



## SBZ141

### Profil işleme merkezleri



- 4 eksen profil işleme merkezi
- Alüminyum ve ince duvarlı çelik profillerin ekonomik ve rasyonel şekilde işlenmesi için
- Hava soğutmalı freze milli standart model (su soğutmalı model opsiyonel olarak temin edilebilir)
- Frezeleme, delme ve diş açma gibi tüm iş adımları, profil yüzeyinin korunması için profil çubuğu sabitken gerçekleşir.
- -90° ile +90° arasındaki açılarda, tüm takımlarla kademersiz işleme
- Mutlak ölçüm sistemli bağımsız mengene konumlama
- İşlem kafası ile hareket eden takım magazini, kısa takım değiştirme ve bununla birlikte optimum işleme sürelerine olanak sağlamaktadır
- Magazin 8 takımla donatılabilmekte
- Çift profil işleme ve alın işleme için, iki adede kadar farklı takıma sahip döner açılı kafa bulunmaktadır (0° - 90° - 180° - 270°) (opsiyon)
- İki adet işleme bölgesi, mekik modunda işlemeye olanak sağlamaktadır (opsiyonel). Bölge emniyeti, azami güvenlik için kullanıcı tarafındaki lazer tarayıcısıyla sağlanmaktadır.
- 4 eksen kontrolü
- 18,5" renkli ekran, USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- Windows işletim sistemi
- eluCam

### İşleme Uzunlukları

#### SBZ 141 - 4,2 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 4.200 mm
- Alın tarafında işlemez maks. işleme uzunluğu 4.320 mm

#### SBZ 141 - 7,6 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 7.600 mm
- Alın tarafında işlemez maks. işleme uzunluğu 7.720 mm

#### SBZ 141 - 9,7 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 9.700 mm
- Alın tarafında işlemez maks. işleme uzunluğu 9.820 mm

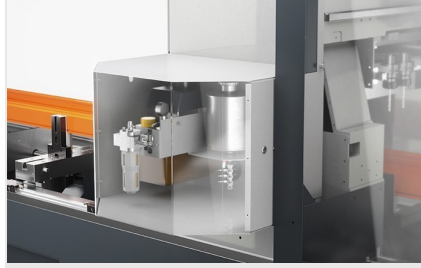


### Opsiyonlar

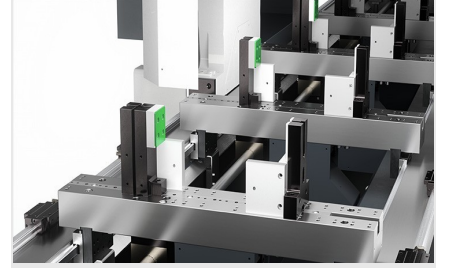
- Mekik modu için çift taraflı işleme
- İki taraflı otomatik uzunluk ölçümü
- Çift profil işleme için bağlama tertibatı
- Barkod tarayıcı
- Sabit takım magazini (16'lı)
- Açılı kafa veya testere kafası için birlikte hareket eden takım değiştirici
- Açılı freze kafaları
- Testere kafası
- Takım tutucular
- Pens adaptörü
- Pensler
- Takımlar
- eluCad (optimize edilmiş üretim yöntemi için ofis yazılım paketi)



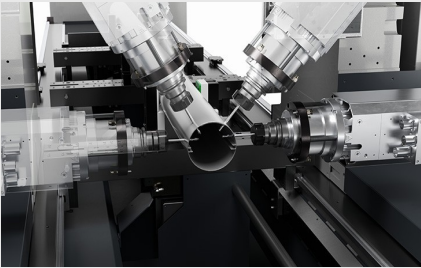
**Profil İşleme Merkezi SBZ  
141**



**Profil İşleme Merkezi SBZ  
141**



**Profil İşleme Merkezi SBZ  
141**



**Profil İşleme Merkezi SBZ  
141**





### SBZ 141 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

#### • SBZ 141

Maks. işleme uzunluğu Alın tarafında işlemez  
Maks. işleme uzunluğu Alın tarafında işlemeli  
X ekseninin hareket mesafesi

4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm  
4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm  
4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm  
(diğer uzunluklar talep üzerine tedarik edilir),  
Vmaks. 63 m/dk.

Y ekseninin hareket mesafesi

845 mm, Vmaks. 60 m/dk.

Z ekseninin hareket mesafesi

620 mm, Vmaks. 60 m/dk.

A ekseninin döndürme aralığı

-90° 0° +90°

İşlem mil (Spindle) devri

maks. 24.000 1/dk.

Mil gücü

11 kW S1

İşleme yönü

üst / ön / arka / (sol/sağ)

Konumlama hassasiyeti

0,1 mm/m

Takım tutucu

HSK-63F

Takım değiştirme

8 takımlı takım değiştirici, diğer takım yerleri talep üzerine tedarik edilir

Takım bölmesi yerleri Otomatik magazinde

8

Açılı kafa

maks. 2 (opsiyonel)

Disk freze çapı

120 mm

Testere bıçağı çapı

180 mm

Mengene kaydırma

bağımsız

Mengene

4 / 8 / 12 (maks. 16)

Yazılım

elucam

Hava basıncı

>7 bar

Elektrik

400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

Dakikadaki hava tüketimi

Püskürtme ile yakl. 180 l/dk.

Toplam uzunluk

yaklaşık 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm

Derinlik

yaklaşık 3.400 mm

Yükseklik

yaklaşık 2.950 mm

Ağırlık

yaklaşık 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg