



## SBZ628 XXL

Sürekli beslemeli işleme merkezleri



SBZ 628 serisi, alüminyum profillerin işlenmesi ve kesilmesi sırasında en yüksek esnekliği sunar. İşleme merkezi, hem metal imalatında, hem de endüstride kullanılır. Üretim güvenliği, hızlılık ve kârlılık gibi avantajların yanında etkileyici bir çok yönlü olma özelliği de bu esnek profil işleme merkezini mükemmel bir çok yönlü makineye dönüştürür. Profil kesiti üzerinde serbest şekilde kullanılabilen sekiz adede kadar freze ünitesi, kombi bağlama sistemi, hareketli mengene ve çevrilebilir tutucular gibi inovasyonlarla uyum içerisinde çok çeşitli pencere, kapı ve dış cephe profili türünün tam otomatik olarak işlenmesine imkân sağlar.

### SBZ 628 XXL: Pencere, kapılar ve cepheler için geçiş sistemi

- Frezeleme ve delik delme için sekiz adede kadar mil
- 22,5° ile 157,5° arasında çeşitli ayırma kesimi stratejileri (çevirme)
- 45° ile 135° arasında ek testere ünitesi (eğme)
- Kombine kertmeli kesimler
- Alışılmışın dışındaki profiller için olan bağlama makaralarında ve bağlama plakalarında hızlı değiştirme sistemleri
- Yerinde sabit olmayan profillerin manuel olarak yerleşimi ve bağlanması modülü

### Makine Donanımı

- Otomatik üretim akışı için sol yükleme magazini
- Profil çubuğuna 360° kademesiz olarak konumlanabilen freze milleri ve çeşitli bağlama durumlarında profilleri işlemek için 360° kademesiz olarak ayarlanabilen kesme açısı
- Geniş hacimli ses koruma kabini ve kolayca ulaşılan kullanım ve bakım elemanları çalışmayı kolaylaştırır
- İşlenen profiller, malzemeyi koruyacak şekilde boşaltma magazinine yerleştirilir
- Müşteriye özel modeller talep üzerine temin projelendirilebilir

### Opsiyonlar



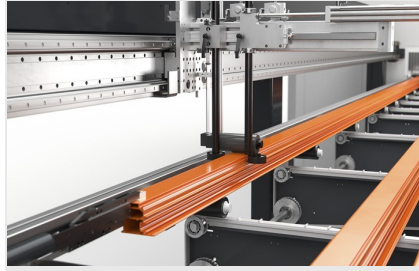


- 10.500 mm'ye kadar profil uzunlukları
- Boşaltma için 6.000 mm/8.000 mm'ye kadar genişletmeler
- "Tam profil" boşaltma
- > 150 mm kısa parçaları boşaltma
- > 50 mm > 150 mm kısa parça döngüleri (tek profil işletiminde)
- Dairesel boru işleme
- Yüklemede ilave titreşimler
- Etiket yazıcısı
- Vakumlu toz duman emişi
- < 35 °C ortam sıcaklığı için kontrol panosu klima cihazı
- Takımlar
- Testere bıçakları



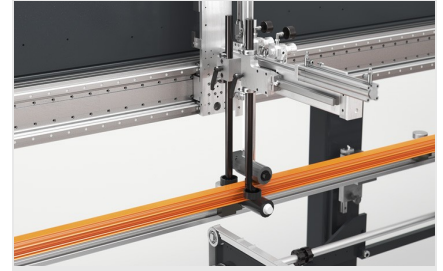
### Yükleme magazini Yükleme

SBZ 628 XXL modelinde, profil kesitine bağlı olarak 1.500 - 7.600 mm arasındaki uzunlukta beş ile on arasında profil yerleştirilebilir. SBZ 628 XXL, standart olarak beş destek salıncağı ve sekiz kaldırma makarasıyla donatılmıştır. Tüm modellerde, destek salıncağı ve kaldırma makaraları opsiyonel olarak dokuz adede çıkartılabilir. Kalan parça işleme, SBZ 628 XXL'deki yüklem magazini üzerinden ve kalan parça ölçümü (opsiyon) kullanılarak tam otomatik şekilde gerçekleşir.



### Tutucu sistemi

Tutucu sistemi, doğrusal servo tahrik sayesinde karmaşık profil kesitlerini de en kısa süre içinde doğru işleme pozisyonuna getirir. SBZ 628 XXL'deki profile özel parametreler aracılığıyla, motorlu şekilde yükseklik ve yanal ayarı yapılabilen tutucu sistemi otomatik olarak hizalanır. SBZ 628 XXL, ek olarak bir 360° kademesiz döndürme fonksiyonuna sahiptir.



### Profil bağlama

Makaralı mengenerler, profili güvenilir şekilde ve tam otomatik olarak sabitler. Mengenerler tüm profil uzunluğu boyunca hareket ettirilebilir ve işleme çevrimi sırasında da ayarlanabilir. Bu sayede, profil toleranslarını dengeleyebilirler ve "zor" geometrili profiller de dahil olmak üzere çok farklı profilleri mükemmel şekilde bağlayabilir ve sabit tutabilirler.



### İşleme modülü

Profil kesiti üzerine esnek şekilde yerleştirilebilen sekiz mil, 0° ile 360° arasındaki her açı kombinasyonunda profilleri işleyebilir. Servo eksenin geçiş alanı ve hareket bölgeleri geniş şekilde boyutlandırıldığı için, daha büyük kesitler de esnek şekilde işlenebilir. İşleme, tercihe bağlı olarak bastırıcı X eksenini ile "hareketli" veya kalın duvar kalınlıklarında ikinci X eksenini ile sabit şekilde gerçekleşir. Bu sırada profil, bastırıcı X eksenini üzerinden konumlanır ve kombi bağlama sisteminin plaka sabitleme mekanizmasının yardımıyla sabitlenir. Makaralı mengene, mükemmel bir freze sonucu elde etmek için bağlama mesafelerini azaltır. Önden kolayca ulaşılan işleme bölümü ve HSK-C 40 takım tutucu, gerekmesi durumunda makinenin hızlı şekilde dönüştürülmesine olanak sağlar.



### Boşaltma magazini ile profil boşaltma

Tüm modellerde, bir dış tutucu, işlenen profilleri malzemeyi koruyarak boşaltma bandına bırakır. Kesme sırasında dış tutucuları pozisyona getiren bağlama sistemi, çok kısa uzunluklarda da kontrollü bir aktarmayı ve iyi parçaların tanımlı şekilde dışarı çekilmesini garanti eder. Gerekirse, profil kılavuz makaraları ve bağlama plakaları, bir hızlı değiştirme sistemi üzerinden özel profil formlarına ayarlanabilir. Manüel yerleştirme moduyla daha karmaşık profilleri özel olarak otomatik işlenebilir ve kesilebilir.



### Kesme kafası

Ek bir testere ünitesi, sistemi genişletir ve 45° ile 135° arasında eğimli ayırıcı kesimlere ve diğer yatay kesme stratejilerine olanak sağlar.



### SBZ 628 XXL / SÜREKLİ BESLEMELİ İŞLEME MERKEZLERİ

#### SBZ 628 XXL

Maks. profil kesiti (GxY)	320 x 160 / 160 x 320 mm
Min. profil kesiti	30 x 10 mm
(Tutucu pozisyonuna bağlıdır)	
Ham profil uzunluğu	7.600 mm
Bitmiş parça uzunluğu	350 - 7.600 mm
Kısa parçalar (50-150 / 150-350)	Opsiyon

#### Besleme magazini

En kısa ham profil uzunluğu	1.500 mm
Sarkaç sayısı	5 (opsiyonel 9)
Destek yerleri	10 (120 mm üzerinde 3-5)

#### Yükleme

Servo tahrik	doğrusal
Elektrikli tutucu ayarı	Y/Z
Tutucu döndürme	Standart
Kalan parça ölçümü	Opsiyon
Kalan parça işleme	tam otomatik

#### İşleme İstasyonu

Eksenler	5
Freze milleri	4 - 8 (ön kumandalı)

#### Testere

Eksenler	3 + 3
Testere bıçağı (çap)	2 (550 mm), opsiyonel 650 mm + 550 mm
Kesme açısı	22,5° - 157,5° (çevirme) 45° - 135° (eğme)
Kertmeli kesim	Standart (üstten ve arkadan)

#### Boşaltma-Bağlama kızıağı

Eksenler	1
Çevrim modu (kısa parçalar)	Opsiyon

#### Boşaltma konveyörü

Kaldırma İstasyonu	Evet
Sarkaç sayısı	8
Boşaltma konveyörü genişliği	4.000 mm (opsiyonel olarak uzatılabilir)