

elumatec AG
Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker
Allemagne

Téléphone +49 7041 14-0
Télécopie +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.fr

À la vitesse supérieure jusque dans Antarctique

Aleksandar Vugrek et Marijan Rauš donnent un nouveau coup d'accélérateur avec une nouvelle ligne de fabrication de fenêtres en PVC. Les deux amis ont créé leur entreprise Marlex il y a 13 ans avec beaucoup d'esprit d'entreprise, une passion pour la nouvelle technique et les équipements d'elumatec. Marlex compte à ce jour parmi les entreprises ayant la plus forte croissance en Croatie – et leurs fenêtres se retrouvent jusque dans l'Antarctique.



La société Marlex à Varaždin, dans le Nord de la Croatie

Une histoire hollywoodienne : Deux amis réalisent leur rêve de créer leur propre entreprise se lancent sur le marché. Une réussite tellement parfaite que l'on ne voit normalement que sur un écran de cinéma, a réellement eu lieu à Varad in, dans le Nord de la Croatie, il y a 13 ans exactement. Depuis cette date, Aleksandar Vugrek et Marijan Rauš sont passés à la vitesse supérieure avec leurs projets de croissance pour leur entreprise Marlex. Les chiffres parlent d'eux mêmes. Qu'il s'agisse de la surface de production, qui est passée de quelques 200 m² au début à une surface équivalente à deux terrains de football. Ou du nombre de collaborateurs, qui est passé de deux à 140. De même, le marché n'a cessé de s'étendre, même par delà les frontières de la Croatie. Les fenêtres Marlex montées dans les habitations protègent contre le froid glacial de l'Antarctique. Quel est le secret de cette réussite ? Il s'agit de la combinaison de nombreux facteurs : l'esprit d'entreprise, l'expertise, mais aussi une performante stratégie. « Nous n'avons cessé d'adapter notre gamme de produits au marché et nous avons misé dès le début sur des partenaires à la pointe de la technologie comme elumatec », explique le patron Aleksandar Vugrek. Alors que Marlex ne fabriquait à l'origine que des produits en matières plastiques, la société propose désormais une gamme de matériaux complète dans toutes les combinaisons souhaitées : PVC, PVC-alu, alu et alu-bois ainsi que verre isolant. Les fenêtres et les portes en PVC sont produites avec un joint intermédiaire selon les normes de sécurité les plus récentes.

Agiles, bien formés et toujours à la pointe de la technique

Les deux patrons passionnés de technologie, inséparables de leur smartphone ou tablette, sont sans cesse à l'affût des technologies de pointe pour être parmi les premiers sur un marché. « Nous fabriquons des produits haut de gamme. Parvenir à une qualité de premier plan est donc aussi important qu'un volume de production élevé, pour nous permettre de respecter nos engagements vis-à-vis du marché, même avec des délais de livraison très courts », souligne le patron Marijan Rauš. Marlex investit donc régulièrement dans la formation initiale et continue des collaborateurs ainsi que dans des machines ultramodernes. Ces deux critères doivent être à la hauteur. C'est le cas pour Marlex, son succès exceptionnel le confirme. C'est un tout, qui résulte tout à la fois de la qualité, du respect des clauses de livraison, du service clientèle et du



Une gamme de produits étendue à toutes les combinaisons souhaitées

rapport prix-performances, ceci se traduit par une croissance continue de l'entreprise. La Croatie constitue le marché le plus important, avec 60 % des ventes. Marlex livre des clients finaux et des entreprises de construction. Les 40 % restants correspondent à des revendeurs en Europe et, dans le monde entier. Marlex se concentre sur la fabrication et l'organisation du traitement des contrats. Le montage chez les clients finaux est assuré par des sous-traitants sélectionnés. Ceci permet à l'entreprise de rester rapide et flexible tout en proposant à ses clients un service complet. Pour accélérer son rythme d'expansion, Marlex a investi dans une nouvelle installation de fabrication de fenêtres et de portes en PVC de la marque Stürtz, le partenaire d'elumatec. L'objectif est d'augmenter les capacités de production grâce à une automatisation maximum. « La technologie de Stürtz est en avance sur la concurrence au niveau de l'usinage et de l'automatisation. Nous pouvons ainsi avoir une longueur d'avance sur le marché », ajoute Marijan Rauš, pour expliquer cette décision. Pour la planification de la nouvelle ligne, les deux patrons se sont adressés à Nebojša Wosel. Depuis les débuts de la société Marlex, il accompagne cette dernière dans son évolution, en qualité de directeur régional pour l'Europe du Sud-Est, au sein d'elumatec. « Nebojša connaît notre entreprise et nos exigences sur le bout des doigts. Il sait donc très exactement ce dont nous avons besoin et il nous a taillé une solution sur mesure », souligne Aleksandar Vugrek. En collaboration avec Stürtz, l'expert elumatec a mis au point la nouvelle ligne jusqu'au moindre détail. Transportée dans 27 camions, elle a été livrée à temps à Varazdin et installée professionnellement.



Une ligne de production entièrement automatisée

L'automatisation avec toutes les caractéristiques techniques

L'un des sites de production les plus modernes et performants qui soient en Europe. Toutes les étapes de travail – de la découpe au montage, en passant par l'usinage des barres – sont entièrement automatisées. Ceci permet ainsi de fabriquer de manière rationnelle et efficace 600 unités de fenêtres sur une même ligne. Le produit phare de la nouvelle ligne de production est un centre d'usinage des barres modulaire pour les fenêtres et les portes en PVC et en PVC sur armature, en acier. Avec ses huit stations et un changeur pour 12 outils, il peut réaliser simultanément tous les usinages standards, le fraisage arrière des joints et la réalisation des parclozes des traverses. Les deux lignes de soudage turbo haute température continuent à usiner les éléments.

Elles permettent de réaliser à la perfection différentes profondeurs de construction pour les châssis dormants grâce à l'ajustement automatique des supports. L'opération de finition est assurée par une machine une tête et une machine deux têtes. Toutes deux sont équipées d'unités supplémentaires pour les usinages spéciaux (fraisage en pointe de châssis, perçage des paliers d'angle et de cisaille et perçage des bandes d'angle). La ligne se divise ensuite : Les châssis dormants déjà usinés sont désempilés pendant que les ouvrants sont posés sur les vantaux et automatiquement vissés. Ceux-ci sont dirigés vers les cadres via une section tampon. L'ajustage du cadre et de l'ouvrant est suivi par la pose du vitrage. Pour ce faire, le tampon en verre met à disposition les vitres nécessaires de manière « just in time ». L'approvisionnement est réalisé à l'aide d'un code barres identifiant chacune des pièces. Après cela, les éléments passent ensuite soit au montage des volets roulants soit directement à l'entrepôt des produits finis.



De gauche à droite M. Rauš, N. Wosel, A. Vugrek, I. Ponjavić

Doublement du volume de production et de la capacité

Marlex a doublé les capacités et la productivité :

« Actuellement nous fabriquons 1 200 unités de fenêtres en deux postes – et sur la nouvelle ligne avec la moitié de l'effectif. Nous avons ainsi fixé des repères pour poursuivre notre croissance », affirme Aleksandar Vugrek. Marlex a commandé un SBZ 628 auprès d'elumatec pour se progresser également dans la gamme alu. Le centre d'usinage en ligne permet de réaliser un usinage en ligne des profilés, de la barre brute à la barre individuelle entièrement usinée et sciée, destinée à être utilisée dans des fenêtres, des portes et des façades. « Nous voulons développer nos capacités et augmenter notre capacités de planification et la productivité grâce à une optimisation de nos processus », explique Marijan Rauš. Lui et son compagnon ont fait confiance, pour cet investissement, aux conseils prodigués par Nebojša Wosel. Ils poursuivent finalement un objectif ambitieux : étendre le réseau de revendeurs en Europe.



Marlex d.o.o.
Kučanska 24,
42000 Varaždin
Téléphone : +385 42 305112
Télécopie : +385 42 305112
info@marlex.hr