

SBZ 145 (PM)

PORTAL İŞLEME MERKEZLERİ



Metal imalatı ve endüstri alanında kullanım için tasarlanan SBZ 145, 5 işleme eksenli ile 560 mm x 350 mm x 7.500 mm'lik bir işleme alanı sunar. Otonom bir mengene eksenli ve freze, matkap, kılavuz ve testere bıçağı için cömertçe boyutlandırılmış bir takım magazini ile donatılmıştır. SBZ 145, profil çubuğundan işleme ve kesme veya opsiyonel mekik modunda (2x 3.250 mm) önceden kesilmiş münferit parçaların işlenmesi için çok sayıda işleme seçeneğine sahiptir.



İki ayrı işleme bölgesi

Tercihe bağlı olarak mekik modu ve profil işleme için



Düşük makine yüksekliği

İçte yer alan Z eksen ve çekme zinciri sayesinde düşük alan gereksinimi



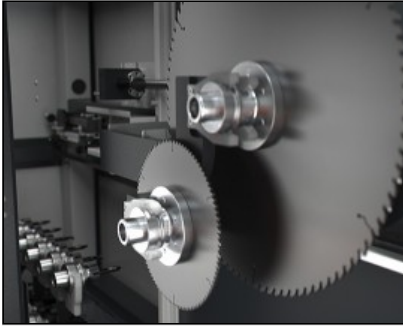
Hızlı ve kolay mengene konumlandırma

Hızlı ayarlı otonom hareket eden mengeneler / V eksen ile mengene yer değiştirme



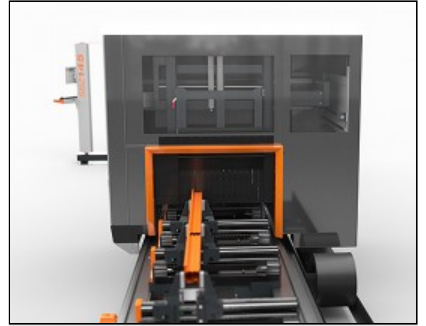
Optimize edilmiş işleme süreleri

Maksimum esneklik: Takım tahsisi, çarpışma gözlemlene ve mengene ayarı otomatik olarak gerçekleşir



Testere bıçakları

Birlikte hareket eden takım değiştirici, 254 ila 500 mm arasında çaplara sahip iki adede kadar testere bıçağı için yer sunar



Modern tasarımlı sağlam ve sabit portal tasarım

Sabit makine yatağı ve her iki tarafta yataklanmış portal sayesinde yüksek konumlama hassasiyeti



Takim değiştirici

Kısa takım değişim süreleri sağlar: 18 takım yerine sahip entegre yatay, birlikte hareket eden takım değiştirici (her biri 6 takımdan oluşan 3 sıra)



Profil işleme

Tam profilden münferit parçaların  retimi. Münferit parçalar, alın tarafında işleme veya yuva açma için otomatik olarak birbirinden ayrılır



Profil yüzeyinin korunması

Frezeleme, delme, diř açma, diř frezeleme, yuva açma ve kesme gibi tüm iřlemler profil çubuęu sabitken gerçekleşir



Kontrol camı

Portalın  n tarafında cömertçe boyutlandırılmış kontrol camı, işleme alanına optimum görüş sunar ve bakım ve temizlik çalışmaları için kolay erişim sağlar



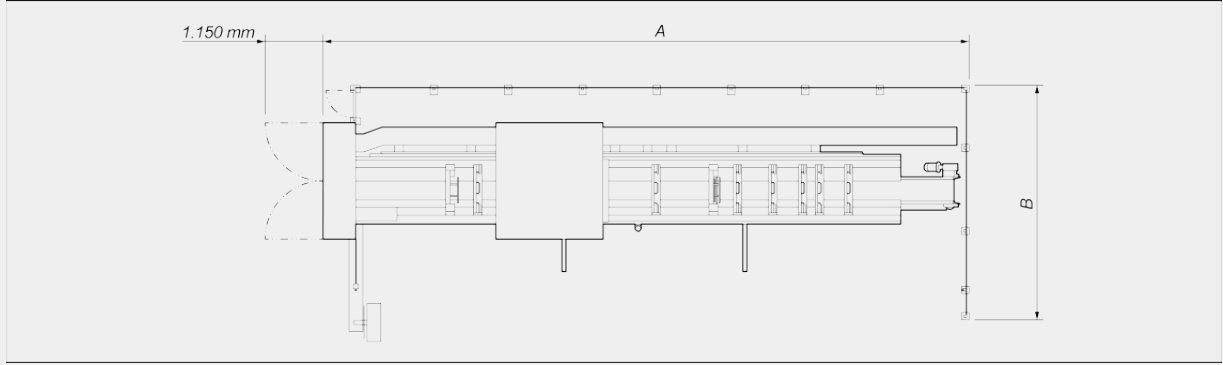
Metal imalatı ve endüstri için

Açılı kafa ile alttan 6 taraflı işleme seçeneğine sahip 5 eksen profil işleme merkezi



Atık parçalar için temiz ve verimli c z m

Talaş konveyörü makine yataęına entegre edilmiřtir

SBZ 145 (PM) / PORTAL İŞLEME MERKEZLERİ**LAYOUT**

SBZ 145 (PM)	7,5 m	10,5 m
Toplam uzunluk (A) (mm)	12.060	15.330
Derinlik (B) (mm)	4.587	4.587
Yükseklik (mm)	2.450	2.450
Ağırlık (kg)	10.300	13.000

Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

EKSEN HAREKET YOLLARI

X EKSENİ - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
Y EKSENİ (mm)	1.300
Z EKSENİ (mm)	730
A EKSENİ	-110° / +110°
C EKSENİ	-182° / +182°

KONUMLAMA HASSASİYETİ

X EKSENİ (mm)	± 0,1
Y EKSENİ (mm)	± 0,1
Z EKSENİ (mm)	± 0,1
A EKSENİ	± 0,1°
C EKSENİ	± 0,1°

KONUMLAMA HIZI

X EKSENİ (m/dk.)	80
Y EKSENİ (m/dk.)	60
Z EKSENİ (m/dk.)	60
A EKSENİ (°/s)	120
C EKSENİ (°/s)	120
V EKSENİ (m/dk.)	40

EKSEN İVMELENMSİ

X EKSENİ (m/s ²)	4,0
Y EKSENİ (m/s ²)	3,0
Z EKSENİ (m/s ²)	3,0
V EKSENİ (m/s ²)	3,0

FREZE MİLİ

S1'de maks. güç (kW)	11
Maks. devir sayısı (dev./dk.)	24.000
Maks. tork (Nm)	11
Takım tutucu koniği	HSK F63
Su soğutma	●

ÇALIŞMA MODU

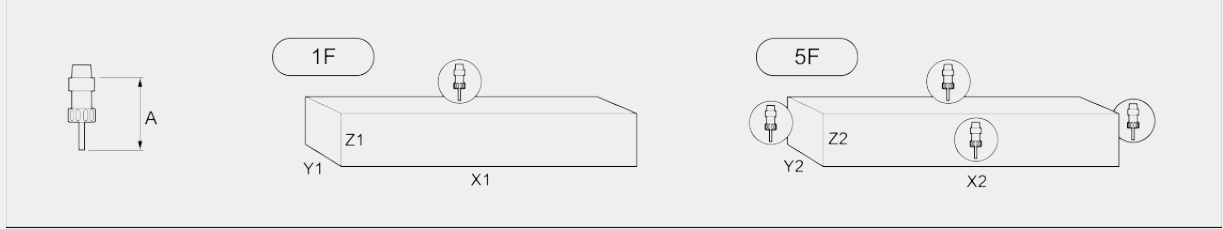
2 x sol stoperli mekik modu	●
Çubuk programı	●

GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Yan erişim koruması (çit / koruyucu panel)	●
Ön tarafa erişim koruması (Işık perdesi / lazer)	●
Koruyucu cihaz arka tarafı (çit)	○

İŞLENECEK TARAFLAR

Doğrudan takım ile (ön/üst/arka, uçlar)	3 + 2
---	-------

ÇALIŞMA ALANI
1F = 1 tarafta işleme
5F = 5 tarafta işleme


		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	münferit parça	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	mekik modu	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	münferit parça	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	mekik modu	145	4.750	560	350	4.400	560	350

mm olarak ölçüler

OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ

Birlikte hareket eden takım magazini	●
U EKSENİ (takım değiştirici)	●
Magazin tipi: Lineer değiştirici	●
Takım magazinindeki özel alet sayısı: testere bıçağı	2
Takım yeri düzey 1 (D=100mm ve L=210mm'ye kadar)	6
Takım yeri düzey 2 (D=63mm ve L=210mm'ye kadar)	6
Takım yeri düzey 3 (D=63mm ve L=145mm'ye kadar)	6
Özel alet 1: D=500 mm'ye kadar testere bıçağı	1
Özel alet 2: D=500 mm'ye kadar testere bıçağı	1
D=100 mm'ye kadar özel takımlar maks	5
Maks. takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) (mm)	210
Maks. disk freze (testere bıçağı 2 yerine) (mm)	250
Tutucu ile maks. takım ağırlığı (kg)	8
Takım tutucu seti HSK63 + pensler	○

PARÇA BAĞLAMA

V EKSENİ (bağımsız mengene kaydırma)	●
Mengene sayısı - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Maks. hareket yoluna maks. ek mengene sayısı	2

**PROFİL KONUMLANDIRMA**

Malzeme stoperi sayısı (sol mengene konumu)	2
Katman 2'de malzeme durdurma (mengeneye bağlıdır)	●

TALAŞ VE ATIK TAHLİYESİ

Talaş konveyörü yatağa entegre	●
--------------------------------	---

EMME SİSTEMİ

Duman emme sistemi	●
--------------------	---

PNÖMATİK BAĞLANTISI

Basınç (bar)	7
--------------	---

ELEKTRİK BAĞLANTISI**KUMANDA**

Microsoft® Windows® Embedded	●
USB bağlantı noktaları ve ağ bağlantısı	●
UPS - Kesintisiz güç kaynağı	●
Barkod okuyucu	●
El kontrolü	●
Saniyede 150 mm hıza sahip etiket yazıcısı	○

YAZILIM

eluCam 2d/3d Cad modülü	●
-------------------------	---

Dahil ● Mevcut ○

