

elumatec AG  
Pinacher Straße 61  
75417 Mühlacker

Téléphone +49 7041 14-0  
Télécopie +49 7041 14-280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.com

## Tiedt & Iden réduit les temps de cycle pour une large gamme de pièces

*L'entreprise de construction de verre et métal Tiedt & Iden basée dans le nord de l'Allemagne prouve que tradition et innovation font parfaitement la paire en termes de succès. Elle s'adapte depuis 100 ans systématiquement aux souhaits de ses clients et crée en permanence de nouvelles opportunités de croissance, grâce à une politique intelligente d'investissement dans l'avenir. Comme, par exemple, avec un centre d'usinage en ligne SBZ 628.*

Bargtheide, à environ 30 kilomètres au nord de Hambourg, n'est pas une grande ville. Et pourtant, cette petite ville, et plus exactement l'entreprise de construction métallique et de verre Tiedt & Iden, attire de nombreux donneurs d'ordre dans un rayon de 200 kilomètres. Pour une bonne raison : Cette société fondée en 1913 en tant que verrerie propose une gamme de produits et de prestations inégalée. Avec une surface de 1 000 m<sup>2</sup>, cette entreprise familiale de quatrième génération satisfait tous les souhaits de ses clients : depuis la fabrication, la livraison et le montage de fenêtres, portes, façades et toitures aux travaux de peinture et de maçonnerie afférents. Et ce, avec un respect scrupuleux des délais et une excellente qualité. Pas étonnant que les affaires prospèrent. Afin que cela reste ainsi à l'avenir, une extension du parc de machines devenait incontournable.



Directeur : Franz Oliver Tiedt

### Une étape stratégique pour la croissance à venir

Des délais de livraison toujours plus courts ont posé quelques problèmes à l'entreprise. „Les donneurs d'ordre exigent même parfois un document sur l'équipement existant, attestant que nous sommes capables de livrer les commandes dans les délais impartis“, affirme Franz Oliver Tiedt, qui gère les affaires avec son père. „En période de pics de commandes, nous étions à la limite du taux d'utilisation des machines. Nous souhaitons une organisation plus rationnelle et souple, permettre un rendement plus élevé, accélérer les processus, tout en continuant à soigner la qualité“ explique le directeur pour décrire la situation à l'origine de la décision d'investir.

Mais pour Tiedt, une simple augmentation de la capacité n'était pas suffisante. Il souhaitait, par son investissement, réaliser un saut stratégique dans le futur. „Après avoir vu différents modèles, nous en avons conclu qu'une machine supplémentaire pour l'usinage des barres sur profilés au repos n'offrait que des avantages. Nous souhaitons accélérer l'étape de production suivante et le flux de production. C'est ainsi que nous en sommes venus au centre d'usinage en ligne“, conclue l'entrepreneur. „Poser les profilés à gauche, laisser la machine travailler, et récupérer à droite les profilés usinés et sciés : le concept du centre d'usinage SBZ 628 nous a séduits.

C'est également et surtout le module annulaire qui nous a plu, avec son aptitude à usiner tous les côtés du profilé dans n'importe quelle combinaison d'angle entre 0 et 360 degrés et à fraiser au dixième de millimètre près. Tiedt : „Nous profitons simplement de la machine. Nous sommes capables d'usiner beaucoup plus vite, de manière plus fiable et flexible, avec une qualité irréprochable.“

## Tempo, qualité et sécurité du processus

Le centre d'usinage en ligne SBZ 628 assiste le verrier et le tôlier dans son difficile travail quotidien. Il remplace la machine principale qui était jusqu'à présent un SBZ 150, et qui au bout de dix ans fonctionnait avec toujours autant de précision et de fiabilité, mais sur des profilés au repos. Lorsque le centre à 5 axes était occupé, les tâches de sciage, perçage ou poinçonnage étaient exécutées sur trois machines individuelles. Le centre d'usinage SBZ 628 réglé en mode mono-opérateur exécute désormais tout en un seul cycle. Les profilés n'ont plus besoin d'être transbordés d'une machine à l'autre. Cela permet de gagner du temps et du trajet, tout en ménageant la surface des profilés. „Nous fabriquons désormais une fenêtre à un vantail en douze minutes, alors qu'il nous en fallait auparavant entre 30 et 40. Les commandes ayant auparavant nécessité six ou sept jours, rien que pour le sciage sont désormais entièrement exécutées en trois jours“ rapporte Tiedt. En outre, la forte automatisation accroît la sécurité des processus, tout en évitant les rebuts. Car les erreurs matérielles font désormais partie du passé. Assisté par ordinateur, le centre d'usinage SBZ 628 traite les commandes avec la précision d'une horloge suisse.



Module rotatif innovant doté de huit broches

## La flexibilité rend les changements d'outil pratiquement superflus

L'énorme flexibilité du SBZ 628 contribue également au tempo et à la productivité. Grâce à ses nombreuses options d'usinage et sa technique de serrage adaptable, il est capable de traiter les nombreuses commandes de fenêtres, portes et façades. Malgré la diversité des types de profilés, un changement d'outil reste exceptionnel. Le centre d'usinage en ligne traite les profilés à la verticale ou à l'horizontale, ainsi que les gros diamètres. Le SBZ 628 exécute les tâches de fraisage et de perçage avec son module rotatif innovant, doté de huit broches.

Seuls quelques cas particuliers, tels que les blocs de fenêtres (dont le châssis recouvre le vantail), requièrent un changement d'outil. Outre l'usinage à la volée, l'entreprise Tiedt & Iden exploite également l'usinage stationnaire, pour fraiser des palastres de portes, par exemple. Pour ce type de tâches lourdes, un dispositif de serrage combiné garantit une sécurité supplémentaire des processus. Après l'usinage, le profilé est amené vers la scie intégrée. Une lame de scie de 650 mm inclinable en continu est capable de contourner le profilé sur trois côtés et d'exécuter un grand nombre de coupes.



Lame de scie inclinable progressivement

La structure très compacte du SBZ 628 présente un très faible encombrement. Tiedt se souvient très bien de la rapidité d'installation de la machine, ainsi que de l'assistance technique après l'achat : „C'est merveilleux de voir les gens vivre leur passion, et c'était le cas. Ce fut une bonne expérience sur le plan humain et professionnel. Excellente assistance technique.“ La période de rodage s'est déroulée sans problème. Pour le flux de données vers la machine, Tiedt & Iden utilise deux différents programmes de calcul de construction de fenêtres. Les données d'usinage de ces programmes sont importées dans le logiciel d'usinage de profilés eluCad, complétées en cas de besoin et envoyées vers le SBZ 628, SBZ 150 ou vers la double scie à onglets DG 244. L'opérateur n'a pas besoin de savoir programmer : il lui suffit de saisir les données d'usinage dans les champs de saisie. „Le travail avec eluCad n'a posé aucun problème et s'est vraiment bien déroulé“, résume Franz Oliver Tiedt, qui a reçu ce logiciel d'usinage de profilés en même temps que le SBZ 628. C'est l'employé qui fait son choix lors de préparation du travail. Le travail en réseau décuple la productivité. „Pour être performant, il faut investir. Et un bon équipement, tel que celui d'elumatec vaut toujours le coup“ affirme cet entrepreneur visionnaire par expérience.

**Tiedt & Iden GmbH & Co. KG**

Rudolf-Diesel-Strasse 7

D-22941 Bargteheide

Téléphone: +49 (0) 45 32-71 16

Télécopie: +49 (0) 45 32-71 10

[www.tiedt-iden.de](http://www.tiedt-iden.de)