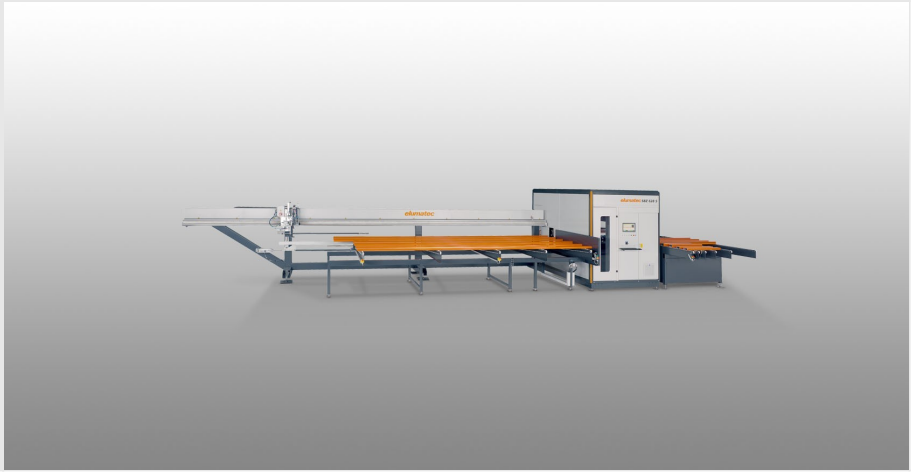
SBZ628 S

Profil İşleme Merkezleri



SBZ 628 serisi, alüminyum profillerin işlenmesi ve kesilmesi sırasında en yüksek esnekliği sunar. İşleme merkezi, hem metal imalatında, hem de endüstride kullanılır. Üretim güvenliği, hızlılık ve kârlılık gibi avantajların yanında etkileyici bir çok yönlü olma özelliği de bu esnek profil işleme merkezini mükemmel bir çok yönlü makineye dönüştürür. Profil kesiti üzerinde serbest şekilde kullanılabilen sekiz adede kadar freze ünitesi, hareketli mengene ve çevrilebilir tutucular gibi inovasyonlarla birlikte çok çeşitli pencere, kapı ve cephe profili türünün tam otomatik olarak işlenmesine olanak sağlar.

SBZ 628 S: Pencereler, kapılar ve cepheler için geçiş sistemi
- Frezeleme ve delik delme için dört mil
- -45° ile 90° arasında ayırma kesimi (kesme), 90° ile 45° arasında (ayırma), kademesiz

Makine Donanımı
- Otomatik üretim akışı için sol yükleme magazini
- Profil çubuğuna 360° kademesiz olarak konumlanabilen freze milleri ve çeşitli bağlama durumlarında profilleri işlemek için 360° kademesiz olarak ayarlanabilen kesme açısı
- Geniş hacimli ses koruma kabini ve kolayca ulaşılan kullanım ve bakım elemanları çalışmayı kolaylaştırır
- İşlenen profiller, malzemeyi koruyacak şekilde boşaltma magazinine yerleştirilir
- Müşteriye özel modeller talep üzerine temin projelendirilebilir

Opsiyonlar
- 10.500 mm'ye kadar profil uzunlukları
- Boşaltma için 6.000 mm/8.000 mm'ye kadar genişletmeler
- Yüklemede ilave titreşim
- Döner kavrayıcı
- Etiket yazıcısı
- Vakumlu toz duman emişi
- < 35 °C ortam sıcaklığı için kontrol panosu klima cihazı
- Takımlar
- Testere bıçakları

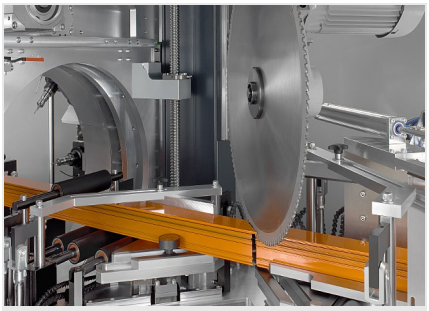
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

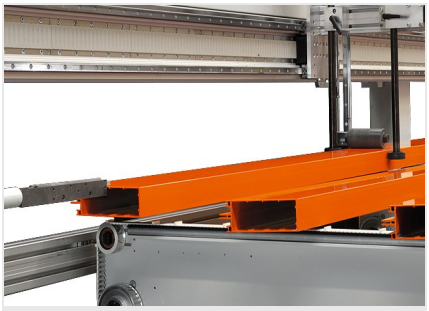
Yükleme magazini Yükleme

SBZ 628 S'nin yükleme magazini, profil kesitine bağlı olarak 3.000 - 7.600 mm arasındaki profil uzunluğunda on adede kadar profille doldurulabilir. SBZ 628 S, standart olarak üç destek salıncağı ve beş kaldırma makarasıyla donatılmıştır. Destek salıncakları ve kaldırma makaraları opsiyonel olarak dokuz adede çıkartılabilir. Kalan parça işleme de kaldırma istasyonuna elle yerleştirme yoluyla gerçekleşir.



Kesme kafası

5,5 kW tahrik gücüne sahip 2 eksen testere ünitesi, 200 x 160 veya 160 x 200 mm'lik maksimum profil kesitlerini döndürmek için bir hareket alanına sahiptir ve 45 ile 135 ° arasında ayırma kesimlerine olanak sağlar. Plaka sabitleme mekanizmaları iş parçasını mutlak düzeyde güvenli şekilde sabitler. İndirilebilen tezgah plakaları, profillerin sorunsuz şekilde taşınmasını garanti eder.



Tutucu sistemi

Patentli tutucu sistemi, doğrusal servo tahrik sayesinde karmaşık profil kesitlerini de en kısa süre içinde doğru işleme pozisyonuna getirir. Profile özel parametreler aracılığıyla, motorlu şekilde yükseklik ve yanal ayarı yapılabilen tutucu sistemi otomatik olarak hizalanır.

Profil bağlama

Makaralı mengeneler, profili güvenilir şekilde ve tam otomatik olarak sabitler. Mengeneler tüm profil uzunluğu boyunca hareket ettirilebilir ve işleme çevrimi sırasında da ayarlanabilir. Bu sayede, profil toleranslarını dengeleyebilirler ve "zor" geometrili profiller de dahil olmak üzere çok farklı profilleri mükemmel şekilde bağlayabilir ve sabit tutabilirler.

İşleme modülü

Profil kesiti üzerine esnek şekilde yerleştirilebilen dört mil, 0° ile 360° arasındaki her açı kombinasyonunda profilleri işleyebilir. Çok yönlü bağlama istasyonu, farklı profil gerekliliklerinde mükemmel bir freze sonucu elde edilmesine olanak sağlar. Kolay ulaşılan işleme bölümü ve HSK-C 40 takım tutucu, gerekmesi durumunda makinenin hızlı şekilde dönüştürülmesine olanak sağlar.

Boşaltma magazini ile profil boşaltma

Tüm modellerde, bir dış tutucu, işlenen profilleri malzemeyi koruyarak boşaltma bandına bırakır. Kesme sırasında dış tutucuları pozisyona getiren bağlama sistemi, çok kısa uzunluklarda da kontrollü bir aktarmayı ve iyi parçaların tanımlı şekilde dışarı çekilmesini garanti eder. Gerekirse, profil kılavuz makaraları ve bağlama plakaları, bir hızlı değiştirme sistemi üzerinden özel profil formlarına uyarlanabilir. Manüel yerleştirme moduyla daha karmaşık profilleri özel olarak otomatik işlenebilir ve kesilebilir.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 628 S	
Maks. profil kesiti (GxY)	200 x 160 / 160 x 200 mm
Min. profil kesiti	30 x 10 mm
(Tutucu pozisyonuna bağlıdır)	
Ham profil uzunluğu	7.600 mm
Bitmiş parça uzunluğu	350 - 4.600 mm
Kısa parçalar (50-150 / 150-350)	-
Besleme magazini	
En kısa ham profil uzunluğu	3.000 mm
Sarkaç sayısı	5 (opsiyonel 9)
Destek yerleri	10 (120 mm üzerinde 5)
Yükleme	
Servo tahrik	doğrusal
Elektrikli tutucu ayarı	Y/Z
Tutucu döndürme	Opsiyon
Kalan parça ölçümü	-
Kalan parça işleme	manüel yerleştirme < 3.000
İşleme İstasyonu	
Eksenler	4
Freze milleri	4 (ön kumandalı)
Testere	
Eksenler	2
Testere bıçağı (çap)	1 (650 mm)
Kesme açısı	45° - 135° (çevirme)
Kertmeli kesim	-
Boşaltma-Bağlama kızağı	
Eksenler	0
Çevrim modu (kısa parçalar)	-
Boşaltma konveyörü	
Kaldırma İstasyonu	Evet
Sarkaç sayısı	8
Boşaltma konveyörü genişliği (opsiyonlar)	4.000 mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.