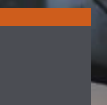




CATÁLOGO COMPLETO PARA PVC

LA SOLUCIÓN ADECUADA PARA CADA EXIGENCIA.



elumatec

ÍNDICE

Capítulo	Página
1 Empresa	4
2 Servicio	6
3 Mecanización de PVC	8
4 Corte	10
5 Sistemas de tope y medición	28
6 Fresado	34
7 Refuerzo	42
8 Centros de mecanizado de barras	46
9 Soldadura/ Limpieza	64
10 Herrajes / Montaje / Logística	72
11 Unidades de control y de acristalado	78
12 Planificación de la producción	82
13 Software	86
14 Anotaciones	88

1 | UNA EMPRESA CON TRADICIÓN DESDE 1928

La fundación de elumatec se remonta a 1928 estableciendo su sede en Mühlacker, cerca de Stuttgart. Elumatec comenzó con la producción de piezas de metal ligero en fundición en arena. Hoy día somos el fabricante líder de productos de primerísima calidad en el sector de mecanización de perfiles para los más diferentes requisitos y materiales. Y estamos siempre cerca de usted con nuestros 720 empleados, nuestras propias filiales, sucursales y concesionarios en más de 50 países. Nuestras extraordinarias referencias, un gran número de patentes e inventos, más de 28.000 clientes y más de 5.000 centros de mecanizado de barras producidos son el resultado que pone de manifiesto nuestro trabajo de muchos años.

Sólo calidad produce calidad: máquinas made by elumatec

Nosotros, como fabricantes de productos de primera categoría, no sólo nos concentramos en las cifras de ventas sino, ante todo, en mantener una posición líder en los sectores de calidad y de servicio de atención al cliente. Nuestras máquinas no obtienen la calificación de "aptas para el mercado" hasta que cumplan nuestras altas exigencias en fiabilidad, eficacia y exactitud dimensional. El suministro de repuestos garantizado durante más de diez años ofrece además un alto grado de seguridad de producción.

Ello se basa en la proximidad al cliente así como en la comprensión y fiabilidad en todos los niveles de nuestra empresa: va desde el desarrollo y la construcción, pasa por la producción y llega hasta la distribución y el servicio posventa. Desarrollamos la solución óptima para usted con compromiso y pasión y nos consideramos no sólo prestadores de servicios sino también socios fiables.

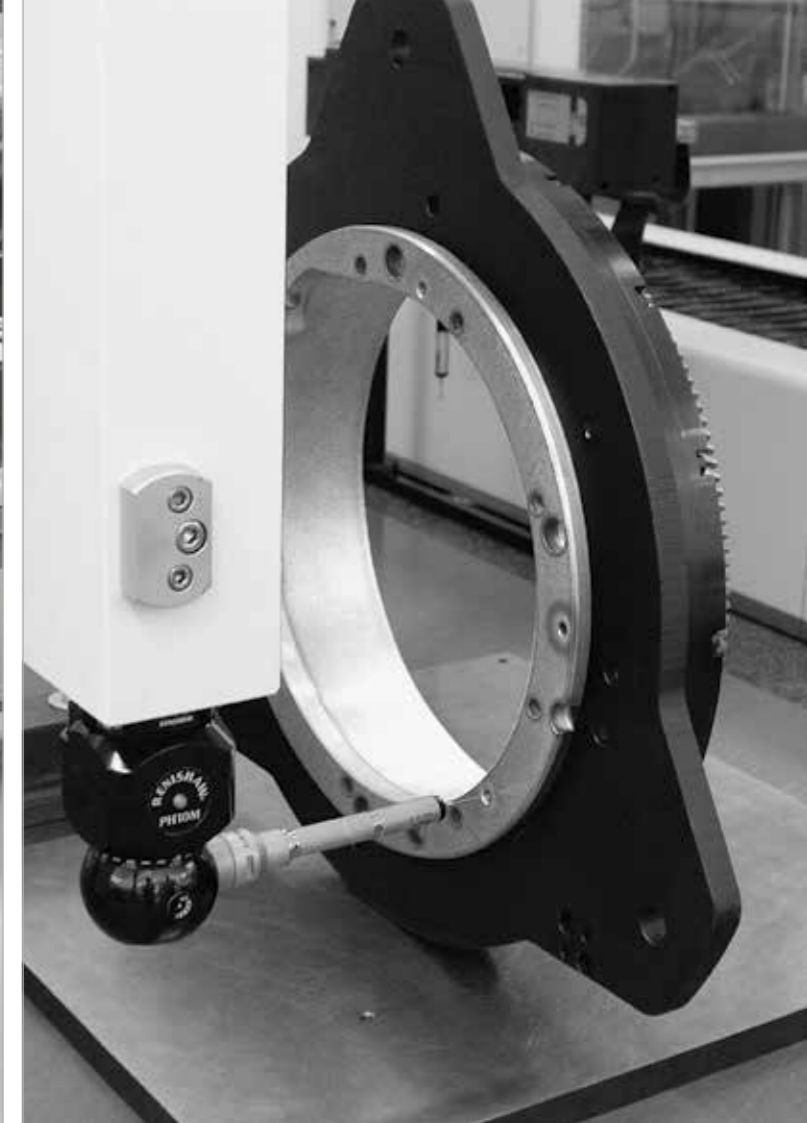
Ventajas que ofrece nuestro know-how

Nos movemos en un entorno con clientes muy dinámicos –de los más diferentes ramos y con exigencias completamente diferentes– y tenemos que responder en poquísimo tiempo a los cambios en los requisitos o necesidades. Estamos en condiciones de hacerlo en todo momento gracias a nuestro breve tiempo de reacción, a la proximidad al cliente en todo el mundo y a un máximo grado de compromiso. En lo que a esto se refiere, comprobamos permanentemente nuestras capacidades y sabemos que ello nos exige aprender constantemente y seguir desarrollando duraderamente nuestras competencias. Así podemos iniciar y rediseñar procesos de cambio.



Lean & Green

Apostamos por una producción flexible y con economía de medios debido a la gran variedad de máquinas y soluciones que ofrecemos. En nuestro proceso de producción seguimos consecuentemente la divisa "Lean & Green": Prestamos atención a la protección de los recursos materiales y energéticos en todos los procesos, desde el proveedor hasta el producto acabado.



2 | NUESTRA PROXIMIDAD A USTED EN TODO EL MUNDO ES GARANTE DE SU ÉXITO

A su disposición in situ en todo el mundo

Disponemos de filiales propias, sucursales y concesionarios en más de 50 países de todo el mundo y contamos con socios cooperadores en muchos otros países. Estamos representados en todo el mundo, directamente in situ y siempre accesibles para usted. Usted se beneficia de nuestro servicio rápido y sin complicaciones desde la implementación hasta el mantenimiento y las reparaciones.

Y todavía damos un paso más adelante: Le ayudamos gustosamente a montar las máquinas, a transmitir a sus empleados valiosos conocimientos prácticos o a realizar importantes trabajos de mantenimiento y conservación. Para ello elaboramos en común con usted contratos de mantenimiento individuales hechos exactamente a la medida de sus requisitos.



elumatec AG:

Casa matriz en Alemania

- elumatec Australia
- elumatec Bosnia y Herzegovina
- elumatec Bulgaria
- elumatec China, Shanghai
- elumatec Francia
- elumatec India, Mumbai
- elumatec Italia
- elumatec Canadá
- elumatec Kosovo
- elumatec Corea del Sur
- elumatec Croacia
- elumatec Malasia
- elumatec Oriente Medio
- elumatec Países Bajos
- elumatec Noruega
- elumatec Austria

- elumatec Polonia
- elumatec Rumania
- elumatec Federación de Rusia
- elumatec Suecia
- elumatec Suiza
- elumatec Serbia
- elumatec Singapur
- elumatec República Eslovaca
- elumatec España/Portugal
- elumatec Sudáfrica, Johannesburgo
- elumatec Sudáfrica, Ciudad del Cabo
- elumatec República Checa
- elumatec Turquía
- elumatec Hungría
- elumatec Reino Unido
- elumatec Estados Unidos

- Socio de ventas y servicio Argentina
- Socio de ventas y servicio Brasil
- Socio de ventas y servicio Chile
- Socio de ventas y servicio Dinamarca
- Socio de ventas y servicio Estonia
- Socio de ventas y servicio Finlandia
- Socio de ventas y servicio Grecia
- Socio de ventas y servicio Indonesia
- Socio de ventas y servicio Irlanda
- Socio de ventas y servicio Israel
- Socio de ventas y servicio Japón
- Socio de ventas y servicio Kazajstán
- Socio de ventas y servicio Letonia y Lituania
- Socio de ventas y servicio México
- Socio de ventas y servicio Taiwán
- Socio de ventas y servicio Tailandia
- Socio de ventas y servicio Ucrania
- Socio de ventas y servicio Vietnam

Puede encontrar nuestras personas de contacto más próximas a usted en: <https://www.elumatec.com/es/elumatec-en-todo-el-mundo>

3 | LA SOLUCIÓN ADECUADA PARA CADA EXIGENCIA

Le ofrecemos un grado máximo de competencia para encontrar soluciones

Seguimos pensando a la larga y ampliando nuestras miras. En nuestra amplia cartera de procesos, procedimientos y productos disponemos de la solución exacta para sus requisitos especiales. Independientemente de si se trata de un taller artesanal o de una empresa de mecanización de perfiles industrial.

Nosotros disponemos tanto de máquinas sencillas de manejo manual como de complejos centros de mecanizado de barras con control CNC al último estándar. Además le ofrecemos todos los demás componentes necesarios para la configuración eficaz, segura y ergonómica de sus líneas de producción como, por ejemplo, dispositivos de montaje, transfers de rodillos, carros de transporte, unidades de acristalado y herramientas. Nuestras máquinas y equipos de producción tienen una estructura modular y son compatibles entre sí. Ello le ofrece la posibilidad de adaptar en todo momento flexiblemente su equipo de producción al crecimiento de su empresa según sus necesidades y todo de un mismo proveedor.

Si lo desea también le ayudamos a planificar su producción. Para ello nos apoyamos en la experiencia de generaciones y tenemos siempre en cuenta la realización práctica. Todos nuestros productos son "made by elumatec": nuestra promesa de calidad para disponer de máxima precisión, durabilidad y estabilidad.





4 | SIERRAS

Le ofrecemos una gran variedad de tronzadoras y variantes de equipamiento para prácticamente cualquier exigencia y para el corte exacto a medida tanto longitudinal como angular. Nuestra gama de tronzadoras comprende discos de corte con diámetros que van desde 280 mm hasta 650 mm. Además, las tronzadoras dobles hacen el corte a medida según dimensión exterior con lo que se evita que se tengan en cuenta las tolerancias del perfil en la longitud de corte. El control de PC disponible opcionalmente puede adoptar cómodamente a través de la red o de una memoria USB los datos necesarios para el corte a medida provenientes de programas de cálculo usuales.

Al desarrollar las sierras hemos tenido especialmente en cuenta que la construcción genere pocas vibraciones, logre la máxima precisión, disponga de un robustez superior a la media y tenga una larga vida útil garantizada. Damos una gran importancia al diseño ergonómico del puesto de trabajo teniendo en cuenta que una producción rentable a largo plazo tiene que tener siempre en consideración a las personas.

Por ello, otro aspecto absolutamente destacable de nuestras tronzadoras es su forma constructiva ergonómica única en el mercado. Todas las tronzadoras permiten trabajar sin cansarse y pueden cargarse y descargarse ergonómicamente. Ello se basa en la experiencia que hemos ido adquiriendo en el curso de muchos años y en el proceso de continua optimización que ello conlleva.

Sinopsis de productos	Producto	Página
Tronzadora doble	DG 142	12
Tronzadora doble	DG 79	14
Ajuste manual de la longitud de corte con visualización digital	E 111	16
Control de posicionamiento	E 390	16
Control del PC	E 570	16
Control del PC	E 580	16
Tronzadora	MGS 72	18
Tronzadora	MGS 73	19
Tronzadora de corte en "V"	KS 101	20
Sierra de mesa	TS 161	22
Tronzadora de junquillos	GLS 192	24
Tronzadora ascendente	930	25
Tronzadora ascendente	931	25
Tronzadora para metales	CO 250	26
Tronzadora para metales	CO 275	26
Sierra de cinta para metales	S 320	27

4.1 | TRONZADORAS DOBLES

Tronzadora doble DG 142

- Es posible hacer recortes exteriores a medida con todas las variantes de corte
- Máquina ideal para la fabricación de grandes series con cortes a medida a 90° y 45°
- Con discos de corte de serie
- Con visualización digital E 111 de serie
- Dispositivo neumático de fijación vertical de material
- Cubiertas de protección

Datos técnicos

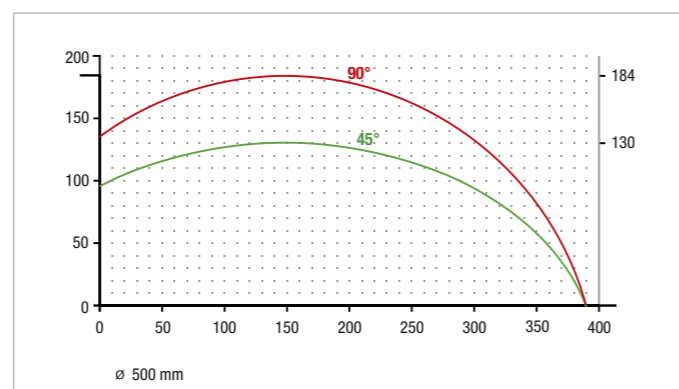
- Longitud mínima de corte a 90°: 370 mm
- Longitud mínima de corte a 45° con inclinación: 370 mm
- Rango de inclinación hacia dentro: 90°–45°
- Capacidad de corte ver diagrama de corte
- Diámetro del disco de corte: 500 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 2.300 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada por cada motor: 4 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 40 l sin lubricación, 64 l con lubricación
- Ángulo intermedio opcional: 90° - 45°

Variantes de longitudes de corte

- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Opciones

- DG 142 M Bancada de máquina hecha en chapa de acero (sólo con una longitud de corte de 4.500 mm)
- Ajuste de ángulo intermedio con volante y visualización digital E 111
- Complemento de software para E 580: Programa de optimización, módulo de software para cortes de tronzado y retestado
- Impresora de etiquetas en los modelos con E 390 y E 580
- Apoyos de pieza a mecanizar móviles o automáticamente abatibles
- Dispositivos de fijación de material
- Tope de travesaño y tope de corte inicial
- Aparato de aspiración
- Transfer de rodillos
- Discos de corte
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Dispositivo de lubricación dosificada



Variantes de control

Ajuste manual de la longitud de corte con visualización digital E 111

Control de posicionamiento E 390

Control del PC E 580

Véase la página 16



DG 142 + E 580 + accesorios especiales

4.1 | TRONZADORAS DOBLES

Tronzadora doble DG 79

- Sólida construcción de fundición con mesa circular integrada garantiza el apoyo perfecto de los perfiles para tronzarlos con precisión angular
- El rango de giro de los cabezales de sierra puede ajustarse con progresión continua de 0° a 45° a izquierda y derecha. Ello permite hacer recortes externos e internos a medida
- Los dispositivos neumáticos de fijación de material horizontales y verticales garantizan la fijación óptima del perfil
- Con discos de corte de serie
- Con visualización digital E 111 de serie
- Dispositivo de lubricación dosificada

Datos técnicos

- Longitud mínima de corte a 90°: 520 mm
- Longitud mínima de corte girado 45°: 520 mm
- Puntos de retención en 15°, 30° y 45°
- El rango de giro puede ajustarse con progresión continua de 0° a 45°
- Avance de la unidad de corte hidroneumático
- Capacidad de corte ver diagrama de corte
- Diámetro del disco de corte: 380 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 2.800 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada por cada motor: 3 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar

Variantes de longitudes de corte

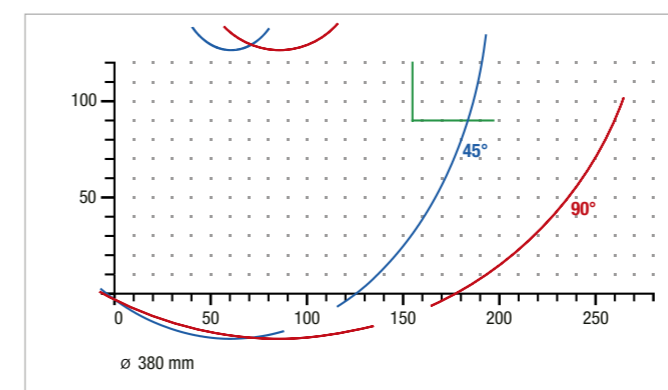
- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm

Opciones

- DG 79 M Bancada de máquina hecha en chapa de acero (longitud de corte: 3.000 mm, 4.500 mm)
- Apoyos de pieza a mecanizar
- Tope de travesaño
- Aparatos de aspiración
- Dispositivos de fijación de material
- Transfers de rodillos
- Discos de corte
- Aceite de corte de altas prestaciones



DG 79 + E 111



Variantes de control

Ajuste manual de la longitud de corte con visualización digital E 111

Control de posicionamiento E 355

Véase la página 16

4.7 | VARIANTES DE CONTROL

Ajuste manual de la longitud de corte con visualización digital E 111 [01]

- Ajuste exacto de las medidas gracias a la visualización digital
- Conmutación de medida absoluta a dimensión incremental
- Memorización del valor real de la visualización al desconectar la red
- Lectura rápida gracias a la visualización digital. Resolución: 0,1 mm
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Introducción de un valor de referencia cualquiera a través del teclado frontal

Control de posicionamiento E 390 [02]

- Sistema de medición absoluta dependiente del accionamiento
- Bloqueo neumático en posición
- Disposición ergonómica de la unidad
- Precisión de posicionamiento: +/-0,1 mm
- Memoria para 999 líneas
- Interfaz de usuario multilingüe
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Pantalla táctil de 5,7"
- Interfaz de usuario optimizada al tacto
- Interfaces para varilla de medición NEDO e impresora de etiquetas
- Interfaz USB para el intercambio de datos

CONTROL DEL PC E 570 [03]

- Variante de máquina disponible en ejecución de 1 o 3 ejes
- Sistema de medición absoluta dependiente del accionamiento
- Bloqueo neumático en posición
- Accionamiento directo, robusto y de poco desgaste del grupo de sierra móvil
- Disposición ergonómica de la unidad
- Precisión de posicionamiento: +/-0,1 mm
- PC con sistema operativo Windows para operar la máquina
- Interfaz de usuario multilingüe
- Mantenimiento remoto a través de Internet
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Pantalla táctil de 10,4"
- Interfaz de usuario optimizada al tacto
- Interfaz para varilla de medición NEDO, impresora de etiquetas y escáner de códigos
- Interfaz USB para el intercambio de datos
- Conexión de red para la integración en la red de la empresa

Control del PC E 580 [04]

- Variante de máquina disponible en ejecución de 1, 3 o 5 ejes
- Sistema de medición absoluta dependiente del accionamiento
- Bloqueo neumático en posición
- Accionamiento directo, robusto y de poco desgaste del grupo de sierra móvil
- Disposición ergonómica de la unidad
- Precisión de posicionamiento: +/-0,1 mm
- PC con sistema operativo Windows para operar la máquina
- Interfaz de usuario multilingüe
- Mantenimiento remoto a través de Internet
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Pantalla táctil de 12"
- Interfaz de usuario optimizada al tacto
- Interfaz para varilla de medición NEDO, impresora de etiquetas y escáner de códigos
- Interfaz USB para el intercambio de datos
- Conexión de red para la integración en la red de la empresa



01



02



03



04

ARTIKEL	927100	FACH	
INFO		POSITION	
BARCODE		FARBE	
AUFTRAG			

SOLLWERT NEIGEN AGG1	SOLLWERT SCHWENKEN AGG1	SOLLWERT TERELANGE	SOLLWERT SCHWENKEN AGG2	SOLLWERT NEIGEN AGG2
90.0	45.0	1000.0	45.0	90.0
ISTWERT NEIGEN AGG1	ISTWERT SCHWENKEN AGG1	ISTWERT LÄNGE	ISTWERT SCHWENKEN AGG2	ISTWERT NEIGEN AGG2
90.0	45.0	1000.0	45.0	90.0
SOLLWERT KAPP AGG1	ISTWERT STÜCKZAHL	SOLLWERT STÜCKZAHL	SOLLWERT KAPP AGG2	
	5	0		

4.3 | TRONZADORAS

Tronzadora MGS 72/30

- Mesa de apoyo estable, lijada y continua con mesa circular sobre rodamientos de precisión
- Accionamiento silencioso y sin desgaste por correas múltiples en "V"
- Avance de la unidad de corte manual
- Equipada en forma estándar con disco de corte
- Aparato de mesa

Datos técnicos

- Rango de giro: 0° – 45° a izquierda y derecha regulable con progresión continua
- Puntos de retención en 15°, 30° y 45°
- Capacidad de corte ver diagrama de corte
- Diámetro del disco de corte: 380 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 2.800 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 3 kW
- Longitud 780 mm, profundidad 900 mm, altura 815 mm, peso 120 kg.

Opciones

- Armazón inferior
- Dispositivo neumático de fijación de material
- Mordazas de sujeción rápida
- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Transfers de rodillos
- Discos de corte
- Dispositivo de lubricación dosificada
- Aceite de corte de altas prestaciones

Tronzadora MGS 72/10

Véase MGS 72/30, sin embargo considerando:

- Armazón inferior
- Dispositivos neumáticos de fijación de material (2 horizontales, 1 vertical)
- Dispositivo de lubricación dosificada

Datos técnicos

- Longitud 780 mm, profundidad 900 mm, altura 1.600 mm, peso 210 kg.



Tronzadora MGS 73/33

Véase MGS 72/10, sin embargo considerando:

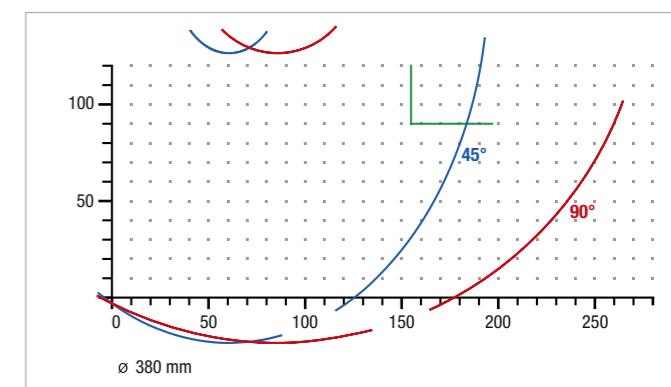
- Avance de la unidad de corte hidroneumático
- Manejo a 2 manos

Datos técnicos

- Toma de aire comprimido 7 bar
- Longitud 850 mm, profundidad 900 mm, altura 1.450 mm, peso 220 kg.

Opciones

- Aparato de aspiración
- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Transfers de rodillos
- Discos de corte
- Aceite de corte de altas prestaciones



MGS 73/33 + AMS 200 + Transfer de rodillos

4.4 | TRONZADORAS DE CORTE EN "V"

Tronzadora de corte en "V" **KS 101/30**

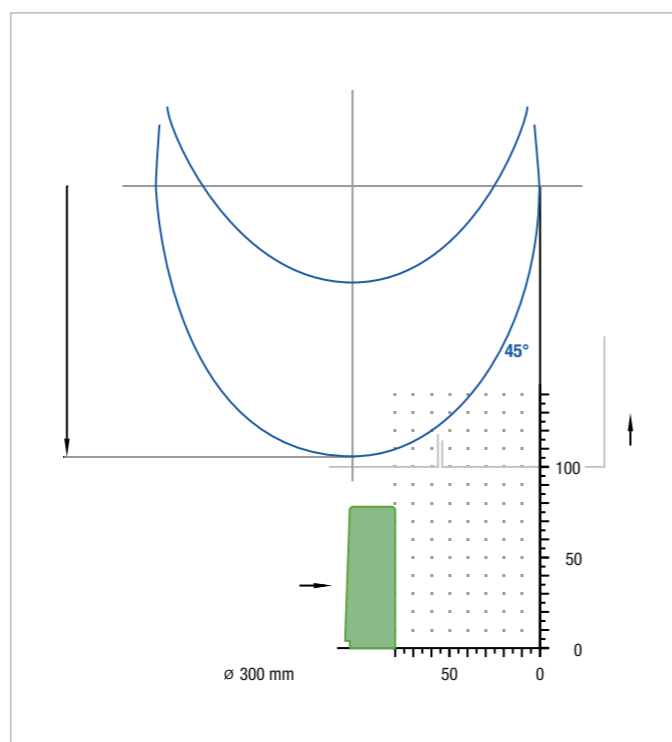
- Cortes en V precisos en perfiles de aluminio y plástico
- Tronzadora con avance neumático regulable con progresión continua para que el proceso de corte sea rápido y preciso con retroceso rápido
- Ajuste sencillo de la profundidad de corte
- Lleva de serie una toma para manguera de aspiración de viruta y recipiente de viruta
- Con discos de corte de serie
- Con dispositivo dosificador de lubricación de serie

Datos técnicos

- Gama de cortes en V, profundidad de corte: 80 mm; altura del perfil: 100 mm
- Diámetro del disco de corte: 300 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 2.800 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada por cada motor: 0,9 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 20 l sin lubricación, 44 l con lubricación
- Longitud 980 mm, profundidad 800 mm, altura 1.650 mm, peso 240 kg.

Opciones

- Dispositivos de fijación de material
- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Transfers de rodillos
- Discos de corte
- Aceite de corte de altas prestaciones



KS 101/30

4.5 | SIERRAS DE MESA

Sierra de mesa TS 161/00

- Trabajo de precisión gracias al corte ascendente
- Gran rango de giro de hasta 45° a la izquierda y hasta 0° a la derecha
- El especial sistema mecánico de giro con mesa circular integrada permite trabajar desde delante en todos los ajustes angulares
- Un tope para la pieza a mecanizar que puede desplazarse hacia atrás permite aprovechar óptimamente la capacidad de la hoja de la sierra al cortar perfiles anchos y planos
- Avance de la unidad de corte manual
- Dispositivo manual de fijación de material (vertical)
- Equipada en forma estándar con disco de corte
- Aparato de mesa

Datos técnicos

- Capacidad de corte ver diagrama de corte
- Diámetro del disco de corte: 280 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 3.200 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 1,05 kW
- Longitud 650 mm, profundidad 750 mm, altura 1.300 mm, peso 130 kg.

Sierra de mesa TS 161/21

Véase TS 161/00, sin embargo considerando:

- Con armazón inferior
- Dispositivo neumático de fijación de material (vertical)
- Dispositivo de lubricación dosificada
- Unidad de mantenimiento

Opciones

- Visualización digital del giro
- Aparato de aspiración
- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Transfers de rodillos
- Discos de corte
- Aceite de corte de altas prestaciones

Sierra de mesa TS 161/22

- Trabajo de precisión gracias al corte ascendente
- Gran rango de giro de hasta 45° a la izquierda y hasta 0° a la derecha
- El especial sistema mecánico de giro con mesa circular integrada permite trabajar desde delante en todos los ajustes angulares
- El cuerpo de la máquina no se mueve
- Un tope para la pieza a mecanizar que puede desplazarse hacia atrás permite aprovechar óptimamente la capacidad de la hoja de la sierra al cortar perfiles anchos y planos
- Máquina con armazón inferior
- Dispositivo neumático de fijación de material
- Visualización digital de giro E 111

Datos técnicos:

- Capacidad de corte ver diagrama de corte
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 1,1 kW
- Diámetro del disco de corte: 280 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 3.200 1/min.
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo con lubricación: 10 l

Accesorios suministrados:

- Un disco de corte de metal duro para aluminio y PVC, 280 mm de diámetro, 88 dientes
- Armazón inferior
- Dispositivo neumático de fijación de material (vertical)
- Dispositivo de lubricación dosificada

Sierra de mesa TS 161/30

Véase TS 161/21, sin embargo considerando:

- Avance de la unidad de corte neumático
- Cubierta de protección manual
- Longitud 650 mm, profundidad 750 mm, altura 1.300 mm, peso 170 kg.

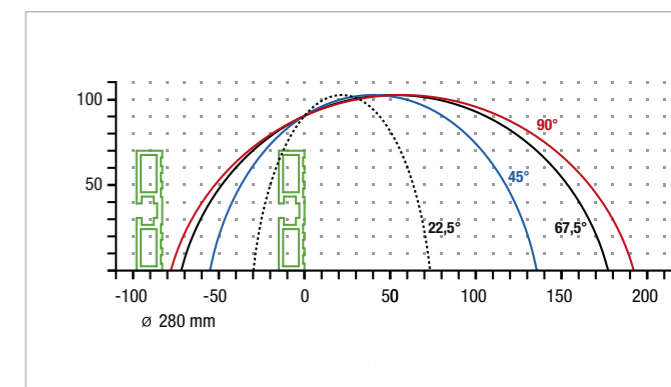
Sierra de mesa TS 161/31

Véase TS 161/22, sin embargo considerando:

- Avance de la unidad de corte neumático
- Cubierta de protección
- Manejo a 2 manos
- Visualización digital de giro E 111

Datos técnicos

- Consumo de aire por ciclo de trabajo con lubricación: 15 l



TS 161/21



TS 161/30

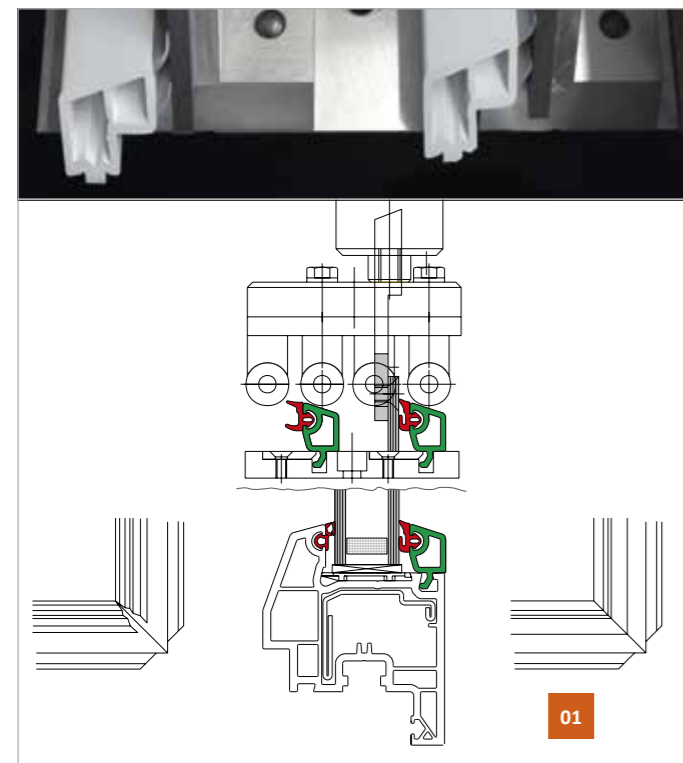
4.6 | TRONZADORAS DE JUNQUILLOS, TRONZADORAS CIRCULARES

Tronzadora de junquillos GLS 192

- Sierra dotada de discos de corte especiales para fresar simultáneamente el alma de retención del junquillo
- Para cortar simultáneamente dos junquillos (corte doble) sin problemas
- Equipada en forma estándar con dos dispositivos de fijación de material vertical
- Tubo de aspiración integrado para conectar un aparato de aspiración
- Proceso de corte automático, manejo con conmutador de pedal

Datos técnicos

- Diámetro del disco de corte: 200 mm, 98 mm (45° biselada)
- N.º de revoluciones del disco de corte: 2.800 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 0,9 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 20 l
- Longitud 510 mm, profundidad 1.200 mm, altura 1.180 mm, peso 140 kg



Opciones

- Simulación de cristales para el corte óptimo a medida de dos junquillos con junta. Nuestro dispositivo de fijación patentado simula el estado con el cristal montado para cortar los junquillos a medida [01]
- Sistema de sujeción de perfiles para junquillos especiales [02]
- Aparato de aspiración de retales [03]
- Simulación de cristales con 12 topes de profundidad
- Transfer de rodillos con montantes
- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Suplementos de perfil [04]
- Discos de corte

Tronzadora de junquillos GLS 192/031

- Tronzadora para cortar en V neumática dotada de cuatro discos de corte especiales para destalonar simultáneamente el alma de retención del junquillo
- Dispositivo de fijación especial neumático para junquillos de serie
- Equipada de serie con dos mordazas de material vertical (opcionalmente cuatro)
- Cortar simultáneamente dos o cuatro junquillos (corte doble o cuádruple) gracias a la ancha mesa de corte
- Proceso de corte automático, manejo con conmutador de pedal
- Tubo de aspiración integrado para conectar un aparato de aspiración

Datos técnicos

- Diámetro del disco de corte: 200 mm y 98 mm (con bisel de 45°)
- N.º de revoluciones del disco de corte: 2.800 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 0,9 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 20 l
- Transfer de rodillos de 3,0 m de longitud y 300 mm de anchura con montante
- Placa de conexión para transfers de rodillos de 300 mm de anchura

Opciones

- Véanse los sistemas de medición de junquillos en la página 32



Tronzadora ascendente 930

- Longitud de corte: 2,3 m
- 5 dispositivos de fijación horizontales y verticales
- Proceso automático
- Longitud de trabajo: 2,3 m
- Mesa de apoyo de perfiles: 3,0 x 1,3 m
- Dimensiones de la máquina: 3,0 x 2,0 x 1,4 m
- 400 V, 3~, 3 kW

Tronzadora ascendente 931

- Longitud de corte de 2,3 m para cortes longitudinales en montante, marco antiguo, marco, corte en extremo de marco
- 5 dispositivos de fijación horizontales y verticales
- Altura de corte: 25/90 mm
- Reajuste de tope de perfil con visualización digital y volante manual por delante
- Longitud de trabajo: 2,3 m
- Mesa de apoyo de perfiles: 3,0 x 1,3 m
- Dimensiones de la máquina: 3,1 x 2,0 x 1,4 m
- 400 V, 3~, 3 kW



Tronzadora ascendente 930

4.7 | TRONZADORAS PARA METAL

Tronzadora para metales CO 250

- Corte a medida de refuerzos de acero
- Cortes de inglete de hasta 45° a la izquierda
- Refrigeración automática
- Tornillo de banco de motor con doble brazo de sujeción para cortar con sierra dejando poca rebaba
- Cabezal de corte con dos rodamientos

Datos técnicos

- Diámetro del disco de corte: 250 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 52 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 1 kW
- Longitud 400 mm, profundidad 700 mm, altura 850 mm, peso 73 kg.

Opciones

- Armazón inferior
- Caballete de rodillos MST 1000
- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Transfers de rodillos

Tronzadora para metales CO 275

- Corte a medida de refuerzos de acero
- Con armazón inferior y compartimento para herramientas integrado
- Cortes de inglete de hasta 45° a la izquierda
- Refrigeración automática
- Acoplamiento cónico de seguridad de acero templado para proteger los discos de corte
- Reducida abrasión y fácil de ajustar

Datos técnicos

- Diámetro del disco de corte: 275 mm
- N.º de revoluciones del disco de corte: 33–66 1/min.
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 1,5 kW
- Longitud 500 mm, profundidad 850 mm, altura 1.800 mm, peso 137 kg.

Opciones

- Sistemas de tope y medición, véase la página 28
- Transfers de rodillos



CO 275 + transfer de rodillos + MMS 200



Sierra de cinta para metales S 320

- Corte a medida de refuerzos de acero
- Sierra de cinta para metales universal con amplia gama de corte para hacer cortes de inglete ocasionales
- Cortes de inglete convencionales reajustando las mordazas del tornillo de banco de 90° a 45°
- Suministro de refrigerante por ambos lados
- Conducción del disco de corte de cinta por rodillos inversores y mordazas de metal duro
- Dispositivo de descenso hidráulico
- Desconexión automática al finalizar el corte
- Transfers de rodillos

Datos técnicos

- 90° redonda 320 mm
- 90° plana 400 x 210 mm o 430 x 100 mm o 330 x 260 mm
- 45° redonda 240 mm
- 45° plana 220 x 200 mm
- Velocidades de corte: 30 y 60 m/min.
- Dimensiones del disco de corte de cinta: 3.660 x 27 x 0,9 mm
- Diámetro de cinta: 400 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Motor de accionamiento: 1,1/1,4 kW
- Longitud 2.020 mm, profundidad 800 mm, altura 1.300 mm, peso 390 kg.



S320



5 | SISTEMAS DE TOPE Y MEDICIÓN

Ofrecemos una amplia gama de sistemas de tope y medición manuales o automáticos de alta calidad así como una gran variedad de opciones –como dispositivos de centrado, diferentes sistemas de tope o transfers de rodillos– para casi todas las necesidades y exigencias. Además, con nuestro control de PC disponible opcionalmente pueden adoptarse cómodamente a través de la red o de una memoria USB todos los datos necesarios provenientes de programas de cálculo usuales.

Síntesis de productos	Producto	Página
Sistema de tope y medición	AMS 200, MMS 200, MMS 100	30
Sistema de tope y medición	AMS 200 + E 570	30
Sistema de tope y medición	MMS 200 + E 111	31
Sistema de tope y medición	MMS 100	31
Sistema de medición de junquillos	EMA 201	32
Sistema de medición manual	MMA 201	32
Control del PC	E 580	32
Control de posicionamiento	E 355	32

5.1 | SISTEMAS DE TOPE Y MEDICIÓN

Sistema de tope y medición AMS 200, MMS 200, MMS 100

- Para cortar perfiles de aluminio con toda exactitud
- Para montaje en todas las tronadoras de un cabezal (a la derecha)
- El carro de topes puede abatirse hacia arriba para introducir los perfiles
- Dispositivo automático de retroceso No es necesario hacer cortes posteriores con el disco de corte (opción)
- Sistema de carro y carriles patentado

Variantes de longitudes AMS 200, MMS 200, MMS 100

- 1.500 mm (sólo con MMS 100)
- 3.000 mm
- 4.500 mm
- 6.000 mm
- Modelo para montaje a la izquierda bajo demanda

Variantes de control

Sistema de tope y medición AMS 200 con E 570

- Sistema de topes y medición con control de 1 eje para el posicionamiento de la longitud de corte

Datos técnicos

- Modelo para 1, 3 o 5 ejes dependiendo de la máquina
- Medición de longitud con un sistema de medición absoluta independiente del accionamiento
- Bloqueo neumático en posición
- Accionamiento directo, robusto y de poco desgaste del grupo de sierra móvil
- Disposición ergonómica de la unidad
- PC con sistema operativo Windows
- Cuatro conexiones USB
- Pantalla táctil de 12"
- Una interfaz en serie (RS 232)
- Dos conexiones a red RJ45, 10/100 MBit
- Posibilidad de conectar un teclado y ratón adicionales

Opción

- Impresora de etiquetas
- Sistema de medición y lectura EMA



Modelos con accionamiento por volante

Sistema de tope y medición MMS 200 con E 111

- Sistema de topes y medición con tope desplazable y escala diferencial para ajustar rápidamente y con precisión
- Visualización digital E 111

Datos técnicos

- Ajuste exacto de las medidas gracias a la visualización digital
- Conmutación de medida absoluta a dimensión incremental
- Memorización del valor real de la visualización al desconectar la red
- Lectura rápida gracias a la visualización digital, resolución de 0,1 mm.
- Conexión eléctrica: 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Introducción de un valor de referencia cualquiera a través del teclado frontal

Modelos con ajuste manual

Sistema de tope y medición MMS 100 con ajuste manual

- Ajuste en el carro de tope
- Fijación manual



MMS 200 + E 111

5.2 | SISTEMAS DE MEDICIÓN DE JUNQUILLOS

Sistema de medición manual MMA 201

- Medición manual de junquillos a través de palpación mecánica
- Medición manual hasta 1.500 mm, con prolongación hasta 2.500 mm

Sistema de medición de junquillos EMA 201

- Medición electrónica de junquillos con una precisión de 0,2 mm
- Introducción manual de datos de corte a través de un chip de medición (varilla de medición telescópica) o en línea
- Transmisión inalámbrica de los datos de medición a través de chip de medición, independientemente de la ubicación y sin necesitar engorrosos cables de transmisión
- Varilla de medición telescópica ligera y de fácil uso capaz de memorizar 255 mediciones diferentes
- De serie con varilla de medición telescópica (longitud de medición: 2.500 mm) y chip de medición

Opción

- Variantes de longitudes

Control de posicionamiento E 355

- Sistema de medición dependiente del accionamiento
- Precisión de posicionamiento: +/- 0,1 mm por metro
- Bloqueo neumático en posición
- Pantalla de matriz de 5,7" con teclado táctil y volante para navegar en los menús
- Memoria para 1.000 líneas. Valores de corrección para perfiles
- En la memoria se pueden memorizar el número, la longitud, el código del perfil, la posición del ángulo y la cantidad de piezas.

- Cambio de idioma
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Interfaz RS 232
- Interfaz USB en lado frontal

Opción

- Impresora de etiquetas

Control del PC E 580

- Variante de máquina disponible en ejecución de 1, 3 o 5 ejes
- Sistema de medición absoluta dependiente del accionamiento
- Bloqueo neumático en posición
- Accionamiento directo, robusto y de poco desgaste del grupo de sierra móvil
- Disposición ergonómica de la unidad
- Precisión de posicionamiento: +/- 0,1 mm
- PC con sistema operativo Windows para operar la máquina
- Interfaz de usuario multilingüe
- Mantenimiento remoto a través de Internet
- Conmutación entre mm y pulgadas
- Pantalla táctil de 12"
- Interfaz de usuario optimizada al tacto
- Interfaz para varilla de medición NEDO, impresora de etiquetas y escáner de códigos
- Interfaz USB para el intercambio de datos
- Conexión de red para la integración en la red de la empresa



GLS 192 + MMA 201



TS 161 + EMA 201



6 | FRESAS

Hoy ya son imprescindibles las máquinas para los más diferentes tipos de fresado como, por ejemplo, fresar ranuras de desagües, el fresado copiado o el fresado de testas. Especialmente en la producción de ventanas de plástico. Ofrecemos una amplia gama de modelos manuales y automáticos de la más alta calidad así como una gran variedad de opciones –como dispositivos de centrado, diferentes sistemas de topes o transfers de rodillos– para casi todas las necesidades y exigencias.

Síntesis de productos	Producto	Página
Fresadora automática de desagües	WSF 74/03	36
Fresadora cremonera	GF 171	38
Copiadora fresadora triple	KF 178	39
Fresadora retestadora	AF 222	40

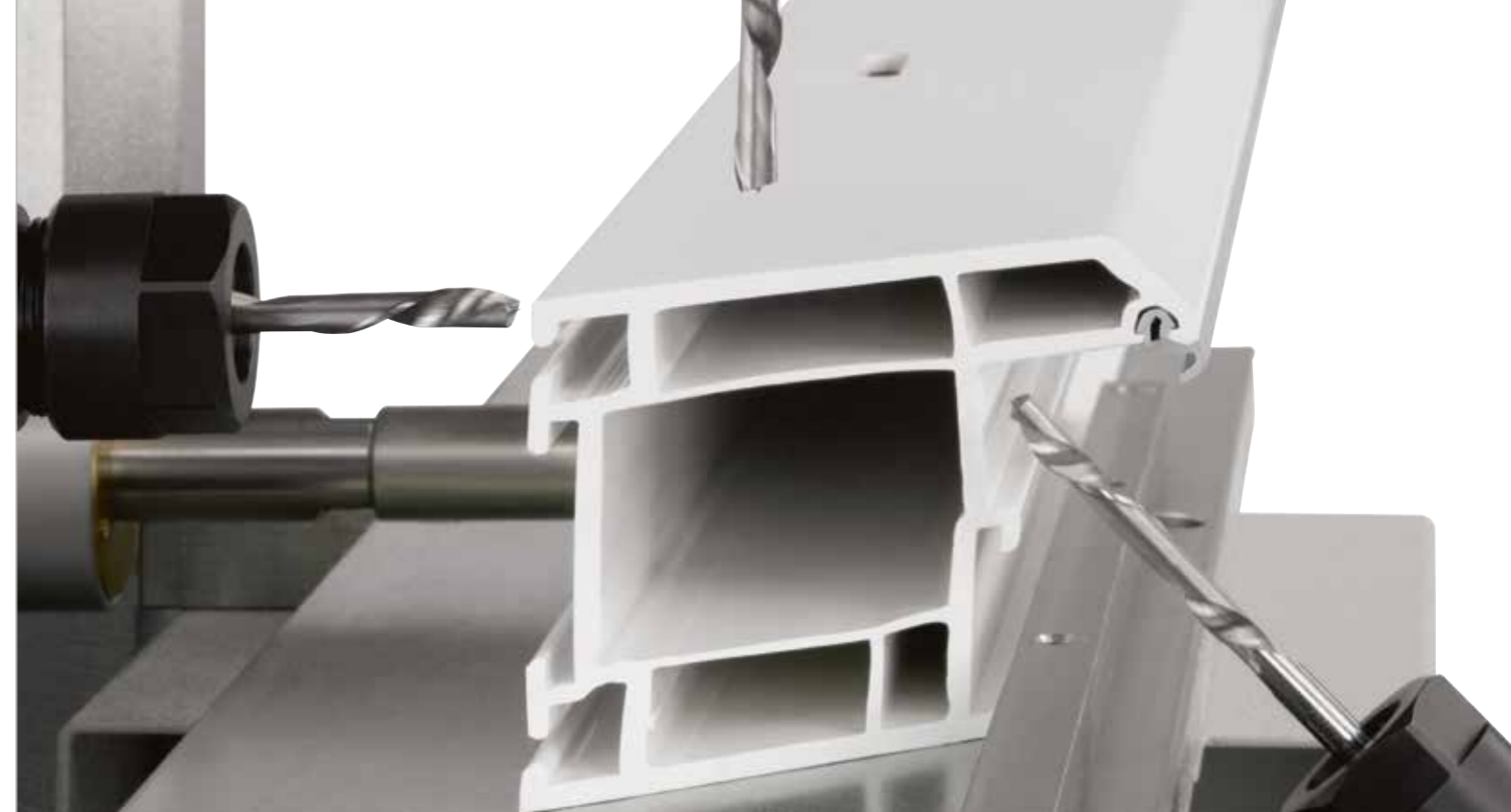
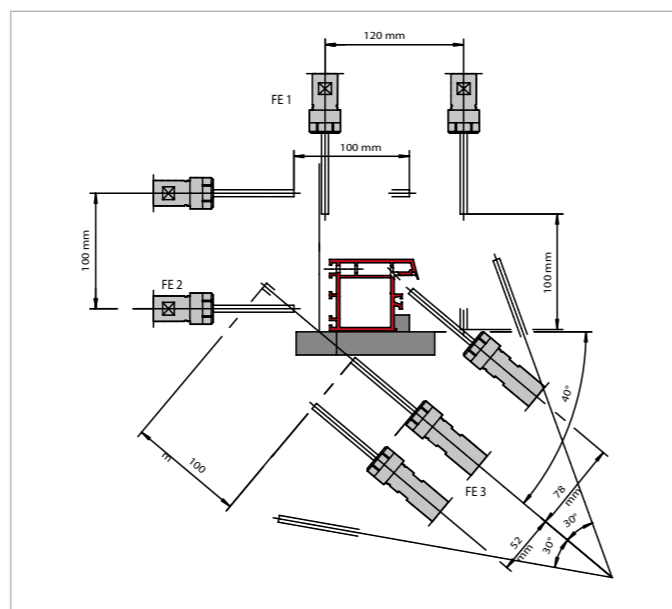
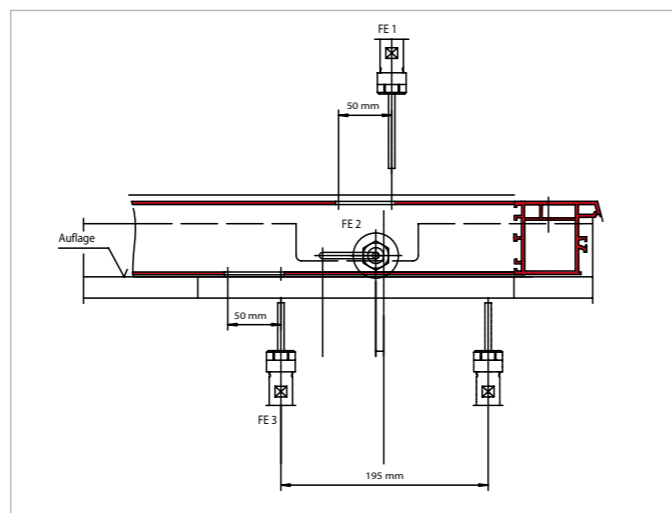
6.1 | FRESADORA AUTOMÁTICA DE DESAGÜES

Fresadora automática de desagües **WSF 74/03**

- Tres unidades de fresadoras y taladro automáticos de ranuras de desagües y aperturas de ventilación en perfiles PVC
- Unidades de fresadoras de forma constructiva compacta con avance automático para profundidad de fresado y longitud de ranura
- Motores sin desgaste con un n.º de revoluciones del motor de 17.000 1/min.
- Mecanizado completo de la parte izquierda y derecha de una barra perfilada para hojas y marcos gracias al reajuste neumático de la unidad fresadora inferior
- Los topes ajustables en longitud permiten mecanizar perfiles de diferentes alturas
- Reajuste sencillo de las unidades (ángulo, altura y profundidad) con escala
- Fijación neumática del material
- Las unidades pueden conectarse individualmente
- De serie con tres fresas HM (diámetro de 5 mm)

Datos técnicos

- Tres unidades de fresadoras
- N.º de revoluciones del motor portafresa: 17.000 1/min.
- Carrera de taladro: 100 mm
- Carrera de fresado: 50 mm
- Altura de fresado: 110 mm
- Profundidad de fresado: 100 mm
- Carrera transversal: 195 mm
- Giro de la unidad fresadora inferior: +/- 30°
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50/60 Hz
- Potencia suministrada por cada motor: 0,74 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 15 l
- Longitud 1.000 mm, profundidad 1.000 mm, altura 1.600 mm
- Peso 280 kg



WSF 74

6.2 | FRESADORA COPIADORA, FRESADORA CREMONERA

Fresadora cremonera GF 171/00

- La unidad taladradora cremonera con cabezal de 3 brocas y avance automático permite trabajar en dos niveles sin cambiar la fijación del material. La altura de la unidad puede ajustarse
- Pueden mecanizarse puertas
- Fresado coprador tras topes laterales o plantilla con relación 1:1
- Palpador neumático para copiar de dos fases para dos fresas con diámetros diferentes
- Cambio sencillo de útil gracias al sistema de fijación de motor "Spindle lock"
- Dispositivo neumático de fijación de material

Datos técnicos

- Gama de fresado horizontal tras tope: 300 x 120 mm
- Gama de fresado horizontal tras plantilla de copiado: 285 x 110 mm
- Gama de fijación de los perfiles con unidad taladradora: 150 x 130 mm
- Carrera: 105 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada del motor de fresado: 0,74 kW
- N.º de revoluciones del motor portafresa: 12.000 1/min.
- Potencia suministrada del motor de taladro: 1,05 kW

- N.º de revoluciones del motor de taladrar: 750 1/min.
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 12 l
- Longitud 780 mm, profundidad 930 mm, altura 1.545 mm, peso 230 kg.

Opciones

- GF 171/10 con dispositivo de centrado para ajuste central de tirador
- GF 171/11 con sistema de topes a izquierda y derecha para ajuste constante de tirador
- Lápices neumáticos para copiar adicionales (para aprovechar óptimamente la plantilla de fresado)
- Avance hidroneumático con marcha rápida
- Pinzas de sujeción
- Dispositivos de fijación de material especiales
- Sistemas de topes
- Herramientas de fresado y taladro



GF 171/11



Copiadora fresadora triple KF 178/10

- La máquina ideal para la fabricación racional de puertas
- Para fresar cilindros de perfil y rosetas redondas (cerraduras de seguridad) en sistemas de perfiles o perfiles con varias cámaras de gran profundidad constructiva
- Tres grupos de fresadoras copradoras que trabajan completamente independientes entre sí
- Mando separado de los cabezales portafresa horizontales y verticales
- Fijación de la pieza a mecanizar hacia arriba, hacia la superficie de apoyo de la cerradura, con lo que se prescinde de reajustar la máquina para la medida de mandril con perfiles de diferente altura
- Cambio sencillo de útil gracias al sistema de fijación de motor "Spindle lock"
- Sistema flexible de topes con rodillos de apoyo y topes abatibles ajustables

Datos técnicos

Unidad fresadora arriba:

- Gama de fresado tras tope y plantilla de copiado: 340 x 100 mm
- Carrera: 110 mm

Unidad fresadora abajo:

- Gama de fresado tras tope y plantilla de copiado: 240 x 85 mm
- Carrera delante: 95 mm
- Carrera atrás: 45 mm

- N.º de revoluciones del motor portafresa: 12.000 1/min.
- Gama de fijación de los perfiles: 115 x 100 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada por cada motor: 0,74 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 12 l sin lubricación, 24 l con lubricación
- Longitud 980 mm, profundidad 1.250 mm, altura 1.610 mm, peso 360 kg.

Copiadora fresadora triple KF 178/13

Véase KF 178/10, sin embargo considerando:

- Regulación continua de la velocidad de 3.000 1/min. a 12.000 1/min. Ello posibilita fresar perfiles delgados de acero y de acero inoxidable

Opciones

- Plantillas de copiado
- Piezas en bruto de plantillas de copiado
- Pinzas de sujeción
- Sistemas de topes
- Herramientas de fresado
- Aceite de corte de altas prestaciones



KF 178/10

6.3 | FRESADORAS RETESTADORAS

Fresadora retestadora AF 222/02

- Para fresar travesaños de puertas de PVC
- Amplia gama de fresado de hasta 400 mm
- Ajuste continuo de la altura de mesa
- Avance manual de la unidad de fresadora
- Pueden usarse herramientas de hasta 280 mm de diámetro
- Topes de material a derecha e izquierda, giratorios hasta 60°. Retestados de hasta 30° (ángulo de vértice a izquierda y derecha). Enclavamiento a 90° con espiga divisora
- Dos posiciones de montaje para el tope de material
- Con sistema de cambio rápido de herramientas y "Spindle lock" para cambiar sencillamente las herramientas
- Guías de bolas circulantes precisas, de marcha fácil y poca abrasión
- Flexible gracias a la sujeción de material neumática horizontal y vertical
- Tope de profundidad para cuatro profundidades diferentes de retestado
- Tubo de empalme integrado con manguera de aspiración para conectar a un equipo de aspiración
- Dispositivo de lubricación dosificada
- Cortina de seguridad automática

Datos técnicos

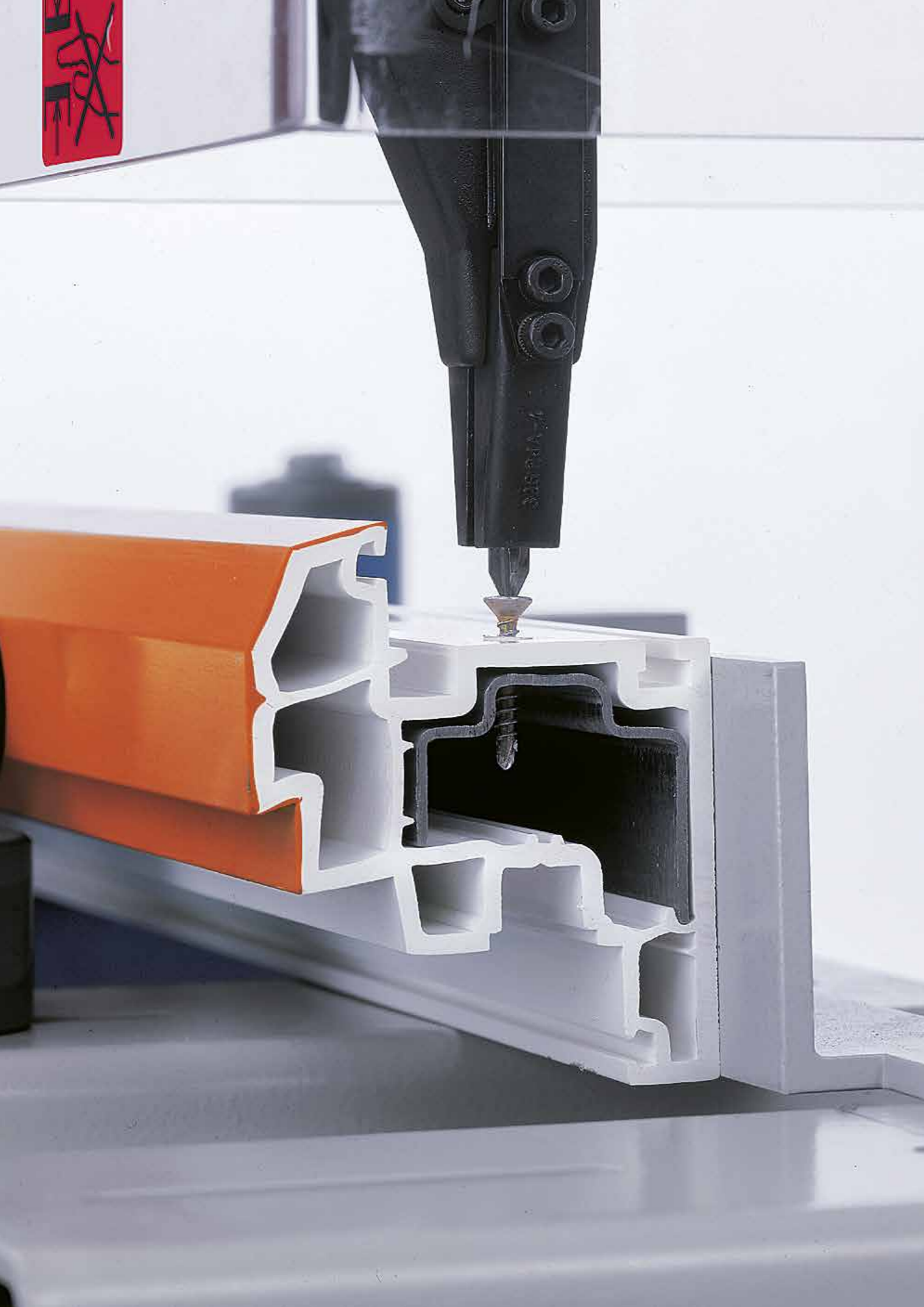
- Diámetro max. de fresa: 280 mm
- Taladro de fresa: 40 mm
- Altura max. del perfil: 165 mm
- Altura de fresado: 145 mm
- Profundidad de fresado: 110 mm
- Longitud de fresado: 400 mm
- N.º de revoluciones del motor portafresa: 2.800 1/min.
- Carrera: 550 mm
- Potencia: 2,5 kW a 400 V / 50 Hz
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Potencia suministrada: 2 kW
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 10 l, con lubricación a cantidad mínima: 20 l
- Longitud 1.540 mm, profundidad 905 mm, altura 1.000 mm, peso 248 kg.

Opciones

- Aparato de aspiración
- Tope de revólver cuádruple para altura de mesa
- Visualización digital
- Fresa
- Aceite de corte de altas prestaciones



AF 222/02



7 | REFUERZOS

Ofrecemos una gran variedad de atornilladoras de refuerzo disponibles tanto como aparatos de mesa como con montante de máquina. Las variantes de equipo abarcan desde la alimentación manual o automática de tornillos hasta la unidad taladradora de agujeros para clavijas integrada. Todas las máquinas son extremadamente robustas y duraderas y pueden utilizarse con flexibilidad.

Síntesis de productos	Producto	Página
Atornilladores	TP 2000	44
Atornillador de refuerzo	ADS 259	44

7 | ATORNILLADORES DE REFUERZOS, ATORNILLADORES DE REFUERZOS DE UNA BARRA

Atornillador TP 2000

- Modelo con mango para introducción manual de tornillos

Atornillador de refuerzos ADS 259/00

- Para el mecanizado de una barra perfilada
- Transporte manual de la barra perfilada
- Proceso de atornillado activado por conmutador de pedal
- Introducción manual de tornillos
- Desconexión automática de profundidad independiente de la altura de la pieza a mecanizar
- Aparato de mesa

Datos técnicos

- Par máx.: 6 Nm a 2.400 1/min.
- Toma de aire comprimido 6–7 bar
- Longitud de tornillos: 13,0–45,0 mm
- Diámetro de vástago: 3,0–4,5 mm
- Diámetro de cabeza: 6,0–9,0 mm



Atornillador de refuerzos ADS 259/01

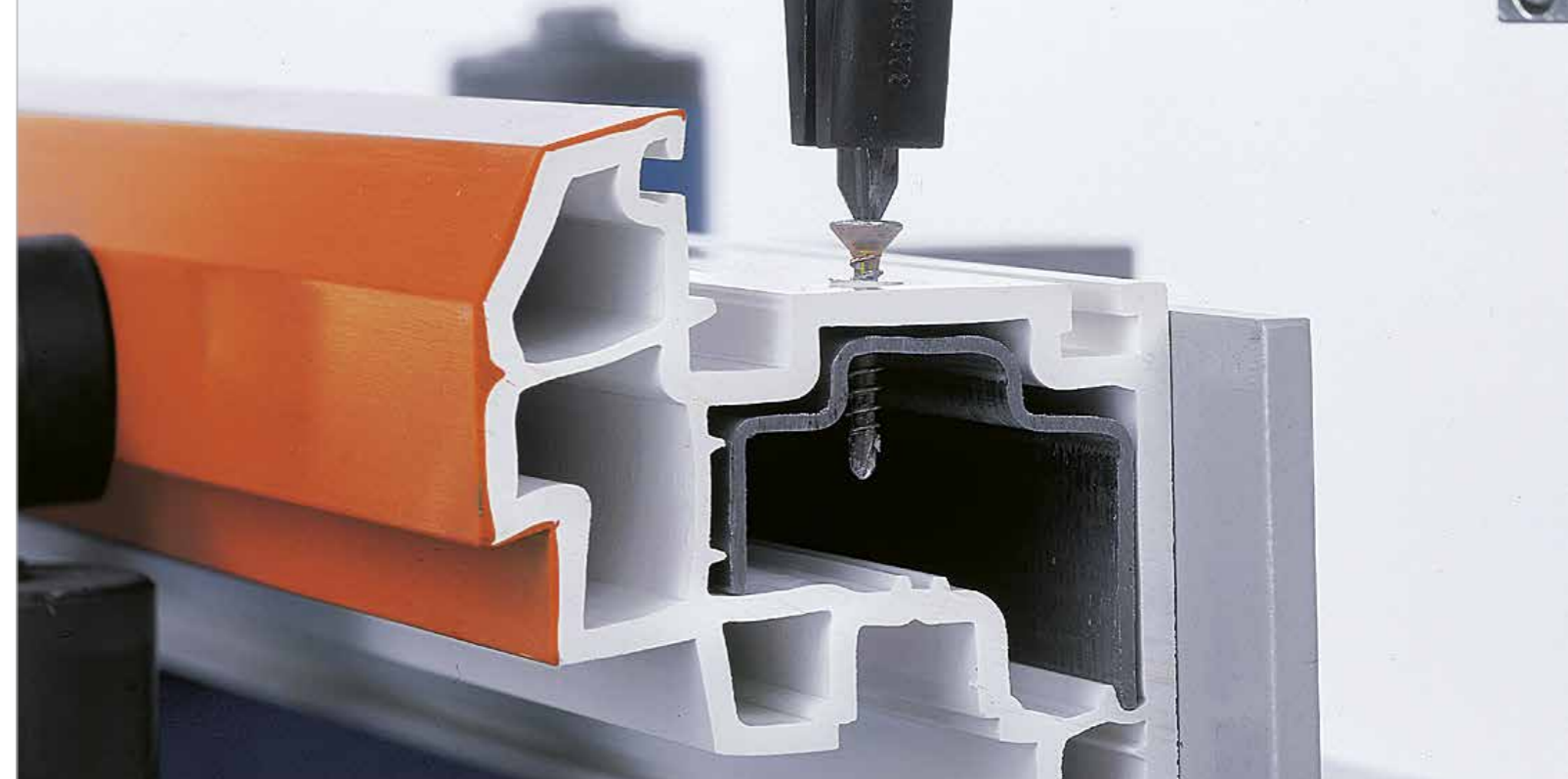
- Véase ADS 259/00, sin embargo considerando:
- Alimentación automática de tornillos

Atornillador de refuerzos ADS 259/10

- Para el mecanizado de una barra perfilada
- Transporte manual de la barra perfilada
- Proceso de atornillado activado por conmutador de pedal
- Introducción manual de tornillos
- Equipado de serie con transfer de rodillos a izquierda y derecha
- Con armazón inferior
- Desconexión automática de profundidad independiente de la altura de la pieza a mecanizar
- Dispositivos neumáticos de fijación de material (horizontal)

Datos técnicos

- Par máx.: 6 Nm a 2.400 1/min.
- Toma de aire comprimido 6–7 bar
- Longitud de tornillos: 13,0–45,0 mm
- Diámetro de vástago: 3,0–4,5 mm
- Diámetro de cabeza: 6,0–9,0 mm
- Longitud 3.600 mm, profundidad 550 mm, altura 1.500 mm, peso 68 kg.



Atornillador de refuerzos ADS 259/11

- Véase ADS 259/10, sin embargo considerando:
- Alimentación automática de tornillos

Atornillador de refuerzos ADS 259/20

- Véase ADS 259/11 pero:
- Unidad taladradora automática de agujeros (ascendente)
 - Tope de revólver séxtuple para reajustar el tope para la pieza a mecanizar a perfiles de diferentes anchuras (manual)





8 | CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

El mecanizado racional de perfiles es la base de nuestras construcciones y desarrollos, tanto para talleres artesanales como empresas industriales. En lo que a esto se refiere ofrecemos una cartera de productos única en su genero: Nuestra gama tiene el producto y el grado de automatización adecuados para cada producción de ventanas de plástico que comprende tanto centros de mecanizado de perfiles autónomos como complejas plantas de producción.

Nuestros centros de mecanizado de barras SBZ 608, SBZ 609, SBZ 610, SBZ 615, SBZ 616 y SBZ 620 están estructurados modularmente y ofrecen soluciones eficaces de automatización en los diferentes grados de equipamiento. Realizan los diferentes mecanizados de perfiles de plástico, con o sin refuerzo de acero, independientemente del perfil, sin contraformas y de forma completamente automática.

La inteligente estructura de este sistema modular permite tener en cuenta todos los requisitos al concebir la máquina en lo que atañe tanto al número de mecanizados como a la capacidad deseada. Los centros de mecanizado de perfiles están concebidos de forma que durante el proceso automatizado asuman la mayor cantidad posible de procesos de mecanizado manuales.

Estaciones individuales:

Estación de carga

Estación de carga con Mesa de alimentación: Carga de hasta diez barras perfiladas, construcción estable en acero soldado que genera pocas vibraciones.

Estación de fresado y taladro

El portaherramientas permite mecanizar sin cambiar utillaje hasta 30 unidades de mecanizado lográndose resultados óptimos de taladro y fresado gracias a la concepción especial de elumatec.

Unidad de entrega con función de depósito intermedio

El eslabón para lograr aún más eficacia

Estación de corte

Versátil, precisa y rápida. Sistema de corte con 1, 3 o 5 discos según necesidad.

Estación de descarga

Aún más ahorro de tiempo optimizando también el último paso de trabajo.

Control de la máquina

Las máquinas elumatec aceptan todas las entradas, sean manuales, por escáner de códigos de perfiles, USB o red.

Síntesis de productos	Producto	Página
Banco de corte a medida	SBZ 610/03	48
Banco de corte a medida	SBZ 610/05	49
Banco de corte a medida	SBZ 616/01	50
Centro de mecanizado de barras	SBZ 620	52
Centro de mecanizado de barras	SBZ 615	54
Centro de mecanizado de barras	SBZ 610	56
Banco subsiguiente	SBZ 609	58
Banco subsiguiente	SBZ 608	60
Centro de mecanizado de barras de 3 ejes	SBZ 122/71	62

8.1 | BANCOS DE CORTE A MEDIDA

Banco de corte a medida SBZ 610/03

El ingenio de uso universal como rápida tronzadora automática.

Velocidad máxima de mecanizado al más alto nivel de calidad gracias a tres grupos de sierra.

Tronzadora automática con tres grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas.

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección
- Optimización del corte a medida sin residuos debidos al proceso
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- Sensores de medición integrados para identificar a los trozos residuales
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows

Datos técnicos

- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles
- Longitud de barra perfilada: de 500 a 6.500 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Longitud de piezas: 300–4.000 mm
- Tres discos de corte de grandes dimensiones con 550 mm de diámetro
- Tres potentes motores de corte de 4 kW respectivamente

Opciones

- Transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades sin dañar el perfil
- Cabina con aislamiento acústico



Banco de corte a medida SBZ 610/05

Véase SBZ 610/03, sin embargo considerando:

- Con cinco grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas con uniones atornilladas o soldadas
- Es posible hacer cortes de retestado por ambos lados
- Es posible hacer cortes rómbicos



SBZ 610/03

8.1 | BANCOS DE CORTE A MEDIDA

Banco de corte a medida SBZ 616/01

Tronzadora automática para perfiles de plástico

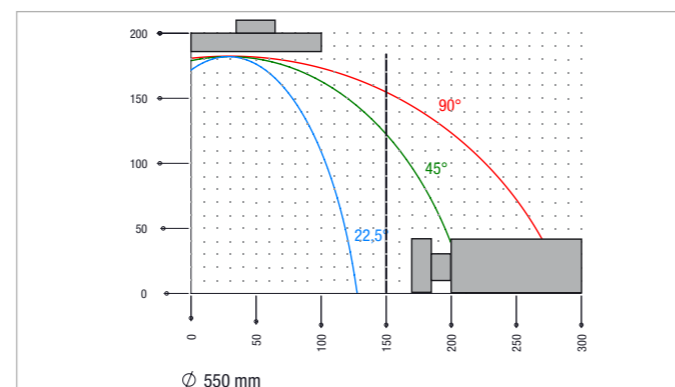
- Cargador para hasta nueve barras perfiladas
- Función de elevación para la temporización de compartimentos vacíos
- Transporte de introducción y extracción con pinza prensora regulable de forma continua a motor
- Mordazas de pinza engomadas para evitar que se deterioren los perfiles
- Avance de la unidad de corte neumático
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada

Datos técnicos

- Disco de corte de grandes dimensiones con 550 mm de diámetro
- Capacidad de corte ver diagrama de corte
- Motor de sierra de 4 kW
- Rango de giro continuo con servoeje de 22,5° a +157,5°

Opciones

- Avance con servoeje
- Impresora de etiquetas
- Transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades sin dañar el perfil
- Sujetador de junta para cortar la junta con precisión
- Apoyos altos para cortar perfiles altos con precisión



SBZ 616/01

8.2 | CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

Centro de mecanizado de barras SBZ 620

La solución que va creciendo para disponer de máxima capacidad. Máxima individualización gracias a la estructura modular.

Concatenación modular, posteriormente ampliable, de un centro de mecanizado de perfiles SBZ 610/03 con hasta tres bancos subsiguientes SBZ 609 para obtener prestaciones máximas.

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Equipo de transporte de perfiles patentado
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección
- Atornillado simultáneo de refuerzos con estaciones de atornillado situadas delante
- Optimización del corte a medida sin residuos debidos al proceso
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- Sensores de medición integrados para identificar a los trozos residuales
- Transporte de piezas al exterior a través de mesas de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows

Datos técnicos

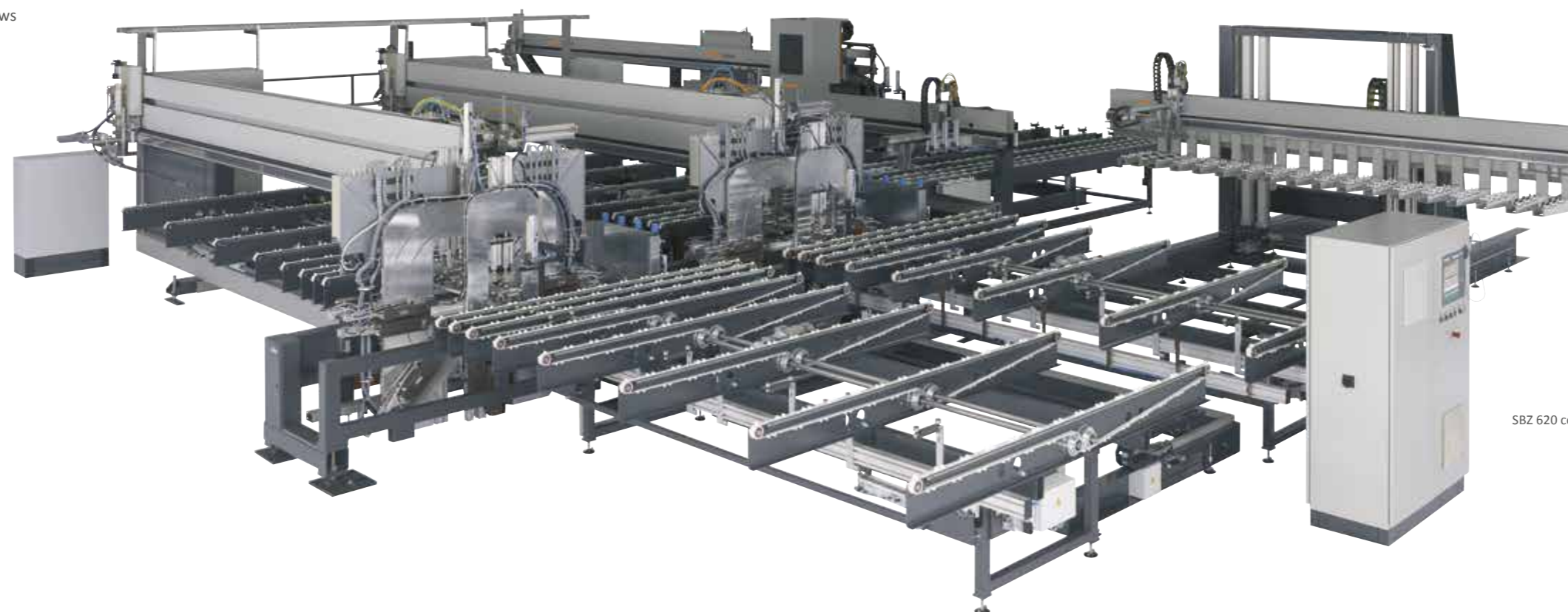
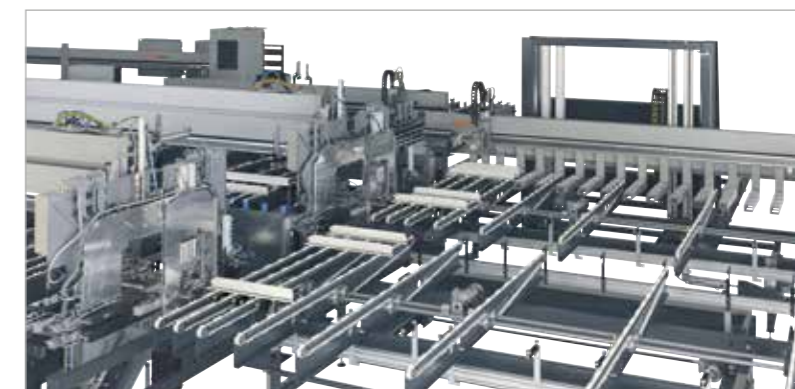
- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles
- Longitud de barra perfilada: de 500 a 6.500 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Longitud de piezas: 400–4.000 mm

Estaciones de mecanización

- Capacidad para hasta 30 unidades de mecanizado
- Unidad taladradora con engranaje de 1,2 kW
- Unidad rotativa de atornillado de refuerzos

Estación de corte

- Tres discos de corte de grandes dimensiones con 550 mm de diámetro
- Tres potentes motores de corte de 4 kW respectivamente



SBZ 620 con apilado automático

8.2 | CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/13

Una auténtica maravilla en velocidad optimizado para perfiles sin refuerzo de acero. Velocidad máxima de mecanizado al más alto nivel de calidad gracias a la mecanización en paralelo.

Centro de mecanizado de barras para taladrar, fresar y cortar a medida perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas.

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección
- Optimización del corte a medida sin residuos debidos al proceso
- Almacenamiento intermedio de la barra perfilada entre mecanizado y corte a medida
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- Sensores de medición integrados para identificar a los trozos residuales
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows

Datos técnicos

- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles
- Longitud de barra perfilada: de 500 a 6.500 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Longitud de piezas: 300–4.000 mm

Estaciones de mecanización

- Capacidad para hasta 30 unidades de mecanizado
- Unidades de fresadoras con hasta 20.000 1/min.
- Unidad taladradora con engranaje de 1,2 kW

Estación de corte

- Tres discos de corte de grandes dimensiones con 550 mm de diámetro
- Tres potentes motores de corte de 4 kW respectivamente

Opciones

- Transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades
- Dispositivo alineador para perfiles difíciles de sujetar
- Cabina con aislamiento acústico



Centro de mecanizado de barras SBZ 615/15

Véase SBZ 615/13, sin embargo considerando:

- Con cinco grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida, taladrado y fresado de perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas y soldadas

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/23

Véase SBZ 615/13, sin embargo considerando:

- Con una segunda estación de mecanizado para aumentar aún más las prestaciones al cortar a medida, taladrado y fresado de perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas

Centro de mecanizado de barras SBZ 615/25

Véase SBZ 615/23, sin embargo considerando:

- Con cinco grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida, taladrado y fresado de perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas y soldadas



SBZ 615/23

8.2 | CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

Centro de mecanizado de barras SBZ 610/13

El ingenio de uso universal como centro de mecanizado de barras con máxima flexibilidad. Mecanización completa de barras sin refuerzos de acero.

Centro de mecanizado de perfiles para taladrar, fresar y cortar a medida perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas.

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección
- Optimización del corte a medida sin residuos debidos al proceso
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- Sensores de medición integrados para identificar a los trozos residuales
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows

Datos técnicos

- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles
- Longitud de barra perfilada: de 500 a 6.500 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Longitud de piezas: 300–4.000 mm

Estación de mecanización

- Capacidad para hasta 30 unidades de mecanizado
- Unidades de fresadoras con hasta 20.000 1/min.
- Unidad taladradora con engranaje de 1,2 kW

Estación de corte

- Tres discos de corte de grandes dimensiones con 550 mm de diámetro
- Tres potentes motores de corte de 4 kW respectivamente

Opciones

- Transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades
- Dispositivo alineador para perfiles difíciles de sujetar
- Cabina con aislamiento acústico

Centro de mecanizado de barras SBZ 610/15

Véase SBZ 610/13, sin embargo considerando:

- Con cinco grupos de sierra integrados fijos para cortar a medida, taladrado y fresado de perfiles para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, sin refuerzos de acero, con uniones atornilladas y soldadas
- En el mecanizado completo de perfiles están divididos el corte y el mecanizado en dos estaciones con depósito intermedio de transporte para optimizar el aprovechamiento de la capacidad

Centro de mecanizado de barras SBZ 610/23

Unidades de mecanizado para mecanizar perfiles de PVC

Véase SBZ 610/13, sin embargo considerando:

- Dos estaciones de mecanizado

Centro de mecanizado de barras SBZ 610/25

Unidades de mecanizado para mecanizar perfiles de PVC

Véase SBZ 610/13, sin embargo considerando:

- Dos estaciones de mecanizado
- 5 discos de sierra (45°/45°/90° delante, 45°/45° atrás)



SBZ 610/23

8.3 | BANCOS SUBSIGUIENTES

Banco subsiguiente SBZ 609

Rápido banco subsiguiente para atornillado de refuerzos, taladrado y fresado de perfiles cortados a medida para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, con y sin refuerzos de acero.

Ejecución en construcción de pórtico para perfiles con sección alta y un paso de proceso optimizado. Eficacia adicional gracias al mecanizado en paralelo de la atornilladora de refuerzos externalizada.

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección y permite mecanizar piezas largas sin cambiar la sujeción
- Atornillado simultáneo de refuerzos con estación de atornillado situada delante
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- sensores de medición integrados para controlar la longitud de piezas
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows
- Escáner de código de perfiles

Datos técnicos

- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles
- Longitud de piezas: 300–4.000 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Capacidad para hasta 30 unidades de mecanizado
- Unidades de fresadoras con hasta 20.000 1/min.
- Unidad taladradora con engranaje de 1,2 kW
- Unidad rotativa de atornillado de refuerzos para atornillar por ambos lados

Opciones

- Transporte de piezas al exterior a través de transportador de correa de diferentes capacidades
- Unidades rotativas de atornillado adicionales para varios tipos de tornillos
- Dispositivo alineador para perfiles difíciles de sujetar
- Unidad rotativa de atornillado de refuerzos con servoaccionamiento regulado para apretar con sensibilidad
- Cabina con aislamiento acústico



SBZ 609

8.3 | BANCOS SUBSIGUIENTES

Banco subsiguiente SBZ 608

Banco subsiguiente para atornillado de refuerzos, taladrado y fresado de perfiles cortados a medida para la construcción de ventanas, puertas y fachadas, con y sin refuerzos de acero.

Ejecución en construcción de pórtico para perfiles con sección alta y un paso de proceso optimizado.

- Proceso de trabajo de izquierda a derecha o viceversa según las necesidades individuales
- Transportador introductor con pinza prensora regulable de forma continua por servo-motor
- Función de elevación para cargar la mesa de alimentación sin interrupciones
- La conducción de los perfiles sobre rodillos garantiza el trato cuidadoso del perfil y de la lámina de protección y permite mecanizar piezas largas sin cambiar la sujeción
- Pinza interior para evitar el deterioro de los perfiles
- Sensores de medición integrados para controlar la longitud de piezas
- Transporte de piezas al exterior a través de mesa de retirada
- PC industrial con sistema operativo Windows
- Escáner de código de perfiles

Datos técnicos

- Mesa de alimentación con capacidad para once perfiles
- Longitud de piezas: 300–4.000 mm
- Secciones de perfil L x H: hasta 130 x 205 mm
- Capacidad para hasta 30 unidades de mecanizado
- Unidades de fresadoras con hasta 20.000 1/min.
- Unidad taladradora con engranaje de 1,2 kW
- Dos potentes unidades de atornillado de refuerzos con alojamiento para puntas recambiables estándar

Opciones

- Unidades rotativas de atornillado adicionales para varios tipos de tornillos
- Dispositivo alineador para perfiles difíciles de sujetar
- Cabina con aislamiento acústico



SBZ 608

8.4 | CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

Centro de mecanizado de barras SBZ 122/71

- Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio, de plástico y de acero
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Una unidad de rotación (dispositivo de giro) integrada en el motor permite ajustar el cabezal fresador angular de rotación a 0°-90°-180° y -270°.
- Los resultados del trabajo se mejoran gracias a la técnica de regulación inteligente
- Rápido posicionamiento del grupo de mecanización con hasta 120 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Aterrajado sin mandril de compensación
- Detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Cambiador automático de utillaje con hasta cuatro espacios para útiles (sin útiles)
- Cambiador automático de utillaje para un cabezal angular
- Moderno control de 3 ejes
- Los ejes ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso de sistemas de codificadores rotatorios absolutos
- Prevención de colisiones gracias a la detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Motor de fresa "Power-Torque" con regulación cerrada de la velocidad para reducir el tiempo de arranque y frenada de los husillos
- Funciones de seguridad certificadas integradas en el accionamiento
- Reducido consumo de corriente gracias a la técnica de regulación inteligente
- Mayor eficacia energética gracias al acoplamiento de circuitos intermedios de los accionamientos de eje
- Sistema operativo Windows
- Pantalla de color de 15", conectores USB y conexión a red
- Entrada sencilla y cómoda de programas a través de eluCam en el terminal de mando incluso durante el proceso de mecanización
- Mantenimiento remoto a través de TCP/IP si se dispone de acceso a Internet

Datos técnicos

- Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal: 4.150 mm
- Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal: 4.000 mm
- Recorrido del eje X: 4.295 mm, Vmax. 120 m/min.
- Recorrido del eje Y: 910 mm, Vmax. 60 m/min.
- Recorrido del eje Z: 475 mm, Vmax. 60 m/min.
- Dirección de mecanización 5 (arriba, atrás, delante, a la izquierda, a la derecha)
- Precisión de posicionamiento: +/- 0,1 mm
- N.º máx. de revoluciones del motor portafresa: 24.000 1/min.
- Potencia del motor portafresa: 8 kW, S1 con retorno (refrigerado por aire)

- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Cambio de utillaje automático
- Cuatro (max. 16) espacios para depositar herramientas en el carrusel automático
- Cabezal angular
- Diámetro de la fresa de disco: 120 mm
- Longitud máx. de herramienta (a partir de dimensión de cono): 150 mm
- Desplazamiento automático de mordaza
- Mordaza básica (con guía circular)
- Software eluCam
- Toma de aire comprimido: > 7 bar
- Conexión eléctrica: 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
- Consumo de aire por minuto con lubricación: aprox. 185 l
- Longitud total: 6.739 mm
- Profundidad: 2.180 mm
- Altura: 2.810 mm
- Peso: aprox. 2.900 kg

Equipamiento de la máquina

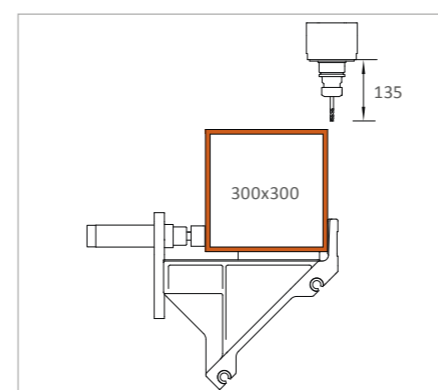
- Motor portafresa refrigerado por aire: 8 kW, S1
- Cabina para la protección del usuario
- Cuatro dispositivos neumáticos horizontales de fijación de material
- Un tope de material a la derecha
- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Motor portafresa con unidad de rotación integrada (0°-90°-180°-270°) para cabezal angular
- Cabezal angular rotativo HSK-F63 para dos útiles
- Evacuación de virutas a través de bandejas
- Lubricación a cantidad mínima
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Aparato de mando manual
- Calibre de profundidad

Opciones

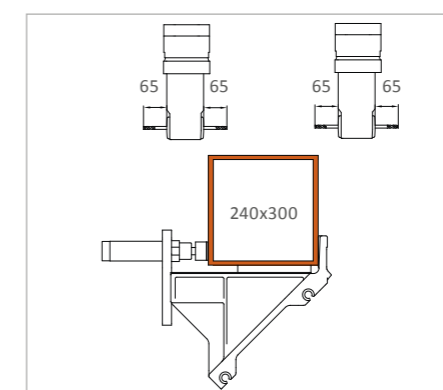
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI)
- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Cambiador automático de utillaje para cuatro herramientas estándar como máx.
- Cambiador automático de utillaje para cabezal angular
- Medición de longitud a ambos lados
- Tope adicional para mecanización de sobrelongitudes a la izquierda
- Aparato refrigerador Green-Line para el armario de distribución con reducido consumo de energía
- Escáner de código de perfiles
- Cabina de protección opcionalmente cerrada en todo su alrededor



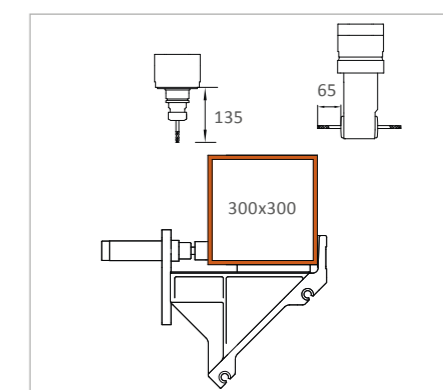
- con insonorización adicional
- Manejo sencillo a través de la moderna interfaz del usuario elumatec Customer Interface (ECI)
- Cuatro mordazas estándar. Puede ampliarse hasta a ocho mordazas.
- Tope de material de referencia a la derecha para colocar las piezas a mecanizar con mecanización de sobrelongitudes
- Fijación doble y otros accesorios a petición



Área de mecanización ejes Y y Z
Mecanización de barras por arriba



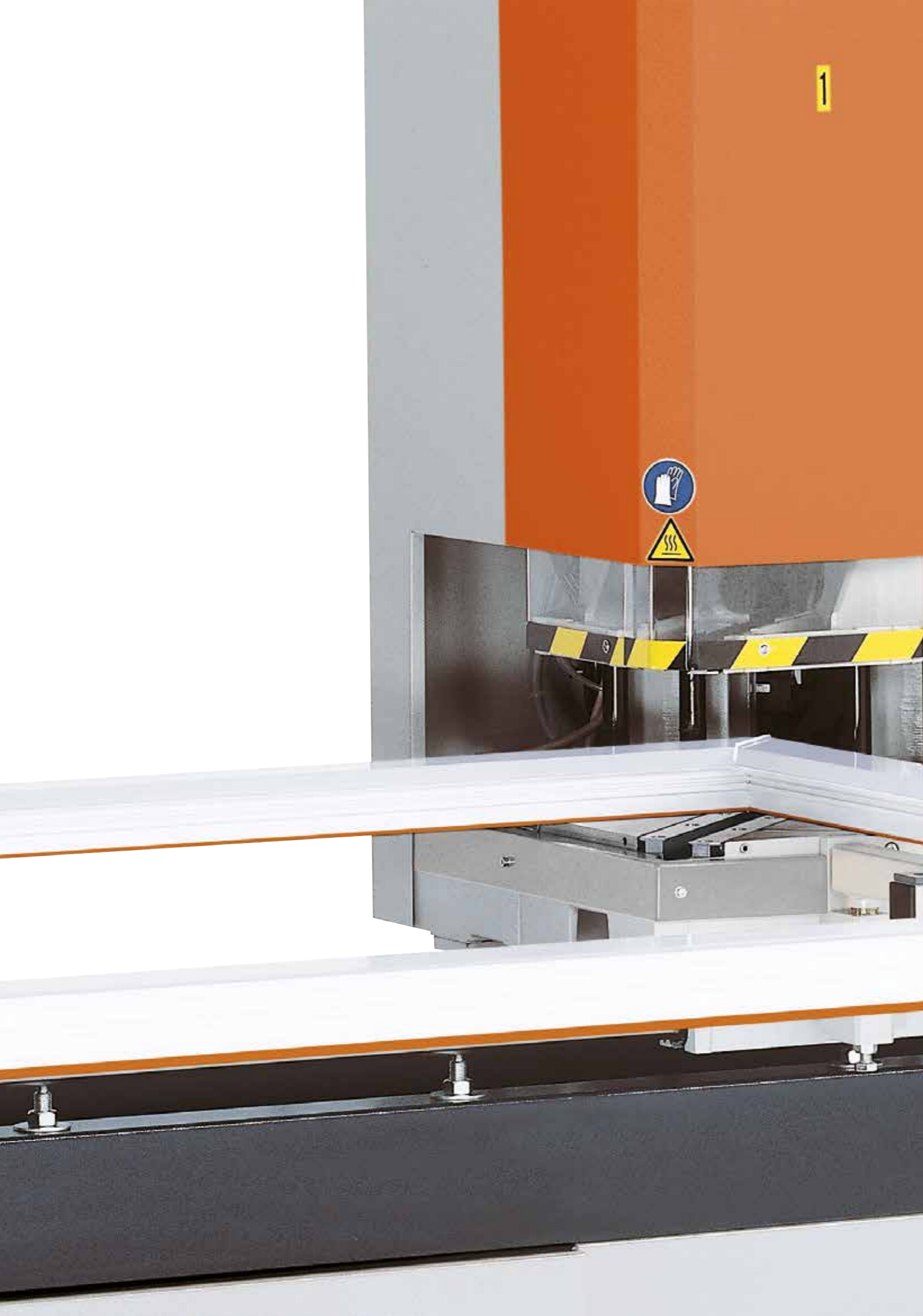
Área de mecanización ejes Y y Z
Mecanización de barras por delante y por atrás



Área de mecanización ejes Y y Z
Mecanización de barras por arriba y por atrás



SBZ 122/71



9 | SOLDAR / LIMPIAR ESQUINAS

Presentamos una gran selección de productos, variantes y posibilidades adaptadas a las necesidades de la correspondiente producción de ventanas de plástico. Ofrecemos máquinas autónomas así como máquinas de un cabezal y de varios; además, nuestra cartera de productos contiene líneas soldadoras y limpiadoras para el proceso de soldadura en paralelo o para la soldadura a altas temperaturas o alta velocidad. Todos los productos están sometidos a un continuo proceso de mejora y se perfeccionan permanentemente. Ello hace que nuestras máquinas y variantes estén siempre al último estado de la técnica y disponibles con la máxima calidad.

Sinopsis de productos	Producto	Página
Soldadora de 2 cabezales	ZS 720 LV	66
Soldadora de 1 cabezal	ES 710 LV	68
Limpiadora de esquinas	EV 834	70
Limpiadora de esquinas	EV 832	71

9.2 | SOLDADORAS DE 1 Y MÚLTIPLES CABEZALES



Soldadora de 2 cabezales ZS 720 LV

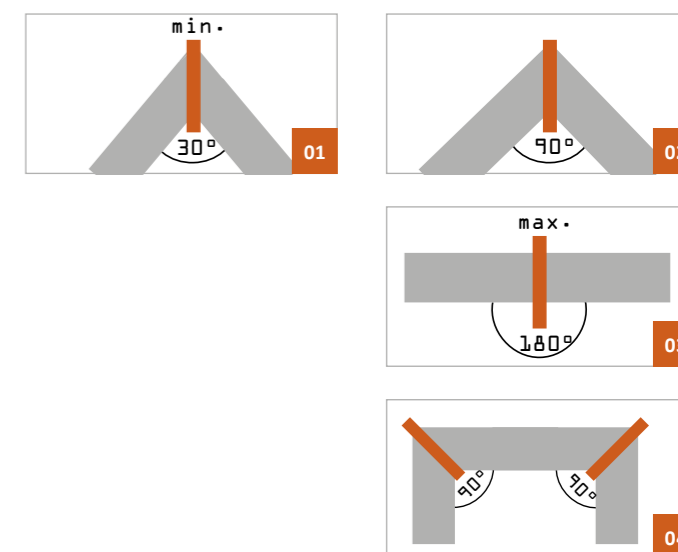
- Cabezal fijo en L (90°)
- Cabezal variable en L (30°–180°)
- Topes ajustables de forma continua permiten soldar cualquier ángulo de entre 30° y 180°
- Limitadores de cordones de soldadura calentados ajustables a un límite de cordones de soldadura de entre 0,2 y 2,0 mm para soldar perfiles foliados y acrílicos
- También pueden soldarse perfiles de gran volumen (monobloque)
- Adaptación automática si hay diferentes secciones de perfil a través del tiempo de pérdida controlado por sensor
- Facilidad de mantenimiento como, por ejemplo, fácil limpieza de los espejos de soldadura; resortes especiales de sujeción para el cambio rápido de la lámina de teflón
- Cambio fácil de la placa de tope para perfiles para diferentes pérdidas por soldadura (estándar: 6 mm)
- Guía de carro de soldar resistente a la corrosión
- De serie con brazos de soporte de altura regulable

Opciones

- Sujetador de junta para área interior de esquina
- Complementos de soldadura
- Complementos de soldadura para perfiles con junta puesta
- Tope de perfil para marcos pequeños (pérdida por fusión) da la dimensión mínima de marco de 300 mm
- Brazos de soporte

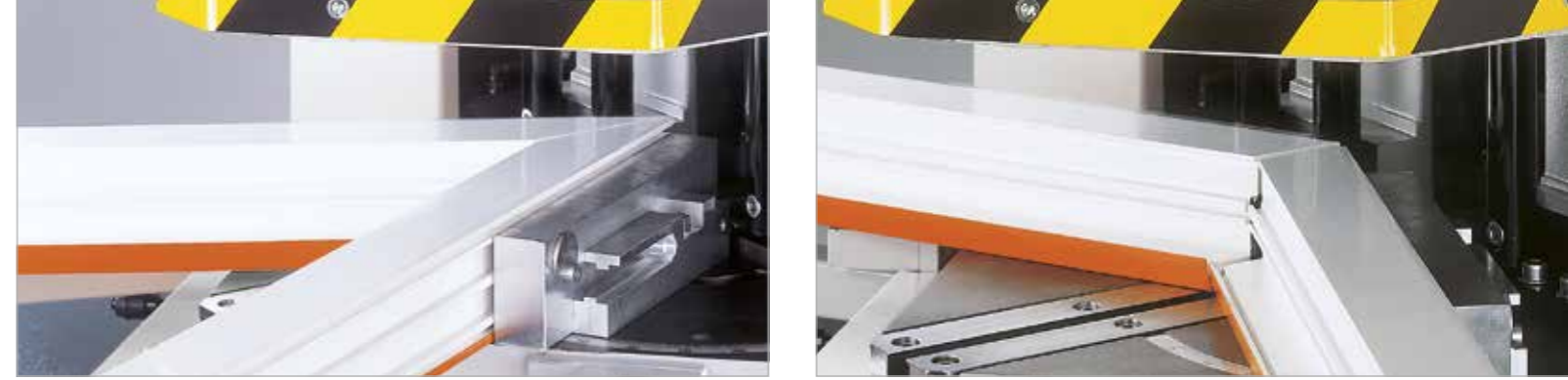
Datos técnicos

- Finalidad de uso [01, 03, 04]
- Cabezal derecho adicionalmente en modo de un cabezal [01-03]
- Dos espejos en L
- Anchura de espejo en L: 340 mm
- Altura de espejo en L: 300 mm
- Anchura máx. del perfil a 90°: 180 mm
- Anchura máx. del perfil a 180°: 220 mm
- Altura máx. del perfil: 210 mm
- Altura mín. del perfil: 40 mm
- Altura mín. del perfil con longitud especial: 20 mm
- Longitud máx. del perfil: 2.520 mm (longitud especial opcional)
- Dimensión mínima de marco: 480 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50/60 Hz
- Potencia suministrada: 5,2 kW
- Toma de aire comprimido 6–8 bar
- Consumo de aire por soldadura: 120 l
- Longitud 3.265 mm, profundidad 750 mm, altura 1.800 mm, peso 950 kg.



ZS 720 LV

9.2 | SOLDADORAS DE 1 Y MÚLTIPLES CABEZALES



Soldadora de 1 cabezal ES 710 LV

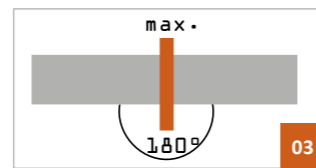
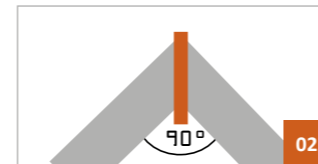
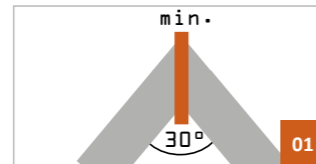
- Pueden soldarse perfiles de gran volumen (perfiles monobloque)
- Limitadores de cordones de soldadura calentados ajustables a un límite de cordones de soldadura de entre 0,2 y 2,0 mm para soldar perfiles foliados y acrílicos

Datos técnicos

- Finalidad de uso [01-03]
- Limitación del cordón de soldadura 0,2-2,0 mm
- Regulación de temperatura de cordones de soldadura: 0°-70°C
- Altura max. del perfil: 210 mm
- Conexión eléctrica: 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Potencia suministrada: 2,7 kW
- Consumo de aire por soldadura: 60 l
- Longitud 920 mm, profundidad 950 mm, altura 1.875 mm, peso 320 kg.

Opciones

- Complementos de soldadura
- Complementos de soldadura para perfiles con junta puesta
- Sujetador de junta para área interior de esquina



ES 710 LV



9.3 | LIMPIADORAS DE ESQUINAS

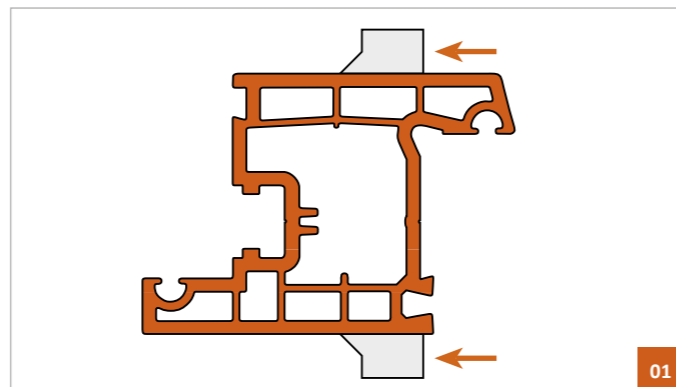
Limpiadora de esquinas EV 834

Véase EV 832, sin embargo considerando:

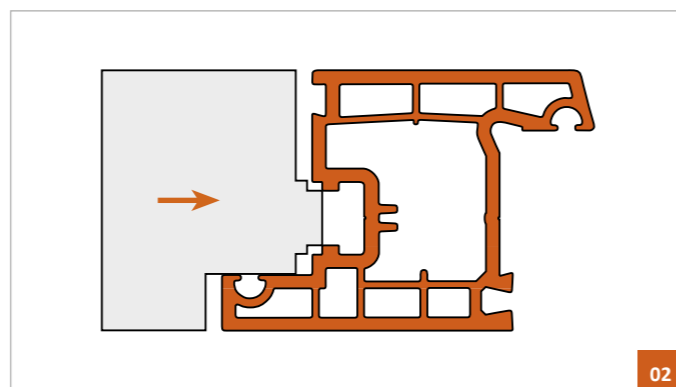
- Cuatro espacios para paquetes de fresas libremente combinables
- Cuatro motores portafresa para fresas con diámetros de hasta 260 mm como máximo
- Minimización de fallos gracias a la inteligente diferenciación automática de perfiles para marco y hojas en los espacios de fresado 1 y 2

Datos técnicos

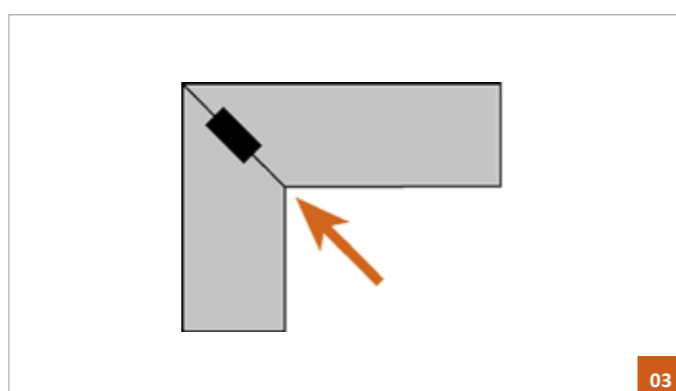
- Diámetro de motor portafresa: 32 mm
- Un motor portafresa para paquetes de fresas con una altura de hasta 200 mm
- Longitud 980 mm, profundidad 1.700 mm, altura 1.670 mm, peso 590 kg.



01



02



03



Limpiadora de esquinas EV 832

- Mecanizado simultáneo de contornos exteriores y cordones de soldadura en el lado de arriba y de abajo
- Dos espacios para paquetes de fresas libremente combinables
- Ranurado óptimo en superficies de perfil convexas y cóncavas gracias a las cuchillas para ranuras con resorte
- La introducción regulable introduce con exactitud y seguridad incluso elementos perfilados altos y pesados (por ejemplo, puertas)
- La sujeción horizontal y vertical de los perfiles evita que éstos se tuerzan
- Pueden usarse fresas con un diámetro de hasta 260 mm para perfiles con una profundidad de construcción extrema
- Dispositivo soplador de serie con lo que se evitan las imprecisiones por el depósito de viruta
- Versátil gracias a que pueden conectarse cuchillas para ranuras y fresas individualmente y a que las combinaciones de fresas pueden cambiarse rápida e individualmente

Datos técnicos

- Finalidad de uso [01-03]
- Teóricamente pueden hacerse marcos sin limitación de medida
- Dimensión exterior mín. del marco: 290 x 290 mm
- Dimensión interior mín. del marco: 160 x 160 mm
- Altura max. del perfil: 200 mm
- Altura min. del perfil: 25 mm
- Diámetro max. de fresa: 260 mm
- N.º de revoluciones del motor portafresa: 3.200 1/min.
- Diámetro de motor portafresa: 32 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia suministrada: 2,5 kW
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 100 l
- Longitud 980 mm, profundidad 1.700 mm, altura 1.670 mm, peso 495 kg.

Opciones

- Motor portafresa: 200 mm
- Fresa limpiadora



EV 832



10 | HERRAJES / MONTAJE / LOGÍSTICA

El montaje de herrajes en elementos de hoja y marco es otro proceso imprescindible, especialmente en la producción de ventanas de plástico. Nosotros disponemos de todos los productos relevantes como mesas de tope para hojas, atornilladores automáticos de herrajes para hojas o centros completos de montaje de marcos. Diferentes estanterías de almacenamiento y depósito intermedio así como sistemas automáticos de apilado y almacenamiento redondean la gama de montaje de herrajes. Todos los productos pueden adaptarse con flexibilidad a las necesidades que usted tenga.

Síntesis de productos	Producto	Página
Banco de herraje de hojas	FAZ 2800	74
Estantería de herrajes	BR 36	74
Estantería de herrajes	BR 40	74
Centro de montaje de marcos	RMZ 4000	76

10.1 | HERRAJE DE HOJAS

Centro de colocación de herrajes FAZ 2800

Banco de herraje de hojas para montar herrajes en hojas de plástico y aluminio para ventanas

- Atornillado ergonómico de los herrajes en poquísimos segundos
- Mesa de tope para hojas para medir y cortar piezas de herraje.
- Optimización de la mecanización de hojas agrupando diversas fases de trabajo en un mismo puesto de trabajo
- Mesa de montaje inclinable neumáticamente
- Dispositivo de medición y centrado de hojas desplazable neumáticamente
- Punzonadora para herrajes con toques para cota fija y variable
- Dos bloques de tope para hojas de diferente anchura
- Unidad atornilladora móvil con ajuste neumático de altura [01]
- Tolva de carga manual para tornillos con otra longitud
- Desconexión automática por profundidad
- Alimentador de tornillos
- Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico

Datos técnicos

- Longitud de mesa: 2.800 mm
- Anchura de mesa: 1.400 mm
- Longitud total: 3.400 mm
- Anchura total: 2.000 mm
- Peso: 450 kg
- Altura de mesa regulable: 850–1.000 mm
- Inclinación de mesa: aprox. 15°
- Dimensión interior de hoja: aprox. 280–2.300 mm
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire:
 - Atornillador: aprox. 250 l/min.
 - Dispositivo de fijación: aprox. 35 l/min.
- Dimensiones de tornillos:
 - Diámetro de cabeza: aprox. 5,0–9,0 mm
 - Diámetro de vástago: aprox. 3,5–4,5 mm
 - Longitud: aprox. 10,0–35,0 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia de conexión eléctrica: aprox. 3 W

Opciones

- Unidad taladradora de bisagras [02]
- Unidad taladradora cremonera [03]
- Unidad fresadora de cajas de cerradura [04]
- Estantería de herrajes
- Herramienta de punzonar [05]
- Unidad taladradora y entalladora (Anuba)

Estantería de herrajes BR 36

Estantería de herrajes con 36 compartimentos para el almacenamiento claro de los herrajes en el lugar de montaje de las hojas [06]

- Estable construcción en acero
- Estantería de herrajes con 36 compartimentos
- Con seis soportes angulares para transmisiones de ángulo
- Espacio para monitor y soporte para teclado

Datos técnicos

- Longitud: 3.100 mm
- Anchura 1.525 mm
- Altura 2.100 mm
- 36 Compartimentos
- Dimensión de compartimento abajo: 265 x 200 mm
- Dimensión de compartimento arriba: 265 x 100 mm
- Carga segura: aprox. 800 kg
- Peso: 400 kg

Estantería de herrajes BR 40

Estantería de herrajes con 40 compartimentos para el almacenamiento claro de los herrajes en el lugar de montaje de las hojas [06]

- Estable construcción en acero
- Estantería de herrajes con 40 compartimentos
- Con seis soportes angulares para transmisiones de ángulo

Datos técnicos

- Longitud: 3.100 mm
- Anchura 1.525 mm
- Altura 2.100 mm
- 40 Compartimentos
- Dimensión de compartimento abajo: 265 x 200 mm
- Dimensión de compartimento arriba: 265 x 100 mm
- Carga segura: aprox. 800 kg
- Peso: 400 kg



FAZ 2800

10.2 | HERRAJE DE MARCOS



Centro de montaje de marcos RMZ 4000

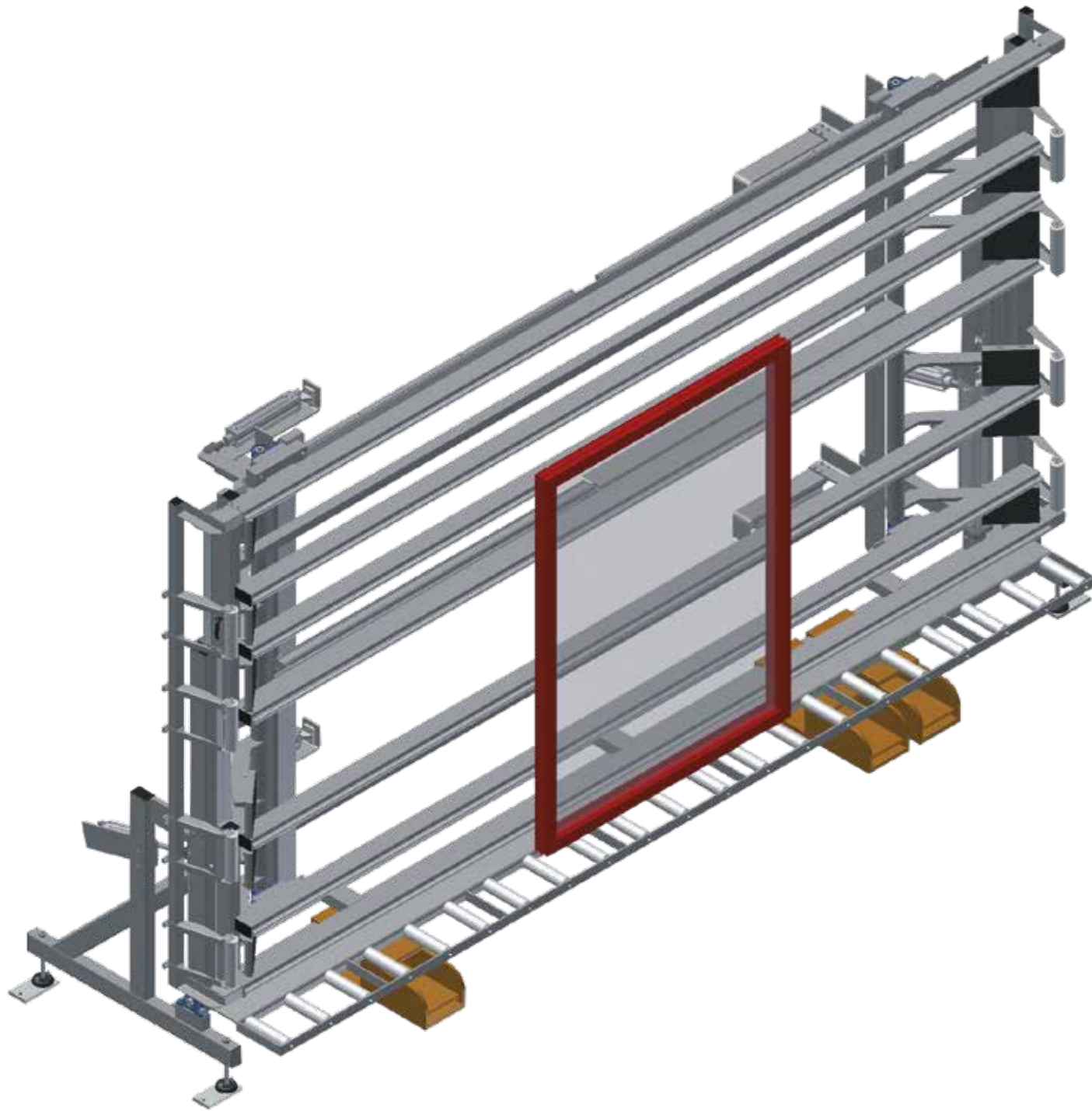
- La innovadora y altamente eficaz estación de taladro para herrajes y de atornillado para bisagras y compases para marcos
- Trabajo rápido y exacto: esta máquina logra un aumento sorprendente de la productividad en la fabricación de ventanas
- El fácil manejo y el proceso ergonómicamente estructurado garantiza que un único empleado pueda encargarse de taladrar, colocar y atornillar las bisagras y compases.
- El sistema de topes desplazable ahorra el tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.
- La unidad puede girarse 90° para mecanizar marcos de varias hojas.
- El dispositivo de regulación puede colocarse sobre la dimensión modular en la dirección Y para taladrar los orificios de apoyo en marcos de varias hojas.
- Las bisagras y compases se atornillan al marco cerrado con la unidad vertical de avance de atornillado manualmente desplazable sobre un carro corredizo.
- La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos.
- El dispositivo neumático de colocación y fijación de marcos puede desplazarse sobre el centro de la mesa.
- Dimensión posible para ranura de marco entre 360 y 3.400 mm
- Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes
- Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado

Datos técnicos

- Longitud de mesa: 4.040 mm
- Anchura de mesa: 1.700 mm
- Longitud total: 4.220 mm
- Anchura total: 2.010 mm
- Altura: 1.720 mm
- Altura de mesa regulable: 950–1.050 mm
- Dimensión min. del marco: 560 x 200 mm
- Dimensión max. del marco: 3.800 x 1.700 mm
- Altura min. del perfil: 54 mm
- Altura max. del perfil: 110 mm
- Peso: 650 kg
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire:
 - Atornillador: aprox. 250 l/min.
 - Dispositivo de fijación: aprox. 40 l/min.
- Dimensiones de tornillos:
 - Diámetro de cabeza: aprox. 5,0–9,0 mm
 - Diámetro de vástago: aprox. 3,5–4,5 mm
 - Longitud: aprox. 10,0–35,0 mm
- Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potencia del motor: 1,1 kW a 2.825 1/min.



RMZ 4000



11 | UNIDAD DE CONTROL Y DE ACRISTALADO

El control de la calidad es un elemento importante y no sólo en la producción de ventanas de plástico. En lo que a esto se refiere, nuestras unidades de control y de acristalamiento, con su flexibilidad, construcción robusta y precisión, son exactamente las herramientas adecuadas que se necesitan.

Sinopsis de productos	Producto	Página
Unidad de control y de acristalado	VE 3000 4000	80
Unidad de control y de acristalado	VE 3000/60	81

11 | UNIDAD DE CONTROL Y DE ACRISTALADO

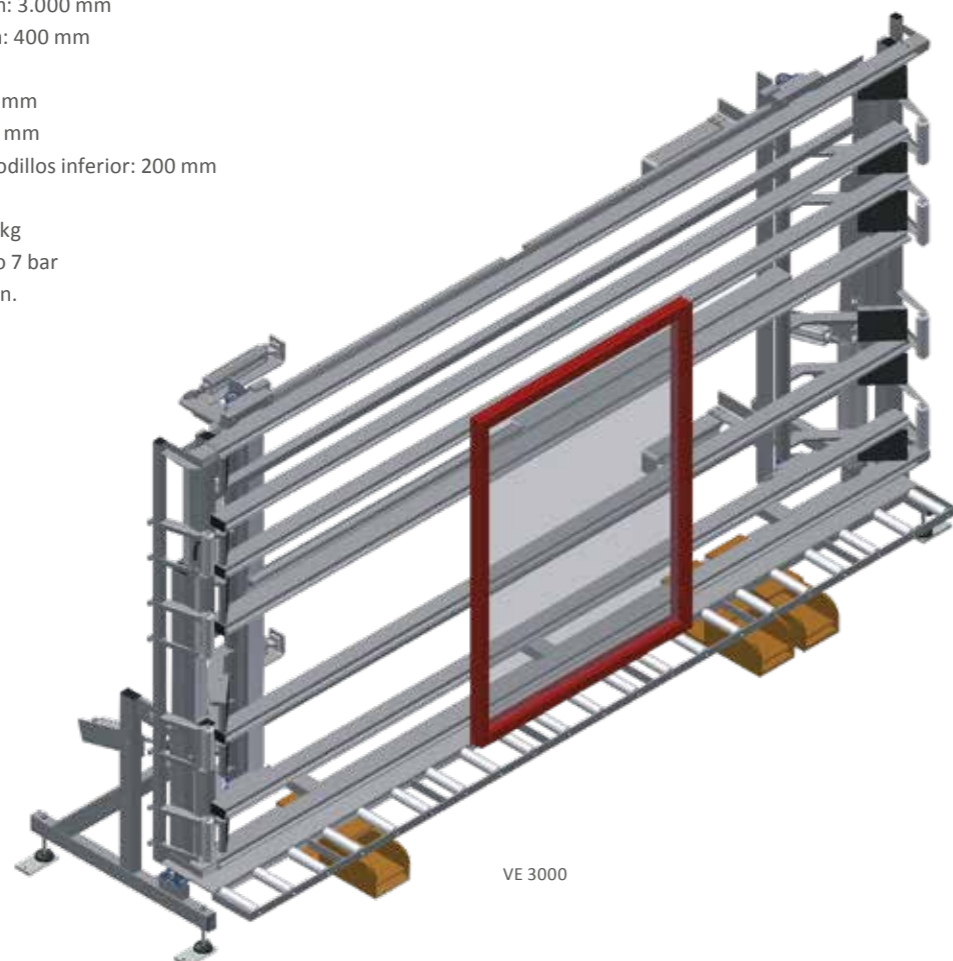
Unidad de control y de acristalado VE 3000

Unidad de control y de acristalado para acristalar y hacer el control final en la fabricación individual y en serie

- Estable construcción en acero
- Montaje rápido y exacto de ventanas, puertas y elementos
- Exactitud gracias al prensado paralelo de traviesa
- Para el acristalamiento y el control de funcionamiento
- Para acoplar marcos y hojas
- Ajuste continuo de la altura
- Dos traviesas de prensa neumáticamente abatibles y móviles
- Fácil manipulación por conmutador de pedal
- Cuádruple toma de aire comprimido

Datos técnicos

- Longitud: 4.410 mm
- Anchura 1.180 mm
- Altura 2.600 mm
- Anchura máx. de sujeción: 3.000 mm
- Anchura mín. de sujeción: 400 mm
- Ajuste de altura 500 mm
- Altura de traviesa: 2.300 mm
- Anchura de traviesa: 120 mm
- Anchura de transfer de rodillos inferior: 200 mm
- Peso 470 kg
- Capacidad de carga: 200 kg
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire: 35 l/min.



Opciones

- Rodillos de introducción compl. a la derecha
- Rodillos de introducción compl. a la izquierda
- Protector de perfiles para rodillos portadores
- Ajuste de inclinación de 0° a 8°

Unidad de control y de acristalado VE 4000

Véase VE 3000, sin embargo considerando:

- Anchura máx. de sujeción: 4.000 mm
- Longitud: 5.440 mm
- Peso: 580 kg

Unidad de control y de acristalado VE 3000/60

Unidad de control y de acristalado para acristalar y hacer el control final

- Estable construcción en acero
- Montaje rápido y exacto de ventanas, puertas y elementos
- Exactitud gracias al prensado paralelo de traviesa
- Para el acristalamiento y el control de funcionamiento
- Para acoplar marcos y hojas
- Con traviesas de prensa manualmente orientables
- Escote para vierteaguas
- Centraje neumático
- Fácil manipulación por conmutador de pedal
- Bandeja para herramienta
- Cuádruple toma de aire comprimido

Datos técnicos

- Longitud: 3.050 mm
- Anchura 900 mm
- Altura 2.600 mm
- Anchura máx. de sujeción: 2.800 mm
- Anchura mín. de sujeción: 390 mm
- Altura de traviesa: 2.300 mm
- Anchura de traviesa: 100 mm
- Anchura de transfer de rodillos inferior: 120 mm
- Peso: 370 kg
- Capacidad de carga: 150 kg
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire: 35 l/min.



Opción

- Ajuste de altura VE 3000/60

12 | PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN – PROCESOS DE FABRICACIÓN OPTIMITZADA

Uno de los temas más importantes al seleccionar el producto individual adecuado es el de la integración de la(s) máquina(s) en la producción con el objetivo de lograr la máxima rentabilidad.

En lo que a esto se refiere, la experiencia internacional nos permite ofrecer soluciones integrales. Independientemente de si produce usted en serie o por encargo: nosotros le ayudamos en la preparación y equipamiento de estructuras apropiadas de producción.

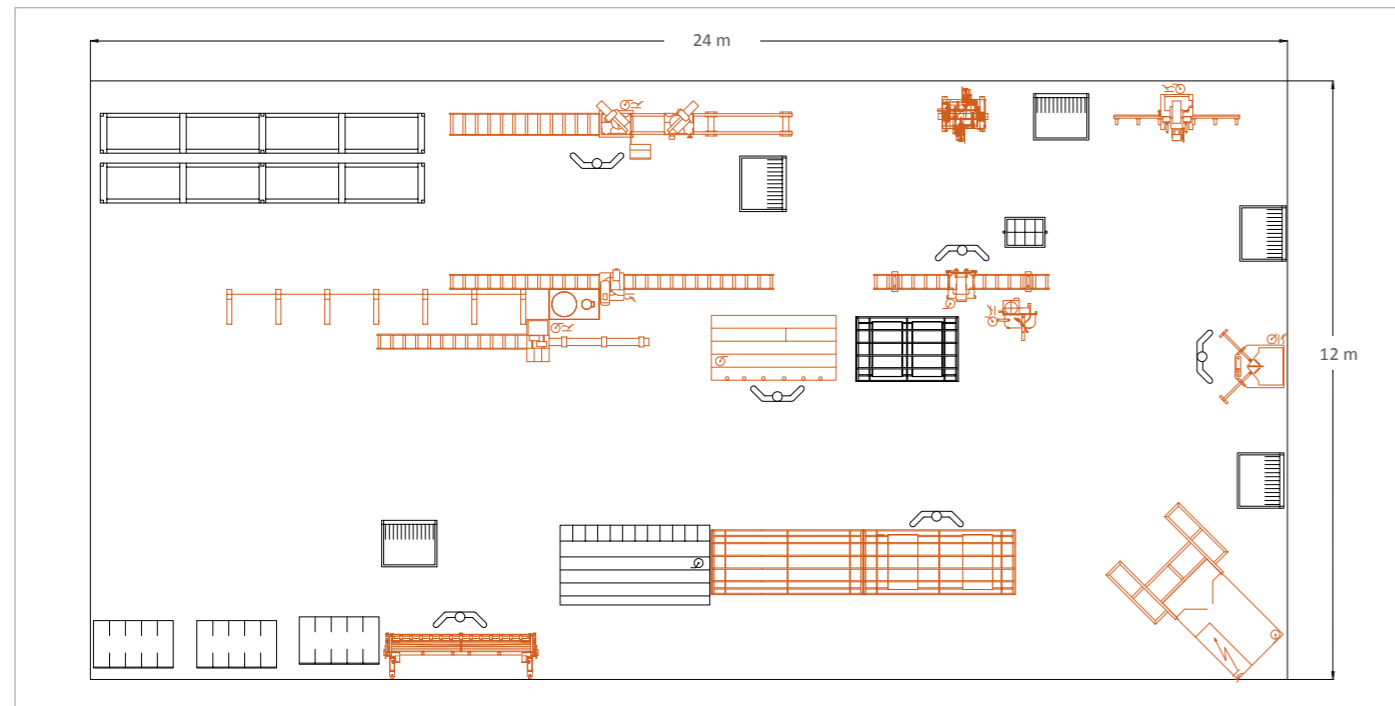
En común con usted examinamos a fondo su taller o planta de producción, analizamos el entorno y le ayudamos en la estructuración y optimización de procesos. Recorridos cortos, puesta a disposición de material y flujo de material son sólo algunas de las características del proceso de producción optimizado. A ello hay que añadir nuestra amplia gama de productos desde mesas de trabajo, pasando por centros de mecanizado de barras y llegando hasta el almacenamiento intermedio

de cristal, incluyendo la clasificación, para lograr una planificación efectiva de la producción.

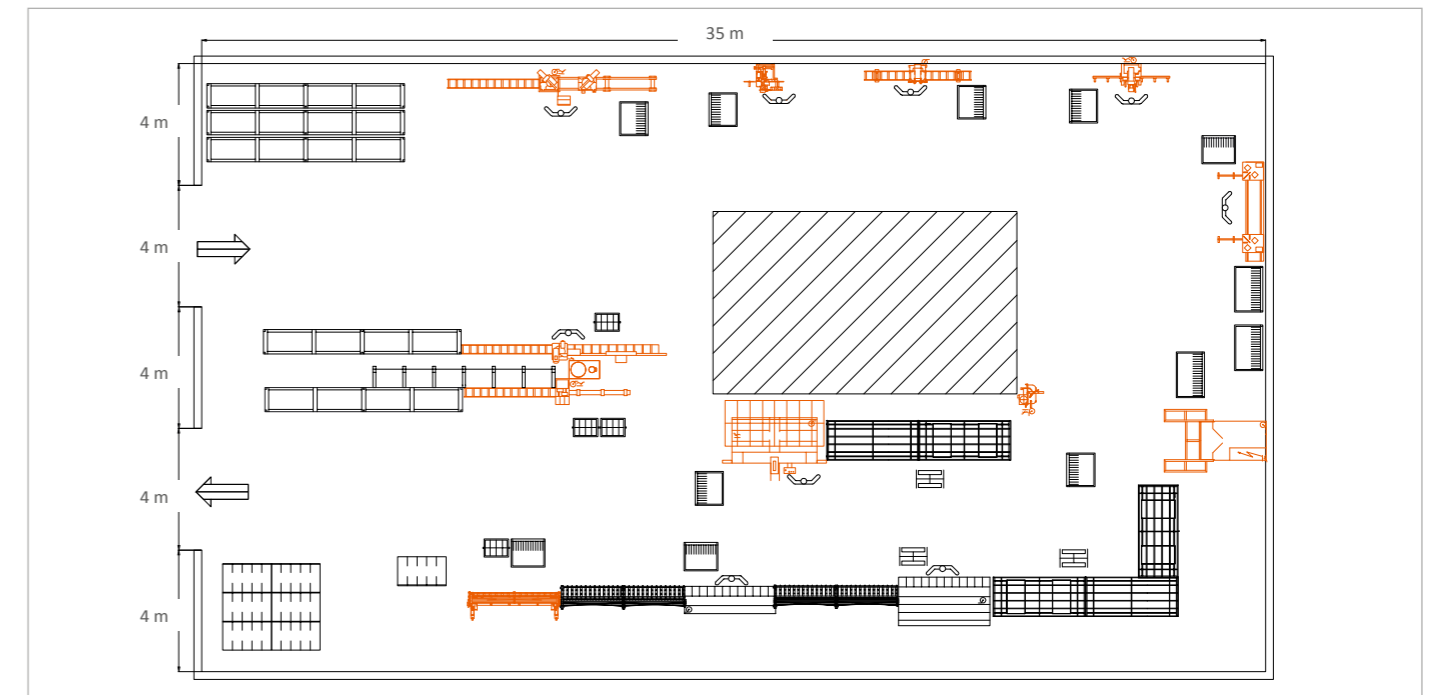
Con ello le ofrecemos todo perfectamente adaptado entre sí, todo de un mismo proveedor, como base para la continuidad económica de su empresa, tanto al hacer nuevas planificaciones como en procesos de cambio.

Los equipos de producción y de montaje de elumatec se encuentran en nuestro catálogo separado "Montaje y logística".

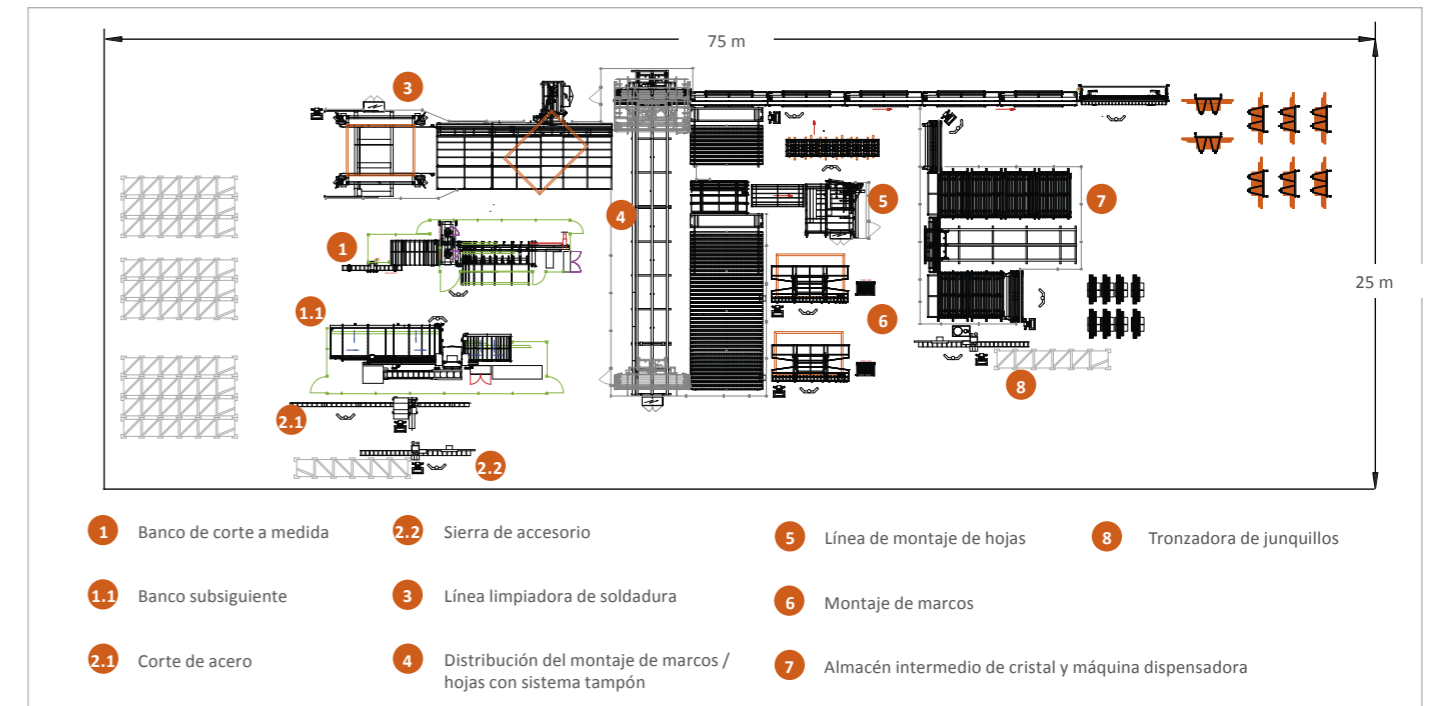
30 ventanas y puertas en 8 horas



60 ventanas y puertas en 8 horas

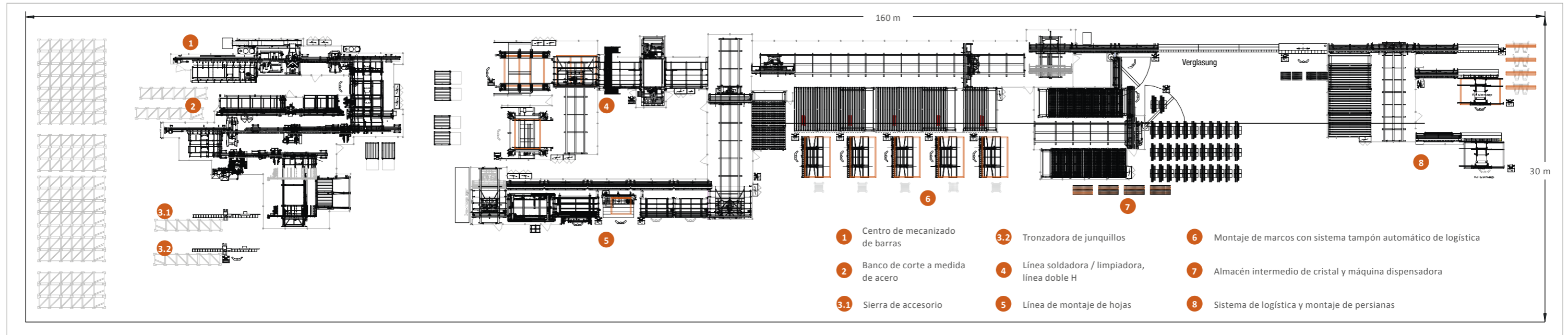


100 – 120 ventanas y puertas en 8 horas

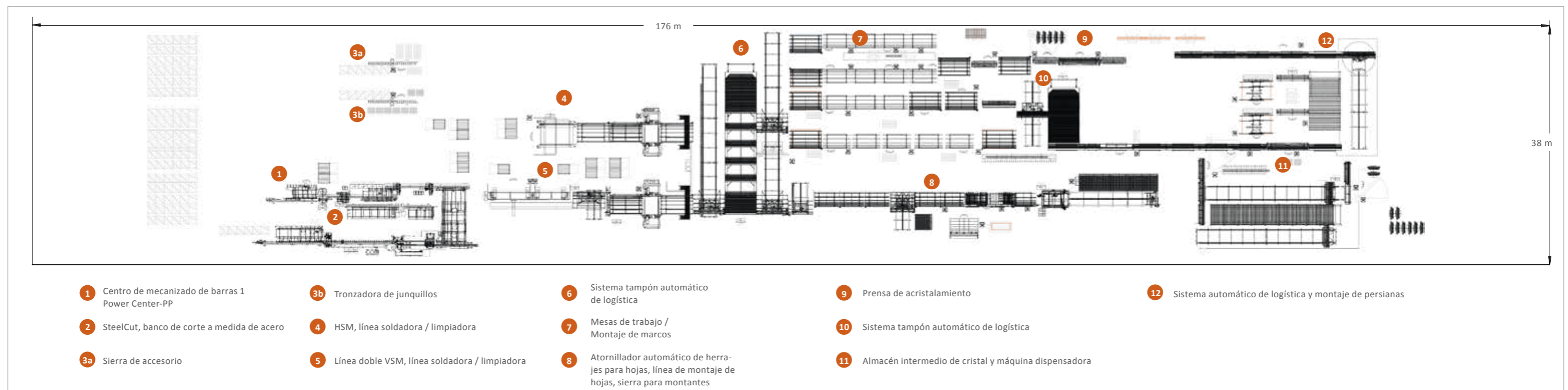


12 | PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN – PROCESOS DE FABRICACIÓN OPTIMITZADA

200 ventanas y puertas en 8 horas



300 ventanas y puertas en 8 horas



13 | SOFTWARE

Software eluCad de elusoft

elusoft GmbH: soluciones para el mecanizado inteligente y rentable de perfiles

La sociedad elusoft GmbH desarrolla soluciones de software con las que se pueden crear rápida y sencillamente programas de mecanización para los centros de mecanizado de perfiles de elumatec. Parte de ello es "eluCad", un software de eficacia probada en la práctica para el mecanizado de perfiles que se utiliza en los más diferentes sectores en todo el mundo. La gama de servicios de elusoft comprende soporte técnico, seminarios y acompañamiento de la producción.

La sociedad elusoft GmbH es una filial de elumatec AG.

eluCad simplifica la programación de los centros de mecanizado de barras. El software de fácil manejo está concebido de forma que el usuario no tenga que programar él mismo códigos ISO sino que sólo tiene que introducir sus datos a través de una interfaz gráfica de usuario razonablemente estructurada. El programa de manejo intuitivo puede adaptarse individualmente y se destaca por su funcionalidad práctica. La vista 3D muestra en la pantalla de forma realista las piezas construidas ofreciendo una visualización clara. Un control de colisión evita costosos choques de la máquina y, con ello, periodos de inactividad. Pueden integrarse nuevas herramientas rápida y sencillamente.

Soporte técnico a cargo de ingenieros de aplicación con experiencia

Pero la mayor ventaja de una relación comercial con elusoft es el equipo de personal que está detrás: Profesionales con experiencia que se destacan por su creatividad, conocimientos y pasión en el desarrollo de soluciones que tienen en cuenta el objetivo final. Son propiedades que permiten al equipo ocupar y defender el papel de precursor. La diversidad de productos de los clientes en continuo cambio exige a elusoft una continua disposición a la innovación y una gran capacidad de adaptación. El equipo cuenta con la disposición y la capacidad para ello.

La oferta de elusoft comprende productos de software como, por ejemplo, mecanización de perfiles, gestión de dispositivos de fijación, interfaces y módulos de software complementarios. La gama de servicios comprende: Soporte técnico a cargo de ingenieros de aplicación con experiencia, seminarios sobre el software para el mecanizado de perfiles eluCad y los módulos complementarios, acompañamiento de la producción en casa del cliente, desarrollo de software o soluciones especiales específicos para la producción, integración de equipos especiales en la máquina, apoyo en la realización de pedidos problemáticos, entrenamiento en códigos ISO, introducción de programas y monitorización de la calidad del resultado de fresado. Véase más información en www.elusoft.de



01

Dirección

elusoft GmbH
Breitwasenring 4
72135 Dettenhausen
Alemania
Teléfono +49 (0) 71 57 / 526 65 00
Telefax +49 (0) 71 57 / 526 65 26
E-mail: info@elusoft.de
www.elusoft.de

EluCad en el área del PVC

Los perfiles utilizados en el mecanizado de perfiles de plástico para puertas y ventanas así como los refuerzos de acero pueden crearse fácilmente y luego pueden guardarse los datos en una base de datos de perfiles. Los mecanizados individuales así como los mecanizados de grupos pueden crearse rápida y claramente como macro. eluCad adopta los datos de programas de construcción de ventanas previos y genera luego el programa de mecanización necesario. En el caso de que una empresa disponga de varias máquinas de mecanizado de perfiles o de bancos de paso continuo en su parque de maquinaria, eluCad suministra el programa de mecanizado adecuado para la máquina de destino seleccionada.

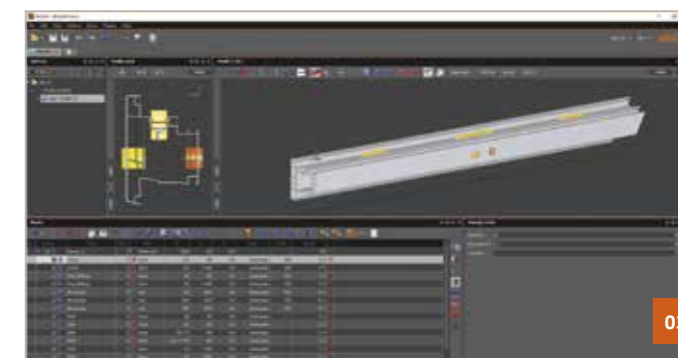


02

01 Sede social de elusoft en Dettenhausen cerca de Stuttgart.

02 Mecanizado de cerraduras: En eluCad resulta fácil crear macros

03 Manejo intuitivo, visualización clara, adaptación individual. Con eluCad pueden generarse perfiles y programas de mecanización rápida y sencillamente.



03



elumatec AG

Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker
Alemania

Teléfono +49 7041 14-0
Telefax +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

