

elumatec AG  
Pinacher Straße 61  
75417 Mühlacker  
Allemagne

Téléphone +49 7041 14-0  
Télécopie +49 7041 14-280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.fr

## Un coup de jeune pour les centres d'usinage de barres « DOS »

**Ce n'est pas parce que l'on utilise un centre d'usinage de barres elumatec qui a fait ses preuves que l'on doit renoncer au logiciel d'usinage de barres le plus moderne. Il est désormais possible, grâce à eluCad, de réaliser en quelques clics les usinages souhaités, y compris pour les machines dotées d'un système d'exploitation DOS. Ceci apporte de nombreux avantages dans le travail journalier.**

Il est bien connu que les centres d'usinage de barres elumatec réalisent un travail précis et fiable même après dix ans. « Depuis le centre 3 axes SBZ 130, qui constituait en 1992 une étape clé dans l'usinage des profilés et qui depuis cette date a été installé chez plus de 1000 clients dans le monde entier, de nombreuses machines de première génération continuent à remplir leurs fonctions », explique Gunnar Lange, le directeur des ventes logiciel elumatec. « Ce que nombreux utilisateurs ignorent : Le confort et la diversité des fonctions du logiciel d'usinage de barres eluCad apportera des avantages économiques concrets, y compris sur les centres d'usinage de barres, qui fonctionnent avec un système d'exploitation DOS. »

### Un flux de production ininterrompu

On évite ainsi les arrêts pénibles de la machine. Grâce à eluCad, il n'est plus nécessaire de créer les programmes d'usinage directement sur le centre d'usinage de barres. Au contraire, il est possible de les créer sur un poste de travail, lors de la phase de préparation du travail, puis de les transférer, en fonction des besoins, sur la machine souhaitée. Ainsi, la machine DOS peut continuer à travailler, même pendant que l'on rentre le programme. Gunnar Lange : « C'est précisément quand les commandes sont nombreuses et que l'on a besoin de toutes les capacités, que l'on perd un temps précieux, lorsque l'opérateur doit programmer directement sur la machine. eluCad permet en revanche une production continue, de manière à mieux gérer les temps d'utilisation de la machine. Par conséquent le coût d'investissement du logiciel est rapidement amorti. »



Gunnar Lange, directeur des ventes logiciel au sein de elumatec AG :  
« Les anciennes machines équipées de DOS peuvent aussi profiter d'eluCad »

## Une création unique permettant des utilisations multiples

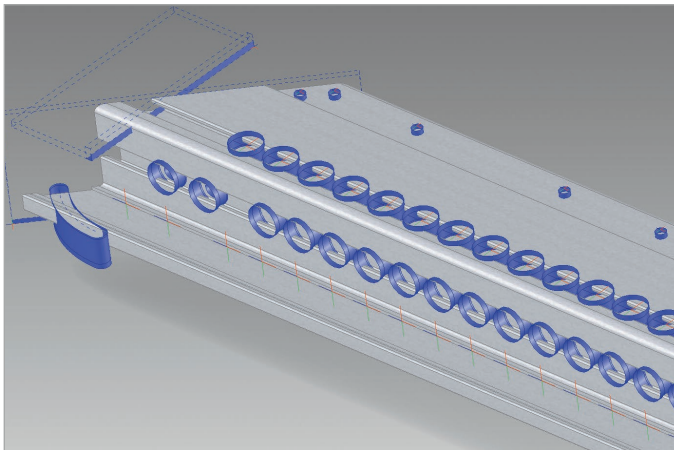
eluCad tourne sur un PC normal, idéalement raccordé au réseau de l'entreprise. Cette mise en réseau est bénéfique à toutes les entreprises, qu'elles disposent d'une seule machine elumatec ou d'un parc de machines avec plusieurs centres d'usinage de barres elumatec. eluCad gère les programmes d'usinage indépendamment de la machine, ce qui permet de les réutiliser sur chaque machine elumatec. Pour ce faire, l'utilisateur doit uniquement sélectionner la « machine cible » sur laquelle la commande client doit être réalisée.

## Intervention flexible du personnel

Un autre avantage réside dans l'utilisation intuitive d'eluCad. On peut s'en rendre compte, rien qu'en observant les différentes interfaces utilisateur : d'un côté la machine DOS avec des tableaux longs et de nombreuses lignes de code ISO. L'entrée du programme requiert d'importantes connaissances et compétences de la part de l'opérateur. De l'autre côté, eluCad, représente graphiquement le profilé effectif et les usinages entrés. La visualisation multidimensionnelle de la pièce ainsi que les champs d'entrée clairs, qui sont complétés par l'utilisateur avec les données de production pertinentes, simplifient considérablement le travail. Les entreprises bénéficient par ailleurs de plus de souplesse quant à l'embauche de techniciens spécialisés. « Il est plus facile, aujourd'hui, de trouver du personnel compétent dans le domaine proche de Windows d'eluCad que de trouver un spécialiste DOS », explique Gunnar Lange. Lorsque ce genre d'expert fait défaut, peut conduire à un arrêt de la production. En revanche, une fois que le programme est installé d'autres opérateurs, moins qualifiés, peuvent utiliser le centre.

## Un concentré d'expertise

La diversité des fonctions d'eluCad apporte encore plus de flexibilité, elle permet aux entreprises de ne plus dépendre d'un seul opérateur. Les spécialistes elusoft peuvent ainsi se concentrer et optimiser «le savoir-faire». Optimiser les transferts de pièces et les outils, le contrôle anticollision ou l'affectation d'outil. « eluCad réalise ces tâches automatiquement. Ceci permet de gagner du temps et améliore sensiblement la sécurité de l'usinage des profilés pour les clients », explique Gunnar Lange.



Lors de l'importation 3D, la section et les usinages du profilé sont détectés automatiquement à l'aide de modèles 3D et sont mis en oeuvre en quelques instants dans un programme d'usinage.

## Reprise automatique des données

eluCad facilite également le transfert des données depuis un logiciel de fabrication de fenêtre intervenant en amont. Les machines DOS peuvent reprendre directement les données mais d'importantes modifications sont nécessaires. Lorsque les données sont importées, eluCad permet de facilement les modifier ou les compléter. Il existe différentes options pour la reprise automatique des données. Lors de l'importation 3D, eluCad identifie en quelques secondes, à l'aide d'un modèle 3D, les dimensions et les usinages du profilé, et génère automatiquement le programme d'usinage correspondant. Pour les gros volumes de commandes – par exemple 100 000 éléments de façade semblables mais pas totalement identiques – l'importation CSV constitue une réelle solution. eluCad programme automatiquement les usinages correspondants à partir des données de la commande, disponibles dans un fichier sur tableur Excel.

## Options diverses

Si besoin les clients peuvent compléter eluCad par l'ajout de modules par exemple pour l'optimisation des barres, l'usinage des barres ou la gestion des éléments de serrage, en fonction des exigences individuelles. « Les entreprises souhaitant continuer à travailler avec la machine DOS d'elumatec, par qu'ils ont l'habitude de l'utiliser, bénéficient d'un gain de performance avec eluCad », ajoute Gunnar Lange, comme il a pu le constater en discutant avec les utilisateurs. Pour ces entreprises, l'utilisation du logiciel est synonyme d'économie et de productivité elles font également un pas vers l'avenir. elumatec permet à ses clients de bénéficier des avantages d'eluCad. Gunnar Lange : « Nous avons mis en place un pack intéressant que nous proposons à nos clients à des conditions particulières (vente ou financement). Il contient la version actuelle du logiciel eluCad, la formation associée et l'importation des données depuis différents programmes de création de fenêtres. Rapidement et sans problème le client pourra faire face à un pic de productivité. »



Grâce à eluCad, les anciens centres d'usinage de barres comme le SBZ 130 peuvent encore être utilisés de manière plus flexible et économique.