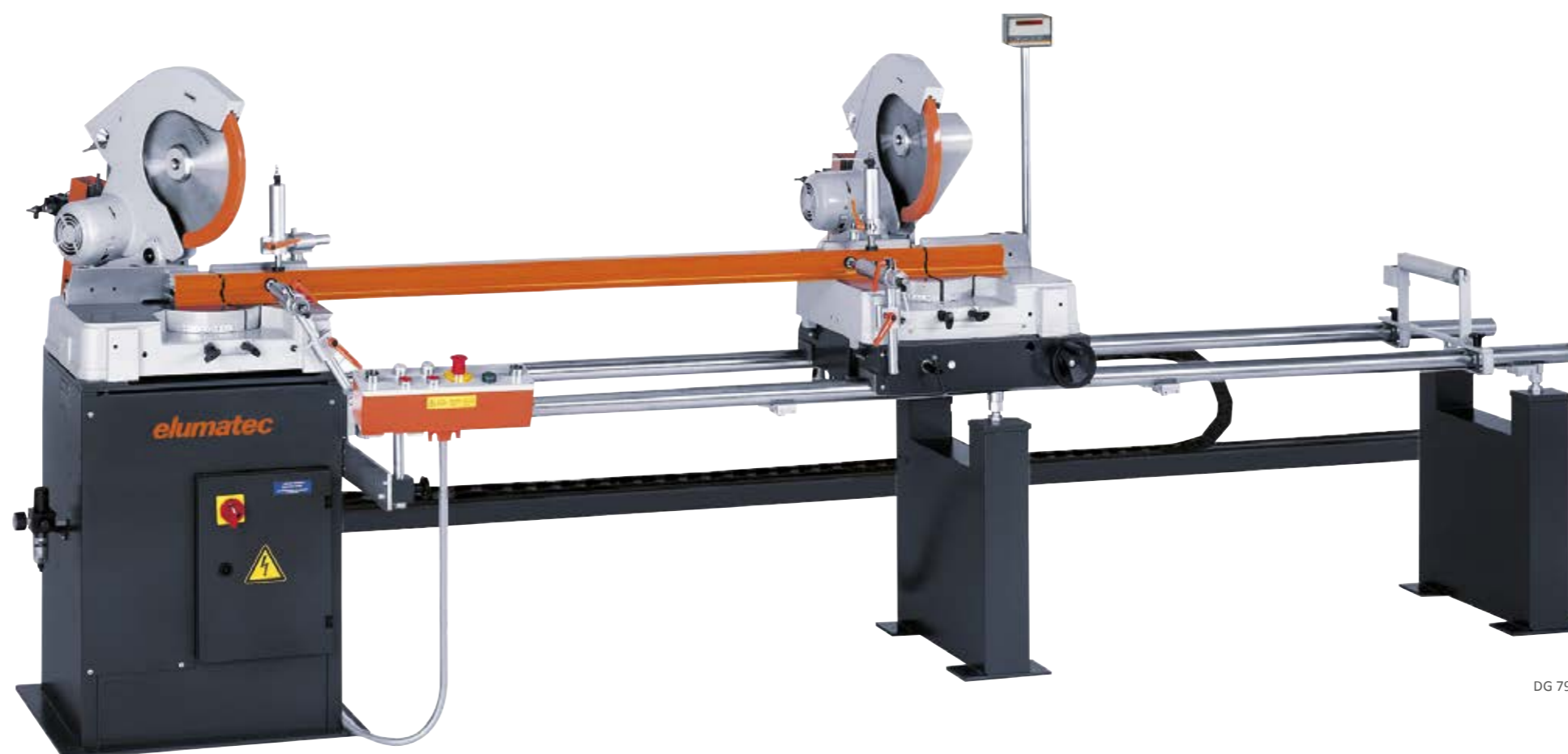
- Plus petite longueur de coupe à 90° 520 mm
- Plus petite longueur de coupe pivoté à 45° 520 mm
- Points d'arrêt à 15°, 30° et 45°
- Zone de pivotement réglable progressivement de 0° à 45°
- Avance de scie hydropneumatique
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 380 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 3 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars

Variantes de longueurs de coupe

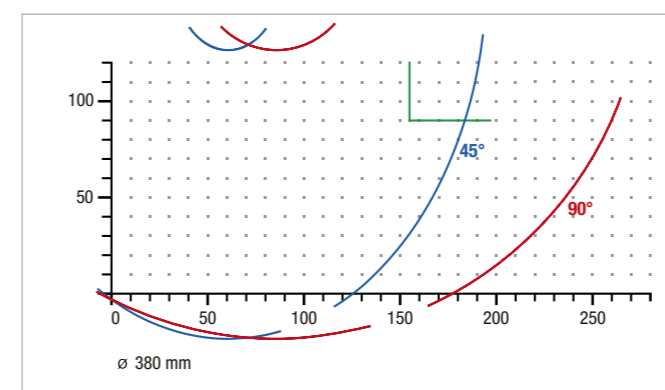
- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm

Options

- DG 79 M Bâti de la machine en tôle d'acier (longueur de coupe 3 000 mm, 4 500 mm)
- Supports de pièce
- Butée pour coupe meneaux
- Dispositifs d'aspiration
- Dispositifs de serrage du matériau
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



DG 79 + E 111



Variantes de commande

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 111

Commande de positionnement E 355

Voir page 16

4.7 | VARIANTES DE COMMANDE

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 111 [01]

- Réglage précis de la mesure avec un affichage numérique
- Changement de la cote absolue à la cote de chaîne
- Enregistrement de la valeur nominale de l'affichage en cas de coupure de l'alimentation électrique
- Lecture rapide par affichage numérique. Résolution 0,1 mm
- Commutation mm/pouces
- Entrée d'une valeur de référence quelconque sur le clavier avant

Commande de positionnement E 390 [02]

- Système de mesure absolue indépendant de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- Précision du positionnement +/-0,1 mm
- Mémoire pour 999 enregistrements de données
- Interface utilisateur multilingue
- Commutation mm/pouces
- Écran tactile de 5,7 pouces
- Interface utilisateur optimisée pour le toucher
- Interfaces pour la barre de mesure NEDO et l'imprimante d'étiquettes
- Interface USB pour l'échange de données

Commande PC E 570 [03]

- Variante de machine disponible en version 1 ou 3 axes
- Système de mesure absolue indépendant de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Entraînement robuste et direct à faible usure du groupe de sciage mobile
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- Précision du positionnement +/-0,1 mm
- PC sous Windows pour commander la machine
- Interface utilisateur multilingue
- Maintenance à distance via Internet
- Commutation mm/pouces
- Écran tactile de 10,4 pouces
- Interface utilisateur optimisée pour le toucher
- Interface pour la barre de mesure NEDO, l'imprimante d'étiquettes et le scanner de code-barres
- Interface USB pour l'échange de données
- Port réseau pour l'intégration dans le réseau de l'entreprise

Commande PC E 580 [04]

- Variante de machine disponible en version 1, 3 ou 5 axes
- Système de mesure absolue indépendant de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Entraînement robuste et direct à faible usure du groupe de sciage mobile
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- Précision du positionnement +/-0,1 mm
- PC sous Windows pour commander la machine
- Interface utilisateur multilingue
- Maintenance à distance via Internet
- Commutation mm/pouces
- Écran tactile 12"
- Interface utilisateur optimisée pour le toucher
- Interface pour la barre de mesure NEDO, l'imprimante d'étiquettes et le scanner de code-barres
- Interface USB pour l'échange de données
- Port réseau pour l'intégration dans le réseau de l'entreprise



01



02



03



04

ARTIKEL	927100	FACH	
INFO		POSITION	
BARCODE		FARBE	
AUFTRAG			

SOLLWERT NEIGEN AGG1	SOLLWERT SCHWENKEN AGG1	SOLLWERT TERELANGE	SOLLWERT SCHWENKEN AGG2	SOLLWERT NEIGEN AGG2
90.0	45.0	1000.0	45.0	90.0
ISTWERT NEIGEN AGG1	ISTWERT SCHWENKEN AGG1	ISTWERT LÄNGE	ISTWERT SCHWENKEN AGG2	ISTWERT NEIGEN AGG2
90.0	45.0	1000.0	45.0	90.0
SOLLWERT KAPP AGG1	ISTWERT STÜCKZAHL	SOLLWERT STÜCKZAHL	SOLLWERT KAPP AGG2	
	5	0		

4.3 | SCIES À ONGLETS

Scie à onglets MGS 72/30

- Table support stable, polie, continue avec une table ronde sur paliers précis
- Entraînement par courroie trapézoïdale sans usure et silencieux
- Avance de scie manuelle
- De série avec lame de scie
- Appareil sur table

Caractéristiques techniques

- Zone de pivotement réglable de manière progressive à droite et à gauche de 0°–45°
- Points d'arrêt à 15°, 30° et 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 380 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 3 kW
- Longueur 780 mm, profondeur 900 mm, hauteur 815 mm, poids 120 kg

Options

- Socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau
- Mâchoires de serrage rapide
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Liquide de coupe haute performance

Scie à onglet MGS 72/10

Voir MGS 72/30, mais :

- Socle
- Dispositifs de serrage pneumatique du matériau (2x horizontal, 1x vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

- Longueur 780 mm, profondeur 900 mm, hauteur 1 600 mm, poids 210 kg

Scie à onglets MGS 73/33

Voir MGS 72/10, mais :

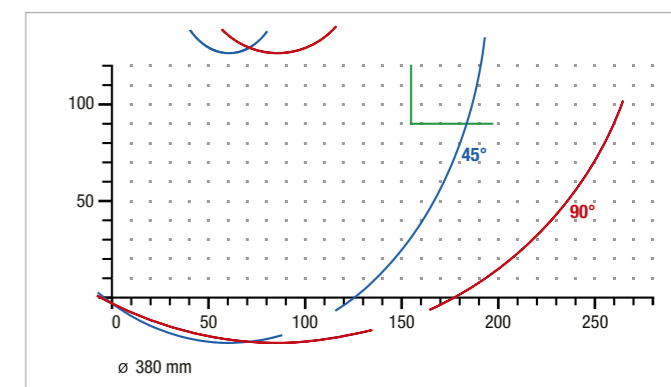
- Avance de scie hydropneumatique
- Commande bi-manuelle

Caractéristiques techniques

- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Longueur 850 mm, profondeur 900 mm, hauteur 1 450 mm, poids 220 kg

Options

- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



MGS 73/33 + AMS 200 + Convoyeur à rouleaux

4.4 | ENTAILLEUSES EN V

Entailleuse en V KS 101/30

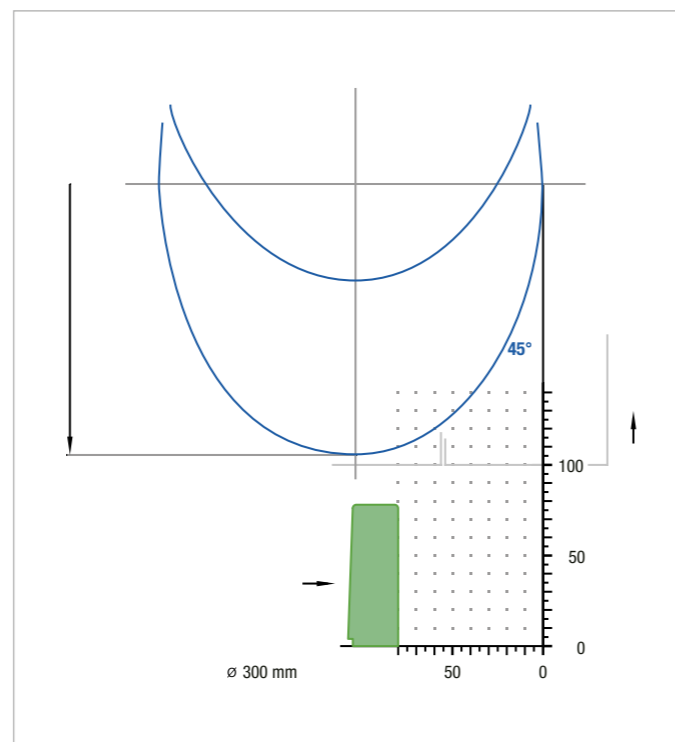
- Coupes en V précises dans les profilés en aluminium et en PVC
- Avance de scie pneumatique à réglage progressif pour un déroulement rapide du sciage et une coupe de scie précise à retour rapide
- Réglage simple de la profondeur de coupe
- De série avec raccord pour tuyau d'aspiration des copeaux et réservoir à copeaux
- De série avec des lames de scie
- De série avec dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

- Zone de coupe avec coupes en V : profondeur de coupe de 80 mm, hauteur de coupe de 100 mm
- Diamètre de la lame de la scie 300 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 0,9 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l sans pulvérisation, 44 l avec pulvérisation
- Longueur 980 mm, profondeur 800 mm, hauteur 1 650 mm, poids 240 kg

Options

- Dispositifs de serrage du matériau
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



KS 101/30

4.5 | SCIES À TABLE

Scie à table TS 161/00

- Un travail précis grâce à une coupe de scie par en-dessous
- Grande zone de pivotement réglable de 45° maximum à gauche et de 0° maximum à droite
- La mécanique de pivotement spécifique à table ronde intégrée permet de travailler par l'avant avec tous les réglages angulaires
- Une butée de pièce déplaçable par l'arrière permet une utilisation optimale de la capacité de la lame de scie sur les profilés larges et plats
- Avance de scie manuelle
- Dispositif de serrage manuel du matériau (vertical)
- De série avec lame de scie
- Appareil sur table

Caractéristiques techniques

- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 280 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 3 200 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 1,05 kW
- Longueur 650 mm, profondeur 750 mm, hauteur 1 300 mm, poids 130 kg

Scie à table TS 161/21

Voir TS 161/00, mais :

- Avec socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau (vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Unité de maintenance

Options

- Affichage numérique lors du pivotement
- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance

Scie à table TS 161/22

- Un travail précis grâce à une coupe de scie par en-dessous
- Grande zone de pivotement réglable de 45° maximum à gauche et de 0° maximum à droite
- La mécanique de pivotement spécifique à table ronde intégrée permet de travailler par l'avant avec tous les réglages angulaires
- Le corps de la machine reste immobile
- Une butée de pièce déplaçable par l'arrière permet une utilisation optimale de la capacité de la lame de scie sur les profilés larges et plats
- Machine avec socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau
- Affichage numérique pivotement E 111

Caractéristiques techniques :

- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 1,1 kW
- Diamètre de la lame de la scie 280 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 3 200 tr./min.
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail avec pulvérisation : 10 l

Accessoires fournis :

- Une lame de scie en métal dur pour alu et PVC, 280 mm de diamètre, 88 dents
- Socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau (vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Scie à table TS 161/30

Voir TS 161/21, mais :

- Avance de scie pneumatique
- Capot de protection manuel
- Longueur 650 mm, profondeur 750 mm, hauteur 1 300 mm, poids 170 kg

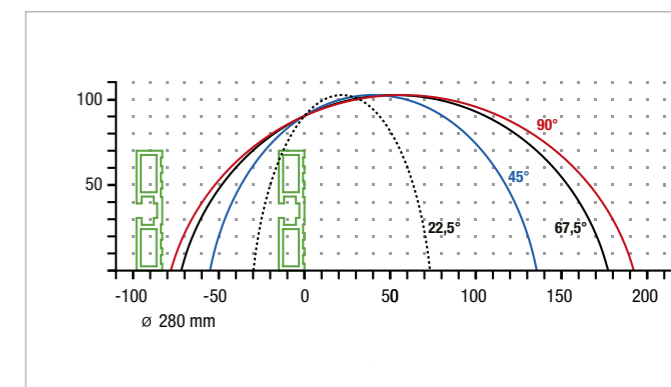
Scie à table TS 161/31

Voir TS 161/22, mais :

- Avance de scie pneumatique
- Capot de protection
- Commande bi-manuelle
- Affichage numérique pivotement E 111

Caractéristiques techniques

- Consommation d'air par cycle de travail avec pulvérisation : 15 l



TS 161/21



TS 161/30

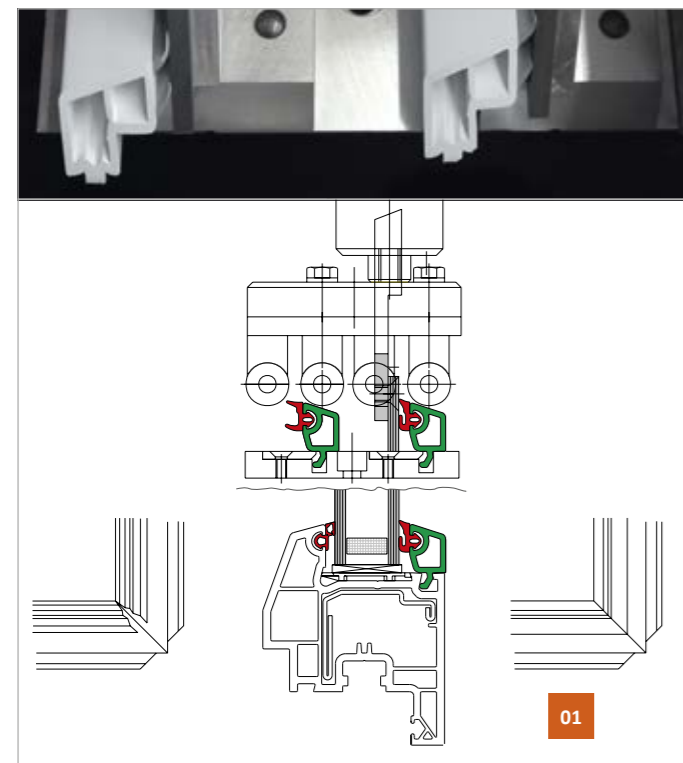
4.6 | SCIES À PARCLOSES, DÉLIGNEUSES

Scie à parclose GLS 192

- Scie à coupe en V équipée de lames de scie spéciales pour la coupe arrière simultanée du pied de la parclose
- Sciage simultané de deux parcloses (double coupe)
- Equipé en série de deux dispositifs de serrage du matériau verticaux
- Bouche d'aspiration intégrée pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration
- Processus de coupe automatique, commande par un interrupteur à pédale

Caractéristiques techniques

- Diamètre de la lame de scie 200 mm, 98 mm (biseautée à 45°)
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 0,9 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l
- Longueur 510 mm, profondeur 1 200 mm, hauteur 1 180 mm, poids 140 kg



Options

- Simulation de vitrage pour la découpe optimale de deux parcloses avec joint. Notre dispositif de serrage breveté simule l'état de montage de la plaque en verre lors de la découpe des parcloses [01]
- Système de serrage de profilé pour parcloses spéciales [02]
- Dispositif d'aspiration pour chutes [03]
- Simulation de vitre avec butée en profondeur 12 fois
- Convoyeur à rouleaux sur pieds
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Cales de profilé [04]
- Lames de scie

Scie à parclose GLS 192/031

- Scie à coupe en V équipée de quatre lames de scie spéciales pour la coupe arrière simultanée de la parclose
- Dispositif de serrage pneumatique spéciales de parcloses, en série
- Equipé en série de deux (quatre en option) dispositifs de serrage de matériau verticaux
- Sciage simultané de deux ou quatre parcloses (couple double ou quadruple) par une table de sciage large
- Processus de coupe automatique, commande par un interrupteur à pédale
- Bouche d'aspiration intégrée pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration

Caractéristiques techniques

- Diamètre de la lame de scie 200 mm et 98 mm (biseautée à 45°)
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 0,9 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail : 20 l
- Convoyeur à rouleaux de 3,0 m de long, 300 mm de large, à stator
- Plaque de raccordement pour convoyeur à rouleaux de 300 mm de large

Options

- Systèmes de mesure de parcloses voir page 32



Déligneuse 930

- 2,3 m de longueur de coupe
- Dispositif de serrage horizontal et vertical (5x)
- Cycle automatique
- Longueur de travail 2,3 m
- Table support de profilé 3,0x1,3 m
- Dimensions de la machine 3,0x2,0x1,4 m
- 400 V, 3~, 3 kW

Déligneuse 931

- 2,3 m de longueur de coupe pour les coupes longitudinales sur le châssis, et coupe de pointes
- Dispositif de serrage horizontal et vertical (5x)
- Hauteur de coupe 25/90 mm
- Décalage de la butée du profilé à affichage numérique et volant manuel avant
- Longueur de travail 2,3 m
- Table support de profilé 3,0x1,3 m
- Dimensions de la machine 3,1x2,0x1,4 m
- 400 V, 3~, 3 kW



4.7 | SCIES À RENFORT EN ACIER

Scie circulaire pour renforts acier **CO 250**

- Coupe de renforts
- Coupes à onglets jusqu'à 45° à gauche
- Refroidissement automatique
- Barre de serrage à tige filetée à double bras de serrage pour une coupe de scie sans bavures
- Tête de sciage à double palier

Caractéristiques techniques

- Diamètre de la lame de la scie 250 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 52 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 1 kW
- Longueur 400 mm, profondeur 700 mm, hauteur 850 mm, poids 73 kg

Options

- Socle
- Support à galets MST 1000
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Convoyeurs à rouleaux

Scie circulaire pour renforts acier **CO 275**

- Coupe de renforts
- Avec socle et compartiment à outils intégré
- Coupes à onglets jusqu'à 45° à gauche
- Refroidissement automatique
- Couplage de sécurité conique en acier durci n'endommageant pas les lames de la scie
- Usure réduite et facilement réglable

Caractéristiques techniques

- Diamètre de la lame de la scie 275 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 33–66 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 1,5 kW
- Longueur 500 mm, profondeur 850 mm, hauteur 1 800 mm, poids 137 kg

Options

- Systèmes de butée et de mesure, voir page 28
- Convoyeurs à rouleaux

Scie à ruban pour métal **S 320**

- Coupe de renforts
- Scie à ruban pour métal à zone de coupe élevée pour les coupes d'onglets occasionnelles
- Coupes d'onglet classiques par réglage des mâchoires d'étau à 90°–45°
- Alimentation de produit réfrigérant sur deux faces
- Guidage du ruban de la scie à l'aide de poulies de renvoi et de mâchoires en métal dur
- Dispositif d'abaissement hydraulique
- Arrêt automatique à la fin de la coupe
- Convoyeurs à rouleaux

Caractéristiques techniques

- 90° rond 320 mm
- 90° plat 400x210 mm ou 430x100 mm ou 330x260 mm
- 45° rond 240 mm
- 45° plat 220x200 mm
- Vitesses de coupe 30 et 60 m/min.
- Dimension de la bande de scie 3 660x27x0,9 mm
- Diamètre du galet de la bande de scie 400 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Moteur d'entraînement 1,1/1,4 kW
- Longueur 2 020 mm, profondeur 800 mm, hauteur 1 300 mm, poids 390 kg



CO 275 + Convoyeur à rouleaux + MMS 200



S320



5 | SYSTÈMES DE BUTÉE ET DE MESURE

Vous trouverez chez nous une large gamme de systèmes manuels ou automatiques de butée et de mesures ainsi que de nombreuses options – telles que les dispositifs de centrage, différents systèmes de butée ou convoyeurs à rouleaux – répondant à pratiquement tous les besoins et à toutes les exigences. Vous pouvez par ailleurs récupérer de manière conviviale, avec notre commande PC disponible en option, toutes les données requises à l'aide de logiciels de tableurs courants, soit par réseau soit via une interface USB.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Système de butée et de mesure	AMS 200, MMS 200, MMS 100	30
Système de butée et de mesure	AMS 200 + E 570	30
Système de butée et de mesure	MMS 200 + E 111	31
Système de butée et de mesure	MMS 100	31
Système de mesure de parcloses	EMA 201	32
Système de mesure manuel	MMA 201	32
Commande PC	E 580	32
Commande de positionnement	E 355	32

5.1 | SYSTÈMES DE BUTÉE ET DE MESURE

Système de butée et de mesure AMS 200, MMS 200, MMS 100

- Pour la coupe à longueur exacte des profilés
- Pour le montage sur toutes les scies à une tête (à droite)
- Le chariot de butée peut être remonté pour permettre le transfert des profilés
- Dispositif de recul automatique : Aucun resciage de la lame de scie (option)
- Système de rails et de chariots breveté

Variantes de longueur AMS 200, MMS 200, MMS 100

- 1 500 mm (uniquement avec MMS 100)
- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm
- Version pour montage à gauche sur demande

Variantes de commande

Système de butée et de mesure AMS 200 avec E 570

- Système de butée et de mesure à commande 1 axe pour le positionnement de la longueur de coupe

Caractéristiques techniques

- En fonction de la machine, en version 1, 3 ou 5 axes
- Mesure de longueur grâce à un système de mesure absolue indépendamment de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Entraînement robuste et direct à faible usure de la butée mobile
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- PC avec système d'exploitation Windows
- Quatre interfaces USB
- Écran tactile 12"
- Un interface série (RS 232)
- Deux connecteurs réseau RJ45, 10/100 Mbits
- Possibilité de raccordement pour clavier et souris supplémentaires

Option

- Imprimante d'étiquettes
- Système de mesure et de lecture EMA



Versions à entraînement à volant manuel

Système de butée et de mesure MMS 200 avec E 111

- Système de butée et de mesure à butée mobile et graduation différentielle pour un réglage plus précis et plus rapide
- Affichage numérique E 111

Caractéristiques techniques

- Réglage précis de la mesure avec un affichage numérique
- Changement de la cote absolue à la cote de chaîne
- Enregistrement de la valeur nominale de l'affichage en cas de coupure de l'alimentation électrique
- Lecture rapide par affichage numérique, résolution 0,1 mm.
- Branchement électrique 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Commutation mm/pouces
- Entrée d'une valeur de référence quelconque sur le clavier avant

Versions à entraînement à réglage manuel

Système de butée et de mesure MMS 100 avec réglage manuel

- Réglage sur le chariot de butée
- Serrage manuel



MMS 200 + E 111

5.2 | SYSTÈMES DE MESURE DE PARCLOSES

Système de mesure manuel MMA 201

- Mesure manuelle de parcloles par échantillonnage mécanique
- Mesure manuelle jusqu'à 1 500 mm avec prolongation jusqu'à 2 500 mm

Système de mesure de parcloles EMA 201

- Mesure électronique des parcloles avec une précision de 0,2 mm
- Entrée manuelle des données de coupe ou à l'aide d'une cassette mémoire (barre de mesure télescopique) ou en ligne
- Transmission sans fil des données à l'aide d'une cassette mémoire et sans câble de transmission gênant
- Barre de mesure télescopique légère et maniable pouvant enregistrer 255 mesures différentes
- De série avec une barre de mesure télescopique électronique (longueur de mesure 2 500 mm) et une cassette mémoire

Option

- Variantes de longueur

Commande de positionnement E 355

- Système de mesure indépendant de l'entraînement
- Précision de positionnement +/- 0,1 mm par mètre
- Blocage pneumatique en position
- Écran matriciel 5,7" à clavier à membrane et volant manuel pour la navigation dans les menus de commande
- Mémoire pour 1 000 enregistrements.
- Valeurs de correction pour profilés

- Il est possible d'enregistrer dans la mémoire bloc le numéro du bloc, la cote de longueur, le numéro du profilé, la position angulaire et la quantité
- Changement de langue
- Commutation mm/pouces
- Interface RS 232
- Interface USB en façade

Option

- Imprimante d'étiquettes

Commande PC E 580

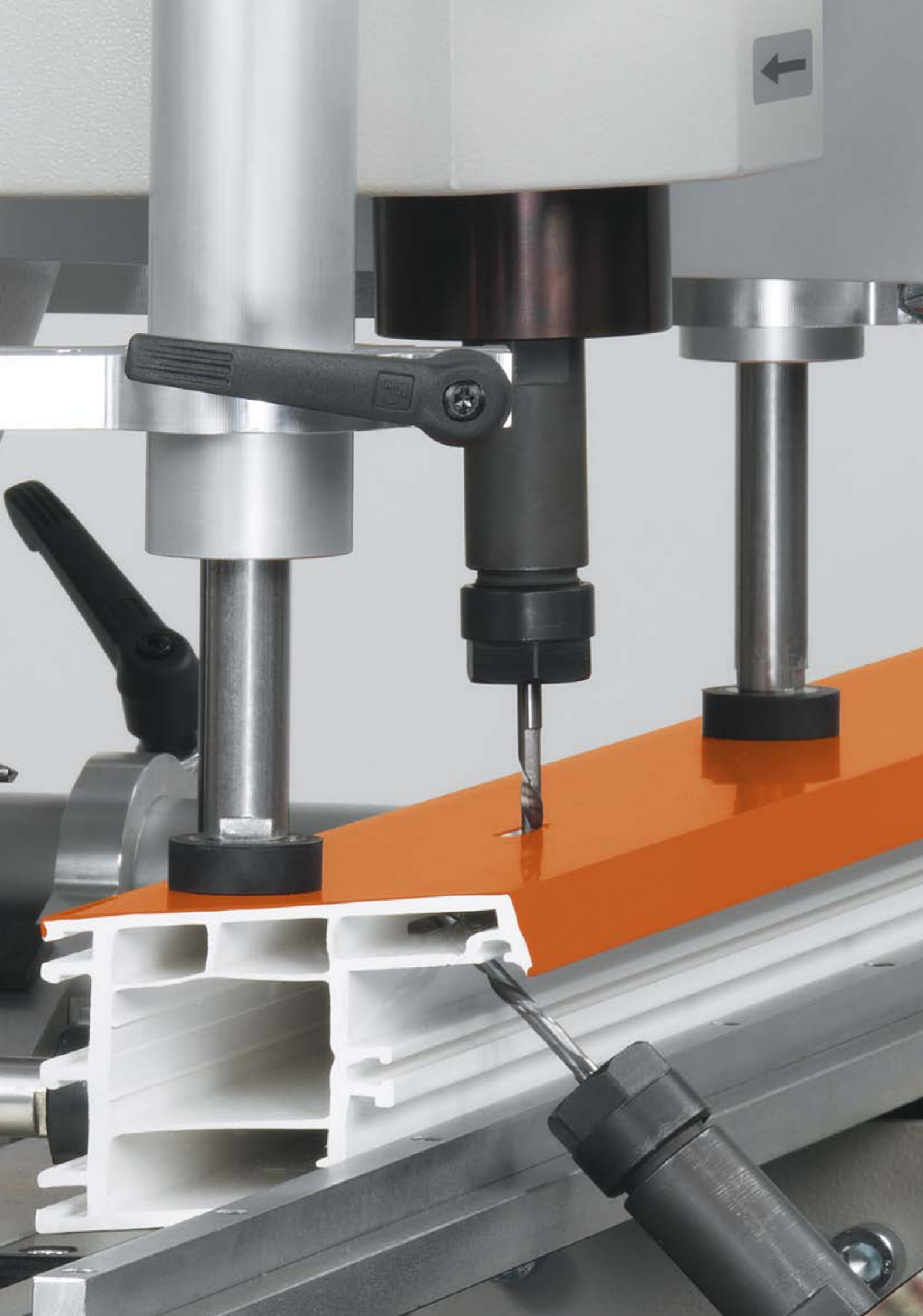
- Variante de machine disponible en version 1, 3 ou 5 axes
- Système de mesure absolue indépendant de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Entraînement robuste et direct à faible usure de la butée mobile
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- Précision du positionnement +/- 0,1 mm
- PC sous Windows pour commander la machine
- Interface utilisateur multilingue
- Maintenance à distance via Internet
- Commutation mm/pouces
- Écran tactile 12"
- Interface utilisateur optimisée pour le toucher
- Interface pour la barre de mesure NEDO, l'imprimante d'étiquettes et le scanner de code-barres
- Interface USB pour l'échange de données
- Port réseau pour l'intégration dans le réseau de l'entreprise



GLS 192 + MMA 201



TS 161 + EMA 201



6 | FRAISEUSES

Actuellement, les machines sont indissociables des différents types de fraisages tels que le fraisage des écoulements d'eau, des fraisages sur gabarits ou le fraisage des extrémités. En particulier dans la production de fenêtre en PVC. Vous trouverez chez nous une large gamme de systèmes manuels ou automatiques haut de gamme ainsi que de nombreuses options – telles que les dispositifs de centrage, différents systèmes de butée ou convoyeurs à rouleaux – répondant à pratiquement tous les besoins et à toutes les exigences.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Fraiseuse pour écoulement d'eau	WSF 74/03	36
Perceuse et fraiseuse crémone	GF 171	38
Fraiseuse à copier triple-broches	KF 178	39
Fraiseuse en bout	AF 222	40

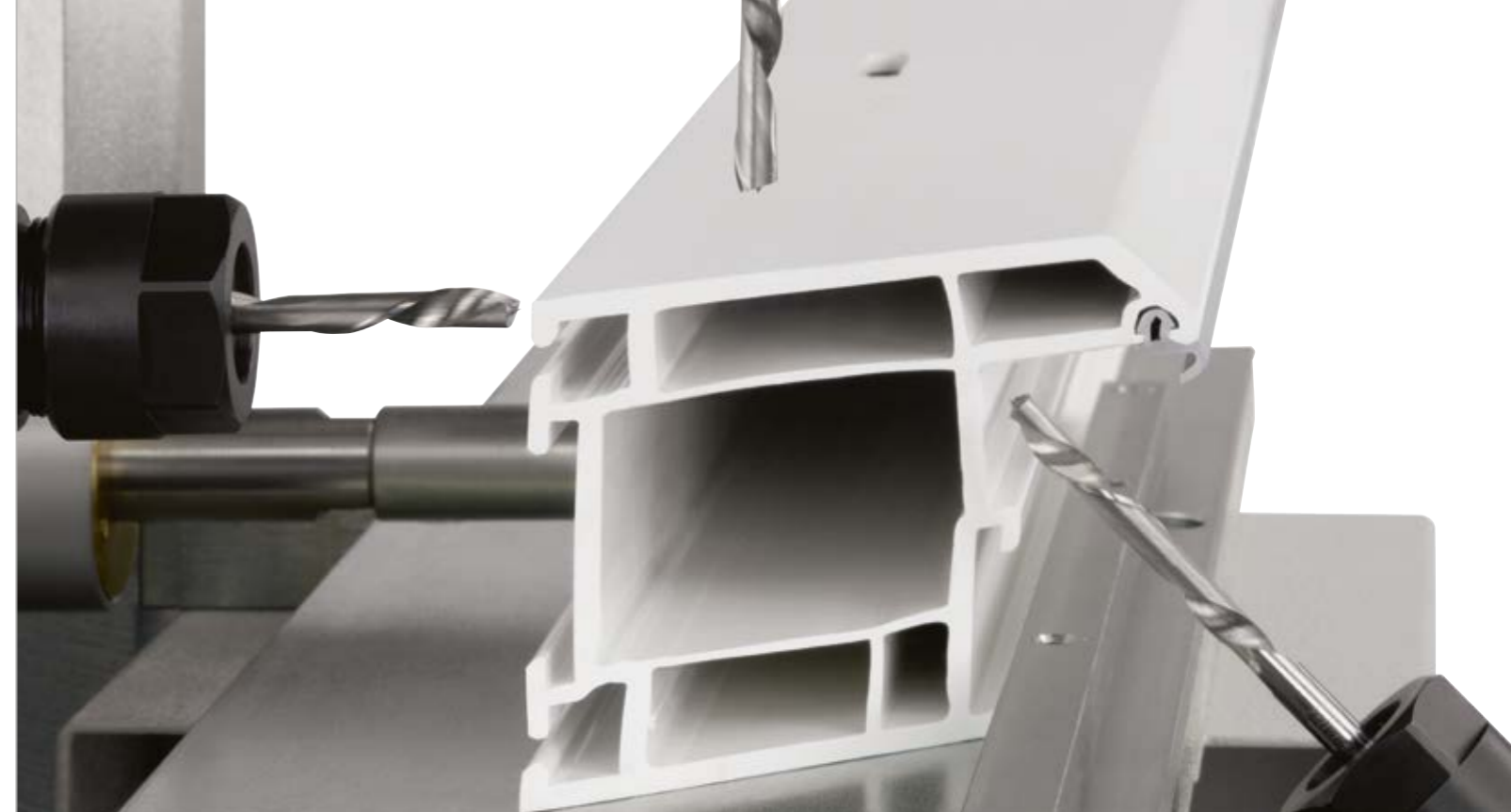
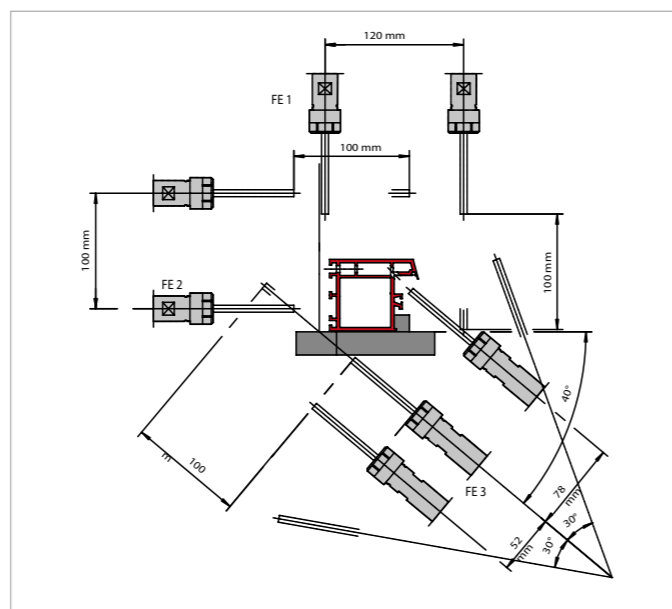
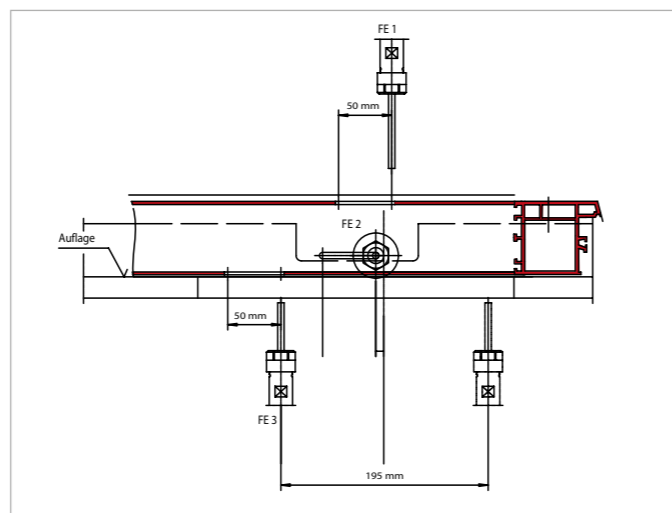
6.1 | FRAISEUSE À ÉCOULEMENT D'EAU

Fraiseuse pour écoulement d'eau **WSF 74/03**

- Trois groupes de fraiseuse pour le fraisage et le perçage automatiques des fentes d'écoulement d'eau et des trous de ventilation dans les profilés PVC
- Groupes de fraiseuse de construction compacte à avance automatique pour la profondeur de fraisage et la longueur de fente
- Moteurs sans usure à vitesse de rotation de la broche d'usinage 17 000 tr/min.
- Usinage complet de la partie gauche et droite d'une barre de profilé de vantail et de cadre par réglage pneumatique du groupe de fraiseuse inférieur
- Les butées réglables en hauteur permettent d'usiner des profilés de différentes hauteurs
- Réglage simple des groupes (angle, hauteur et profondeur) par réglage gradué
- Serrage pneumatique du matériel
- Les groupes peuvent être activés individuellement
- En série avec trois fraises carbures (diamètre de 5 mm)

Caractéristiques techniques

- Trois groupes de fraiseuse
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 17 000 tr/min.
- Course de perçage 100 mm
- Course de fraisage 50 mm
- Hauteur de fraisage 110 mm
- Profondeur de fraisage 100 mm
- Course transversale 195 mm
- Pivotement du groupe de fraiseuse inférieur +/- 30°
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50/60 Hz
- Puissance fournie par moteur 0,74 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 15 l
- Longueur 1 000 mm, profondeur 1 000 mm, hauteur 1 600 mm
- Poids 280 kg



WSF 74

6.2 | FRAISEUSES À COPIER ET À CRÉMONES

Perceuse et fraiseuse crémone **GF 171/00**

- Le groupe de perçage avec tête de perçage à 3 broches et une avance automatique permettent de travailler sur deux niveaux sans modifier le serrage du matériel. Ce groupe est réglable en hauteur
- Usinage des portes possible
- Fraiseuses à copier sur butées latérales ou gabarit en rapport 1:1
- Doigt de copiage pneumatique à deux niveaux pour deux diamètres de fraise différents
- Changement d'outil simple par « Spindle lock »
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau

Caractéristiques techniques

- Zone de fraisage horizontal sur la butée 300 x 120 mm
- Zone de fraisage horizontal sur le gabarit de copiage 285 x 110 mm
- Zone de serrage des profilés avec groupe de perçage 150 x 130 mm
- Course 105 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par le moteur de fraisage 0,74 kW
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 12 000 tr./min.
- Puissance fournie par le moteur de perçage 1,05 kW
- Vitesse de rotation de la broche de perçage 750 tr./min.



GF 171/11

- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 12 l
- Longueur 780 mm, profondeur 930 mm, hauteur 1 545 mm, poids 230 kg

Options

- GF 171/10 avec dispositif de centrage pour poignée centrée
- GF 171/11 avec système de butée droite et gauche pour position de poignée constante
- Doigts de copiage pneumatiques supplémentaires (pour une utilisation optimale du gabarit de fraisage)
- Avance hydropneumatique avec marche rapide
- Pinces de serrage
- Dispositifs spéciaux de serrage du matériau
- Systèmes de butée
- Outils de fraisage et de perçage

Fraiseuse à copier triple-broches **KF 178/10**

- Machine idéale pour la fabrication rationnelle de portes
- Pour le fraisage de cylindres de profilés et de rosettes rondes (verrous de sécurité) dans les systèmes de profilés ou les profilés à chambres multiples à une profondeur de construction importante
- Trois groupes de fraises à copier fonctionnant de manière complètement autonome les uns des autres
- Commande séparée des têtes de fraisage horizontales et verticales
- Serrage de la pièce vers le haut en direction de la surface du verrou, évitant ainsi régler à nouveau la machine pour la dimension du mandrin avec de profilés de différentes hauteurs
- Changement d'outil simple par « Spindle lock »
- Système de butée flexible à roulements d'appui et butées escamotables réglables

Caractéristiques techniques

Groupe de fraisage haut :

- Zone de fraisage sur butées et gabarit de copiage 340 x 100 mm
- Course 110 mm

Groupe de fraisage bas :

- Zone de fraisage sur butées et gabarit de copiage 240 x 85 mm
- Course avant 95 mm
- Course arrière 45 mm

- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 12 000 tr./min.
- Zone de serrage des profilés 115 x 100 mm



KF 178/10

- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 0,74 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 12 l sans pulvérisation, 24 l avec pulvérisation
- Longueur 980 mm, profondeur 1 250 mm, hauteur 1 610 mm, poids 360 kg

Fraiseuse à copier triple-broches **KF 178/13**Voir **KF 178/10** mais :

- Réglage progressif de la vitesse de rotation de 3 000 tr./min à 12 000 tr./min. permettant un fraisage progressif sur profilés en acier et en acier inoxydable

Options

- Gabarits de copiage
- Gabarits de copiage vierge
- Pinces de serrage
- Systèmes de butée
- Outils de fraisage
- Liquide de coupe haute performance

6.3 | FRAISEUSES EN BOUT

Fraiseuse en bout AF 222/02

- Pour le fraisage de profilés de traverses et de porte en PVC
- Grande zone de fraisage jusqu'à 400 mm
- Réglage de la hauteur de table sur régllet
- Avance manuelle du groupe de fraisage
- Outils utilisables jusqu'à 280 mm de diamètre
- La butée de matériel peut pivoter jusqu'à 60° à droite et à gauche. Evidements jusqu'à 30° (angles aigus gauche et droite). Enclenchement à 90° avec tige index.
- Deux positions de montage pour butée de matériel
- Avec système de remplacement d'outil rapide et « Spindle lock » pour changement d'outil simple
- Guidages à recirculation de billes précis, libres et à usure réduite
- Flexible grâce au serrage pneumatique du matériel horizontal et vertical
- Butée de profondeur pour quatre profondeurs d'évidement différentes
- Bouche intégrée à tuyau d'aspiration pour le raccordement à un dispositif d'aspiration
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Rideau de sécurité automatique

Caractéristiques techniques

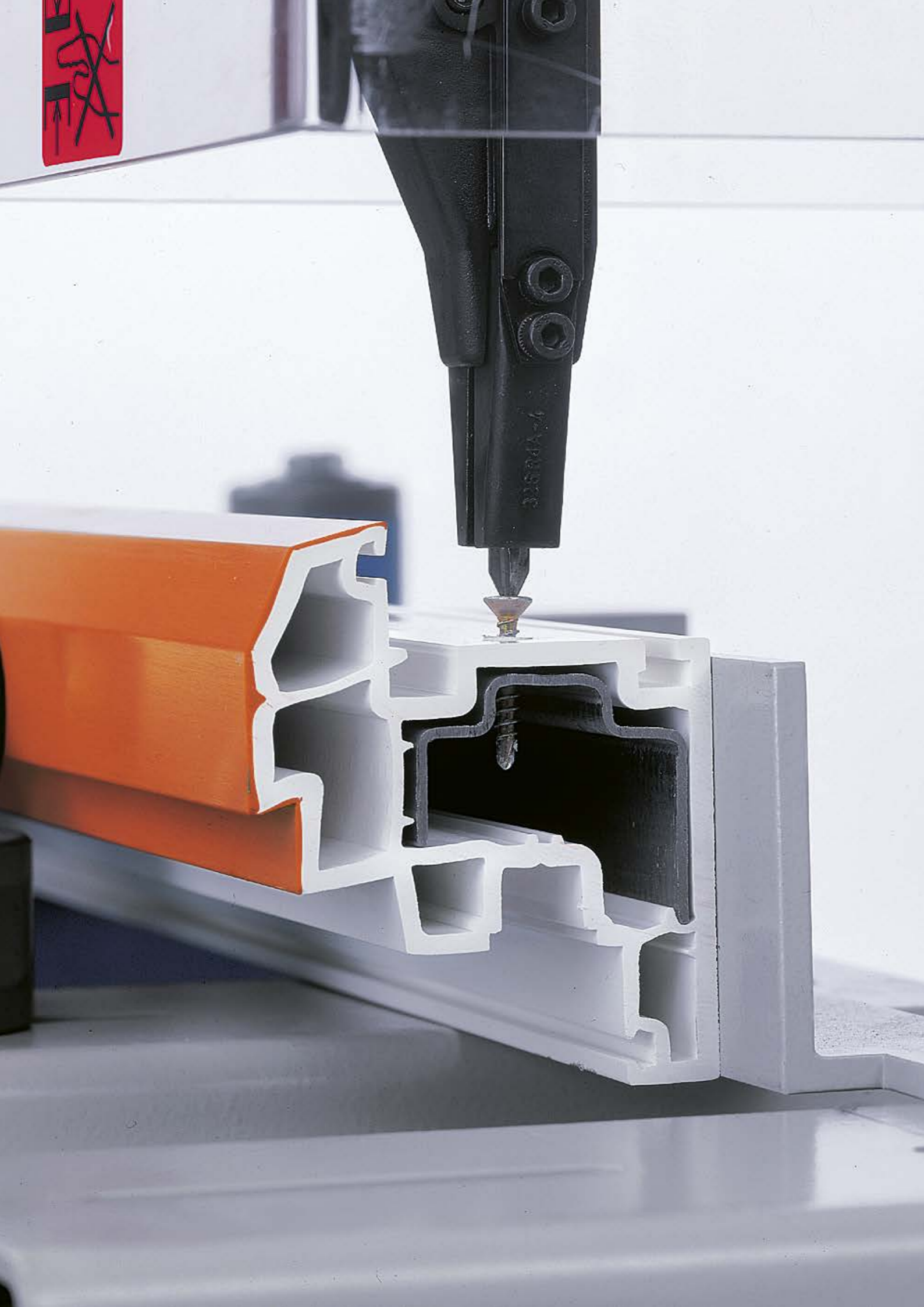
- Diamètre maximum de fraise 280 mm
- Perçage de la fraise 40 mm
- Hauteur maximale du profilé 165 mm
- Hauteur de fraisage 145 mm
- Profondeur de fraisage 110 mm
- Longueur de fraisage 400 mm
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 2 800 tr./min.
- Course 550 mm
- Puissance 2,5 kW à 400 V / 50 Hz
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Puissance fournie 2 kW
- Consommation d'air 10 l par cycle de travail, avec lubrification minimale 20 l
- Longueur 1 540 mm, profondeur 905 mm, hauteur 1 000 mm, poids 248 kg

Options

- Dispositif d'aspiration
- Butée revolver quadruple pour hauteur de table
- Affichage numérique
- Fraise
- Liquide de coupe haute performance



AF 222/02



7 | RENFORCEMENT

Nous vous proposons une large gamme de visseuses à renforts disponibles sous forme d'appareil sur table, mais également sous forme de machine avec bâti. Les variantes d'équipement portent sur l'alimentation manuelle ou automatique des vis et vont jusqu'à l'unité de perçage des trous de fixation intégrée. Toutes les machines sont caractérisées par leur très grande robustesse, longévité et souplesse d'utilisation.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Visseuse manuelle	TP 2000	44
Visseuse à renforts	ADS 259	44

7 | VISSEUSES À RENFORTS

Visseuse manuelle TP 2000

- Modèle à poignée pour l'alimentation manuelle de vis

Visseuse à renforts ADS 259/00

- Pour l'usinage d'une barre de profilé
- Transport manuel de la barre de profilé
- L'opération de vissage est déclenchée à l'aide d'un interrupteur à pédale
- Alimentation manuelle des vis
- Arrêt à une profondeur automatique indépendamment de la hauteur de la pièce
- Appareil sur table

Caractéristiques techniques

- Couple de rotation maximum de 6 Nm à 2 400 tr./min.
- Raccordement d'air comprimé 6–7 bars
- Longueur de vis 13,0–45,0 mm
- Diamètre de hachure 3,0–4,5 mm
- Diamètre de tête 6,0–9,0 mm



Visseuse à renforts ADS 259/01

Voir ADS 259/00, mais :

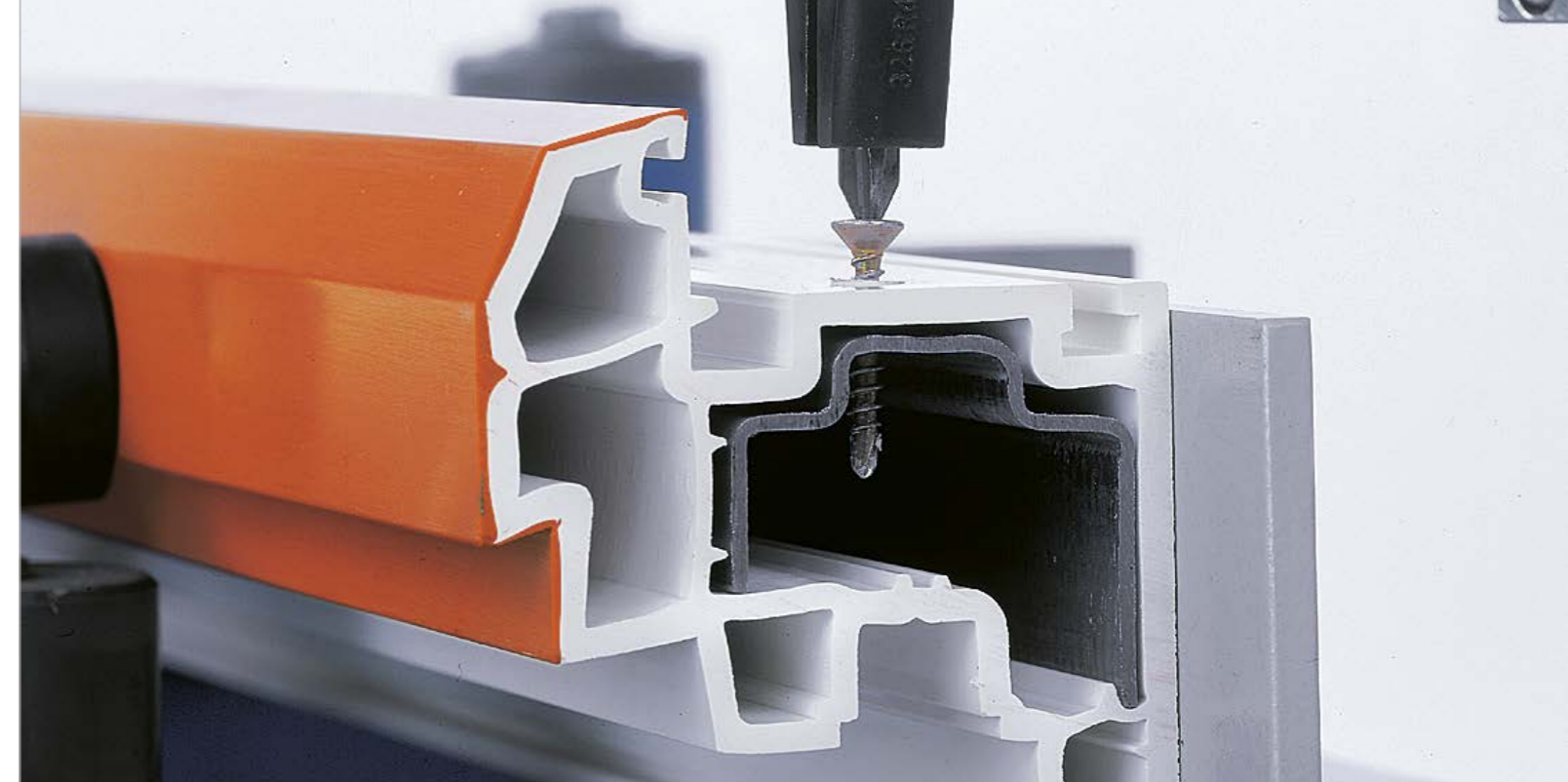
- Alimentation automatique des vis

Visseuse à renforts ADS 259/10

- Pour l'usinage d'une barre de profilé
- Transport manuel de la barre de profilé
- L'opération de vissage est déclenchée à l'aide d'un interrupteur à pédale
- Alimentation manuelle des vis
- Equipé en série d'un convoyeur à rouleaux à droite et à gauche
- Avec socle
- Arrêt à une profondeur automatique indépendamment de la hauteur de la pièce
- Dispositifs de serrage pneumatiques du matériau (horizontaux)

Caractéristiques techniques

- Couple de rotation maximum de 6 Nm à 2 400 tr./min.
- Raccordement d'air comprimé 6–7 bars
- Longueur de vis 13,0–45,0 mm
- Diamètre de hachure 3,0–4,5 mm
- Diamètre de tête 6,0–9,0 mm
- Longueur 3 600 mm, profondeur 550 mm, hauteur 1 500 mm, poids 68 kg



Visseuse à renforts ADS 259/11

Voir ADS 259/10, mais :

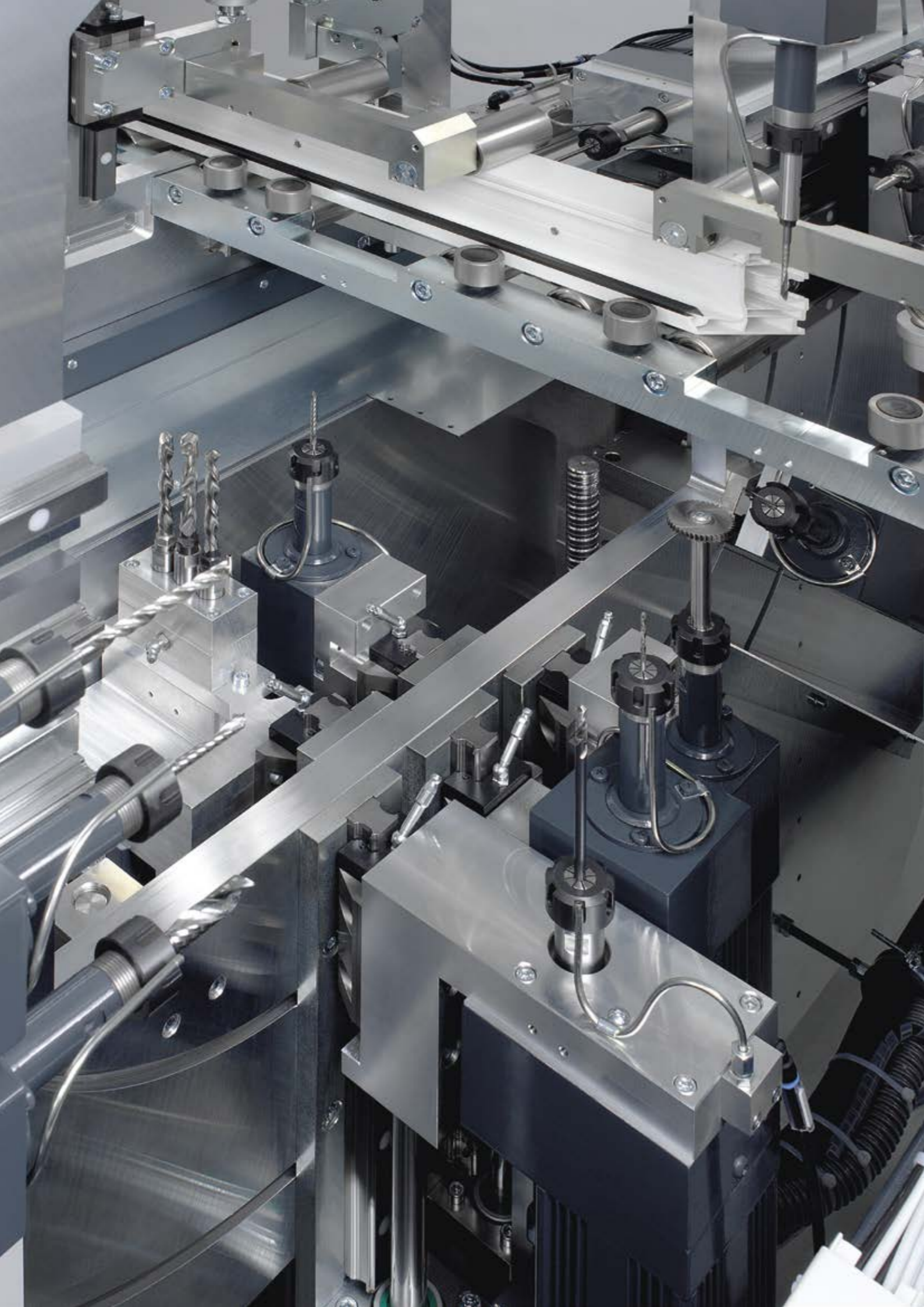
- Alimentation automatique des vis

Visseuse à renforts ADS 259/20

Voir ADS 259/11, mais :

- Unité de perçage automatique pour trous de fixation (par dessous)
- Butée revolver 6x pour le réglage de la butée de la pièce pour différentes largeurs de profilés (manuel)





8 | CENTRES D'USINAGE DE BARRES

L'usinage rationnel de barres – du mode artisanal au mode industriel – constitue la référence pour notre conception et développement. Nous proposons dans ce contexte un éventail de produits unique à ce jour : Du centre d'usinage des barres « stand alone » à l'installation de fabrication complexe, nous proposons le produit qui convient pour chaque fabrication de fenêtres PVC avec le degré d'automatisation adapté.

Nos centres d'usinage de barres SBZ 608, SBZ 609, SBZ 610, SBZ 615, SBZ 616 et SBZ 620 construits de manière modulaire offrent des solutions d'automatisation performantes répondant à tous les besoins dans les différents niveaux de développement. Les différents usinages sont réalisés indépendamment du profilé sans contre-formes et de manière entièrement automatique sur des profilés en PVC avec ou sans renfort en acier.

La structure intelligente du système modulaire permet de répondre à toutes les exigences dans la conception des machines – ce qui concerne tant le nombre d'usinages que la capacité souhaitée. Les centres d'usinage des barres sont conçus de manière à intégrer le plus grand nombre possible d'opérations d'usinage du processus manuel vers le processus automatisé.

Détail des stations :

Station de chargement

Station de chargement à magasin de chargement : Chargement avec jusqu'à dix barres de profilés, à construction soudée en acier stable et à vibrations réduites.

Station de fraisage et de perçage

Usinage sans changement d'outil avec le porte-outil pour jusqu'à 30 unités d'usinage, résultats de perçage et de fraisage optimisés grâce à la conception elumatec spécifique.

Unité de transfert à fonction tampon

Élément de liaison encore plus efficace.

Station de sciage

Polyvalent, précis et rapide. En fonction des besoins avec système de sciage 1, 3- ou 5 lames.

Station de déchargement

Un gain de temps accru – en optimisant la dernière opération.

Commande de la machine

Manuelle, par scanner de code-barres, USB ou réseau – les machines elumatec sont utilisable facilement.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Centre de découpe	SBZ 610/03	48
Centre de découpe	SBZ 610/05	49
Centre de découpe	SBZ 616/01	50
Centre d'usinage de barres	SBZ 620	52
Centre d'usinage de barres	SBZ 615	54
Centre d'usinage de barres	SBZ 610	56
Centre successeur	SBZ 609	58
Centre successeur	SBZ 608	60
Centre d'usinage de barres 3 axes	SBZ 122/71	62

8.1 | CENTRES DE DÉCOUPE

Centre de découpe SBZ 610/03

Le multi-talents en matière de scie automatique rapide.

Vitesse d'usinage maximale à un niveau de qualité maximum grâce à trois groupes de sciage.

Scie automatique à trois groupes de sciage fixes pour la découpe de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades

- Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement
- Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire
- Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de chargement
- Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur
- Optimisation de la coupe sans chutes liées au processus
- Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé
- Capteur de mesure intégré pour la détection des restes réutilisables
- Evacuation des pièces par la table d'enlèvement
- PC industriel avec système d'exploitation Windows

Caractéristiques techniques

- Capacité du magasin de chargement onze barres de profilé
- Longueurs des profilés 500–6 500 mm
- Sections du profilé LxH jusqu'à 130x205 mm
- Longueurs des pièces 300–4 000 mm
- Trois lames de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Trois moteurs de scie puissants de 4 kW chacun

Options

- Evacuation des pièces préservant le profilé, par les convoyeurs à courroie de différentes capacités
- Cabine insonorisée

Centre de découpe SBZ 610/05

Voir SBZ 610/03, mais :

- Avec cinq groupes de sciage fixes pour la découpe de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades avec des liaisons pour traverses vissées et soudées
- Entaille en V possible sur deux faces
- Coupe de pointe possible



SBZ 610/03

8.1 | CENTRES DE DÉCOUPE

Centre de découpe SBZ 616/01

Scie automatique pour profilés en PVC

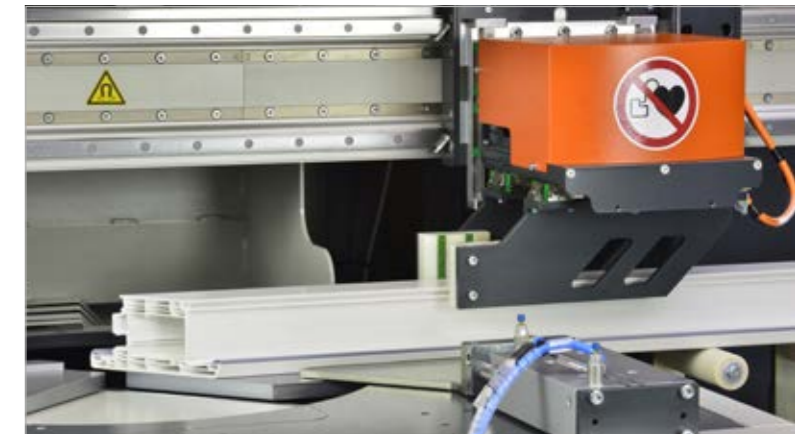
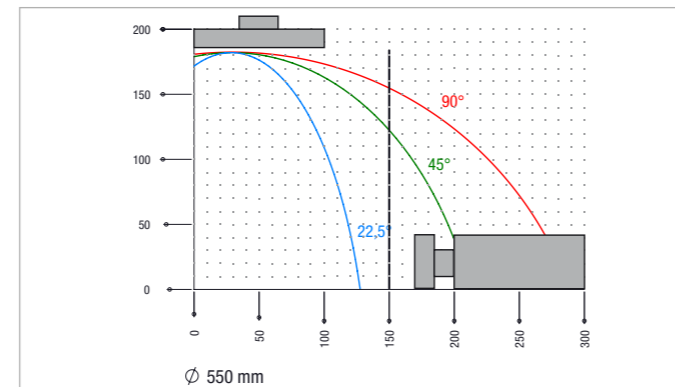
- Magasin de chargement pour neuf barres de profilé maximum
- Fonction de levage pour le passage des compartiments vides
- Transport entrée et sortie à griffe à réglage progressif
- Mâchoires de préhension en caoutchouc afin d'éviter d'endommager le profilé
- Avance de scie pneumatique
- Evacuation des pièces par la table d'enlèvement

Caractéristiques techniques

- Lame de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Moteur de la scie 4 kW
- Il est possible de réaliser le pivotement progressif par axe numérique de 22,5° à +157,5°

Options

- Avance par axe numérique
- Imprimante d'étiquettes
- Evacuation des pièces préservant le profilé, par les convoyeurs à courroie de différentes capacités
- Abaisseur de joints pour la découpe précise du joint
- Installations élevées pour le sciage de précision de profilés en hauteur



SBZ 616/01

8.2 | CENTRES D'USINAGE DE BARRES

Centre d'usinage de barres SBZ 620

La solution évolutive pour une capacité maximale.
Individualisation maximum grâce à la construction modulaire.

Chaînage modulaire, extensible après-coup d'un centre d'usinage de barres SBZ 610/03 comportant jusqu'à trois centres successeurs SBZ 609 pour une puissance maximale.

- Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement
- Unité de transport de profilé brevetée
- Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire
- Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de chargement
- Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur
- Vissage simultané des armatures à l'aide de stations de vissage placées en amont
- Optimisation de la coupe sans chutes liées au processus
- Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé
- Capteur de mesure intégré pour la détection des restes réutilisables
- Evacuation des pièces par les tables d'enlèvement
- PC industriel avec système d'exploitation Windows

Caractéristiques techniques

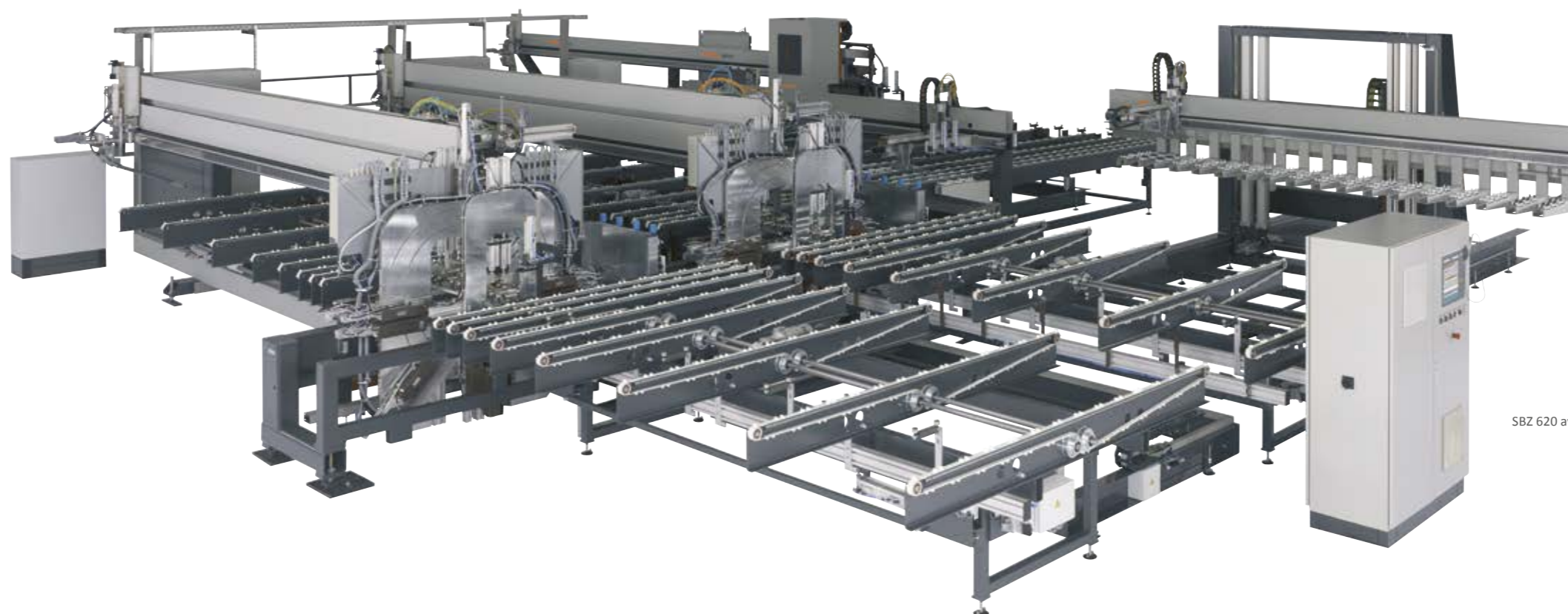
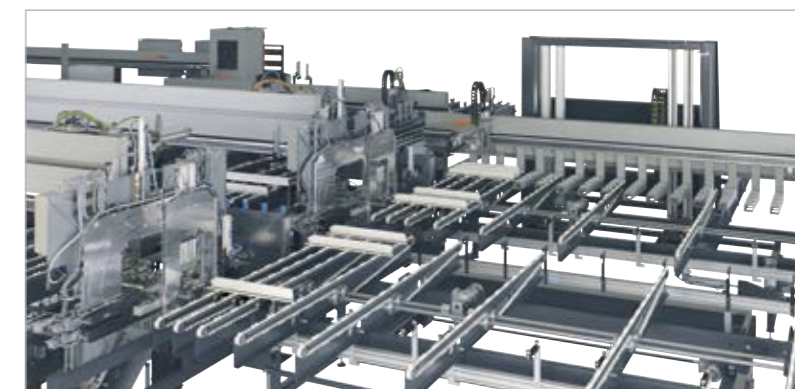
- Capacité du magasin de chargement onze barres de profilé
- Longueurs des profilés 500–6 500 mm
- Sections du profilé LxH jusqu'à 130x205 mm
- Longueurs des pièces 400–4 000 mm

Stations d'usinage

- Capacité pouvant atteindre 30 unités d'usinage
- Groupe de perçage avec entraînement de 1,2 kW
- Visseuse à renforts inclinable

Station de sciage

- Trois lames de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Trois moteurs de scie puissants de 4 kW chacun



SBZ 620 avec dépilement automatique

8.2 | CENTRES D'USINAGE DE BARRES

Centre d'usinage de barres **SBZ 615/13**

Extrêmement rapide, optimisé pour les profilés sans renfort en acier. Vitesse d'usinage maximum à un niveau de qualité maximum grâce à l'usinage parallèle.

Centre d'usinage de barres pour la découpe, le perçage et le fraisage de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades sans renfort en acier avec des liaisons pour traverses vissées.

- Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement
- Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire
- Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de chargement
- Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur
- Optimisation de la coupe sans chutes liées au processus
- Tampon intermédiaire de la barre de profilé entre l'usinage et la découpe
- Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé
- Capteur de mesure intégré pour la détection des restes réutilisables
- Evacuation des pièces par la table d'enlèvement
- PC industriel avec système d'exploitation Windows

Caractéristiques techniques

- Capacité du magasin de chargement onze barres de profilé
- Longueurs des profilés 500–6 500 mm
- Sections du profilé LxH jusqu'à 130x205 mm
- Longueurs des pièces 300–4 000 mm

Stations d'usinage

- Capacité pouvant atteindre 30 unités d'usinage
- Groupes de fraisage à 20 000 tr./min. maximum
- Groupe de perçage avec entraînement de 1,2 kW

Station de sciage

- Trois lames de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Trois moteurs de scie puissants de 4 kW chacun

Options

- Evacuation des pièces par les convoyeurs à courroie de différentes capacités
- Dispositif de redressement pour les profilés difficiles à serrer
- Cabine insonorisée



Centre d'usinage de barres **SBZ 615/15**

Voir **SBZ 615/13**, mais :

- Avec cinq groupes de sciage fixes pour la découpe, le perçage et le fraisage de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades sans renfort en acier avec des liaisons pour traverses vissées et soudées

Centre d'usinage de barres **SBZ 615/23**

Voir **SBZ 615/13**, mais :

- Avec un deuxième station d'usinage destiné à augmenter les performances pour la découpe, le perçage et le fraisage de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades sans renfort en acier avec des liaisons pour traverses vissées

Centre d'usinage de barres **SBZ 615/25**

Voir **SBZ 615/23**, mais :

- Avec cinq groupes de sciage fixes pour la découpe, le perçage et le fraisage de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades sans renfort en acier avec des liaisons pour traverses vissées et soudées



SBZ 615/23

8.2 | CENTRES D'USINAGE DE BARRES

Centre d'usinage de barres SBZ 610/13

Le multi-talents en matière de centre d'usinage de barres à flexibilité maximum. Usinage complet de barres pour les profilés sans renfort en acier.

Centre d'usinage de barres pour la découpe, le perçage et le fraisage de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades sans renfort en acier avec des liaisons pour traverses vissées

- Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement
- Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire
- Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de chargement
- Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur
- Optimisation de la coupe sans chutes liées au processus
- Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé
- Capteur de mesure intégré pour la détection des restes réutilisables
- Evacuation des pièces par la table d'enlèvement
- PC industriel avec système d'exploitation Windows

Caractéristiques techniques

- Capacité du magasin de chargement onze barres de profilé
- Longueurs des profilés 500–6 500 mm
- Sections du profilé LxH jusqu'à 130x205 mm
- Longueurs des pièces 300–4 000 mm

Station d'usinage

- Capacité pouvant atteindre 30 unités d'usinage
- Groupes de fraisage à 20 000 tr./min. maximum
- Groupe de perçage avec entraînement de 1,2 kW

Station de sciage

- Trois lames de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Trois moteurs de scie puissants de 4 kW chacun

Options

- Evacuation des pièces par les convoyeurs à courroie de différentes capacités
- Dispositif de redressement pour les profilés difficiles à serrer
- Cabine insonorisée

Centre d'usinage de barres SBZ 610/15

Voir SBZ 610/13, mais :

- Avec cinq groupes de sciage fixes pour la découpe, le perçage et le fraisage de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades sans renfort en acier avec des liaisons pour traverses vissées et soudées
- Lors de l'usinage complet d'une barre, le sciage et l'usinage sont décomposés en deux stations avec un tampon de transport intercalé – ce qui optimise l'utilisation des capacités

Centre d'usinage de barres SBZ 610/23

Unités d'usinage pour l'usinage de profilés PVC

Voir SBZ 610/13, mais :

- Deux stations d'usinage

Centre d'usinage de barres SBZ 610/25

Unités d'usinage pour l'usinage de profilés PVC

Voir SBZ 610/13, mais :

- Deux stations d'usinage
- Scie à 5 lames (45°/45°/90° avant, 45°/45° arrière)



SBZ 610/23

8.3 | CENTRES DE SUCESSEUR

Centre successeur **SBZ 609**

Centre successeur rapide pour le vissage d'armature, le perçage et le fraisage de découpes de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades avec et sans renfort en acier.

Construction en portail pour des sections de profilés importantes et un processus optimisé. Efficacité accrue grâce au traitement parallèle de la visseuse à renforts externe.

- Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement
- Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire
- Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de chargement
- Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur ainsi que l'exécution d'usinages longs sans resserrage
- Vissage simultané des armatures à l'aide de la station de vissage placée en amont
- Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé
- Capteur de mesure intégré pour le contrôle de la longueur des pièces
- Evacuation des pièces par la table d'enlèvement
- PC industriel avec système d'exploitation Windows
- Scanner de code-barres

Caractéristiques techniques

- Capacité du magasin de chargement onze barres de profilé
- Longueurs des pièces 300–4 000 mm
- Sections du profilé LxH jusqu'à 130x205 mm
- Capacité pouvant atteindre 30 unités d'usinage
- Groupes de fraisage à 20 000 tr./min. maximum
- Groupe de perçage avec entraînement de 1,2 kW
- Visseuse à renforts inclinable pour le vissage de deux côtés

Options

- Evacuation des pièces par les convoyeurs à courroie de différentes capacités
- Unités de vissage à renforts supplémentaires pour les types de vissage multiples
- Dispositif de redressement pour les profilés difficiles à serrer
- Visseuse à renforts à servocommande régulée pour un serrage sensible
- Cabine insonorisée



SBZ 609

8.3 | CENTRES DE SUCESSEUR

Centre successeur **SBZ 608**

Centre successeur pour le vissage d'armature, le perçage et le fraisage de découpes de profilés pour la construction de fenêtres, de portes et de façades avec et sans renfort en acier.

Construction en portail pour des sections de profilés importantes et un processus optimisé.

- Déroulement du travail selon les besoins individuels de gauche à droite ou inversement
- Avance barre d'entrée à mâchoires et à déplacement linéaire
- Fonction de levage pour un chargement sans lacunes du magasin de chargement
- Le guidage des profilés sur les rouleaux assure la préservation du profilé et du film protecteur ainsi que l'exécution d'usinages longs sans resserrage
- Grappin intérieur destiné à éviter d'endommager le profilé
- Capteur de mesure intégré pour le contrôle de la longueur des pièces
- Evacuation des pièces par la table d'enlèvement
- PC industriel avec système d'exploitation Windows
- Scanner de code-barres

Caractéristiques techniques

- Capacité du magasin de chargement onze barres de profilé
- Longueurs des pièces 300–4 000 mm
- Sections du profilé LxH jusqu'à 130x205 mm
- Capacité pouvant atteindre 30 unités d'usinage
- Groupes de fraisage à 20 000 tr./min. maximum
- Groupe de perçage avec entraînement de 1,2 kW
- Deux visseuses à renforts puissantes à logement pour embout standard

Options

- Unités de vissage à renforts supplémentaires pour les types de vissage multiples
- Dispositif de redressement pour les profilés difficiles à serrer
- Cabine insonorisée



SBZ 608

8.4 | CENTRES D'USINAGE DE BARRES

Centre d'usinage de barres **SBZ 122/71**

- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en PVC et en acier
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le perçage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé.
- Un système de rotation intégré à la broche d'usinage permet de régler la tête angulaire rotative à 0°-90°-180°-270°
- Les résultats du travail sont améliorés par une technique de régulation intelligente
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 120 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Identification et positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Changeur d'outil automatique à quatre emplacements de rangement des outils (sans outils)
- Changeur d'outil automatique pour une tête angulaire
- Commande 3 axes moderne
- Aucune course de référence des axes requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification et au positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Moteur de fraisage Power-Torque à régulation de vitesse en boucle fermée permettant de réduire les délais de démarrage et de freinage de la broche d'usinage
- Fonctions de sécurité certifiées et intégrées à l'entraînement
- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Efficacité énergétique améliorée grâce à l'accouplement des entraînements de l'axe
- Système d'exploitation Windows
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Télémaintenance par TCP/IP utilisant l'accès Internet présent

Caractéristiques techniques

- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 4 150 mm
- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 4 000 mm
- Course axe X 4 295 mm, Vmax. 120 m/min.
- Course axe Y 910 mm, Vmax. 60 m/min.
- Course axe Z 475 mm, Vmax. 60 m/min.
- Sens d'usinage 5 (haut, arrière, avant, gauche, droite)
- Précision du positionnement +/- 0,1 mm
- Vitesse de rotation maximum de la broche d'usinage 24 000 tr./min.
- Performance de la broche d'usinage 8 kW, S1 avec retour (refroidissement par air)
- Porte-outil HSK-F63

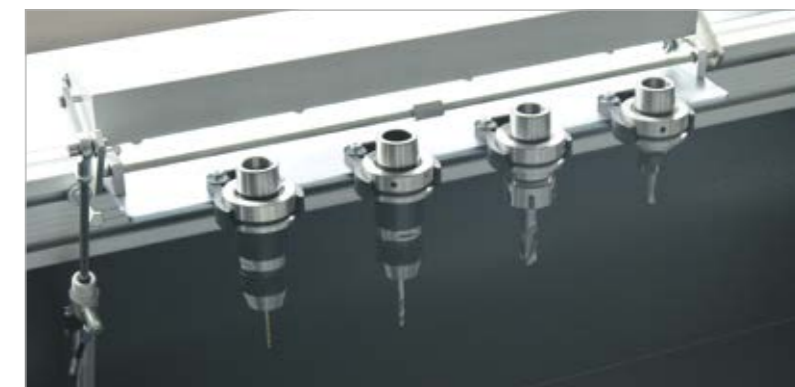
- Changement d'outil automatique
- Quatre (16 maximum) emplacements de rangement des outils dans le magasin automatique
- Tête angulaire
- Diamètre de fraise du disque 120 mm
- Longueur de l'outil (à partir de la base du mandrin) de 150 mm maximum
- Déplacement du dispositif de serrage automatique
- Dispositif de serrage Basic (avec guide circulaire)
- Logiciel eluCam
- Raccordement d'air comprimé > 7 bars
- Branchement électrique 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
- Consommation d'air par minute environ 185 l avec pulvérisation
- Longueur totale 6 739 mm
- Profondeur 2 180 mm
- Hauteur 2 810 mm
- Poids env. 2 900 kg

Équipement de la machine

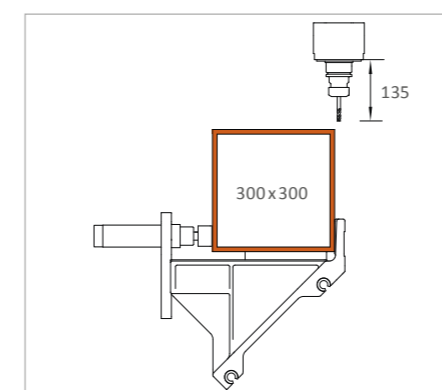
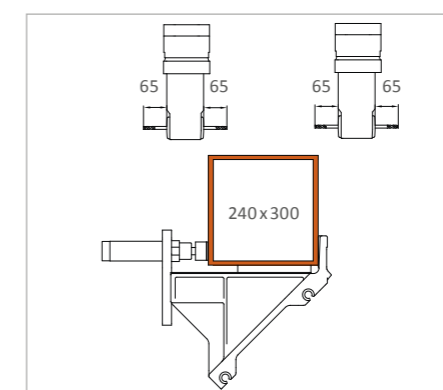
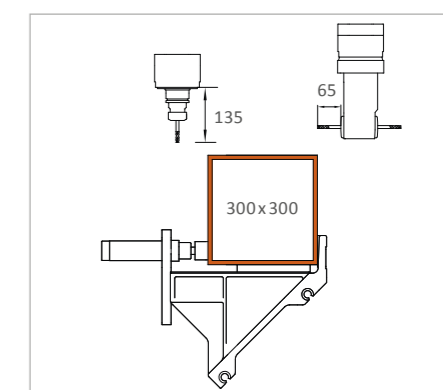
- Broche d'usinage refroidie par air 8 kW, S1
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontaux
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Broche d'usinage à unité de rotation intégrée (0°-90°-180°-270°) pour tête angulaire
- Tête angulaire rotative HSK-F63 pour deux outils
- Récupération des copeaux à l'aide de bacs à copeaux
- Lubrification minimale
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

Options

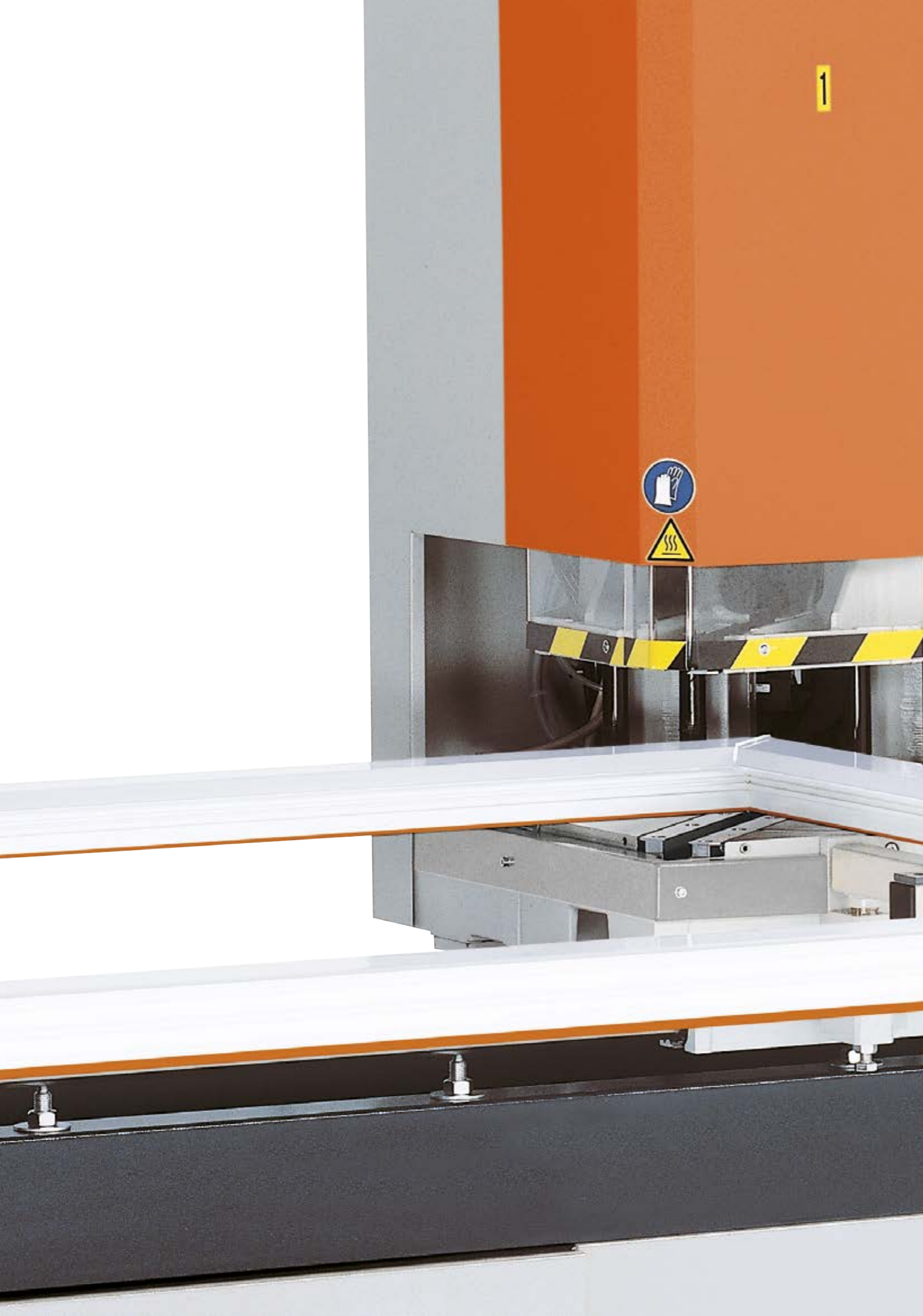
- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Outils
- Porte-outils
- Changeurs d'outils automatiques pour quatre outils standard maximum
- Changeur d'outil automatique pour tête angulaire
- Mesure de longueur sur deux faces
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection éventuellement fermée de tous les côtés, avec une insonorisation supplémentaire
- Utilisation simple par une interface utilisateur moderne d'elumatec (ECI)



- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs
- Serrage double et autres accessoires sur demande

Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre hautZone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre par l'avant et l'arrièreZone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre par le haut et l'arrière

SBZ 122/71



9 | SOUDAGE/ÉBAVURAGE

Nous présentons une large gamme de produits, de variantes et de possibilités adaptés aux besoins de la fabrication de fenêtres en PVC. Nous vous proposons des machines « Stand alone », des machines une tête et plusieurs têtes ; par ailleurs, les lignes de soudage et d'ébavurage automatisées pour le procédé de soudage ou le soudage haute température ou haute vitesse de notre gamme. Tous les produits sont soumis à un processus d'amélioration continu et continue à être développé. Nos machines et variantes correspondent ainsi toujours à l'état le plus récent des développements et sont disponibles avec une qualité maximale.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Soudeuse 2 têtes	ZS 720 LV	66
Soudeuse 1 tête	ES 710 LV	68
Ébavureuse	EV 834	70
Ébavureuse	EV 832	71

9.2 | SOUDEUSES MONO-TÊTE ET MULTI-TÊTES

Soudeuse 2 têtes ZS 720 LV

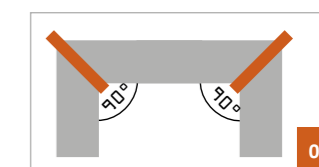
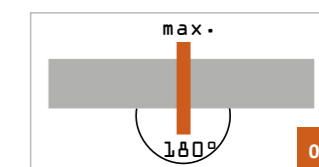
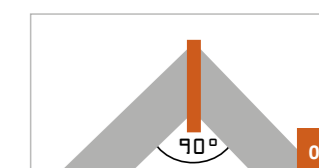
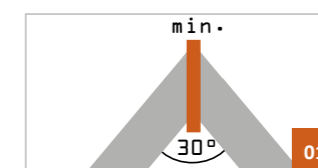
- Tête en L fixe (90°)
- Tête en L variable (30°–180°)
- Les butées à réglage progressif permettent de soudage de tout angle entre 30° et 180°
- Lames de limitation de cordon de soudure chauffées, réglables à une limitation pour cordon de soudure de 0,2 à 2,0 mm, pour le soudage de profils recouverts de film et d'acrylique
- Convient également pour le soudage de profilés volumineux (monobloc)
- Ajustement automatique pour différentes sections de profilés grâce à un délai de fusion contrôlé par capteur
- Entretien aisé, par exemple par simple nettoyage du miroir de soudage, des ressorts de serrage spéciaux permettant un remplacement rapide du film en téflon
- Changement simple de la plaque de butée de profilé pour dimensions de fusion (6 mm par défaut)
- Guidage de patins de soudage résistants à la corrosion
- De série avec un bras support réglable en hauteur

Options

- Abaisseur de joints pour les angles intérieurs
- Cales de soudage
- Cales de soudage pour les profilés à joints montés
- Butée du profilé pour les petits cadres pour obtenir la plus petite dimension du cadre 300 mm
- Bras support

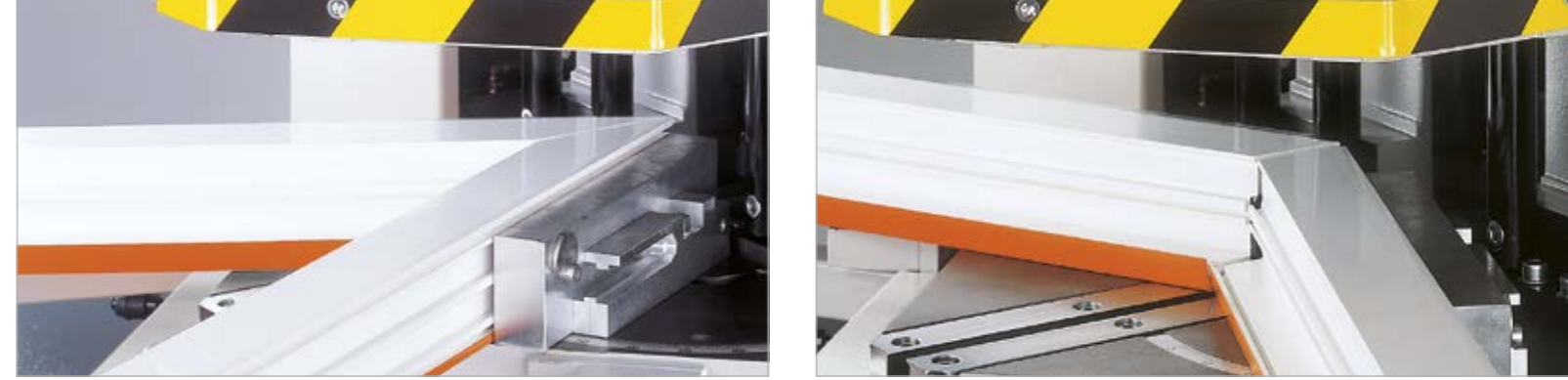
Caractéristiques techniques

- Types de soudures [01, 03, 04]
- Tête droite en mode tête simple supplémentaire [01-03]
- Deux miroirs en L
- Largeur du miroir en L 340 mm
- Hauteur du miroir en L 300 mm
- Largeur max. du profilé à 90° 180 mm
- Largeur max. du profilé à 180° 220 mm
- Hauteur max. du profilé 210 mm
- Hauteur min. du profilé 40 mm
- Hauteur min. du profilé 20 mm avec installation spéciale
- Longueur max. des profilés 2 520 mm (option longueur spéciale)
- Plus petite dimension du cadre 480 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50/60 Hz
- Puissance fournie 5,2 kW
- Raccordement d'air comprimé 6–8 bars
- Consommation d'air par soudage 120 l
- Longueur 3 265 mm, profondeur 750 mm, hauteur 1 800 mm, poids 950 kg



ZS 720 LV

9.2 | SOUDEUSES MONO-TÊTE ET MULTI-TÊTES



Soudeuse 1 tête ES 710 LV

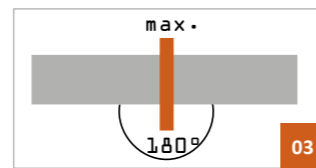
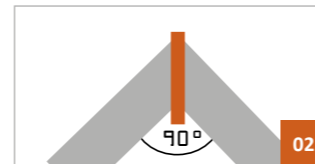
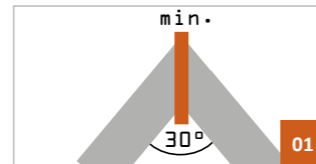
- Convient également pour le soudage de profilés volumineux (profilés monobloc)
- Lames de limitation de cordon de soudure chauffées, réglables à une limitation pour cordon de soudure de 0,2 à 2,0 mm, pour le soudage de profilés recouverts de film et d'acrylique

Caractéristiques techniques

- Types de soudures [01–03]
- Limitation pour cordon de soudure 0,2–2,0 mm
- Réglage de la température du cordon de soudure 0°–70° C
- Hauteur max. du profilé 210 mm
- Branchement électrique 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Puissance fournie 2,7 kW
- Consommation d'air par soudage 60 l
- Longueur 920 mm, profondeur 950 mm, hauteur 1 875 mm, poids 320 kg

Options

- Cales de soudage
- Cales de soudage pour les profilés à joints montés
- Abaisseur de joints pour les angles intérieurs



ES 710 LV



9.3 | ÉBAVUREUSES

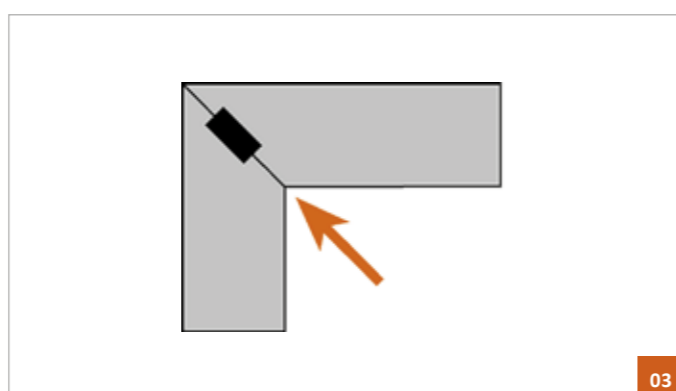
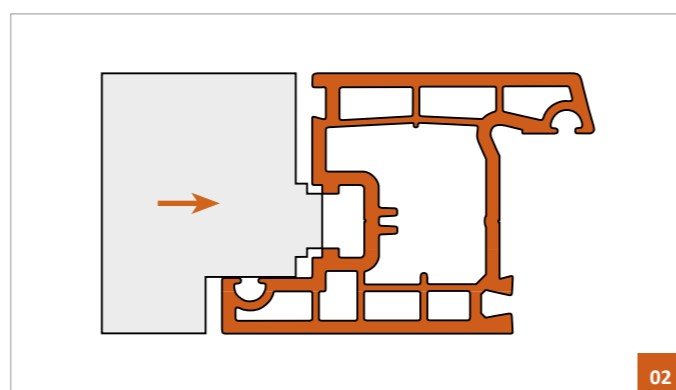
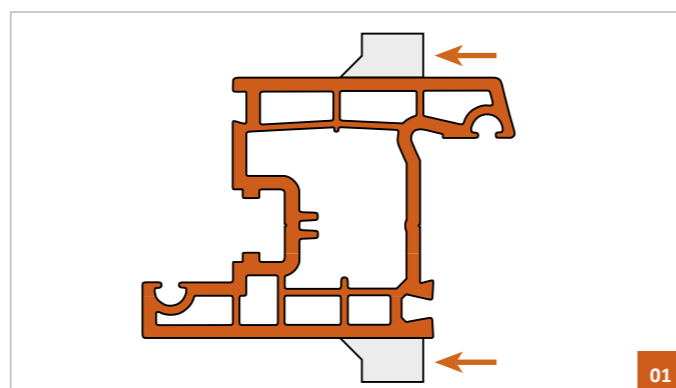
Ébavureuse EV 834

Voir EV 832, mais :

- Quatre emplacements pour train de fraises
- Quatre broches d'usinage pour un diamètre de fraisage maximum de 260 mm
- Réduction des erreurs par distinction intelligente automatique des profilés entre le cadre et le vantail sur l'emplacement de la fraise 1 et 2

Caractéristiques techniques

- Diamètre de l'arbre 32 mm
- Un broche d'usinage pour des trains de fraises jusqu'à 200 mm de hauteur
- Longueur 980 mm, profondeur 1 700 mm, hauteur 1 670 mm, poids 590 kg



Ébavureuse EV 832

- Usinage simultané des contours extérieurs ainsi que des cordons de soudure sur les faces supérieures et inférieures
- Deux emplacements pour train de fraises
- Les couteaux de rainurage à ressorts permettent d'obtenir une image de rainure optimale sur les surfaces de profils convexes et concaves
- Insertion réglable intégrant également de manière exacte et précise les éléments de profilés lourds et hauts (par exemple les portes d'entrée).
- Aucune rotation des profilés par serrage horizontal et vertical
- Diamètre de la fraise jusqu'à 260 mm possible pour les profilés à profondeur de construction extrême
- Dispositif de soufflage de série, évitant les imprécisions par accumulation des copeaux
- Polyvalent grâce aux couteaux de rainurage activables individuellement et aux fraises ainsi qu'aux combinaisons de fraises permutables individuellement et rapidement

Caractéristiques techniques

- Type d'utilisation [01–03]
- Dimension maximum du cadre illimitée en théorie
- Cote extérieure dimension mini du cadre 290x290 mm
- Cote intérieure dimension mini du cadre 160x160 mm
- Hauteur maximale du profilé 200 mm
- Hauteur du profilé min. 25 mm
- Diamètre maximum de fraise 260 mm
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 3 200 tr./min.
- Diamètre de l'arbre 32 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 2,5 kW
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 100 l
- Longueur 980 mm, profondeur 1 700 mm, hauteur 1 670 mm, poids 495 kg

Options

- Broche d'usinage 200 mm
- Fraise d'ébavurage





10 | FERRURE/MONTAGE/LOGISTIQUE

Le montage des ferrures sur les éléments du vantail et du cadre constitue un processus supplémentaire incontournable – en particulier dans la fabrication de fenêtres en PVC. Nous proposons tous les produits pertinents tels que les tables de ferrage, les visseuses automatiques ou les stations de montage de cadre complets. Le programme de montage de ferrures est complété par les différentes étagères de stockage et tampon ainsi que par les systèmes de dépilement et de stockage automatiques. Tous les produits peuvent être coordonnés de manière flexible en fonction de votre besoin individuel.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Centre de ferrage	FAZ 2800	74
Etagère à ferrures	BR 36	74
Etagère à ferrures	BR 40	74
Station de montage de cadre	RMZ 4000	76

10.1 | FERRURE DE VANTAIL

Centre de ferrage FAZ 2800

Centre de ferrage pour le montage des ferrures sur les vantaux de fenêtre en PVC et en aluminium

- Vissage ergonomique très rapide des ferrures
- Table de ferrage pour la mesure et la découpe des éléments de ferrures.
- Optimisation de l'usinage des vantaux grâce au regroupement de différentes opérations sur un poste de travail
- Table d'assemblage à inclinaison pneumatique
- Dispositif de centrage et de mesure du vantail déplaçable pneumatiquement
- Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant
- Deux blocs de butée pour différentes largeurs de vantail
- Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur [01]
- Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis
- Arrêt à une profondeur automatique
- Alimentation automatique des vis
- Support de table à glissières PVC

Caractéristiques techniques

- Longueur de la table 2 800 mm
- Largeur de la table 1 400 mm
- Longueur totale 3 400 mm
- Largeur hors tout 2 000 mm
- Poids 450 kg
- Hauteur de table réglable 850–1 000 mm
- Inclinaison de table env. 15°
- Dimensions intérieures du vantail env. 280–2 300 mm
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air :
 - Visseuse env. 250 l/min.
 - Dispositif de serrage env. 35 l/min.
- Dimensions des vis :
 - Diamètre de la tête env. 5,0 – 9,0 mm
 - Diamètre de la tige env. 3,5 – 4,5 mm
 - Longueur env. 10,0 – 35,0 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance d'alimentation électrique env. 3 kW

Options

- Unité de perçage des pivots OB [02]
- Unité de perçage crémones [03]
- Unité de fraiseuse du boîtier de crémonne [04]
- Etagère à ferrures
- Outil d'estampage [05]
- Unité de perçage et de vissage de fiche (Anuba)

Etagère à ferrures BR 36

Etagère à ferrures à 36 compartiments pour le stockage des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail [06]

- Construction en acier stable
- Etagère à ferrures constituée de 36 compartiments
- Avec six supports d'angle pour les renvois d'angle
- Place pour le moniteur et le support du clavier

Caractéristiques techniques

- Longueur 3 100 mm
- Largeur 1 525 mm
- Hauteur 2 100 mm
- 36 compartiments
- Dimensions du compartiment inférieur 265 x 200 mm
- Dimensions du compartiment supérieur 265 x 100 mm
- Charge sécurisée env. 800 kg
- Poids 400 kg

Etagère à ferrures BR 40

Etagère à ferrures à 36 compartiments pour le stockage des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail [06]

- Construction en acier stable
- Etagère à ferrures constituée de 40 compartiments
- Avec six supports d'angle pour les renvois d'angle

Caractéristiques techniques

- Longueur 3 100 mm
- Largeur 1 525 mm
- Hauteur 2 100 mm
- 40 compartiments
- Dimensions du compartiment inférieur 265 x 200 mm
- Dimensions du compartiment supérieur 265 x 100 mm
- Charge sécurisée env. 800 kg
- Poids 400 kg



FAZ 2800

10.2 | FERRURE DE CADRE

Station de montage de cadre **RMZ 4000**

- Station de perçage de ferrures et de vissage innovante et extrêmement performante pour palier OB sur dormant.
- Un travail rapide et précis – cette machine contribue à une amélioration surprenante de la productivité dans la fabrication de fenêtres.
- La manipulation simple et le processus ergonomique permettent à un seul opérateur d'exécuter le perçage la mise en place et le vissage des paliers OB sur dormant.
- Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit.
- L'unité peut pivoter de 90° pour l'usinage des cadres à plusieurs vantaux.
- Le dispositif de réglage peut être positionné sur l'axe Y en direction du perçage des trous sur les cadres à plusieurs vantaux au-delà des dimensions modulaires.
- L'unité d'avance de vissage à déplacement vertical et à déplacement manuel sur rails coulissants permet de visser les paliers OB sur les cadres soudés.
- L'unité est équipée d'une alimentation automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage.
- Dispositif à cadre, de serrage et de positionnement automatique déplaçable sur le centre de la table.
- Dimensions intérieure du cadre possibles entre 360 et 3 400 mm.
- Deux butées de pliage abaissables pneumatiques à révoquer pour jusqu'à quatre profondeurs de cadre possibles.
- Dispositif laser d'affichage de la position de vissage.

Caractéristiques techniques

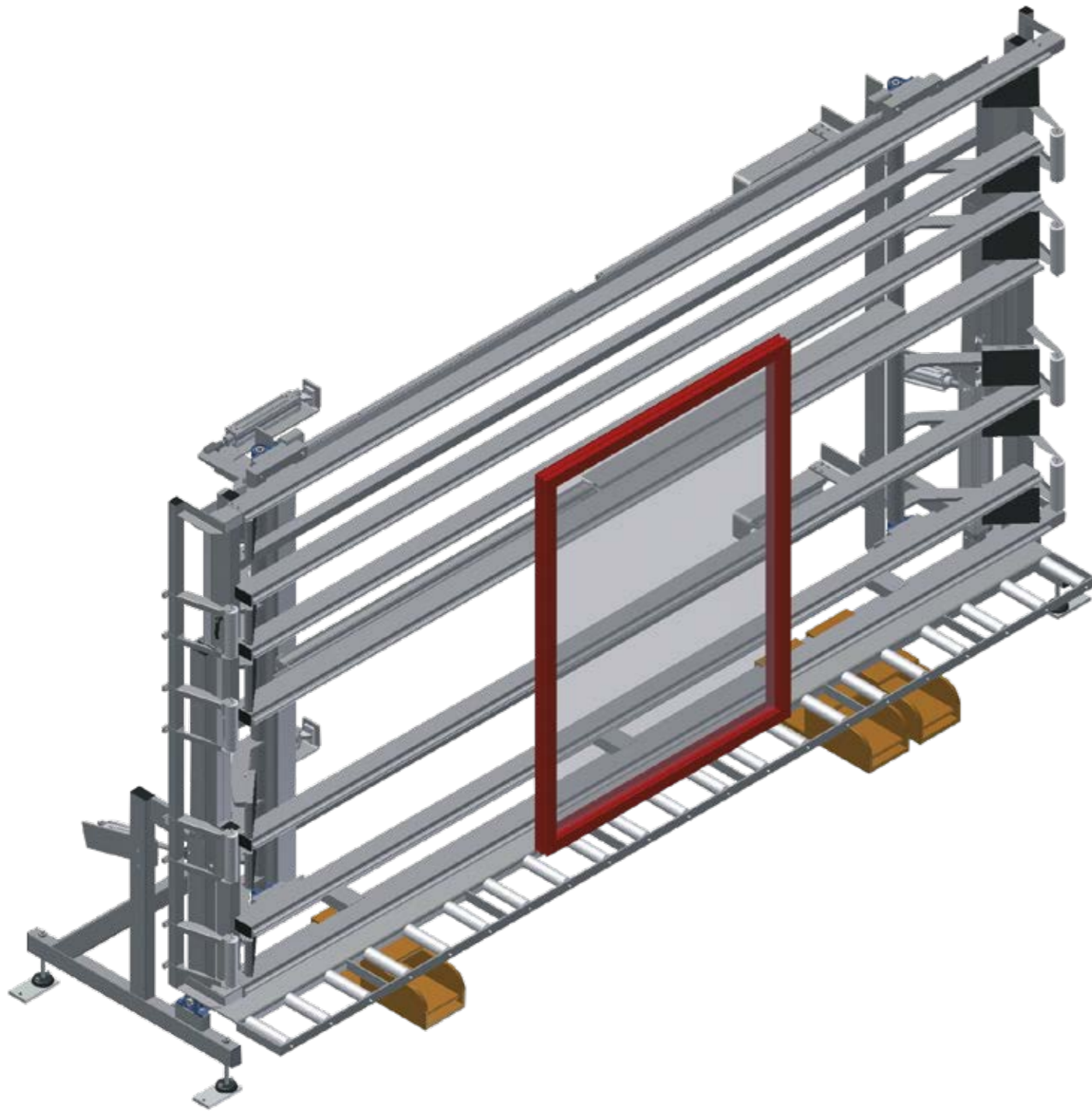
- Longueur de la table 4 040 mm
- Largeur de la table 1 700 mm
- Longueur totale 4 220 mm
- Largeur hors tout 2 010 mm
- Hauteur 1 720 mm
- Hauteur de table réglable 950–1 050 mm
- Dimensions du cadre min. 560 x 200 mm
- Dimensions du cadre max. 3 800x1 700 mm
- Hauteur du profilé min. 54 mm
- Hauteur maximale du profilé 110 mm
- Poids 650 kg
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air :
 - Visseuse env. 250 l/min.
 - Dispositif de serrage env. 40 l/min.
- Dimensions des vis :
 - Diamètre de la tête env. 5,0 – 9,0 mm
 - Diamètre de la tige env. 3,5 – 4,5 mm
 - Longueur env. 10,0-35,0 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance motrice de 1,1 kW à 2 825 tr./min.



RMZ 4000

11 | UNITÉS DE CONTRÔLE ET DE VITRAGE

Le contrôle qualité est un élément important – pas seulement dans la production de fenêtres PVC Dans ce contexte, nos unités de contrôle et de vitrage constituent l'outil adéquat en termes de flexibilité, robustesse et précision.



Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Unité de contrôle et de vitrage	VE 3000 4000	80
Unité de contrôle et de vitrage	VE 3000/60	81

11 | UNITÉS DE CONTRÔLE ET DE VITRAGE

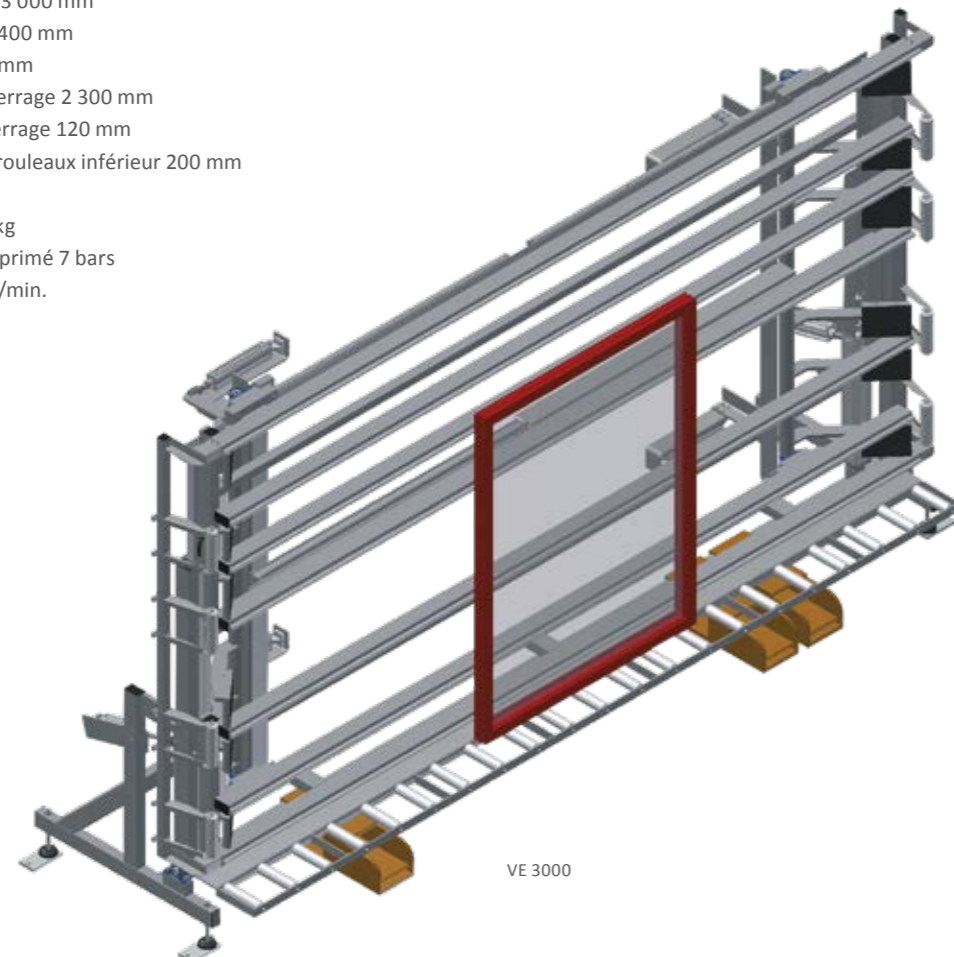
Unité de contrôle et de vitrage VE 3000

Unité de contrôle et de vitrage pour le vitrage et le contrôle final dans la fabrication individuelle et de série

- Construction en acier stable
- Montage rapide et précis des fenêtres, portes et éléments
- Précision grâce au serrage parallèle des barres
- Pose du vitrage et control de fonctionnement
- Mise en bois
- Réglage progressif de la hauteur
- Deux barres de serrage pneumatiques rabattables et déplaçables
- Manipulation simple par interrupteur à pédale
- Raccordement d'air comprimé quadruple

Caractéristiques techniques

- Longueur 4 410 mm
- Largeur 1 180 mm
- Hauteur 2 600 mm
- Largeur de serrage maxi 3 000 mm
- Largeur de serrage mini 400 mm
- Réglage en hauteur 500 mm
- Hauteur de la barre de serrage 2 300 mm
- Largeur de la barre de serrage 120 mm
- Largeur de convoyeur à rouleaux inférieur 200 mm
- Poids 470 kg
- Capacité de charge 200 kg
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air 35 l/min.



VE 3000

Options

- Galets d'introduction complets droite
- Galets d'introduction complets gauche
- Protection de profilé pour convoyeur à rouleaux
- Réglage de l'inclinaison de 0° à 8°

Unité de contrôle et de vitrage VE 4000

Voir VE 3000, mais :

- Largeur de serrage maxi 4 000 mm
- Longueur 5 440 mm
- Poids 580 kg

Unité de contrôle et de vitrage VE 3000/60

Unité de contrôle et de vitrage pour le vitrage et le contrôle final

- Construction en acier stable
- Montage rapide et précis des fenêtres, portes et éléments
- Précision grâce au serrage parallèle des barres
- Pose du vitrage et control de fonctionnement
- Mise en bois
- Barre de serrage manuelle inclinable
- Evidement pour bavette
- Centrage au milieu pneumatique
- Manipulation simple par interrupteur à pédale
- Emplacement d'outil
- Raccordement d'air comprimé quadruple

Caractéristiques techniques

- Longueur 3 050 mm
- Largeur 900 mm
- Hauteur 2 600 mm
- Largeur de serrage maxi 2 800 mm
- Largeur de serrage mini 390 mm
- Hauteur de la barre de serrage 2 300 mm
- Largeur de la barre de serrage 100 mm
- Largeur de convoyeur à rouleaux inférieur 120 mm
- Poids 370 kg
- Capacité de charge 150 kg
- Raccordement d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air 35 l/min.

Option

- Réglage de la hauteur VE 3000/60



VE 3000/60

12 | PLANIFICATION DE LA PRODUCTION – PROCESSUS DE FABRICATION OPTIMISÉS

L'une des principales questions à propos de la sélection du produit adapté à un besoin individuel concerne l'intégration de la/des machines dans la production compte tenu de contraintes économiques strictes.

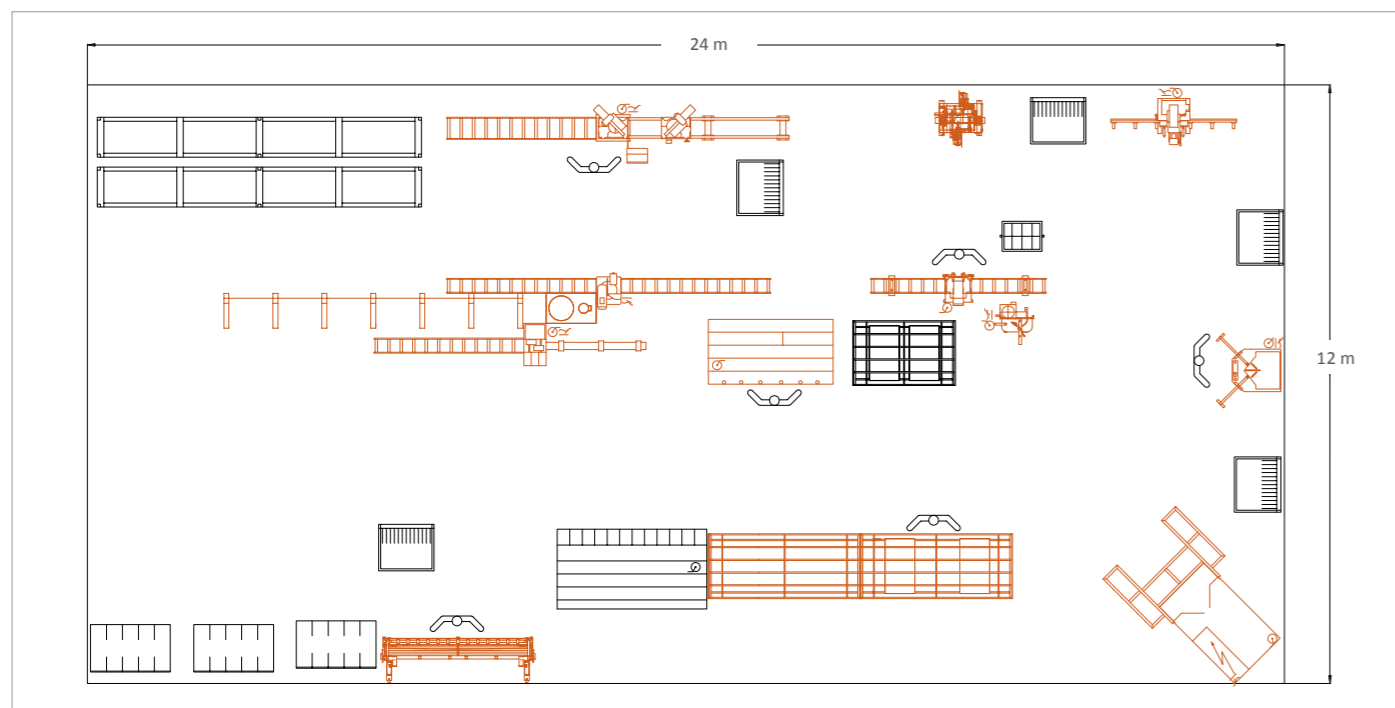
Nous vous offrons dans ce contexte des solutions globales en liaison avec notre expérience internationale. Que vous réalisiez des productions en série ou sur commande – nous vous assistons dans la mise en place de structures de production appropriées.

Nous examinons avec vous votre atelier ou votre unité de fabrication, nous analysons votre environnement et nous vous assistons dans les opérations suivantes de conception ou d'optimisation. L'optimisation du processus de fabrication passe notamment par des trajets courts, la mise à disposition de matériel et le flux de matériels. Elle résulte par ailleurs de notre gamme de produits complète, qui va de la table de travail aux centres d'usinage de barres jusqu'au classement et triage du vitrage.

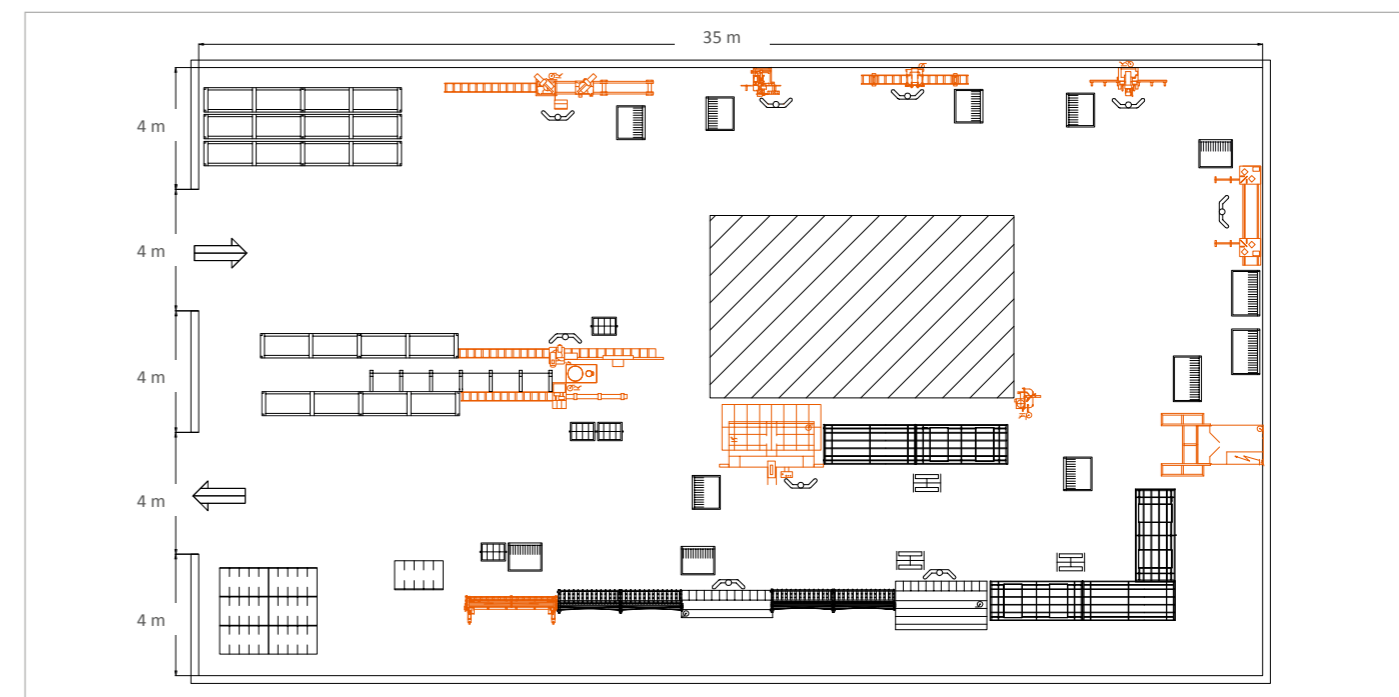
Nous vous proposons ainsi un service cohérent d'un seul tenant ; il constitue la base de la pérennité économique de votre entreprise – pour les nouveaux projets comme pour les processus de modifications.

Les équipements d'exploitation et de montage elumatec sont disponibles dans notre catalogue spécifique « Montage & logistique ».

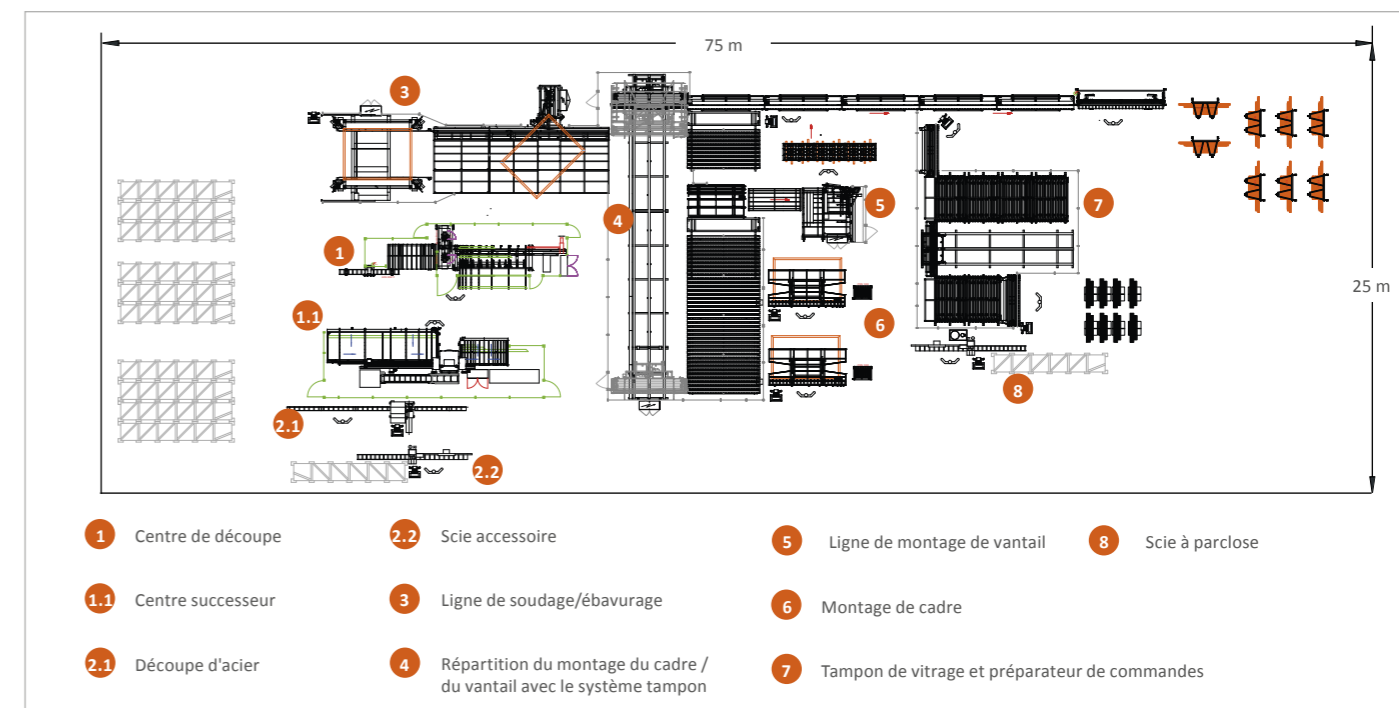
30 fenêtres et portes en huit heures



60 fenêtres et portes en huit heures

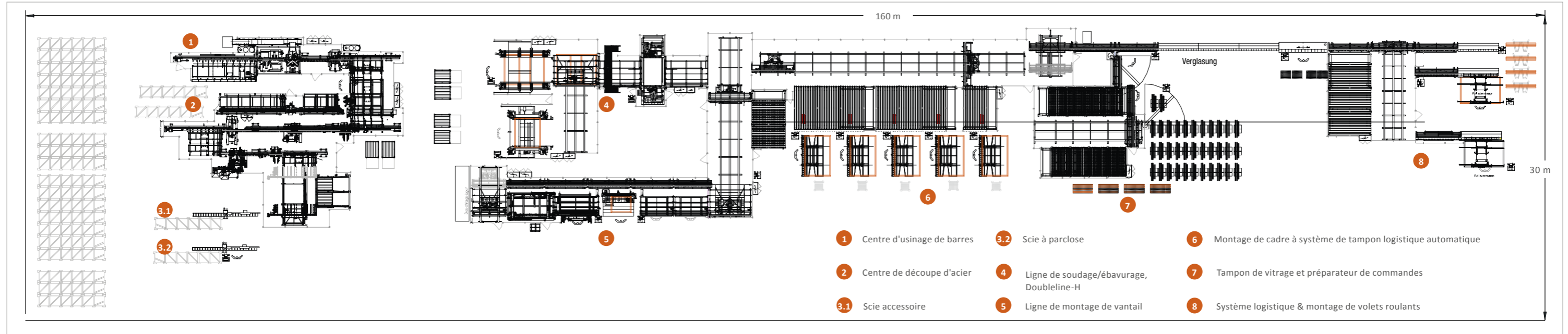


100 – 120 fenêtres et portes en huit heures

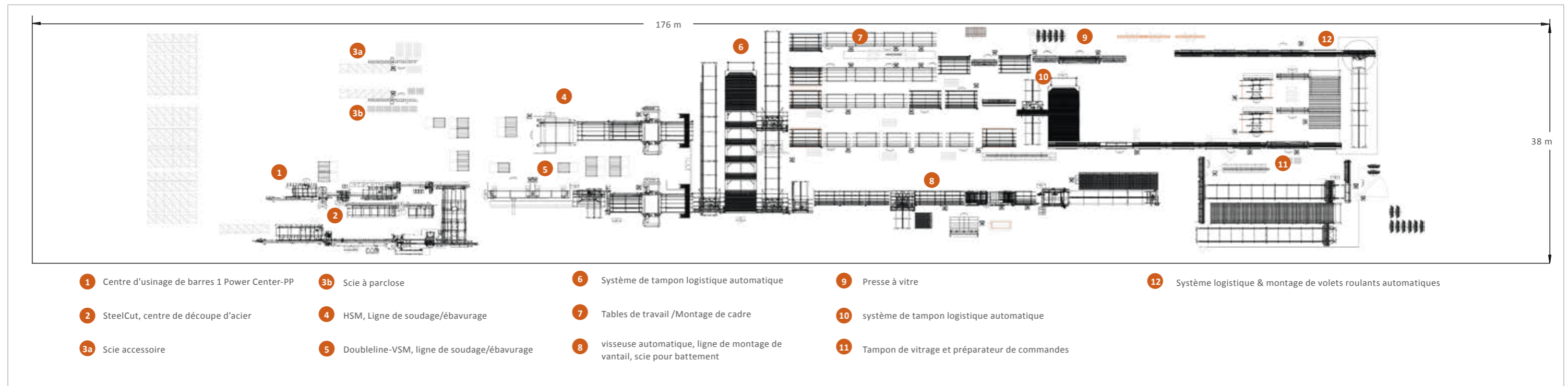


12 | PLANIFICATION DE LA PRODUCTION – PROCESSUS DE FABRICATION OPTIMISÉS

200 fenêtres et portes en huit heures



300 fenêtres et portes en huit heures



13 | LOGICIEL

Logiciel eluCad d' elusoft

elusoft GmbH – Des solutions pour l'usinage intelligent et économique des profilés

elusoft GmbH développe des solutions logicielles permettant de créer rapidement et simplement des programmes d'usinage pour les centres elumatec d'usinage de barres. « eluCad » est l'une d'elles : un logiciel éprouvé sur le terrain, pour l'usinage des profilés, employé dans le monde entier et dans différents secteurs. La gamme des prestations de service d'elusoft comprend l'assistance, les séminaires et l'accompagnement de production. elusoft GmbH est une filiale d'elumatec AG.

eluCad facilite la programmation des centres d'usinage de barres. Ce logiciel convivial est conçu de sorte que l'utilisateur ne doit pas programmer lui-même du code ISO, mais simplement saisir ses données dans une interface graphique judicieusement structurée. Le programme s'utilise de manière intuitive, est adaptable individuellement et se distingue par une fonctionnalité orientée vers la pratique. La vue en 3D assure un affichage de grande clarté, en représentant à l'écran de façon réaliste les pièces construites. Un contrôle anticollision prévient des coûteux accidents de machine et des temps d'arrêts qui en découlent. Les nouveaux outils s'installent rapidement et simplement.

Support par des techniciens application expérimentés

Le principal atout dans une relation commerciale avec elusoft concerne toutefois l'équipe qui est derrière : Des praticiens expérimentés se caractérisant par leur créativité, leur expertise et la passion pour le développement de solutions ciblées. Des caractéristiques ayant permis à l'équipe d'adopter un rôle précurseur et de l'affirmer. La diversité des produits, en évolution constante chez les clients, nécessite une aptitude permanente à l'innovation et à l'adaptabilité chez elusoft. L'équipe possède cette disponibilité et cette capacité.

L'offre d'elusoft comporte les produits logiciels tels que l'usinage de barres, la gestion des dispositifs de bridage, les interfaces ainsi que les modules logiciels complémentaires. La gamme des prestations de service comporte entre autres : L'assistance par des techniciens expérimentés dans l'utilisation, des séminaires sur le logiciel d'usinage de profilés eluCad et les modules complémentaires, l'accompagnement à la production chez le client, le développement de logiciels spécifiques de production ou de solutions spéciales, l'intégration d'équipements spéciaux sur la machine, l'assistance en cas de commandes problématiques, la formation au code ISO, la mise en route de programmes et la surveillance de la qualité du résultat du fraisage. Plus d'informations sur www.elusoft.de

Adresse

elusoft GmbH
Breitwasenring 4
D-72135 Dettenhausen
Téléphone +49 71 57 / 526 65 00
Télécopie +49 71 57 / 526 65 26
Email : info@elusoft.de
www.elusoft.de

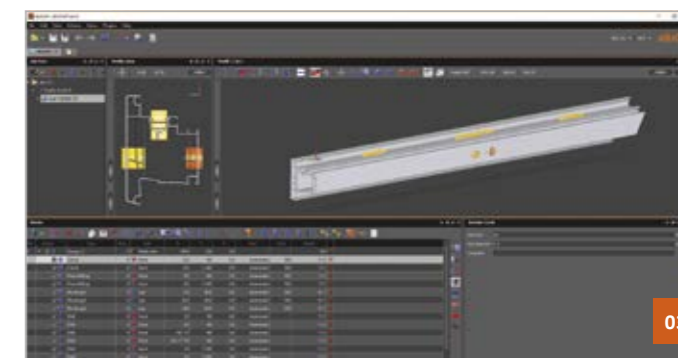
eluCad dans le domaine PVC

Lors de l'usinage de profilés PVC pour les fenêtres et les portes ainsi que le renfort en acier, les profils utilisés sont créés simplement et les données sont enregistrées dans une base de données de profilés. Les usinages individuels ou les groupes d'usinage peuvent rapidement et clairement être créés sous forme de macro. eluCad reprend les données des programmes de construction de fenêtre préinstallés puis crée le programme d'usinage requis. Lorsqu'une entreprise dispose de plusieurs machines pour l'usinage de barres ou centres d'usinage en ligne dans le parc de la machine, eluCad fournit le programme d'usinage adapté pour la machine cible sélectionnée.



02

- 01 Siège social d'elusoft à Dettenhausen près de Stuttgart.
- 02 Usinage du verrou : Les macros sont créées simplement sous eluCad
- 03 Maniement intuitif, affichage clair, adaptation individuelle possible. Avec eluCad, il est possible de créer rapidement et simplement des profilés ainsi que des programmes d'usinage.



03



01



elumatec AG

Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker
Allemagne

Téléphone +49 7041 14-0
Télécopie +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

