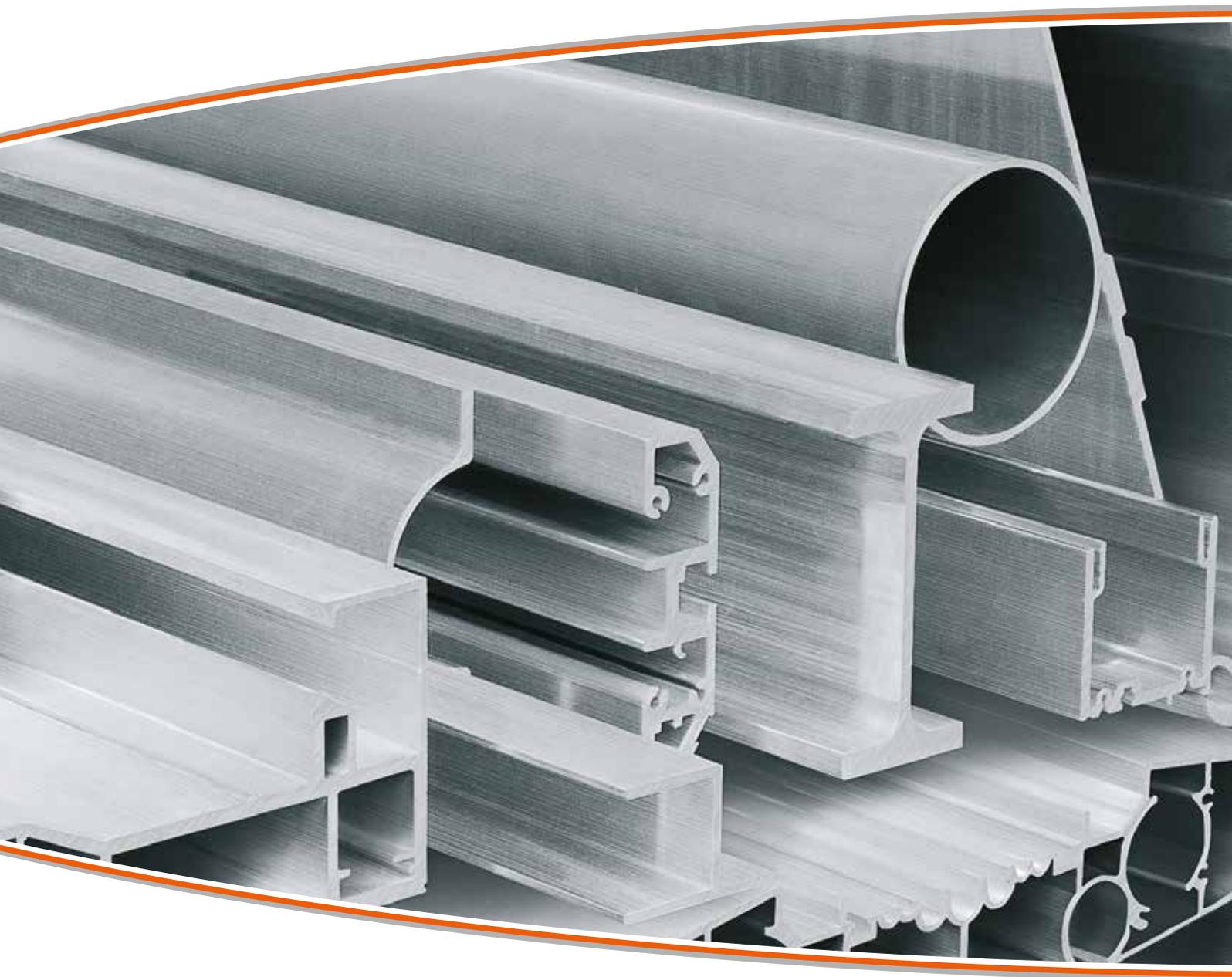


elumatec



Catalogue général aluminium industrie

La solution qui convient pour chaque besoin.

La perfection de l'usinage des profilés – depuis 1928.



Table des matières

Chapitre	Page
1 Entreprise	4
2 Service	6
3 Usinage d'aluminium	8
4 Scies	10
5 Systèmes de butée et de mesure	42
6 Centres d'usinage de barres	46
7 Logiciel	72
8 Notes	78

1 | Une entreprise existant depuis 1928

Dès 1928, elumatec a implanté son siège à Mühlacker près de Stuttgart Et a fabriqué dans un premier temps des pièces en métaux légers coulées en sable. Nous sommes actuellement le fournisseur de référence leader dans le domaine de l'usinage des profilés pour différents usages et matériaux. Nous restons proches de vous avec nos 720 collaborateurs et nos propres filiales, succursales et représentants dans plus de 50 pays dans le monde. Des références uniques, de nombreux brevets et inventions, plus de 28 000 clients et plus de 5 000 centres d'usinages de barres produits : tout ceci est le fruit et l'expression de notre travail depuis des années.

Seule la qualité produit de la qualité – Machines made by elumatec

Proposant des services Premium, notre société ne mise pas tout sur les chiffres de vente, mais est attachée à mériter la place de leader sur le plan de la qualité et du service. Nos machines ne sont validées en vue d'être commercialisées que si elles ont satisfait à toutes nos exigences les plus strictes en matière de fiabilité, d'efficacité et de précision. En garantissant l'approvisionnement des pièces détachées sur une période de dix ans et plus, nous contribuons à améliorer la sécurité de la production.

Ceci repose sur la proximité avec vous et sur la compréhension et la fiabilité à tous les niveaux de notre entreprise – du développement et de la conception aux ventes et au service après-vente en passant par la fabrication. Nous développons avec engagement et passion la solution optimale et nous nous considérons comme un prestataire de services doublé d'un partenaire fiable.

Une expertise qui fait la différence

Nous évoluons dans un milieu avec des clients très dynamiques – dans les secteurs les plus divers et avec des défis multiples – et nous devons être extrêmement réactifs face à l'évolution des exigences et des besoins. Ce résultat est rendu possible par une réactivité extrême, notre choix de privilégier la proximité dans le monde entier et de tenir nos engagements. Dans ce contexte, nous remettons constamment nos capacités en cause et nous savons que ceci exige que nous ne cessions d'apprendre et que nous perfectionnions durablement nos compétences. C'est ainsi que nous pouvons mettre en œuvre et définir activement des processus pour le changement.



Lean & Green

Face à large gamme de machines et de solutions proposées, nous faisons le pari d'une production flexible et légère. Nous appliquons résolument la ligne « Lean & Green » dans notre processus de production : Nous veillons pour tous les processus – du fournisseur au produit fini – à la préservation des ressources matérielles et en énergie.

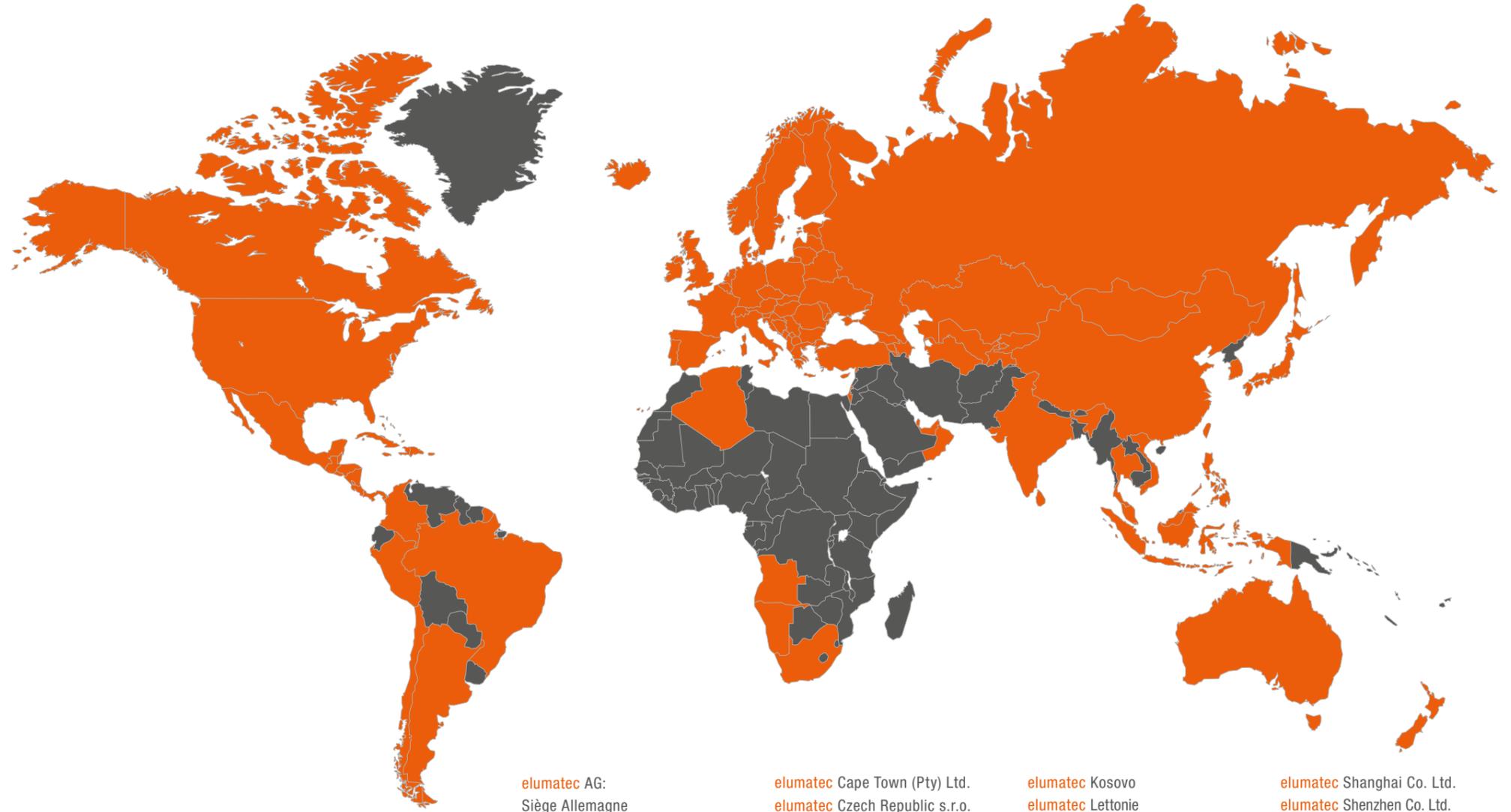


2 | Proche de vous dans le monde entier – La garantie du succès

Dans le monde entier pour vous chez vous

Nous avons nos propres filiales, succursales et représentants dans plus de 50 pays dans le monde, ainsi que des partenaires de coopération dans de nombreux autres pays. Nous sommes représentés dans le monde entier et nous restons en permanence à votre disposition. Vous profitez ainsi rapidement et sans complications de notre service, de l'implémentation à la maintenance et à la réparation.

Nous allons encore plus loin : Nous serons heureux de vous aider à mettre en place votre machine, à transmettre à vos collaborateurs des connaissances pratiques précieuses ou à réaliser d'importants travaux d'entretien et de maintenance. Nous élaborons à cet effet, avec votre concours, des contrats de maintenance individuels parfaitement adaptés à vos exigences.



- | | | | |
|--|---|---|--|
| <p>elumatec AG:
Siège Allemagne
elumatec Albanie
elumatec Algérie
elumatec de América Latina S.A.
elumatec Asia pte Ltd.
elumatec Australia Pty. Ltd.
elumatec Austria GmbH
elumatec Benelux B.V.
elumatec d.o.o., Bosnien
elumatec d.o.o., Croatien
elumatec d.o.o., Serbien
elumatec Brésil
elumatec Bulgaria EOOD
elumatec Chile Limitada</p> | <p>elumatec Cape Town (Pty) Ltd.
elumatec Czech Republic s.r.o.
elumatec Danemark
elumatec Estonie
elumatec Espagne
elumatec Finlande
elumatec France S.A.S.
elumatec Grèce
elumatec Hongrie
elumatec India Private Limited
elumatec Italia S.r.l.
elumatec Israël
elumatec Japon
elumatec Kazakhstan
elumatec Korea Co. Ltd.</p> | <p>elumatec Kosovo
elumatec Lettonie
elumatec Lituanie
elumatec Malaysia SDN BHD
elumatec Macédoine
elumatec Middle East LLC
elumatec Monténégro
elumatec Nouvelle-Zélande
elumatec Norvege AS
elumatec North America Inc.
elumatec Pérou
elumatec Polska Sp. z o. o.
elumatec Portugal
elumatec România srl.
elumatec Russia OOO</p> | <p>elumatec Shanghai Co. Ltd.
elumatec Shenzhen Co. Ltd.
elumatec Skandinaviens AB
elumatec Slovénie
elumatec Slovensko, s.r.o.
elumatec South Africa (Pty) Ltd.
elumatec Swiss AG
elumatec Taïwan
elumatec Thaïlande
elumatec Türkiye Makina Tic.
elumatec Ukraine
elumatec United Kingdom Ltd.</p> |
|--|---|---|--|

Vous trouverez nos interlocuteurs près de chez vous sur: <http://www.elumatec.fr/lentreprise/sites>

3 | La solution qui convient pour chaque besoin

Nous vous offrons notre expertise en matière de solutions

Une réflexion approfondie et à long terme. Notre portefeuille complet de processus, procédés et produits nous permet de trouver exactement la solution répondant à vos exigences spécifiques. Que vous soyez une entreprise artisanale ou que vous réalisiez des usinages de profilés industriels.

Vous trouverez chez nous des machines simples à commande manuelle ainsi que des centres d'usinages de barres complexes à commande CNC conformes aux dernières normes. Nous proposons par ailleurs tous les autres composants dont vous avez besoin pour définir vos lignes de production de manière efficace, sécurisée et ergonomique, comme des unités de montage, des convoyeurs à rouleaux, des chariots de transport, des unités de vitrage et des outils. Nos machines et unités d'exploitation sont conçues de manière modulaire et sont interopérables. Vous pouvez ainsi ajuster en permanence votre équipement productif de manière flexible en fonction de la croissance de votre entreprise – compte tenu de vos besoins, et d'un seul tenant.

Nous vous assistons volontiers y compris dans la planification de votre production. Nous faisons pour cela appel à l'expertise des générations précédentes tout en gardant les contraintes de faisabilité en vue. Tous nos produits sont "made by elumatec" : notre engagement qualité – précision absolue, longévité et stabilité.





4 | Scies

Nous vous proposons une large gamme de scies et de variantes d'équipement répondant à pratiquement toutes les exigences, afin de vous permettre de réaliser des découpes aux longueurs et aux angles souhaités. Les lames de notre gamme de scies ont un diamètre compris entre 280 et 650 mm. Sur les doubles scies à onglets, le sciage est réalisé par ailleurs sur la cote extérieure, qui évite de traiter et d'inclure les tolérances du profil dans la longueur de coupe. La commande PC disponible en option vous permet de transférer de manière conviviale les données de découpe requises des programmes de calcul courants, par réseau ou via l'interface USB.

Lors du développement des scies, nous sommes particulièrement attachés à une construction limitant les vibrations et garantissant une précision maximum, à une robustesse supérieure à la moyenne et à une longévité garantie. A partir de l'engagement d'intégrer la personne dans la perspective d'une fabrication économique à long terme, nous sommes par ailleurs très attachés à la conception d'un poste de travail ergonomique. Par ailleurs, notre pratique du sciage est par conséquent placée sous le signe d'une construction ergonomique unique sur le marché. Toutes les scies permettent de travailler sans fatigue et peuvent être chargées et déchargées de manière ergonomique. Ce résultat repose sur notre expérience accumulée pendant de nombreuses années et sur le processus d'optimisation continu associé.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Doubles scies à onglets	DG 244	12
Doubles scies à onglets	DG 104	14
Doubles scies à onglets	DG 142	16
Doubles scies à onglets	DG 79	18
Scie à onglets	MGS 245	20
Scie à onglets	MGS 105	22
Scie à onglets	MGS 142	24
Scie à onglets	MGS 72	26
Scie à onglets	MGS 73	27
Scie à table	TS 161	28
Scie automatique à pusher	SAP 629	30
Centre de découpe	SBZ 616/02	32
Scie automatique	SAS 142	34
Scie automatique	SA 142	36
Entailleuse en V	KS 101	38
Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique	E 111	40
Commande de positionnement	E 355	40
Commande PC	E 580	40

4.1 | Doubles scies à onglets

Doubles scies à onglets DG 244

Le principe elumatec éprouvé du " sciage par en-dessous " :

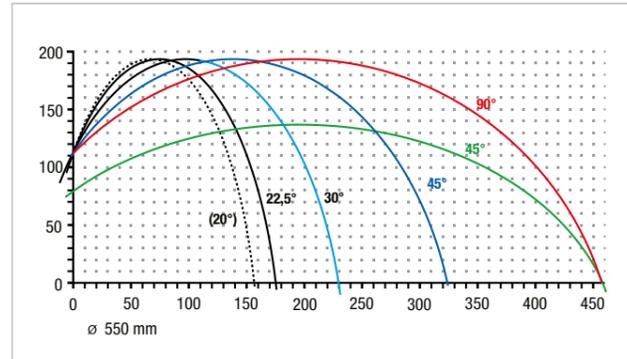
- Ceci permet de disposer de tables support librement disponibles
- Le diamètre de la lame de la scie élevé et l'utilisation optimale de la lame de scie offrent une capacité de coupe suffisante pour toutes les variantes de coupe
- Avec elumatec naturellement : Coupe sur des cotes extérieures avec toutes les variantes angulaires. De ce fait, aucun calcul de longueur différente n'est requis avec des hauteurs de profilé différentes. L'avantage est net pour les angles spéciaux.
- Le pivotement et l'inclinaison universels des groupes de sciage permet de scier des profilés hauts et larges ainsi que tous les types de coupes biaisées. Ceci permet de couper de nombreux profilés sans cales
- Capots de protection
- De série avec des lames de scie
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

- Plus petite longueur de coupe à 90° 375 mm
- Plus petite longueur de coupe inclinaison à 45° 375 mm
- Zone de pivotement à l'intérieur pneumatique 90° - 45° (manuel jusqu'à 22,5° intérieur et jusqu'à 140° à l'extérieur à affichage numérique)
- Zone d'inclinaison à l'intérieur pneumatique 90° - 45° (angle intermédiaire manuel avec affichage numérique et butée révoluer)
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 550 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 250 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 40 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation

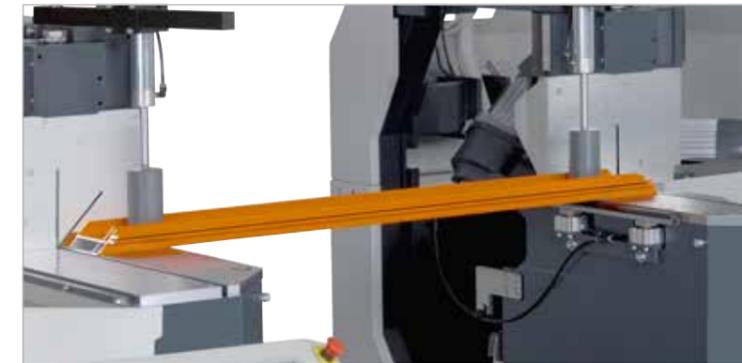
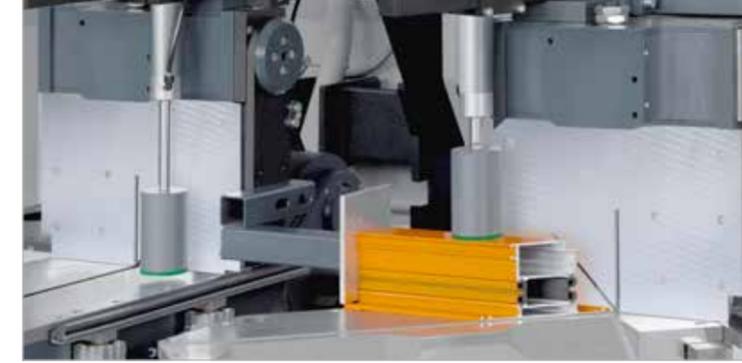
Variantes de longueur de coupe

- 4 500 mm
- 6 000 mm
- 7 500 mm



Options

- DG 244 M, bâti de la machine en tôle d'acier
- Avance de scie hydropneumatique
- Avance de scie - plus petite longueur de coupe 400 mm
- Barres de levage de profilé
- Module logiciel complémentaire pour E 580 : Programme d'optimisation, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur
- Supports de pièce mobiles ou pivotables automatiquement
- Dispositifs de serrage du matériau
- Butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte
- Imprimante d'étiquettes
- Tubulures d'aspiration, dispositifs d'aspiration
- Dispositif d'avance cadencée
- Convoyeur à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



Variantes de commande

Commande de positionnement E 355

Commande PC E 580

Voir page 40



DG 244 + E 580 + Accessoires spéciaux

4.1 | Doubles scies à onglets

Doubles scies à onglets DG 104

- Double scie à onglets optimale pour la production en série et les constructions spéciales
- Le pivotement et l'inclinaison universels des groupes de sciage permet de scier des profilés hauts et larges ainsi que tous les types de coupes biaises. Ceci permet de couper de nombreux profilés sans cales.
- Coupe sur cotes extérieures possible avec toutes les variantes de coupe. Ceci évite les calculs de longueurs complexes. L'avantage est net pour les angles spéciaux.
- Zones de pivotement à affichage numérique des angles
- Capots de protection
- De série avec des lames de scie
- De série avec un affichage numérique E 111
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

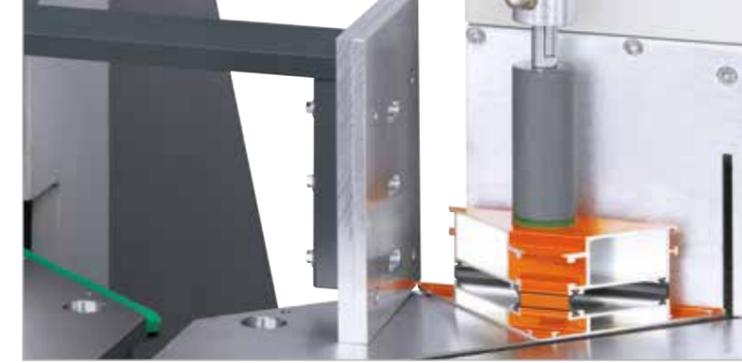
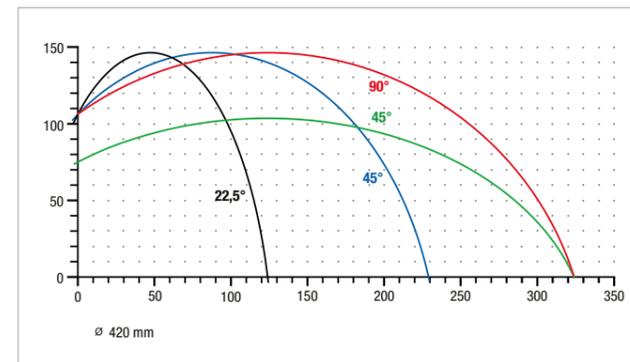
- Plus petite longueur de coupe à 90° 350 mm
- Plus petite longueur de coupe à 45° 350 mm
- Zone de pivotement à l'intérieur 90° - 45° (jusqu'à 22,5° manuel à affichage numérique)
- Zone d'inclinaison à l'intérieur pneumatique 90° - 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 420 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 40 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation

Variantes de longueur de coupe

- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm

Options

- DG 104 M, bâti de la machine en tôle d'acier (longueur de coupe, 4 500 mm, 6 000 mm)
- Barres de levage de profilé
- Logiciel pour E 580, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur
- Supports de pièce mobiles ou pivotables automatiquement
- Dispositifs de serrage du matériau
- Butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte
- Imprimante d'étiquettes sur le modèle avec E 355 et E 580
- Tubulures d'aspiration, dispositifs d'aspiration
- Dispositif d'avance cadencée
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



Variantes de commande

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 111

Commande de positionnement E 355

Commande PC E 580

Voir page 40



DG 104 + E 580 + Accessoires spéciaux

4.1 | Doubles scies à onglets

Doubles scies à onglets DG 142

- Coupe sur cotes extérieures possible avec toutes les variantes de coupe
- Machine idéale pour la fabrication en grandes séries avec des découpes à 90° et 45°
- De série avec des lames de scie
- De série avec un affichage numérique E 111
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau (vertical)
- Capots de protection

Caractéristiques techniques

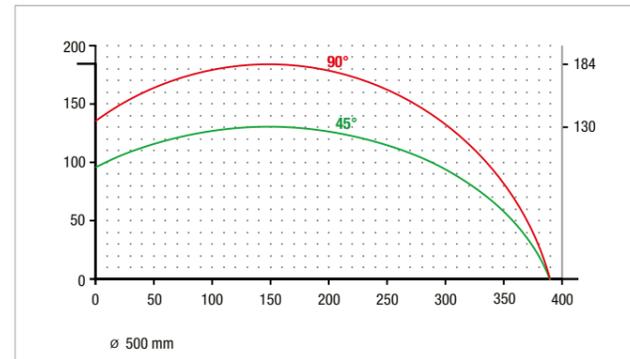
- Plus petite longueur de coupe à 90° 370 mm
- Plus petite longueur de coupe inclinaison à 45° 370 mm
- Zone d'inclinaison à l'intérieur 90° - 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 500 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 40 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation
- Angle intermédiaire optionnel 90° - 45°

Variante de longueur de coupe

- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm

Options

- DG 142 M, bâti de la machine en tôle d'acier (uniquement avec une longueur de coupe de 4 500 mm)
- Réglage de l'angle intermédiaire avec un volant manuel et avec affichage numérique E 111
- Module logiciel complémentaire pour E 580 : Programme d'optimisation, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur
- Imprimante d'étiquettes sur le modèle avec E 355 et E 580
- Supports de pièce mobiles ou pivotables automatiquement
- Dispositifs de serrage du matériau
- Butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte
- Dispositif d'aspiration
- Convoyeur à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance
- Dispositif de pulvérisation avec dosage



Variante de commande

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 111

Commande de positionnement E 355

Commande PC E 580

Voir page 40



DG 142 + E 580 + Accessoires spéciaux

4.1 | Doubles scies à onglets

Doubles scies à onglets DG 79

- La construction en fonte solide à table ronde intégrée garantit un support de profilé parfait pour une découpe avec des angles précis
- Zone de pivotement des têtes de sciage réglable progressivement de 0° à 45° vers la gauche et la droite. Ceci permet des découpes extérieures et intérieures sur mesure
- Les dispositifs pneumatiques de serrage vertical et horizontal du matériau assurent une fixation optimale des profilés
- De série avec des lames de scie
- De série avec un affichage numérique E 111
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

- Plus petite longueur de coupe à 90° 520 mm
- Plus petite longueur de coupe pivoté à 45° 520 mm
- Points d'arrêt à 15°, 30° et 45°
- Zone de pivotement réglable progressivement de 0° à 45°
- Avance de scie hydropneumatique
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 380 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 3 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars

Variantes de longueur de coupe

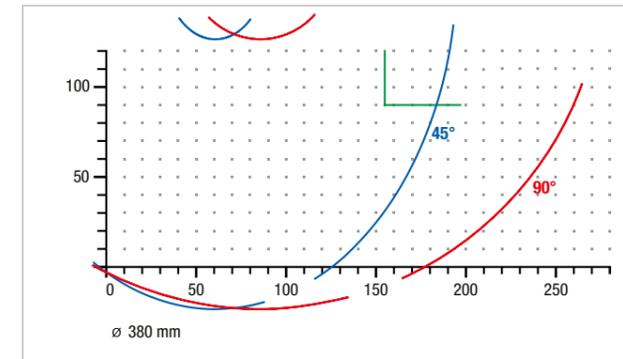
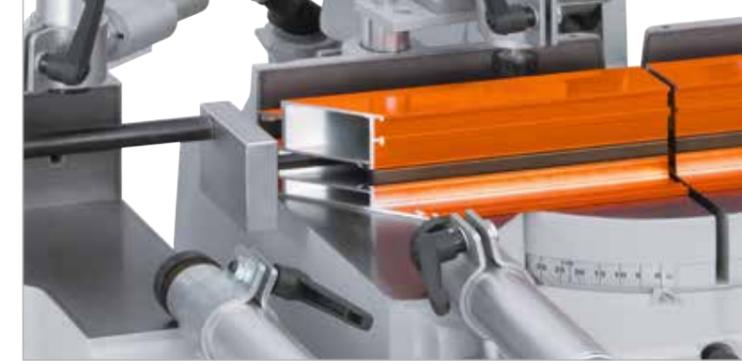
- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm

Options

- DG 79 M, bâti de la machine en tôle d'acier (longueur de coupe 3 000 mm, 4 500 mm)
- Supports de pièce
- Butée pour coupe meneaux
- Dispositifs d'aspiration
- Dispositifs de serrage du matériau
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



DG 79 + E 111



Variantes de commande

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique **E 111**

Commande de positionnement **E 355**

Voir page 40

4.2 | Scies à onglets

Scie à onglets MGS 245/00

La machine pour les constructions spéciales

- Le principe elumatec éprouvé du " sciage par en-dessous " :
- La surface libre de la table permet de réaliser l'alimentation et l'enlèvement des profilés de manière optimale
- La suspension brevetée du bras de la scie crée une pression de coupe contre la butée de la pièce de manière à fixer la pièce en toute sécurité
- Capot de protection à ouverture automatique
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- De série avec lame de scie
- Zone de pivotement manuel jusqu'à 22,5° à gauche et à droite avec un affichage numérique
- Zone d'inclinaison 90° - 45° pneumatique (angle intermédiaire à butée révoluer et affichage numérique)

Caractéristiques techniques

- Zone de pivotement manuel, 22,5° à gauche et à droite avec un affichage numérique E 111
- Zone d'inclinaison pneumatique de 90° à 45° (en option)
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 550 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 250 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l sans pulvérisation, 32 l avec pulvérisation
- Longueur 1 900 mm, profondeur 1 550 mm, hauteur 2 100 mm, poids 1 150 kg

Scie à onglets MGS 245/31

Voir MGS 245/00, mais:

- Commande PC 3 axes E 580 pour pivotement et inclinaison électroniques
- Décalage en longueur à commande électronique du système de butée et de mesure
- Ecran tactile 10,4"
- Port réseau RJ45, 10/100 Mbits
- Décalage en longueur 6 000 mm

Scie à onglets MGS 245/30

Voir MGS 245/31, mais:

- Décalage en longueur 4 500 mm

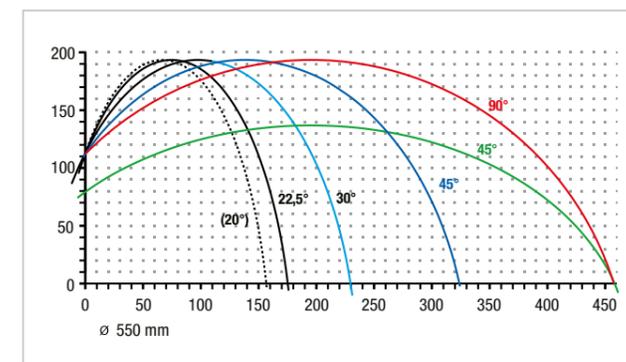
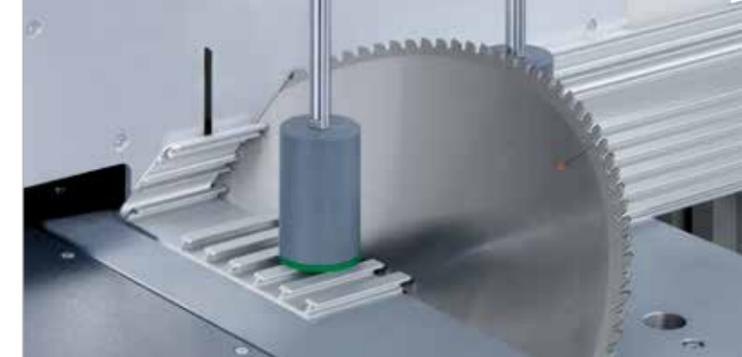
Scie à onglets MGS 245/32

Voir MGS 245 /31, mais:

- Décalage en longueur 7 500 mm

Options

- Avance de scie hydropneumatique
- Dispositif d'aspiration
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



MGS 245/00 + Accessoires spéciaux

4.2 | Scies à onglets

Scie à onglets MGS 105

La machine pour les constructions spéciales

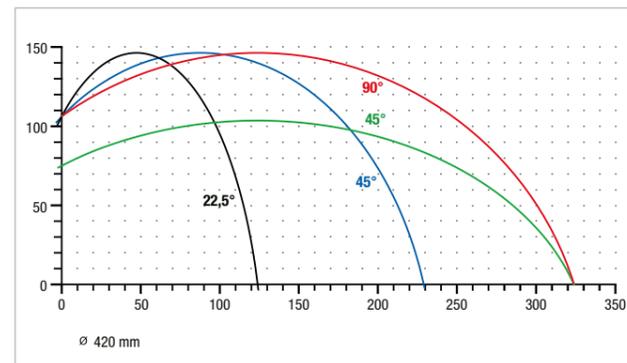
- Le principe elumatec éprouvé du " sciage par en-dessous " :
- La surface libre de la table permet de réaliser l'alimentation et l'enlèvement des profilés de manière optimale
- La suspension brevetée du bras de la scie crée une pression de coupe contre la butée de la pièce de manière à fixer la pièce en toute sécurité
- Capot de protection à ouverture automatique
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- De série avec lame de scier

Caractéristiques techniques

- Zone de pivotement manuel, 22,5° à gauche et à droite avec un affichage numérique E 111
- Zone d'inclinaison pneumatique de 90° à 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 420 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l sans pulvérisation, 32 l avec pulvérisation
- Longueur 1 400 mm, profondeur 1 500 mm, hauteur 1 880 mm, poids 750 kg

Options

- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 43
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



MGS 105

4.2 | Scies à onglets

Scie à onglets MGS 142/11

- Scie à onglets idéale pour la production en série à usage industriel
- Capot de protection à ouverture automatique
- De série avec des tubulures d'aspiration sur les butées de la pièce
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Guidage du profilé à gauche et butée à droite
- De série avec lame de sciet

Caractéristiques techniques

- Zone d'inclinaison pneumatique de 90° à 45° (option)
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 500 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l sans pulvérisation, 32 l avec pulvérisation
- Longueur 910 mm, profondeur 1 335 mm, hauteur 1 840 mm, poids 580 kg

Options

- Avance de scie hydropneumatique
- Dispositifs de serrage du matériau horizontal
- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure
- Réglage de l'angle intermédiaire avec un volant manuel et avec affichage numérique E 111 (pas pour MGS 142/31)
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance
- Moteur avec puissance fournie 5,5 kW

Scie à onglets MGS 142/21

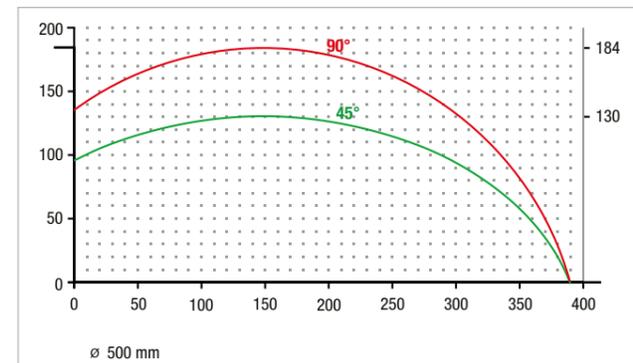
Voir MGS 142/11, mais:

- Guidage du profilé sur la droite et butée à gauche

Scie à onglets MGS 142/31

Voir MGS 142/21, mais:

- Ouverture du trait de coupe pour obtenir une qualité de coupe supérieure. Aucun resciage de la lame de scie
- Zone d'inclinaison 90° fixe
- Longueur 910 mm, profondeur 1 335 mm, hauteur 1 840 mm, poids 580 kg



MGS 142/11 + AMS 200 + Convoyeur à rouleaux

4.2 | Scies à onglets

Scie à onglets MGS 72/30

- Table support stable, polie, continue avec une table ronde sur paliers précis
- Entraînement par courroie trapézoïdale sans usure et silencieux
- Avance de scie manuelle
- De série avec lame de scie
- Appareil sur table

Caractéristiques techniques

- Zone de pivotement réglable de manière progressive à droite et à gauche de 0° - 45°
- Points d'arrêt à 15°, 30° et 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 380 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 3 kW
- Longueur 780 mm, profondeur 900 mm, hauteur 815 mm, poids 120 kg

Options

- Socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau
- Mâchoires de serrage rapide
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 43
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Liquide de coupe haute performance

Scie à onglets MGS 72/10

Voir MGS 72/30 mais:

- Socle
- Dispositifs de serrage pneumatique du matériau (2 x horizontal, 1 x vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

- Longueur 780 mm, profondeur 900 mm, hauteur 1 600 mm, poids 210 kg

Scie à onglets MGS 73/33

Voir MGS 72/10 mais:

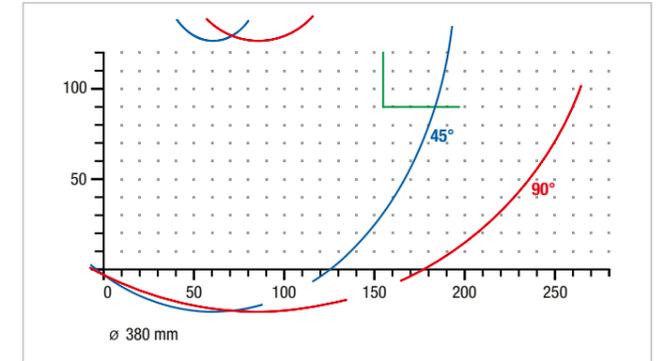
- Avance de scie hydropneumatique
- Commande bi-manuelle

Caractéristiques techniques

- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Longueur 850 mm, profondeur 900 mm, hauteur 1 450 mm, poids 220 kg

Options

- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 43
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



MGS 73/33 + AMS 200 + Convoyeurs à rouleaux

4.3 | Scies à table

Scie à table TS 161/00

- Un travail précis grâce à une coupe de scie par en-dessous
- Grande zone de pivotement réglable de 45° maximum à gauche et de -0° maximum à droite
- La mécanique de pivotement spécifique à table ronde intégrée permet de travailler par l'avant avec tous les réglages angulaires.
- Une butée de pièce déplaçable par l'arrière permet une utilisation optimale de la capacité de la lame de scie sur les profilés larges et plats.
- Avance de scie manuelle
- Dispositif de serrage manuel du matériau (vertical)
- De série avec lame de scie
- Appareil sur table

Caractéristiques techniques

- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 280 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 3 200 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 1,05 kW
- Longueur 650 mm, profondeur 750 mm, hauteur 1 300 mm, poids 130 kg

Scie à table TS 161/21

Voir TS 161/00, mais:

- Avec socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau (vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Unité de maintenance

Options

- Affichage numérique lors du pivotement
- Capot de protection manuel
- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure, voir page 41
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance

Scie à table TS 161/22

- Un travail précis grâce à une coupe de scie par en-dessous
- Grande zone de pivotement réglable de 45° maximum à gauche et de -0° maximum à droite
- La mécanique de pivotement spécifique à table ronde intégrée permet de travailler par l'avant avec tous les réglages angulaires
- Le corps de la machine reste immobile
- Une butée de pièce déplaçable par l'arrière permet une utilisation optimale de la capacité de la lame de scie sur les profilés larges et plats
- Machine avec socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau
- Affichage numérique pivotement E 111

Caractéristiques techniques :

- Zone de coupe voir Diagramme de coupe dans le prospectus
- Tension 230/400 V, 3 PH, 50 Hz
- Puissance de sortie 1 100 W / 1,0 ch
- Diamètre de la lame de la scie 280 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 3 200 tr./min.
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail avec pulvérisation : 10 l

Accessoires fournis :

- 1 lame de scie en métal dur pour alu et PVC, 280 mm de diamètre, 88 dents
- Socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau, vertical
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

Scie à table TS 161/30

Voir TS 161/21, mais:

- Avance de scie pneumatique
- Capot de protection manuel
- Longueur 650 mm, profondeur 750 mm, hauteur 1 300 mm, poids 170 kg



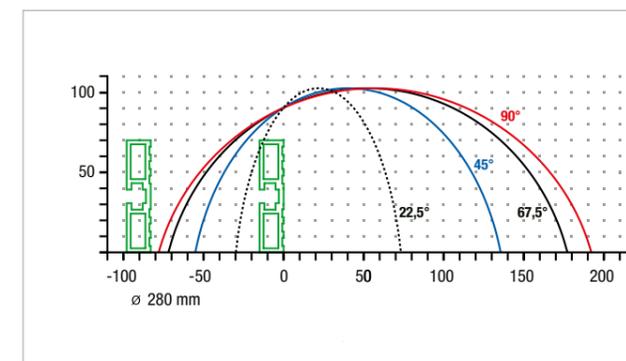
Tischsäge TS 161/31

Voir TS 161/22, mais:

- Avance de scie pneumatique
- Capot de protection
- Commande bi-manuelle
- Affichage numérique pivotement E 111

Caractéristiques techniques

- Consommation d'air par cycle de travail avec pulvérisation : 15 l



TS 161/21



TS 161/30

4.4 | Scies automatique

Scie automatique à avance barre SAP 629/10

Centre de sciage à avance barre de 3,5 m

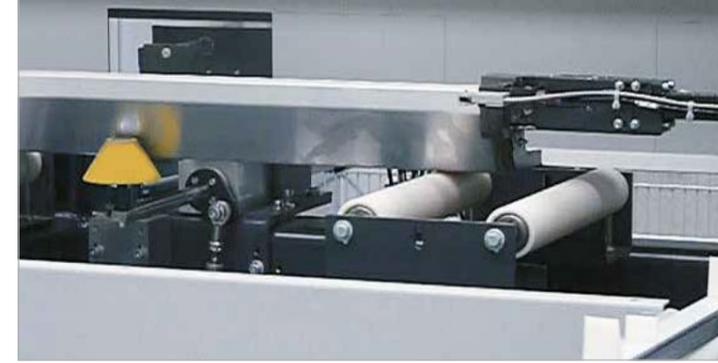
- Sciage automatique des profilés en aluminium de différentes longueurs
- Chariot pousseur à entraînement haute précision sur guidages linéaires à pince d'entraînement intégrée
- Griffes pneumatiques pour le serrage sécurisé du profilé (griffes parallèles)
- Serrage horizontal et vertical du matériau pendant le sciage
- Diamètre de la lame de la scie 550 mm (option 650 mm)
- Réglage servocommandé de l'axe de la scie (axe Z)
- Avance de scie avec optimisation de la section du profil
- Moteur de la scie 11 kW / S6
- Evacuation par convoyeur à roulettes
- Cabine insonorisée éclairée
- Possibilité d'usinage de deux barres ou plus à l'aide de dispositifs spéciaux (option)
- La griffe, les cales de profilé et le dispositif de serrage doivent être adaptés en fonction des différentes réalisations du profilé (option)
- Grille de protection arrière gauche et droite (en option)
- Barrière photo-électrique pour la face avant
- Panneau de contrôle à écran tactile 15" à port USB et adaptateur Ethernet intégré 10/100 Mbits, RJ45
- Système d'exploitation Windows

Caractéristiques techniques

- Longueur maximum du profilé 3 500 mm
- Diamètre de la lame de la scie 550 mm (option 600 mm)
- Perçage de la lame de scie 30 mm
- Coupes de scie 90° (coupes d'angle sur demande)
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance de sortie 11 kW / S6
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 50 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation
- Longueur d'avance variable
- Vitesse d'avance du chariot pousseur max. 90 m/min.
- Précision du positionnement +/- 0,1 mm

Options

- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



Scie automatique à avance barre SAP 629/12

Voir SAP 629/10, mais:
Centre de sciage à avance barre de 7,5 m

Caractéristiques techniques

- Longueur maximum du profilé 7 500 mm

Scie automatique à avance barre SAP 629/17

Voir SAP 629/10, mais:
Centre de sciage à avance barre de 7,5 m et magasin de chargement pour 5 barres



SAP 629/10

4.4 | Scies automatique

Centre de découpe SBZ 616/02

Scie automatique pour profilés en aluminium

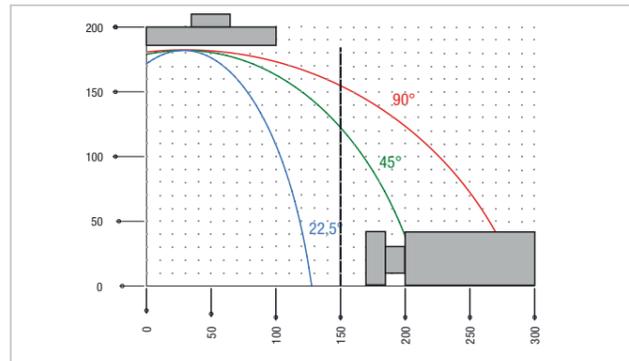
- Magasin de chargement pour 9 barres de profilé maximum
- Fonction de levage pour le passage des compartiments vides
- Transport entrée et sortie à griffe à réglage progressif
- Mâchoires de préhension en caoutchouc afin d'éviter d'endommager le profilé
- Avance de scie hydropneumatique
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Évacuation des profilés sur convoyeur à bandes avec système de soulèvement permettant d'évacuer les profilés terminés sans interrompre le cycle automatique

Caractéristiques techniques

- Lame de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Moteur de la scie 4 kW
- Zone de pivotement progressive par axe numérique de $-22,5^\circ$ à $+22,5^\circ$

Option

- Imprimante d'étiquettes



4.4 | Scies automatique

Scie automatique SAS 142/44

- Scie automatique puissante à commande numérique à 2 axes et lame de scie de grandes dimensions pour des séries de coupe performantes des profilés en aluminium
- Principe éprouvé par elumatec de „Scie par le bas“ permettant un accès optimal et une utilisation idéale de lame de la scie
- L'ouverture du trait de coupe garantit une qualité de surface maximale de la surface de la coupe uniquement pour les coupes de scie à 90°
- Avance du matériau préservant la surface (cadences) par le système de levage du profilé sur la surface et sur l'installation
- Zone de coupe élevée pour les profilés larges
- Arrêt automatique en atteignant l'extrémité du profilé
- Avance du matériau pilotée par servo-axe pour la vitesse de transport et la longueur de la pièce
- Avance de la scie pilotée par servo-axe pour la vitesse de la scie et la hauteur de la scie
- Saisie des paramètres du profilé dans la base de données profilés

Caractéristiques techniques

- Longueur d'avance 5 - 780 mm (coupes à 90°)
- Zone de coupe maximale voir diagramme de coupe
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Puissance 5,5 kW à 400 V / 50 Hz
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air 50 l par cycle de travail, avec lubrification minimum 64 l

Accessoires fournis

- Lame de scie en métal dur pour l'alu, 500 mm de diamètre et 120 dents
- Par un dispositif de serrage vertical et horizontal de chaque côté, à gauche et à droite de la lame de la scie
- Liquide de coupe haute performance 500 ml

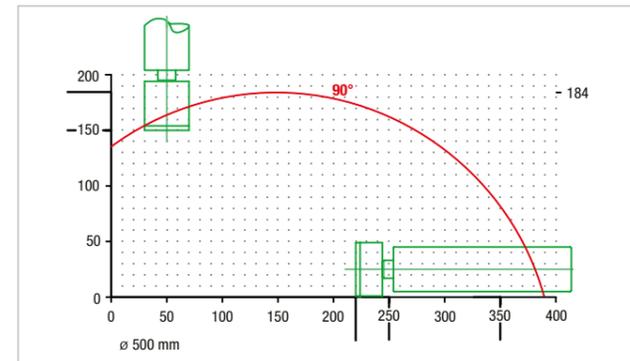
Scie automatique SAS 142/43

Voir SAS 142/44, mais:

- Réglage de l'angle de coupe à l'aide du volant manuel et de l'affichage numérique

Caractéristiques techniques

- Longueur d'avance 5 - 695 mm (coupes à 90°)
- Angle de coupe avec une inclinaison de 90° à 45°



SAS 142/44

4.4 | Scies automatique

Scie automatique SA 142/35

- Pour les coupes en masse de profilés en aluminium pour la construction de fenêtres et dans l'industrie
- Avance du matériau préservant la surface (cadences) par le système de levage du profilé sur la surface et sur l'installation
- Avance simple, double ou triple à l'aide d'un commutateur de sélection
- Coupes de biais possibles jusqu'à 45° en inclinant le groupe de sciage (option)
- Zone de coupe élevée pour les profilés larges
- De série avec lame de scie

Caractéristiques techniques

- Zone de pivotement de 90° à 45° (option)
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 500 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 50 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation
- Longueur 2 850 mm, profondeur 1 400 mm, hauteur 1 580 mm, poids 770 kg
- Longueur d'avance par cycle 5 - 600 mm (jusqu'à 3 cycles possibles)

Options

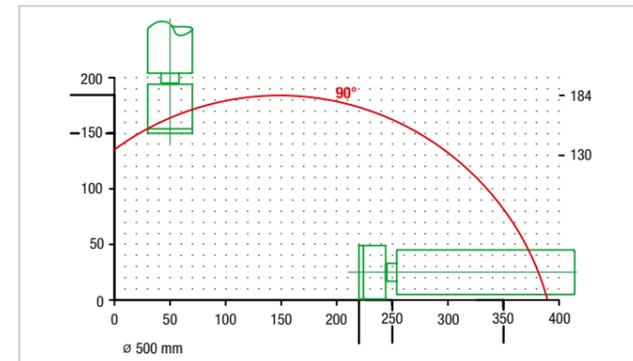
- Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 111
- Avance de scie hydropneumatique
- Dispositif d'aspiration
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance
- Réglage de l'angle intermédiaire avec un volant manuel et avec affichage numérique E 111
- Technique de fixation pour fixation multiple des pièces
- Technique de fixation pour les pièces de moins de 5 mm

Scie automatique SA 142/37

Voir SA 142/35 mais:

Caractéristiques techniques

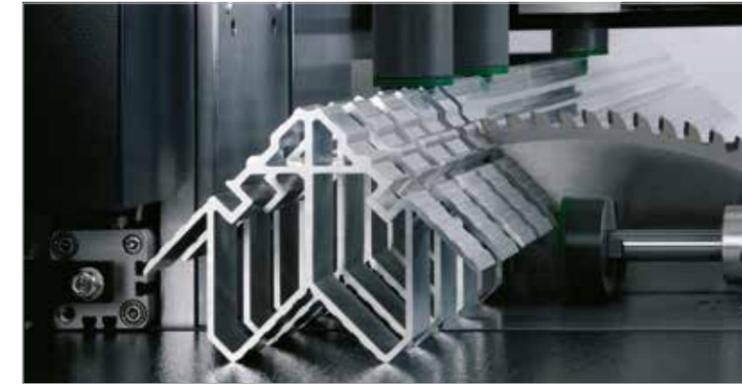
- Puissance fournie 5,5 kW



Scie automatique SA 142/38

Voir SA 142/35 mais:

- Avec ouverture de table (uniquement pour les coupes à 90°)
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe



SA 142

4.5 | Entailleuses en V

Entailleuse en V KS 101/30

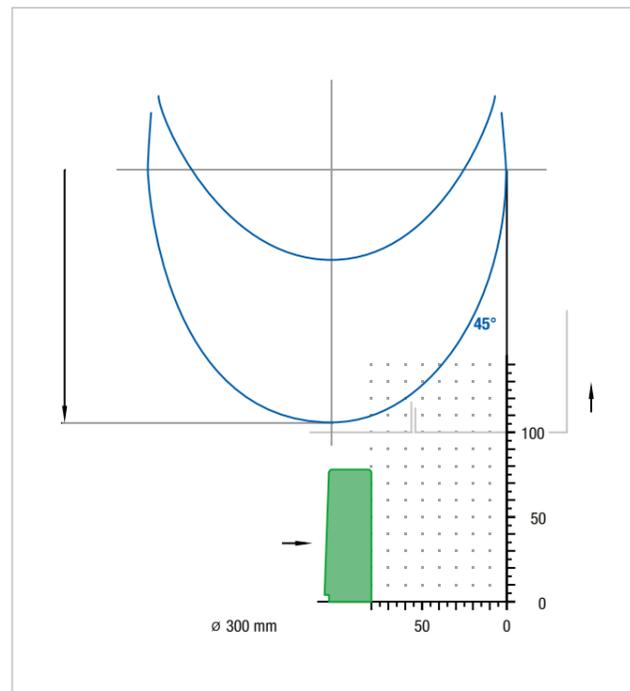
- Coupes en V précises dans les profilés en aluminium
- Avance de scie pneumatique à réglage progressif pour un déroulement rapide du sciage et une coupe de scie précise à retour rapide
- Réglage simple de la profondeur de coupe
- De série avec raccord pour tuyau d'aspiration des copeaux et réservoir à copeaux
- De série avec des lames de scie
- De série avec dispositif de pulvérisation avec dosage

Caractéristiques techniques

- Zone de coupe avec coupes en V : profondeur de coupe de 80 mm, hauteur de coupe de 100 mm
- Diamètre de la lame de la scie 300 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 0,9 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l sans pulvérisation, 44 l avec pulvérisation
- Longueur 980 mm, profondeur 800 mm, hauteur 1 650 mm, poids 240 kg

Options

- Dispositifs de serrage du matériau
- Systèmes de butée et de mesure page 43
- Convoyeur à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



KS 101/30

4.6 | Variantes de commande

Réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 111 [01]

- Réglage précis de la mesure avec un affichage numérique
- Changement de la cote absolue à la cote de chaîne
- Enregistrement de la valeur nominale de l'affichage en cas de coupure de l'alimentation électrique
- Lecture rapide par affichage numérique. Résolution 0,1mm
- Commutation mm/pouces
- Entrée d'une valeur de référence quelconque sur le clavier avant

Commande de positionnement E 355 [02]

- Système de mesure indépendant de l'entraînement
- Précision de positionnement +/- 0,1 mm par mètre
- Blocage pneumatique en position
- Ecran matriciel 5,7" à clavier à membrane et volant manuel pour la navigation dans les menus de commande
- Mémoire pour 1 000 enregistrements. Valeurs de correction pour profilés
- Il est possible d'enregistrer dans la mémoire bloc le numéro du bloc, la cote de longueur, le numéro du profilé, la position angulaire et la quantité
- Changement de langue
- Commutation mm/pouces
- Interface RS 232
- Interface USB en façade

Option

- Imprimante d'étiquettes

Commande PC E 580 [03]

- En fonction de la machine, en version 1, 3 ou 5 axes
- Mesure de longueur grâce à un système de mesure absolue indépendamment de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Entraînement robuste et direct à faible usure du groupe de sciage mobile
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- PC sous Windows pour commander la machine
- 4 interfaces USB
- Écran tactile 12"
- 1 interface série (RS 232)
- Deux connecteurs réseau RJ45, 10/100 Mbits
- Possibilité de raccordement pour clavier et souris supplémentaires

Option

- Imprimante d'étiquettes



01



02



03



ARTIKEL	927100	FACH	
INFO		POSITION	
BARCODE		FARBE	
AUFTRAG			

SOLLWERT NEIGEN AGG1	SOLLWERT SCHWENKEN AGG1	SOLLWERT TERELANGE	SOLLWERT SCHWENKEN AGG2	SOLLWERT NEIGEN AGG2
90.0	45.0	1000.0	45.0	90.0
ISTWERT NEIGEN AGG1	ISTWERT SCHWENKEN AGG1	ISTWERT LANGE	ISTWERT SCHWENKEN AGG2	ISTWERT NEIGEN AGG2
90.0	45.0	1000.0	45.0	90.0

SOLLWERT KAPP AGG1	ISTWERT STÜCKZAHL	SOLLWERT STÜCKZAHL	SOLLWERT KAPP AGG2
	5	0	



5 | Systèmes de butée et de mesure

Vous trouverez chez nous une large gamme de systèmes manuels ou automatiques de butée et de mesures ainsi que de nombreuses options – telles que les dispositifs de centrage, différents systèmes de butée ou convoyeurs à rouleaux – répondant à pratiquement tous les besoins et à toutes les exigences. Vous pouvez par ailleurs récupérer de manière conviviale, avec notre commande PC disponible en option, toutes les données requises à l'aide de logiciels de tableurs courants, soit par réseau soit via une interface USB.

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Système de butée et de mesure	AMS 200 + E 355	44
Système de butée et de mesure	AMS 200 + E 580	45
Système de butée et de mesure	MMS 200 + E 111	45
Système de butée et de mesure	MMS 100	45

5.1 | Systèmes de butée et de mesure

Système de butée et de mesure AMS 200, MMS 200, MMS 100

- Pour la coupe à longueur exacte des profilés en aluminium
- Pour le montage sur toutes les scies à une tête (à droite)
- Le chariot de butée peut être remonté pour permettre le transfert des profilés
- Dispositif de recul automatique : Aucun resciage de la lame de scie (option)
- Système de rails et de chariots breveté

Variantes de longueur AMS 200, MMS 200, MMS 100

- 1 500 mm (uniquement avec MMS 100)
- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm
- Longueurs spéciales sur demande
- Version pour montage à gauche sur demande

Variantes de commande

Système de butée et de mesure AMS 200 avec E 355

- Système de butée et de mesure à dispositif automatique de réglage de la longueur de coupe et commande de positionnement E 355

Caractéristiques techniques

- Système de mesure indépendant de l'entraînement
- Précision de positionnement +/- 0,1 mm par mètre
- Branchement électrique 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Blocage pneumatique en position
- Écran matriciel 5,7" à clavier à membrane et volant manuel pour la navigation dans les menus de commande
- Mémoire pour 1 000 enregistrements. Valeurs de correction pour profilés
- Il est possible d'enregistrer dans la mémoire bloc le numéro du bloc, la cote de longueur, le numéro du profilé, la position angulaire et la quantité
- Interface USB en façade

Option

- Imprimante d'étiquettes



Système de butée et de mesure AMS 200 avec E 580

- Système de butée et de mesure à commande 1 axe pour le positionnement de la longueur de coupe

Caractéristiques techniques

- En fonction de la machine, en version 1, 3 ou 5 axes
- Mesure de longueur grâce à un système de mesure absolue indépendamment de l'entraînement
- Blocage pneumatique en position
- Entraînement robuste et direct à faible usure du groupe de sciage mobile
- Disposition ergonomique de l'unité de commande
- PC sous Windows pour commander la machine
- 4 interfaces USB
- Écran tactile 12"
- 1 interface série (RS 232)
- Deux connecteurs réseau RJ45, 10/100 Mbits
- Possibilité de raccordement pour clavier et souris supplémentaires

Option

- Imprimante d'étiquettes

Versions à entraînement à volant manuel

Système de butée et de mesure MMS 200 avec E 111

- Système de butée et de mesure à butée mobile et graduation différentielle pour un réglage plus précis et plus rapide
- Affichage numérique E 111

Caractéristiques techniques

- Réglage précis de la mesure avec un affichage numérique
- Changement de la cote absolue à la cote de chaîne
- Enregistrement de la valeur nominale de l'affichage en cas de coupure de l'alimentation électrique
- Lecture rapide par affichage numérique, résolution 0,1 mm
- Branchement électrique 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Commutation mm/pouces
- Entrée d'une valeur de référence quelconque sur le clavier avant

Versions à entraînement à réglage manuel

Système de butée et de mesure MMS 100 avec réglage manuel

- Réglage sur le chariot de butée
- Serrage manuel



AMS 200 avec E 355



MMS 200 + E 111



6 | Centres d'usinage de barres

Avec leur construction tout à la fois robuste et compacte, nos centres d'usinage de barres sont utilisés dans toutes sortes d'usinages de profilés en aluminium, PVC et acier, ainsi que dans la construction de fenêtres, de portes et de façades.

Un mode pendulaire à alimentation alternée des zones de travail - par exemple pour les portes - permet de gagner jusqu'à 30 % de productivité supplémentaire, en exécutant le changement des pièces pendant l'usinage de la pièce précédente.

La surface des profils est protégée de manière optimale : Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et la coupe de filetage sont réalisées avec une barre de profilé en repos (SBZ 151 à SBZ 122).

Les entraînements directs robustes et à usure réduite de tous les axes permettent un positionnement de base rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 150 m/min.

Les centres d'usinage de barres avec eluCam peuvent être programmés de manière simple et directe sur la machine. La programmation peut être réalisée en option au bureau à l'aide du logiciel eluCad complet.

Autres atouts du produit :

- Déplacement du dispositif de serrage automatique
- Mesure de longueur automatique de la barre de profilé et le scanner de code-barres à transmission radio
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)
- Equipement de série complet

Machine en ligne :

- Machine en ligne sous forme de scie automatique rapide ou de centre d'usinage flexible
- Système de transport à rouleaux préservant le profilé
- Magasin de chargement et de déchargement de profilé
- Usinage continu de profils de fenêtres et de portes et de constructions de façades simples

Vue d'ensemble des produits	Produit	Page
Centre d'usinage de barres 5 axes	SBZ 151 Edition 90	48
Centre d'usinage de barres 5 axes	SBZ 150 eluCam	50
Centre d'usinage de barres 5 axes	SBZ 122/75	64
Centre d'usinage de barres 4 axes	SBZ 140 eluCam	52
Centre d'usinage de barres 4 axes	SBZ 122/73	62
Centre d'usinage de barres 4 axes	SBZ 122/74	63
Centre d'usinage de barres 3 axes	SBZ 131 eluCam	54
Centre d'usinage de barres 3 axes	SBZ 130 eluCam	56
Centre d'usinage de barres 3 axes	SBZ 122/70	58
Centre d'usinage de barres 3 axes	SBZ 122/71	60
Centre d'usinage de barres, Machine en ligne	SBZ 628	68
Centre d'usinage de barres, Machine en ligne	SBZ 630	70
Centre d'usinage de barres, Machine en ligne	SBZ 631	70

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 151 Edition 90

- Centre d'usinage de barres 5 axes
- Conçu pour l'usinage flexible et efficace des profilés en acier en aluminium et à parois fines
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage, le taraudage, l'égrugeage et le sciage sont réalisées avec une barre de profilé au repos afin de ne pas endommager la surface du profilé.
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 66 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Nouvelle génération d'ordinateur et nouvelle technologie de commande et de régulation
- Usinage 6 faces. Par dessous avec tête angulaire (option)
- Les magasins d'outils embarqués autorisent des temps de changement d'outils courts, de manière à optimiser les cycles d'usinage
- Un magasin peut être équipé avec 13 outils standard et sept outils spéciaux (tête de fraisage angulaire et fraise spéciale). Un magasin supplémentaire pour la lame de scie au diamètre de 400 mm ou 500 mm.
- Positionnement autonome des dispositifs de serrage avec système de mesure absolue
- Deux zones d'usinage séparées autorisent un usinage en mode pendulaire. Sécurité d'accès avec enceintes de protection et barrières photo-électriques
- Commande CNC 5 axes à CNC autonome pour des usinages, grugeages et découpes volumineux
- Aucune course de référence des axes requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Fonctions de sécurité certifiées et intégrées à l'entraînement
 - STO = Safe Torque Off
 - SS2 = Safe Stop 2
 - SLS = Safely Limited Speed
- Port réseau et interface USB
- Terminal de commande avec système d'exploitation Windows et écran plat 15"
- Télémaintenance par TCP/IP utilisant l'accès Internet présent
- eluCloud-ready

Caractéristiques techniques

- Course axe X 6 000 mm, 7 300 mm, 9 000 mm, 10 300 mm, 12 000 mm, 13 300 mm, 15 000 mm, 16 300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Course axe Y 1 150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Course axe Z 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Angle de pivotement de l'axe A : avec une lame de scie de 500 mm de diamètre +/- 100° (avec une lame de scie de 400 mm de diamètre +/- 110°)
- Angle de pivotement axe C : +/-182°

- Précision du positionnement
X-/Y-/Z-Achse +/- 0,1 mm/m
A-/C-Achse +/- 0,1°
- Vitesse de rotation maximum de la broche d'usinage 24 000 tr./min.
- Puissance de la broche d'usinage 20 kW S1
- Changeur d'outil à droite 20 emplacements d'outil
- Changeur d'outil gauche une lame de scie, diamètre de la lame de la scie de 500 mm (400 mm en option)
- Diamètre maximum de fraise 100 mm
- Porte-outil HSK-63F
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Branchement électrique 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Consommation d'air par minute environ 265 l avec pulvérisation

Longueurs d'usinage

SBZ 151 Edition 90 – 6,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 5 680 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 6 000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 7,3 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinages en extrémités 6 980 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 7 300 mm

SBZ 151 Edition 90 – 9,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 8 680 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 9 000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 10,3 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinages en extrémités 9 980 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 10 300 mm

SBZ 151 Edition 90 – 12,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 11 680 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 12 000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 13,3 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 12 980 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 13 300 mm

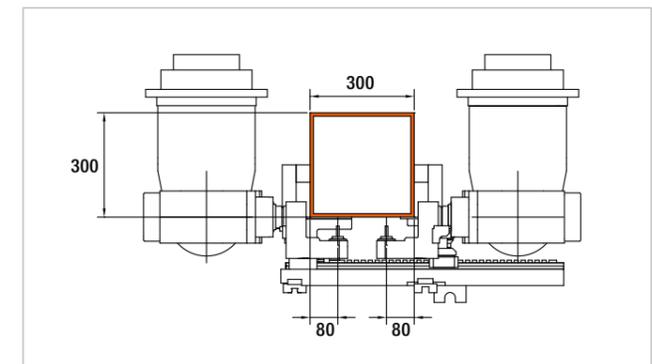
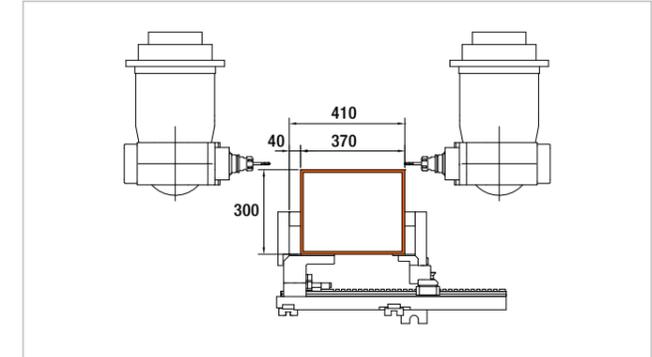
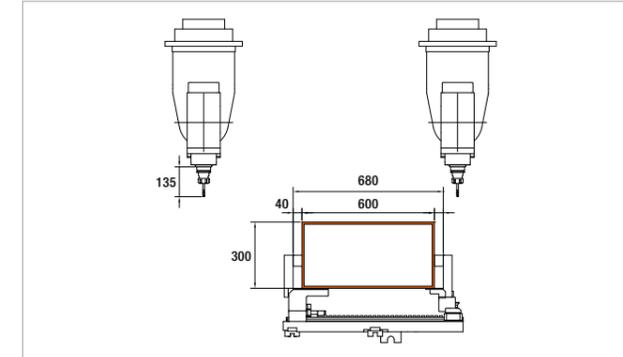
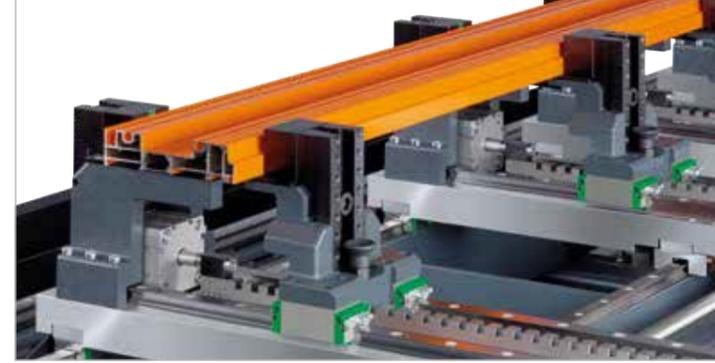
SBZ 151 Edition 90 – 15,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 14 680 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 15 000 mm

SBZ 151 Edition 90 – 16,3 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinages en extrémités 15 980 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 16 300 mm

Versions plus longues possibles sur demande



Options

- Mesure de longueur automatique
- Mesure de longueur automatique avec course Z
- Mesure de longueur d'outil
- Taraudages
- Dispositif d'avance cadencée
- Palpeur
- Outils
- Porte-outils
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Têtes de fraisage angulaires pour l'usinage de la face inférieure
- Lames de scie
- Bande de transport des copeaux
- Aspiration des vapeurs
- Imprimante d'étiquettes
- Scanner de code-barres
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



SBZ 151 Edition 90 + Accessoires spéciaux

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 150 eluCam

- Centre d'usinage de barres 5 axes
- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium et de profilés en acier à parois fines
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage, la coupe de filetage, l'égrugeage et le sciage sont réalisées avec une barre de profilé au repos afin de ne pas endommager la surface du profilé
- Usinage 6 faces. Par dessous avec tête angulaire (option)
- Logiciel de commande avec représentation graphique en 3D des pièces usinées
- Le magasin peut être équipé de neuf outils standard, cinq outils spéciaux et une lame de scie (tête de fraisage angulaire et fraise spéciale)
- Les entraînements directs robustes et à usure réduite de tous les axes permettent un positionnement de base rapide du groupe d'usinage
- Identification et positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Commande 5 axes pour les usinages volumineux, écran couleur 15", ports USB, port réseau
- Système d'exploitation Windows
- eluCam

Caractéristiques techniques

- Course axe X 6 500 mm, 7 800 mm, 9 500 mm, 10 800 mm, 12 500 mm (autres longueurs sur demande), Vmax. 70 m/min.
- Course axe Y 1 000 mm, Vmax. 40 m/min.
- Course axe Z 630 mm, Vmax. 40 m/min.
- Angle de pivotement de l'axe A +/- 110° programmable librement par pas de 1/10°
- Angle de pivotement de l'axe C +/- 182° programmable librement par pas de 1/10°
- Vitesse de rotation maximum de la broche d'usinage 24 000 tr./min.
- Puissance de la broche d'usinage 15 kW S1
- Diamètre maximum de fraise 100 mm
- Diamètre max. de fraise du disque 100 mm
- Diamètre max. de la lame de la scie 400 mm
- Porte-outil HSK-63F
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Branchement électrique 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Consommation d'air par minute environ 200 l avec pulvérisation

Longueurs d'usinage

SBZ 150 – 6,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 5 900 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 6 220 mm

SBZ 150 – 7,3 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 7 200 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 7 520 mm

SBZ 150 – 9,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 8 900 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 9 220 mm

SBZ 150 – 10,3 m

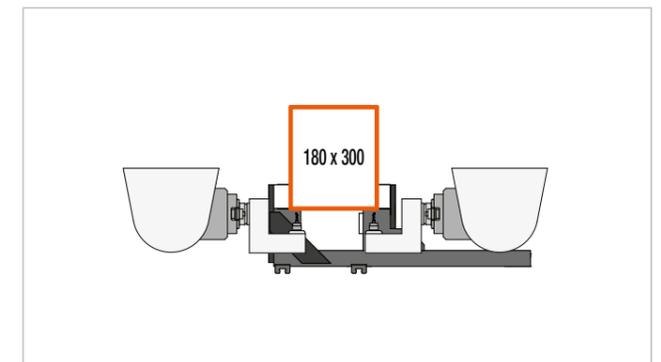
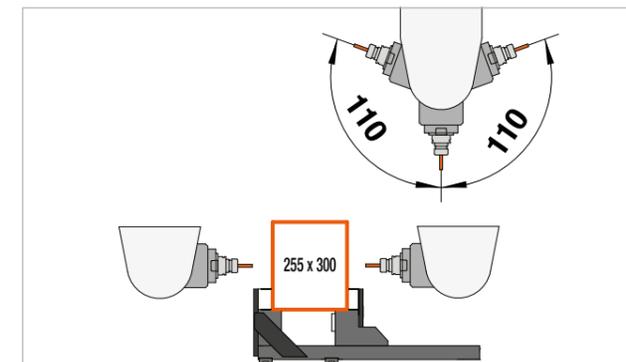
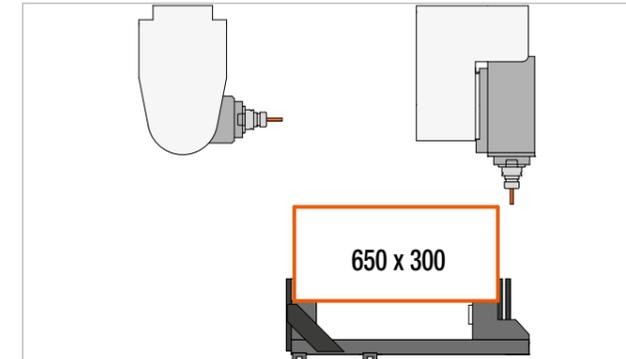
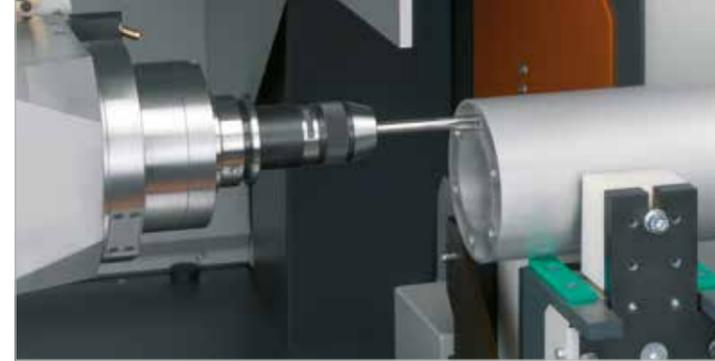
- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 10 200 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 10 520 mm

SBZ 150 – 12,0 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 11 900 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 12 220 mm

Options

- Usinage de couches doubles en mode pendulaire
- Tête de fraisage angulaire pour l'usinage de la face inférieure
- Mesure de longueur automatique
- Bande de transport des copeaux
- Scanner de code-barres
- Imprimante d'étiquettes
- Dispositif d'avance cadencée
- Porte-outils
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Lames de scie
- Outils
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



SBZ 150 + Accessoires spéciaux

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 140 eluCam

- Centre d'usinage de barres 4 axes
- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium et de profilés en acier à parois fines
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et la coupe de filetage sont réalisées avec une barre de profilé au repos, afin de ne pas endommager la surface du profilé
- Usinage progressif à n'importe quelle position entre 0° et 180°.
- Le magasin d'outils embarqué autorise des temps de changement d'outils courts, de manière à optimiser les cycles d'usinage
- Le magasin peut être équipé de huit outils standard
- Une tête angulaire rotative dotée de deux outils distincts (0°/ 90°/ 180°/ 270°) est disponible pour l'usinage de barres doubles et de face (option)
- Deux zones d'usinage séparées autorisent un usinage en mode pendulaire (option)
- Commande 4 axes
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Système d'exploitation Windows
- eluCam

Caractéristiques techniques

- Course axe X 4 200 mm, 6 400 mm, 7 600 mm, 9 700 mm (autres longueurs sur demande), Vmax. 65 m/min.
- Course axe Y 850 mm, Vmax. 60 m/min.
- Course axe Z 650 mm, Vmax. 60 m/min.
- Angle de pivotement de l'axe A 0° – 180° programmable librement par pas de 1/10°
- Vitesse de rotation maximum de la broche d'usinage 24 000 tr./min.
- Puissance de la broche d'usinage 11 kW S1
- Changeur d'outils huit outils, autres emplacements d'outils sur demande
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Branchement électrique 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Consommation d'air par minute environ 180 l avec pulvérisation

Longueurs d'usinage

SBZ 140 – 4,2 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 4 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 4 200 mm

SBZ 140 – 6,4 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 6 280 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 6 400 mm

SBZ 140 – 7,6 m

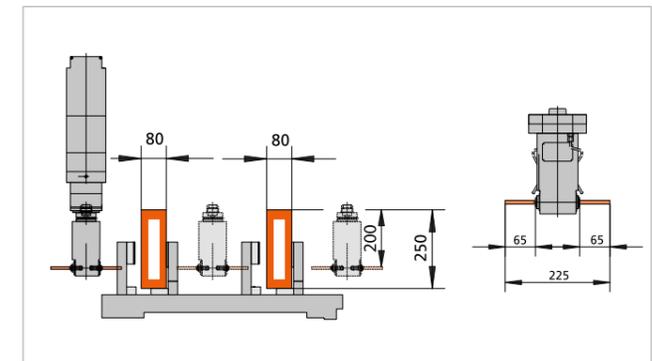
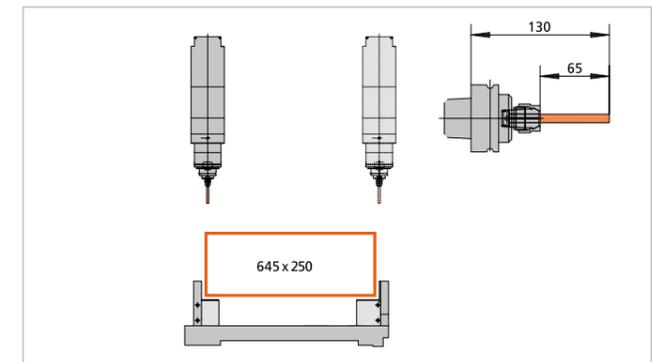
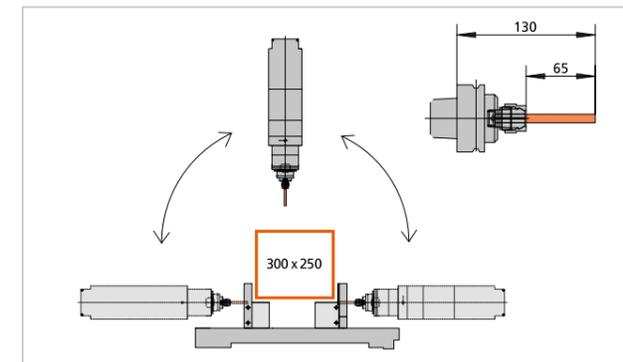
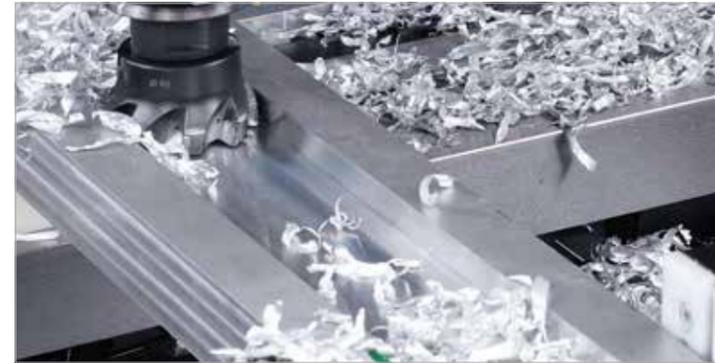
- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 7 480 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 7 600 mm

SBZ 140 – 9,7 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 9 580 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 9 700 mm

Options

- Mesure de longueur automatique
- Dispositif de serrage pour l'usinage de barre double
- Bande de transport des copeaux
- Scanner de code-barres
- Magasin d'outils stationnaire
- Têtes de fraisage angulaire
- Porte-outils
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Outils
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



SBZ 140 + Accessoires spéciaux

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 131 eluCam

- Centre d'usinage de barres 3 axes
- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en acier et en inox
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé
- La tête revolver embarquée autorise des temps de changement d'outils très courts, de manière à optimiser les cycles d'usinage
- La tête revolver peut être équipée de 8 outils ou têtes de fraisage angulaire
- Décalage du dispositif de serrage autonome permettant de positionner les dispositifs de serrage pendant les temps secondaires
- Commande 3 axes
- Broche d'usinage réalisée comme un axe supplémentaire
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Système d'exploitation Windows
- eluCam

Caractéristiques techniques

- Course axe X 4 200 mm, 7 200 mm, 8 500 mm, 10 200 mm, 11 500 mm (autres longueurs sur demande), Vmax. 60 m/min.
- Course axe Y 485 mm, Vmax. 60 m/min.
- Course axe Z 340 mm, Vmax. 60 m/min.
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 6 000 tr./min. max. - avec broche à vitesse rapide 18 000 tr./min.
- Puissance de la broche d'usinage 5,5 kW
- Changeur d'outils de 8 outils sur revolver
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Branchement électrique 400 V, 3~, 50 Hz, 35 A
- Consommation d'air par minute environ 100 l avec pulvérisation

Longueurs d'usinage

SBZ 131 – 4,2 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 4 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 4 200 mm

SBZ 131 – 7,2 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 7 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 7 200 mm

SBZ 131 – 8,5 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 8 380 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 8 500 mm

SBZ 131 – 10,2 m

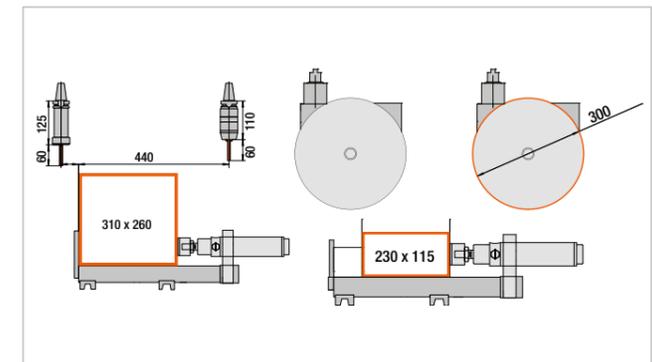
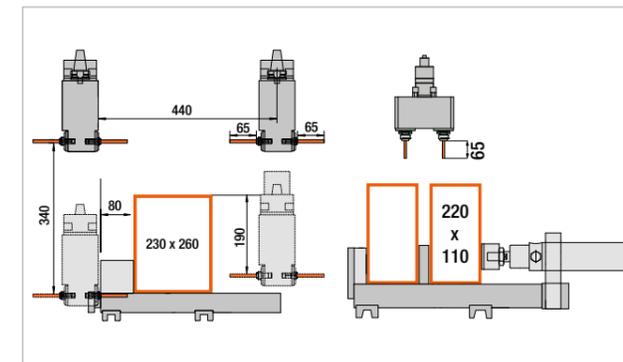
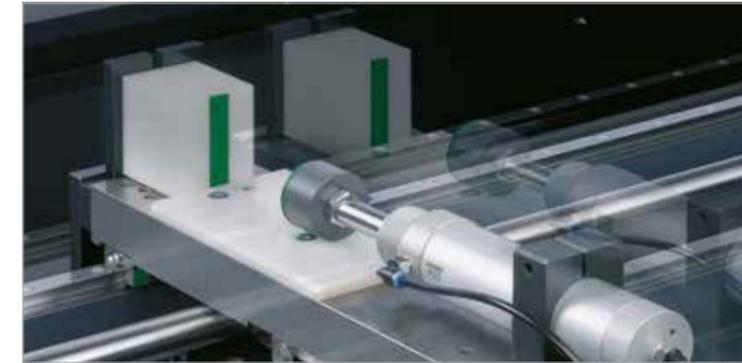
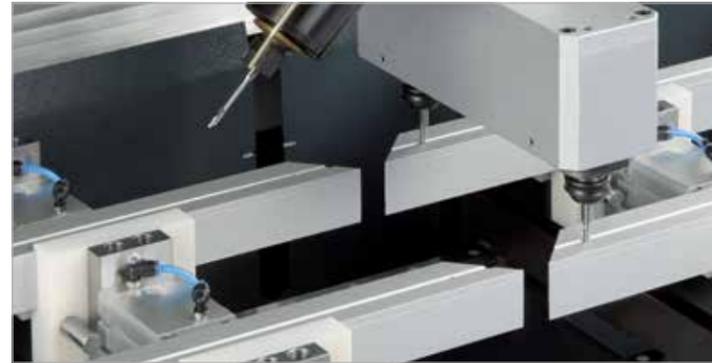
- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 10 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 10 200 mm

SBZ 131 – 11,5 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 11 380 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 11 500 mm

Options

- Usinage de couches doubles en mode pendulaire
- Programme de cadence à dispositif de serrage spécial
- Mesure de longueur automatique
- Têtes de fraisage angulaire
- Broches à vitesse rapide
- Broches à vitesse lente
- Dispositif de serrage pour l'usinage de barre double
- Scanner de code-barres
- Porte-outils
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Outils
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



SBZ 131 + Accessoires spéciaux

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 130 eluCam

- Centre d'usinage de barres 3 axes
- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en acier et en inox
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé
- La tête revolver embarquée autorise des temps de changement d'outils très courts, de manière à optimiser les cycles d'usinage
- La tête revolver peut être équipée de 8 outils ou têtes de fraisage angulaire
- Décalage du dispositif de serrage autonome permettant de positionner les dispositifs de serrage par la machine
- Commande 3 axes
- Broche d'usinage réalisée comme un axe supplémentaire
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Système d'exploitation Windows
- eluCam

Caractéristiques techniques

- Course axe X 4 200 mm, 7 200 mm, 8 500 mm, 10 200 mm, 11 500 mm (autres longueurs sur demande), Vmax. 60 m/min.
- Course axe Y 485 mm, Vmax. 30 m/min.
- Course axe Z 340 mm, Vmax. 30 m/min.
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 6 000 tr./min. max. - avec broche à vitesse rapide
- 18 000 tr./min.
- Puissance de la broche d'usinage 5,5 kW
- Changeur d'outils de 8 outils sur revolver
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Branchement électrique 400 V, 3~, 50 Hz, 35 A
- Consommation d'air par minute environ 100 l avec pulvérisation

Longueurs d'usinage

SBZ 130 – 4,2 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 4 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 4 200 mm

SBZ 130 – 7,2 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 7 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 7 200 mm

SBZ 130 – 8,5 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 8 380 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 8 500 mm

SBZ 130 – 10,2 m

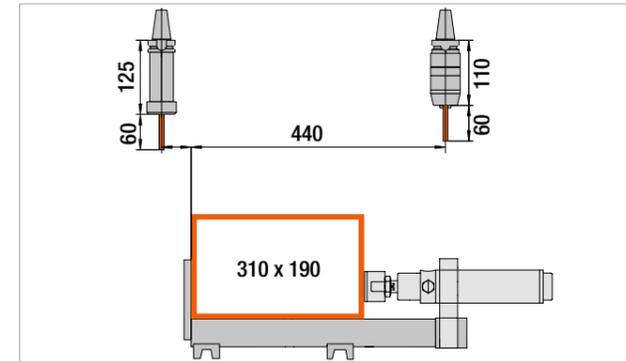
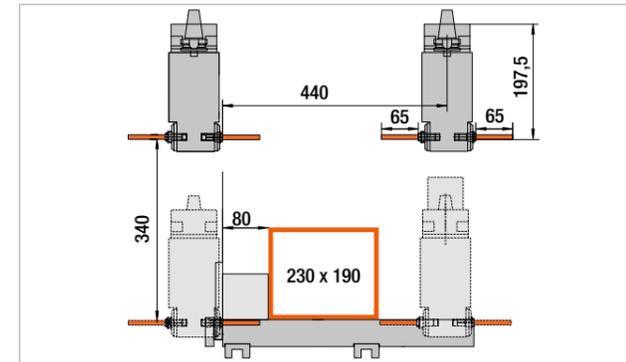
- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 10 080 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 10 200 mm

SBZ 130 – 11,5 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 11 380 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 11 500 mm

Options

- Usinage de couches doubles en mode pendulaire
- Mesure de longueur automatique
- Têtes de fraisage angulaire
- Broches à vitesse rapide
- Broches à vitesse lente
- Dispositif de serrage pour l'usinage de barre double
- Scanner de code-barres
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Outils
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



SBZ 130 + Accessoires spéciaux

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 122/70

- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en PVC et en acier
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage et le forage sont réalisées avec une barre de profilé au repos, afin de ne pas endommager la surface du profilé
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 80 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage avec mandrin de compensation
- Changement d'outil manuel, éjection pneumatique
- Déplacement manuel du dispositif de serrage
- Travail ergonomique grâce à un bâti incliné moderne
- Sécurité de travail accrue grâce au déblocage du dispositif de serrage à l'aide de boutons radio et d'une cabine de protection
- Commande 3 axes moderne
- Aucune course de référence des axes requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification automatique du dispositif de serrage
- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Efficacité énergétique améliorée grâce à l'accouplement des entraînements de l'axe
- Système d'exploitation Windows
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Télémaintenance par TCP/IP utilisant l'accès Internet présent

Caractéristiques techniques

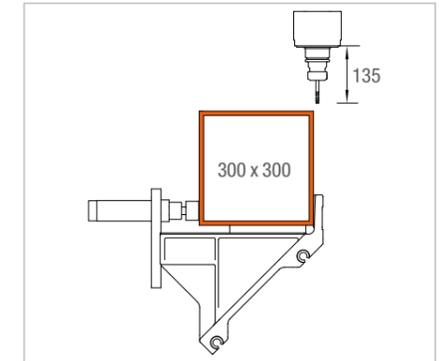
- Voir page 66

Équipement de la machine

- Broche d'usinage refroidie par air 3,8 kW, S1
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontal
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Lubrification minimum
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

Options

- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Outils
- Porte-outils
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection au choix fermée de tous les côtés et insonorisée
- Utilisation simple par une interface utilisateur moderne d'elumatec (ECI)
- Magasin d'outils stationnaire
- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Mesure de longueur sur deux faces
- Serrage double et autres accessoires sur demande



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre haut



SBZ 122/70

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 122/71

- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en PVC et en acier
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé.
- Un système de rotation intégré à la broche d'usinage permet de régler la tête angulaire de rotation à 0°-90°-180°-270°
- Les résultats du travail sont améliorés par une technique de régulation intelligente
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 120 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Identification et positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Changeur d'outil automatique à quatre emplacements de rangement des outils (sans outils)
- Changeur d'outil automatique pour une tête angulaire
- Commande 3 axes moderne
- Aucune course de référence des axes requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification et au positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Moteur de fraisage Power-Torque à régulation de vitesse en boucle fermée permettant de réduire les délais de démarrage et de freinage de la broche d'usinage
- Fonction de sécurité certifiée et intégrée à l'entraînement
- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Efficacité énergétique améliorée grâce à l'accouplement des entraînements de l'axe
- Système d'exploitation Windows
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Télémaintenance par TCP/IP utilisant l'accès Internet présent

Caractéristiques techniques

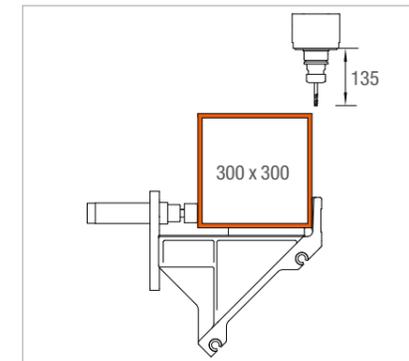
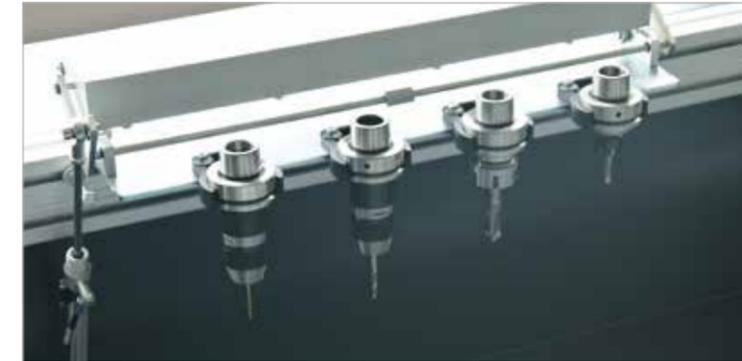
- Voir page 66

Équipement de la machine

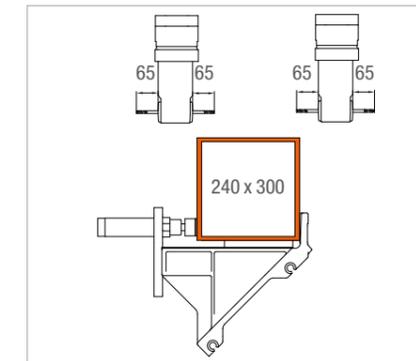
- Broche d'usinage refroidie par air 8 kW, S1
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontaux
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Broche d'usinage à unité de rotation intégrée (0°-90°-180°-270°) pour tête angulaire
- Tête angulaire de rotation HSK-F63 pour deux outils
- Récupération des copeaux à l'aide de bacs à copeaux
- Lubrification minimum
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

Options

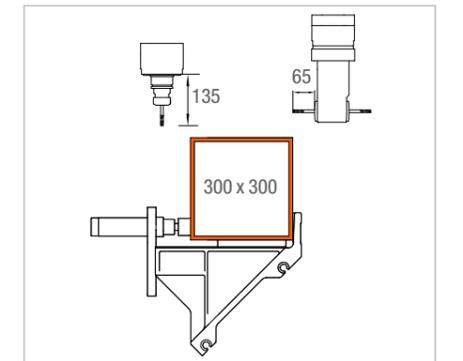
- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Outils
- Porte-outils
- Changeurs d'outils automatiques pour quatre outils standard maximum
- Changeur d'outil automatique pour tête angulaire
- Mesure de longueur sur deux faces
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection au choix fermée de tous les côtés et insonorisée
- Utilisation simple par une interface utilisateur moderne d'elumatec (ECI)
- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs
- Serrage double et autres accessoires sur demande



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre haut



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre par l'avant et l'arrière



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre par le haut et l'arrière



SBZ 122/71

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 122/73

- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en PVC et en acier
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé.
- Axe A positionnable en continu de -120° à $+120^\circ$
- Guides circulaires pour le déplacement du dispositif de serrage
- Les résultats du travail sont améliorés par une technique de régulation intelligente
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 120 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Changeur d'outil automatique à douze emplacements de rangement des outils (sans outils)
- Commande 4 axes moderne
- Aucune course de référence des axes principaux requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification et au positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Moteur de fraisage Power-Torque à régulation de vitesse en boucle fermée permettant de réduire les délais de démarrage et de freinage de la broche d'usinage
- Fonction de sécurité certifiée et intégrée à l'entraînement
- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Efficacité énergétique améliorée grâce à l'accouplement des entraînements de l'axe
- Système d'exploitation Windows
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Télémaintenance par TCP/IP utilisant l'accès Internet présent

Caractéristiques techniques

- Voir page 66

Équipement de la machine

- Broche d'usinage refroidie par eau 7 kW, S1
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontaux
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Récupération des copeaux à l'aide de bacs à copeaux
- Lubrification minimum
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

Options

- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Outils
- Porte-outils
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs et deuxième circuit de serrage
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection au choix fermée de tous les côtés et insonorisée
- Utilisation simple par une interface utilisateur moderne d'elumatec (ECI)
- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Serrage double et autres accessoires sur demande



Centre d'usinage de barres SBZ 122/74

Voir SBZ 122/73 mais:

Équipement de la machine

- Déplacement du dispositif de serrage autonome
- Identification automatiques du dispositif de serrage

Option

- Mesure de longueur sur deux faces



SBZ 122/74

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 122/75

- Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium, en PVC et en acier
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé en repos afin de ne pas endommager la surface du profilé.
- Axe A positionnable en continu de -120° à $+120^\circ$
- Axe C positionnable en continu de -220° à $+220^\circ$
- Les cinq axes sont tous manoeuvrés à l'aide de la technique RTCP (Rotation Tool Centerpoint)
- L'axe C supplémentaire autorise un usinage de face à partir de la gauche et de la droite
- Guidages linéaires pour le déplacement du dispositif de serrage, autonome
- Les résultats du travail sont améliorés par une technique de régulation intelligente
- Positionnement rapide du groupe de base à une vitesse pouvant atteindre 120 m/min grâce aux entraînements asservis dynamiques
- Taraudage sans mandrin de compensation
- Une lame de scie de diamètre 180 mm peut être introduite sur le groupe deux axes avec les axes A et C
- Identification et positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Changeur d'outil automatique à douze emplacements de rangement des outils (sans outils)
- Commande 5 axes moderne
- Aucune course de référence des axes principaux requise grâce à l'utilisation de systèmes à codeurs absolus
- Évitement de collisions grâce à l'identification et au positionnement automatiques du dispositif de serrage
- Moteur de fraisage Power-Torque à régulation de vitesse en boucle fermée permettant de réduire les délais de démarrage et de freinage de la broche d'usinage
- Fonction de sécurité certifiée et intégrée à l'entraînement
- Consommation électrique basse grâce à une technique de régulation intelligente
- Efficacité énergétique améliorée grâce à l'accouplement des entraînements de l'axe
- Système d'exploitation Windows
- Écran couleur 15", ports USB et port réseau
- Programmation aisée et conviviale par eluCam sur le terminal de commande y compris pendant le cycle d'usinage
- Télémaintenance par TCP/IP utilisant l'accès Internet présent

Caractéristiques techniques

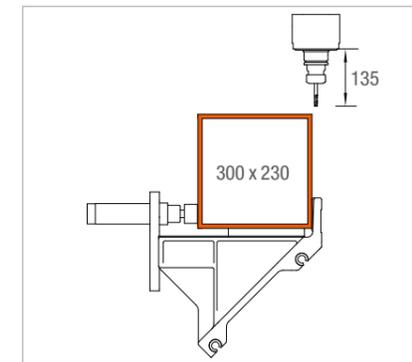
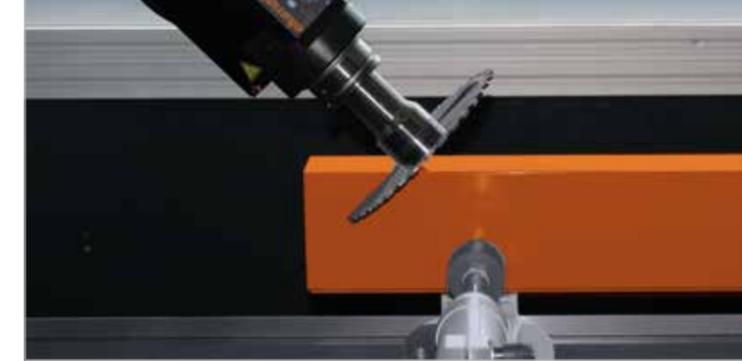
- Voir page 66

Équipement de la machine

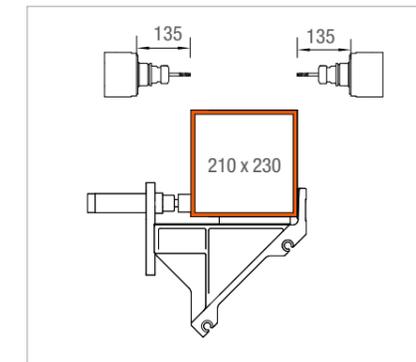
- Broche d'usinage refroidie par eau 7 kW, S1
- Déplacement du dispositif de serrage autonome
- Identification automatique du dispositif de serrage
- Cabine de protection de l'opérateur
- Quatre dispositifs de serrage pneumatique du matériau horizontaux
- Un butée de matériel, gauche
- Porte-outil HSK-F63
- Récupération des copeaux à l'aide de bacs à copeaux
- Lubrification minimum
- Liquide de coupe haute performance
- Commande portable
- Jauge de profondeur

Options

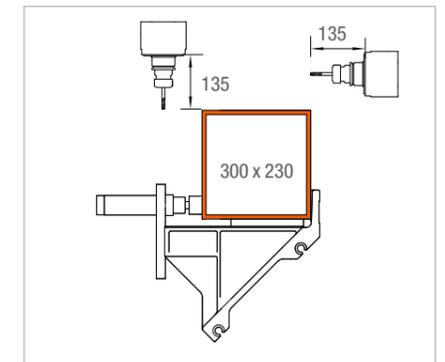
- Approvisionnement en énergie sans interruption (onduleur)
- Outils
- Porte-outils
- Lame de scie 180 mm
- Mesure de longueur sur deux faces
- Butée supplémentaire pour l'usinage de surlongueurs à gauche
- Butée de référence à droite pour la mise en position des pièces avec usinage des surlongueurs
- Refroidisseur Green-Line pour l'armoire électrique à consommation d'énergie réduite
- Scanner de code-barres
- Cabine de protection au choix fermée de tous les côtés et insonorisée
- Utilisation simple par une interface utilisateur moderne d'elumatec (ECI)
- Par défaut quatre dispositifs de serrage. Extension avec jusqu'à huit dispositifs de serrage
- Serrage double et autres accessoires sur demande



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre haut



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre par l'avant et l'arrière



Zone d'usinage axes Y et Z
Usinage de barre par le haut et l'arrière



SBZ 122/75

6 | Caractéristiques techniques - Centres d'usinage de barres SBZ 122/7x

Caractéristiques techniques	SBZ 122/70	SBZ 122/71
Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités	4 150 mm	4 150 mm
Longueur d'usinage maximale avec usinages en extrémités	-	4 000 mm
Course axe X	4 295 mm, V _{max} 80 m/min.	4 295 mm, V _{max} 120 m/min.
Course axe Y	910 mm, V _{max} 50 m/min.	910 mm, V _{max} 60 m/min.
Course axe Z	475 mm, V _{max} 50 m/min.	475 mm, V _{max} 60 m/min.
Sens d'usinage	1 (haut)	5 (haut, arrière, avant, gauche, droite)
Précision du positionnement	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm
Vitesse de rotation de la broche d'usinage	max. 18 000 tr./min.	max. 24 000 tr./min.
Performance de la broche d'usinage	3,8 kW, S1 (refroidissement par air)	8 kW, S1 avec retour (refroidissement par air)
Porte-outil	HSK-F63	HSK-F63
Changement d'outil	manuel, éjection pneumatique	automatique
Emplacements de rangement des outils dans le magasin automatique	-	4 (max. 16)
Tête angulaire	Non	Oui
Diamètre de fraise du disque	100 mm	120 mm
Diamètre de la lame de la scie	-	-
Longueur de l'outil (à partir de la cote du cône)	max. 150 mm	max. 150 mm
Déplacement du dispositif de serrage	manuel	automatique
Dispositif de serrage	Basic (avec guide circulaire)	Basic (avec guide circulaire)
Logiciel	eluCam	eluCam
Raccord d'air comprimé	> 7 bars	> 7 bars
Branchement électrique	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Consommation d'air par minute	environ 185 l avec pulvérisation	environ 185 l avec pulvérisation
Longueur totale	6 739 mm	6 739 mm
Profondeur	2 180 mm	2 180 mm
Hauteur	2 810 mm	2 810 mm
Poids	env. 2 900 kg	env. 2 900 kg
Réf. de commande	122 00 22 70	122 00 22 71

SBZ 122/73	SBZ 122/74	SBZ 122/75
4 050 mm	4 050 mm	3 851 mm
-	-	3 525 mm
4 176 mm, V _{max} 120 m/min.	4 176 mm, V _{max} 120 m/min.	4 176 mm, V _{max} 120 m/min.
1 040 mm, V _{max} 60 m/min.	1 040 mm, V _{max} 60 m/min.	1 040 mm, V _{max} 60 m/min.
540 mm, V _{max} 30 m/min.	540 mm, V _{max} 30 m/min.	540 mm, V _{max} 30 m/min.
3 (haut, arrière, avant)	3 (haut, arrière, avant)	5 (haut, arrière, avant, gauche, droite)
+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm	+/- 0,1 mm
max. 20 000 tr./min.	max. 20 000 tr./min.	max. 20 000 tr./min.
7 kW, S1 (refroidissement par eau)	7 kW, S1 (refroidissement par eau)	7 kW, S1 (refroidissement par eau)
HSK-F63	HSK-F63	HSK-F63
automatique	automatique	automatique
12	12	12
Non	Non	Non
120 mm	120 mm	120 mm
-	-	180 mm
max. 150 mm	max. 150 mm	max. 150 mm
automatique	autonome	autonome
Basic (avec guide circulaire)	Premium (avec guidage linéaire)	Premium (avec guidage linéaire)
eluCam	eluCam	eluCam
> 7 bars	> 7 bars	> 7 bars
400 V, 3~, 50 Hz, 25 A	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
environ 185 l avec pulvérisation	environ 185 l avec pulvérisation	environ 185 l avec pulvérisation
7 534 mm	7 534 mm	7 534 mm
2 180 mm	2 180 mm	2 180 mm
2 810 mm	2 810 mm	2 810 mm
env. 3 365 kg	env. 3 800 kg	env. 3 800 kg
122 00 22 73	122 00 22 74	122 00 22 75

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres SBZ 628

Centre d'usinage de barres à magasin de chargement et d'évacuation

- Magasin de chargement gauche ou droite pour cycle de production automatique
- Au cours d'un passage unique, un module de rotation permet d'utiliser jusqu'à huit outils différents
- Le système breveté de grappin motorisé orientable et réglable en hauteur et latéralement positionne les sections de profilés complexes à leur position d'usinage précise dans les délais les plus courts
- La broche d'usinage pivotable jusqu'à 360° et la lame de scie réglable progressivement permettent d'usiner des profilés dans différentes situations de serrage
- La cabine insonorisée spacieuse et les éléments de commande et de maintenance facile d'accès simplifient le travail
- Les profilés usinés sont déposés lors de l'évacuation avec le magasin de déchargement sur la bande d'évacuation en respectant le matériau
- L'usinage est soit „ instantané „, via l'axe avance barre, soit stationnaire

Technische Daten

- Longueur de la barre de profilé de 1 500 à 7 500 mm
- Magasin de chargement pour cinq ou dix profilés (en fonction de la section du profilé)
- Module d'usinage 4 axes avec quatre broches d'usinage
- Puissance de la broche d'usinage de 6,0 kW S1 avec porte-outil HSK-C 40
- Lame de la scie 550 mm
- Groupe de sciage 4 axes :
 - Puissance fournie 5,5 kW
 - Zone de coupe de 1 050 x 720 x 400 mm
 - Coupes avec pivotement progressif entre 0° et 360° C

Options

- Deux ou quatre broches d'usinage supplémentaires
- Groupe de découpe horizontal à axe d'inclinaison
- Lame de la scie 650 mm
- Batteries de rouleaux alternants
- Usinage de restes à partir de 1 500 mm
- Mesure de pièce restante automatique
- Imprimante d'étiquettes
- Mode cadence pour l'usinage et le sciage des pièces courtes
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



SBZ 628

6 | Centres d'usinage de barres

Centre d'usinage de barres **SBZ 630**

- Centre d'usinage de barres à magasin de chargement et d'évacuation
- La construction modulaire du **SBZ 630** permet de le concevoir comme une scie automatique **SBZ 630/01** ou comme un centre d'usinage de barres complet **SBZ 630/11**
- Lors de sa création comme centre d'usinage des barres pour l'aluminium, les usinages sont réalisés dans une station d'usinage acceptant jusqu'à 30 unités d'usinage
- Le sciage est alors réalisé à l'aide de la station de sciage 7 axes
- Pouvez déterminer le sens du cycle de travail - de gauche à droite ou de droite à gauche

Caractéristiques techniques

- Longueurs du profilé et restes réutilisables de 500 - 7 500 mm
- Magasin de chargement pour 7 barres de profilé pour les barres de profilé d'une largeur jusqu'à 250 mm
- Axes vertical, horizontal et de rotation (350°) automatiques de la prise de pince
- Réglage horizontal automatique (5 - 70 mm) des dispositifs de serrage verticaux
- Module d'usinage pour 30 unités de fraisage maximum
- Scie 1 lame de 7 kW pour des coupes de sciage variables en inclinaison ou en pivotement de 45° à 135°
- Evacuation du profilé par bande d'évacuation

Options

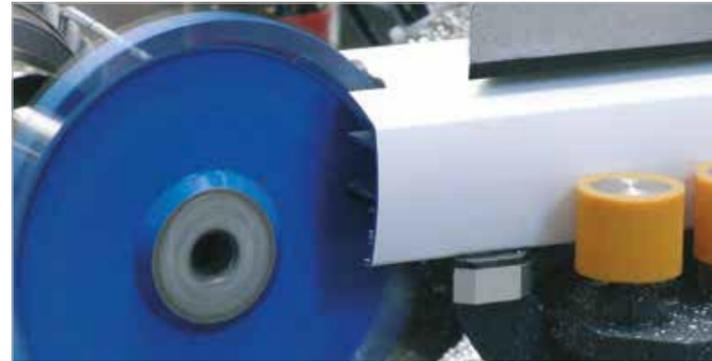
- Imprimante d'étiquettes
- Scanner de code-barres
- Magasin de chargement pour 10 barres de profilé pour les largeurs de profilé jusqu'à 130 mm
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



Centre d'usinage de barres **SBZ 631**

Voir **SBZ 630**, mais :

- Station de grugeage en extrémités de pièces AM 631
- SBZ 630/11/L + accessoires spéciaux



SBZ 630/11/L + Accessoires spéciaux

7 | Logiciel eluCad d'elusoft

elusoft

elusoft GmbH – Des solutions pour l'usinage intelligent et économique des profilés

elusoft GmbH développe des solutions logicielles permettant de créer rapidement et simplement des programmes d'usinage pour les centres elumatec d'usinage de barres. « eluCad » est l'une d'elles : un logiciel éprouvé sur le terrain, pour l'usinage des profilés, employé dans le monde entier et dans différents secteurs. La gamme des prestations de service d'elusoft comprend l'assistance, les séminaires et l'accompagnement de production. elusoft GmbH est une filiale d'elumatec AG.

eluCad facilite la programmation des centres d'usinage de barres. Ce logiciel convivial est conçu de sorte que l'utilisateur ne doit pas programmer lui-même du code ISO, mais simplement saisir ses données dans une interface graphique judicieusement structurée. Le programme s'utilise de manière intuitive, est adaptable individuellement et se distingue par une fonctionnalité orientée vers la pratique. La vue en 3D assure un affichage de grande clarté, en représentant à l'écran de façon réaliste les pièces construites. Le logiciel d'usinage de profilés peut prendre en compte et traiter des données issues de différents programmes de construction. eluCad génère le programme d'usinage et offre alors une optimisation d'outillage et de déplacements en rapport avec le centre d'usinage de barres sélectionné. Un contrôle anticollision prévient des coûteux accidents de machine et des temps d'arrêts qui en découlent. Les nouveaux outils s'installent rapidement et simplement.

Identifier et programmer automatiquement les usinages

En tant que client, vous tirerez le plus grand avantage du savoir-faire de notre équipe, en charge de ce travail : des praticiens expérimentés, qui s'engagent avec créativité, savoir et passion pour développer nos solutions ciblées. Des caractéristiques ayant permis à l'équipe d'adopter un rôle précurseur et de l'affirmer. La diversité des produits, en évolution constante chez les clients, nécessite une aptitude permanente



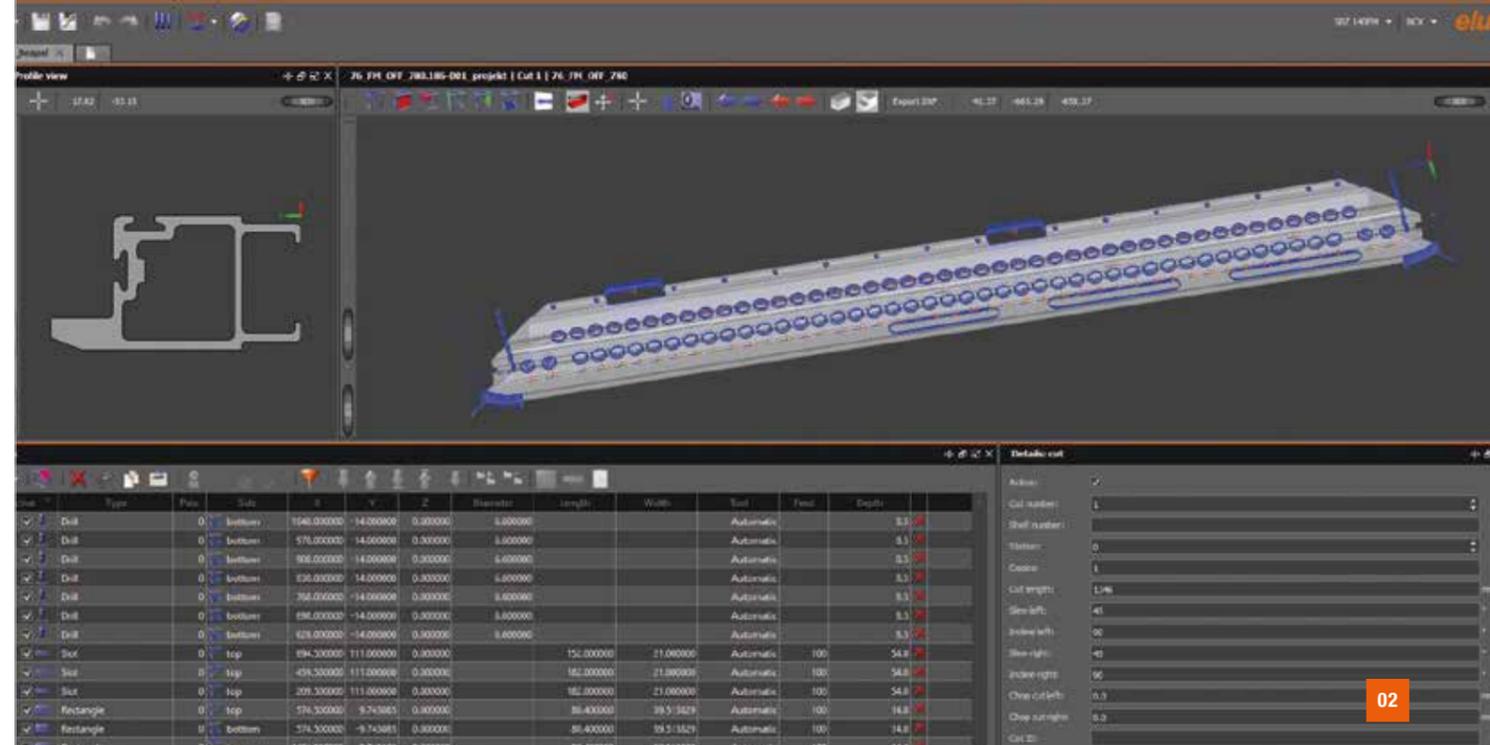
01

à l'innovation et à l'adaptabilité chez elusoft. L'équipe possède cette disponibilité et cette capacité. Parmi les produits phare il existe un convertisseur 3D, lequel identifie les informations présentes dans un modèle 3D et les programme en longueur de profilé, section de profilé et usinage, en une seconde. Cette conversion automatique économise la saisie à la main des données. Les programmes d'usinage se réalisent ainsi et se transfèrent rapidement sur la machine. Le convertisseur oriente les profilés directement selon la position de bridage adéquate, sur la base des informations fournies par la base de données. Par exemple, il est possible d'importer en tant que module entier des éléments de façade à plusieurs pièces de profilé.

L'offre d'elusoft comporte les produits logiciels tels que l'optimisation des barres, l'usinage de barres, la gestion des dispositifs de bridage, le cadencement (fabrication rapide de petites pièces), les interfaces CSV ainsi que d'autres interfaces. La gamme des prestations de service comporte entre autres : l'assistance par des techniciens expérimentés dans l'utilisation, des séminaires sur le logiciel d'usinage de profilés eluCad et les modules complémentaires, l'accompagnement à la production chez le client, le développement de logiciels spécifiques de production ou de solutions spéciales, l'intégration d'équipements spéciaux sur la machine, l'assistance en cas de commandes problématiques, la formation au code ISO, la mise en route de programmes et la surveillance de la qualité du résultat du fraisage. Pour plus d'informations, reportez-vous également à notre site www.elusoft.de

Adresse

elusoft GmbH
Breitwasenring 4
D-72135 Dettenhausen
Téléphone +49 71 57 / 526 65 00
Télécopie +49 71 57 / 526 65 26
Email : info@elusoft.de
www.elusoft.de



7 | eluCloud



eluCloud – préparation de données machine pour les informations décisionnelles

eluCloud est la solution « Industrie 4.0 » commune à elumatec et elusoft pour la numérisation et l'analyse des données des machines et de production. L'analyse de ces données contribue à optimiser les opérations de production et à planifier les maintenances préventives. L'intérêt est de réduire le coût, d'augmenter la disponibilité des machines ainsi que la productivité.

La solution eluCloud enregistre pendant les opérations les données des machines et de production. Ces données sont fournies en temps réel. On peut ainsi visualiser de n'importe quel point les opérations en cours de production et aussi revenir sur les problèmes de manière rétrospective. La solution eluCloud permet ainsi de détecter rapidement les écarts par rapport au déroulement souhaité de la production. Ces indicateurs sont servis notamment par l'affichage en direct du statut actuel de la machine ainsi que par le calcul en temps réel des performances actuelles de la machine. Ceci permet de visualiser immédiatement les problèmes dans la production. Les données recueillies sont utiles également pour la recherche des erreurs et pour l'analyse. eluCloud donne par ailleurs une vue d'ensemble sur les commandes en cours ainsi que des informations détaillées sur les pièces fabriquées. Ces informations sont ainsi utilisées pour analyser avec précision des temps de production et pour les optimiser finement. Le groupe de produits eluCloud contribue à souligner clairement face aux clients potentiels : « Nous sommes un partenaire fiable et à la pointe ».

Le groupe de produits eluCloud

Les modules du groupe de produits eluCloud permettent d'enregistrer et d'analyser les données des machines et de production. L'analyse de ces données peut être réalisée de manière standardisée directement dans eluCloud. Il est possible par ailleurs d'utiliser les données pour des évaluations individuelles afin de les traiter par exemple dans un système ERP dédié.



eluCloud-Monitor

Le moniteur eluCloud collecte les données de machine et de production enregistrées pour la machine locale. Il constitue par conséquent la brique de base de la solution eluCloud dans son ensemble. Une fonction clairement évoquée par le terme « monitoring ». Les commandes modernes des machines elumatec peuvent enregistrer différentes données en temps réel. Ce sont par exemple des informations sur les nombres d'unités produits, les messages d'erreur ou bien les journaux périodiques détaillés de l'utilisation des outils ou les durées de fonctionnement des broches d'usinage. Les informations précises sur les durées aident par exemple à identifier en amont les périodicités de maintenance et facilitent les opérations de planification.



L'AVANCE DE L'EXPERTISE
L'analyse des données au service de la réussite



ANALYSIS



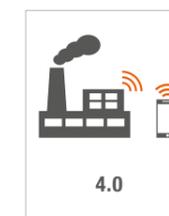
IOT



EFFICIENCY



CLOUD



4.0



MONITORING

eluCloud-Server

Le serveur eluCloud récupère toutes les données des machines connectées. Il enregistre tous les messages d'état et les met à disposition en vue de leur évaluation et exploitation. Le serveur eluCloud a été développé spécifiquement de manière à pouvoir être intégré dans l'infrastructure informatique existante de l'entreprise. Dans le cas où l'entreprise a déjà un parc de serveurs, le serveur eluCloud peut être installé tout simplement sur les systèmes existants. Les modules eluCloud-Monitor et eluCloud-Server constituent l'équipement de base pour les clients souhaitant utiliser eluCloud.

eluCloud-Analytics

Le module complémentaire eluCloud-Analytics permet de réaliser une évaluation en aval des données de production et des machines. Ceci permet de réaliser des analyses détaillées, notamment sur les thèmes ci-après : Capacité de production, avancement du traitement de la commande, durées de traitement des commandes, évaluation des différentes machines, évaluation de l'ensemble du parc de machines ou durées de traitement des pièces. eluCloud-Analytics prend en charge les informations évaluées ainsi que les possibilités de filtrage personnalisées ainsi que, par exemple, l'optimisation des durées de production. L'enregistrement et l'analyse des temps secondaires comme les déplacements des dispositifs de serrage, les changements d'outils ou les changements de position permettent d'affiner la technique de production et de réduire durablement les durées. Le module est utile par ailleurs pour la recherche des pannes et le calcul en aval. Des fonctions de filtrage permettent de donner des réponses précises sur la durée de production requise pour une commande ou une pièce. Ces connaissances constituent en outre une base très appréciable pour le calcul des commandes ultérieures. Ces informations peuvent être utiles également pour répondre simplement à des questions comme « À quel moment y a-t-il eu telle période d'arrêt ? » et « Quelle en était la cause ? ».

API eluCloud

L'un des atouts majeurs de toute solution « Industrie 4.0 » réside dans la fluidité des communications entre les différentes machines ou entre les machines et les logiciels, que l'on regroupe généralement sous l'appellation « Internet des objets ». Ces communications sont gérées par l'API eluCloud. Une « API » désigne une interface chargée d'intégrer la solution eluCloud au sein des solutions existantes et de l'interfacer avec d'autres solutions logicielles. Les données des machines et les évaluations récoltées dans eluCloud peuvent être invoquées puis réutilisées par des programmes externes comme des programmes de calcul, des systèmes ERP ou MES.

7 | v PUMA® de CAMäleon



CAMäleon – Logiciel technique pour les exigences complexes et les solutions exceptionnelles

La société CAMäleon Produktionsautomatisierungs-GmbH est le spécialiste mondial des logiciels techniques pour les installations de fabrication CNC complexes et multiaxes. Son expertise porte sur les secteurs les plus variés – en particulier lorsque les normes ne suffisent pas. Ses priorités sont la création, la gestion et le transfert des données CN. Elle compte dans son portefeuille le système PUMA®, utilisé principalement dans les secteurs de l'aviation, de l'automobile, des transports publics et dans les applications de constructions de façade exigeantes.

Le système PUMA® est une solution de FAO pour les profilés en aluminium extrudé. Il permet au technicien de fabrication d'appliquer ses valeurs prescrites spécifiques sur la machine. Les fonctionnalités vont au-delà des systèmes de programmation pilotés à l'aide de boîtes de dialogue. Les fonctions telles que les tables de profondeur automatiques, la gestion des dispositifs de serrage, la gestion du point zéro, l'optimisation des barres, l'usinage des barres, le cadencement (fabrication rapide de petites pièces), les interfaces CSV et les interfaces des volumes 3D pour SAT et STAP, CatiaV4/V5, Inventor ou Pro-Engineer, ne sont que quelques exemples permettant une production effective des pièces en aluminium extrudé.

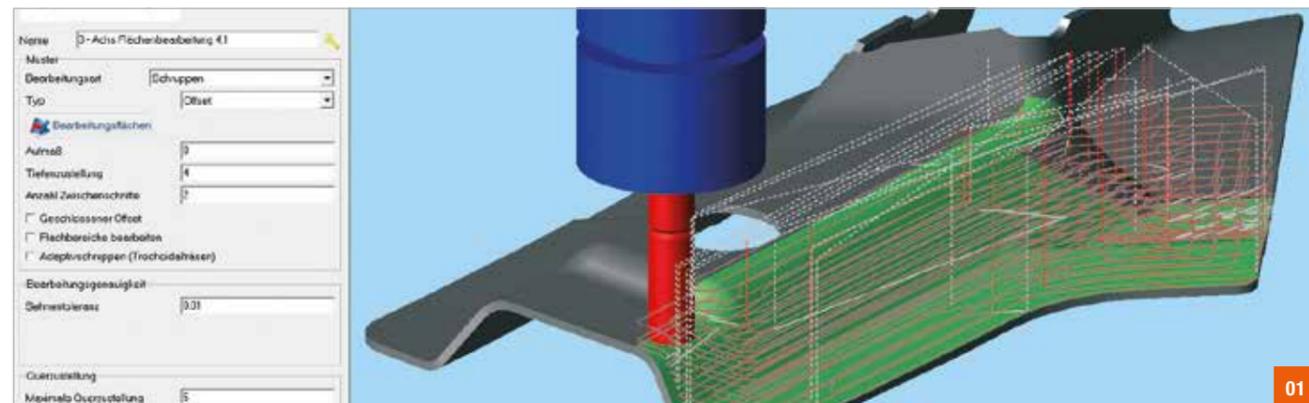
L'offre inclut diverses options logicielles ainsi qu'une gamme de services étendue. Elle couvre l'assistance par des techniciens expérimentés dans l'utilisation, des séminaires sur le logiciel d'usinage de profilés Puma® et les modules complémentaires, l'accompagnement à la production chez le client, le développement de logiciels spécifiques de production ou de solutions spéciales, l'intégration d'équipements spéciaux sur la machine,

l'assistance en cas de commandes problématiques, la formation au code ISO, la mise en route de programmes et la surveillance de la qualité du résultat du fraisage ainsi que la programmation des commandes de pièces spéciales sur site et la fourniture d'une expertise spécifique pour l'usinage des châssis de chariot en aluminium du secteur ferroviaire.

Pour plus d'informations, reportez-vous également à : www.puma-system.com

Adresse

CAMäleon Produktionsautomatisierung GmbH
Industriegebiet Breitwasen
Breitwasenring 4
D-72135 Dettenhausen
Téléphone +49 7157 526 95 90
Télécopie +49 7157 526 95 99
www.camaeleon.de



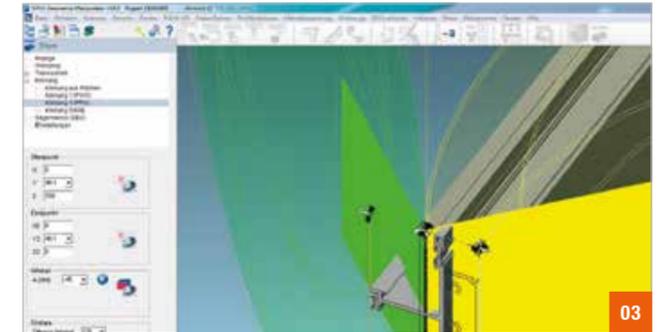
01



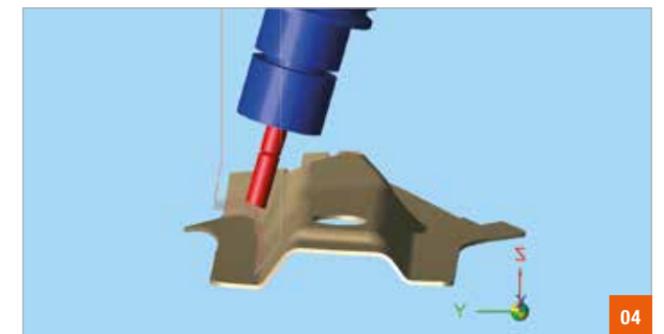
02

Exigences idéales pour l'utilisation du système PUMA® :

- Sur les pièces pliées avec/sans dispositif de serrage
- Pour les tolérances de pièce brute exigeant des mesures afin de placer les usinages en référence aux arêtes ou à la profondeur correcte
- Sur les profilés à éléments soudés ou vissés sur lesquels la section n'est pas partout la même
- Les fraisages exigeant un axe Z ou sur lesquels l'axe A et C doit être ajusté (c'est-à-dire sur les usinages 4 ou 5 axes)
- Usinages devant être traités par manque de place avec les outils utilisés (axe pivoté non orthogonal à la surface d'usinage)
- Façades complexes avec de nombreux usinages d'extrémité
- Usinage ligne à ligne ou taillage par fraise-mère le long des surfaces pliées
- Fraisages sur 5 axes simultanés, par exemple avec Solidworks, MasterCAM, esprit, etc.
- Les modèles 3D qui ne sont pas entièrement reconnus et doivent être modifiés par prélèvement de cotes sur le modèle
- Usinages complexes pour lesquels le client souhaite spécifier précisément la séquence
- Lorsque la simulation est requise avec la poursuite de la pièce brute afin de permettre la définition du processus de travail.
- Modification et création de modèles 3D. Suppression de surfaces, assemblage de surfaces, création d'arrondis et de chanfreins, exigeant un noyau 3D complet



03



04

01 Usinage ligne à ligne avec Modulworks

02 Grand profilé et outil spécial

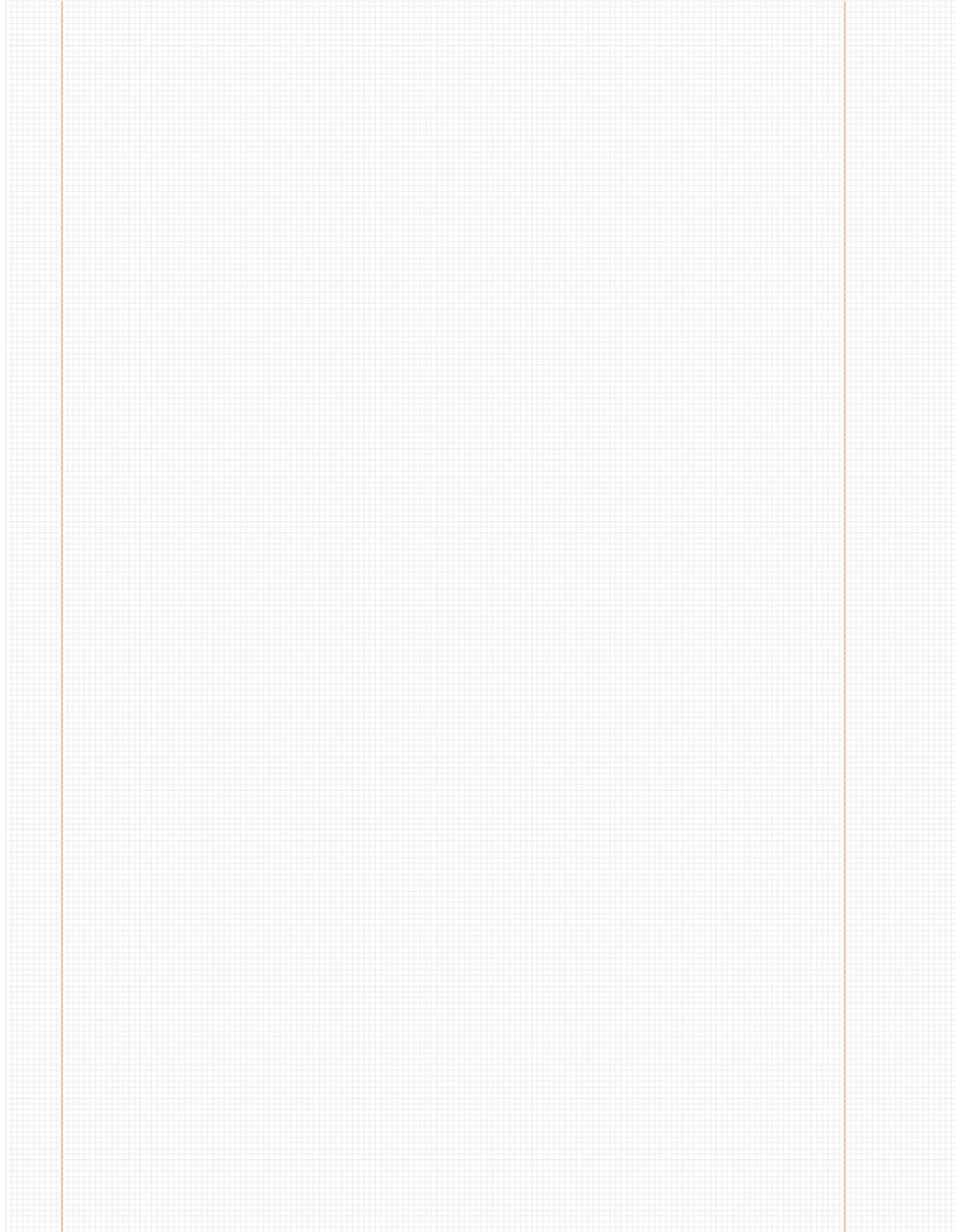
03 Visualisation de surfaces de coupe de sciage dans le système puma V19.5

04 Taillage par fraise-mère 5 axes simultané à partir de l'option Modulworks

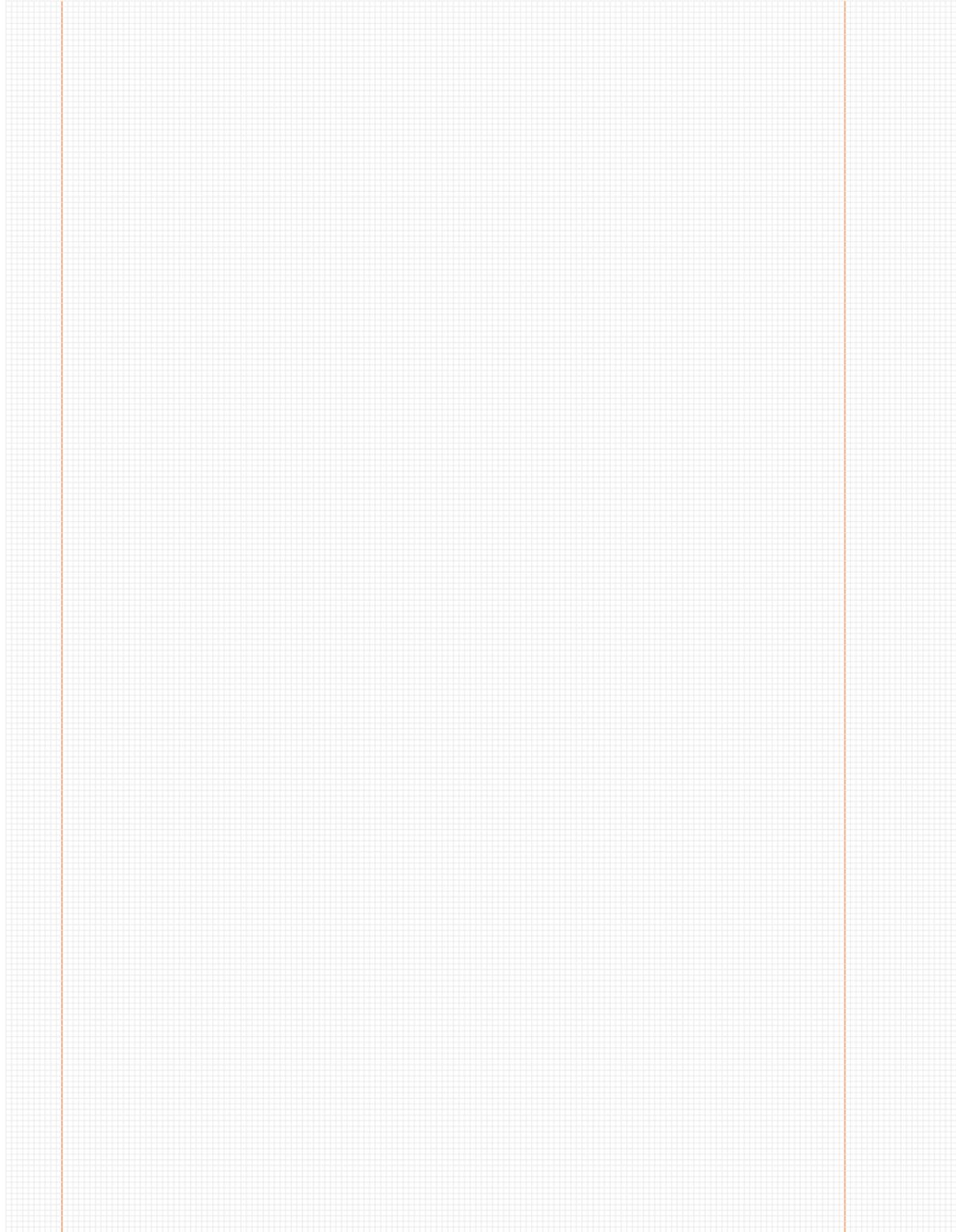
05 Mesure en cours d'opération avec le bouton de mesure radio

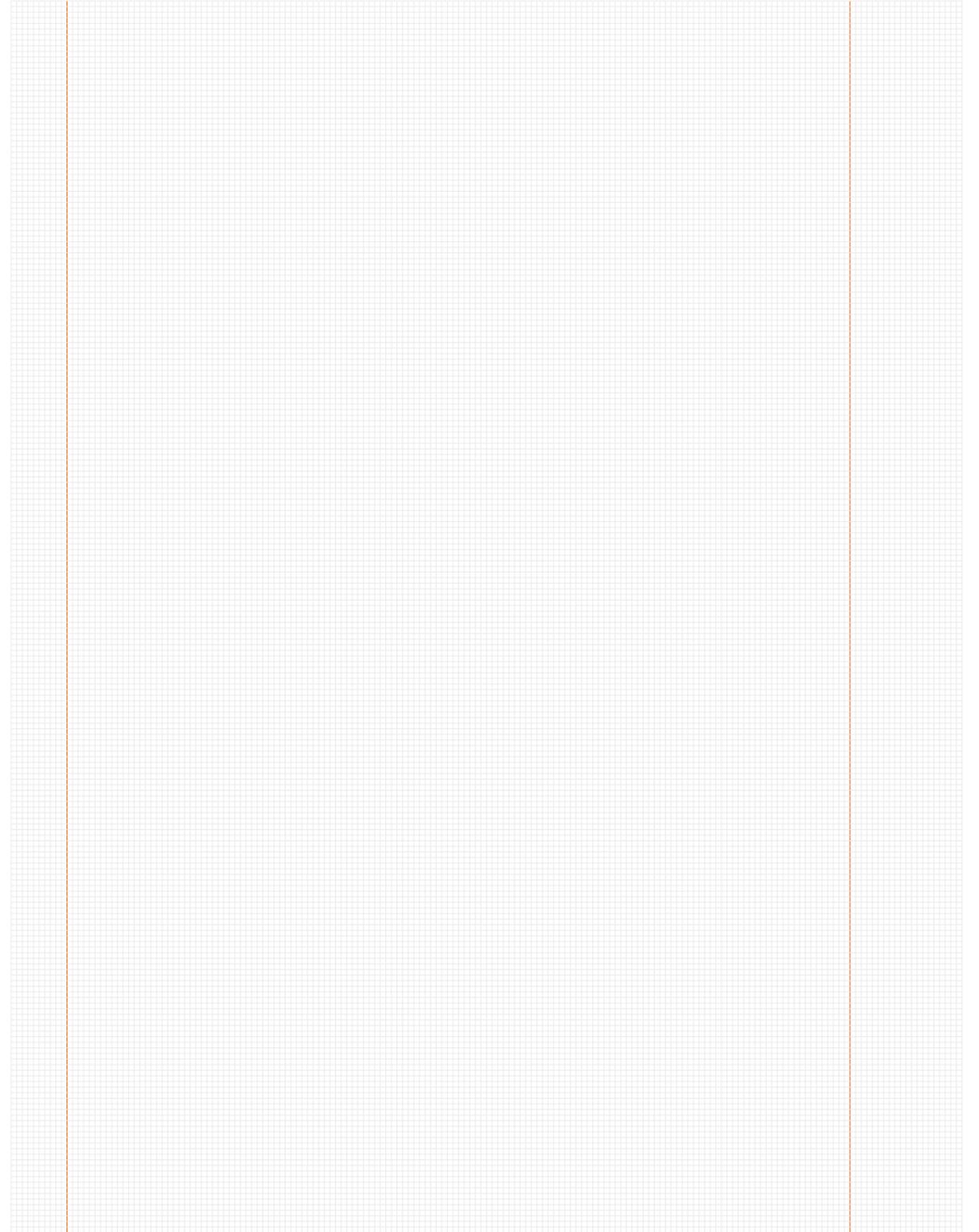


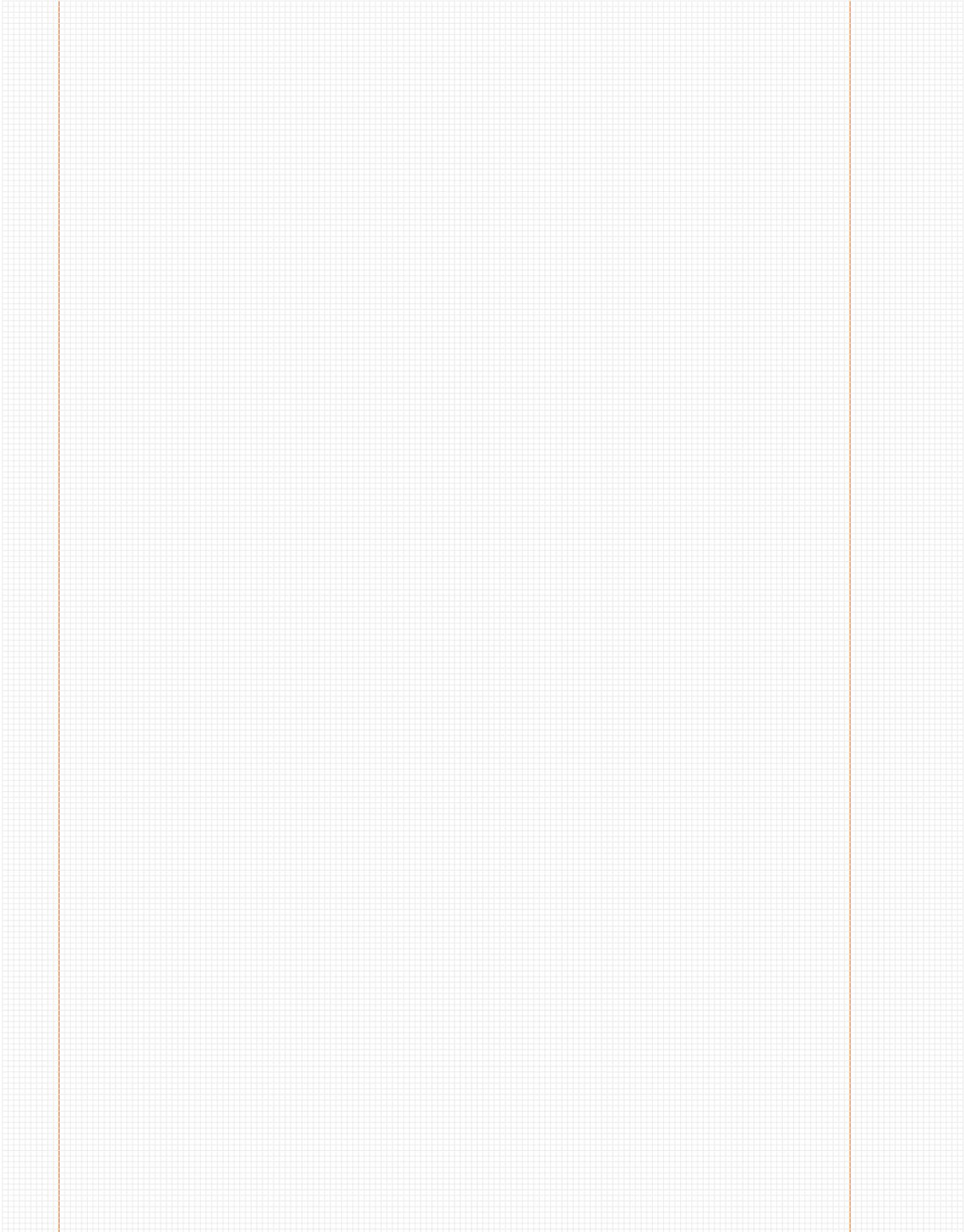
05



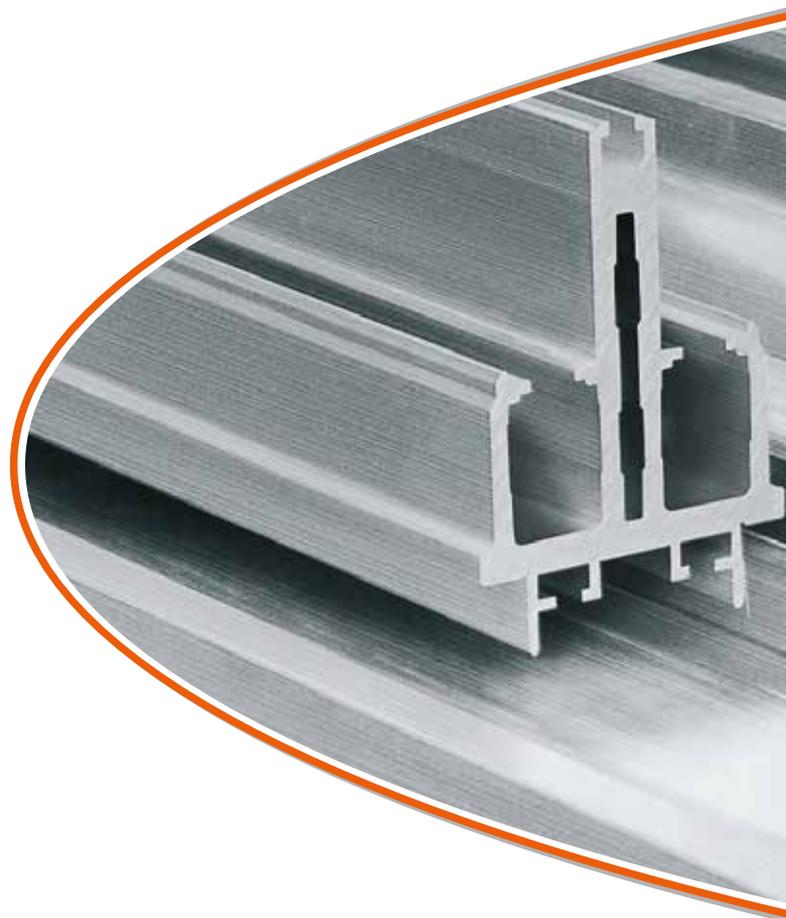








La perfection de l'usinage des profilés – depuis 1928.



elumatec AG
Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker

Téléphone +49 7041 14-0
Télécopie +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com