



SBZ130

Profil işleme merkezleri



- 3 eksen profil işleme merkezi
- Alüminyum, çelik ve paslanmaz çelik profillerin ekonomik ve rasyonel bir şekilde işlenmesi için tasarlanmıştır.
- Frezeleme, delme, kertme havşa veya diş açma gibi tüm işlemleri, profil yüzeyinin korunması için profil sabitken gerçekleştirilmektedir.
- İşlem uçlarını üzerinde barındıran taret sistemi, çok kısa takım değiştirme sürelerine ve bununla birlikte optimum işleme sürelerine olanak sağlamaktadır.
- Taret, sekiz takımla veya dört adet açılı freze kafasıyla donatılabilir
- Otomatik piston konumlama sistemi sayesinde, pistonun kafa yardımı ile konumlanmasına olanak sağlanmaktadır
- 3 eksen kontrolü
- Takım mili ilave eksen olarak üretilmiştir.
- Yan ve alın taraflı işleme için açılı kafalar
- Panel-PC 18,5", USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- Windows işletim sistemi
- eluCam

İşleme Uzunlukları

SBZ 130 - 4,2 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 4.080 mm
- Alın tarafında işlenmesiz maks. işleme uzunluğu 4.200 mm

SBZ 130 - 7,2 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 7.080 mm
- Alın tarafında işlenmesiz maks. işleme uzunluğu 7.200 mm

SBZ 130 - 8,5 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 8.380 mm
- Alın tarafında işlenmesiz maks. işleme uzunluğu 8.500 mm

SBZ 130 - 10,2 m



- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 10.080 mm
- Alın tarafında işlenmesiz maks. işleme uzunluğu 10.200 mm

SBZ 130 - 11,5 m

- Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu 11.380 mm
- Alın tarafında işlenmesiz maks. işleme uzunluğu 11.500 mm

Opsiyonlar

- İki adet çalışma istasyonu, iki ayrı profili art arda işlemeye olanak sağlamaktadır. Bölge emniyeti, ayrıca azami güvenlik için kullanıcı tarafındaki lazer tarayıcısıyla sağlanmaktadır.
- Otomatik uzunluk ölçümü sistemi
- Açılı freze kafaları
- Yüksek devirli takım tutucuları
- Düşük devirli takım tutucuları
- Testere kafası
- Çift profil işleme için bağlama tertibatı
- Barkod tarayıcı
- Pens adaptörü
- Pensler
- Takımlar
- eluCad (optimize edilmiş üretim yöntemi için ofis yazılım paketi)





SBZ 130 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

- X eksen hareket mesafesi 4.200 mm, 7.200 mm, 8.500 mm, 10.200 mm, 11.500 mm (diğer uzunluklar talep üzerine tedarik edilir) Vmaks. 60 m/dk.
- Y eksen hareket mesafesi 485 mm, Vmaks. 60 m/dk.
- Z eksen hareket mesafesi 340 mm, Vmaks. 60 m/dk.
- İşlem mil (Spindle) devri maks. 6.000 1/dk. Yüksek devirli takım tutucu ile 18.000 1/dk.
- Mil gücü 5,5 kW
- Takım değiştiricisi taret üzerinde sekiz takım
- Hava basıncı 7 bar
- Elektrik bağlantısı 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Dakikada 100 l hava tüketimi; püskürterek