elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

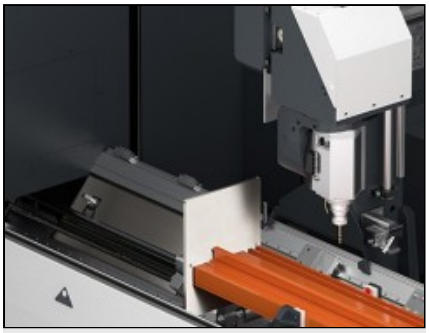
Zamandan kazanın, yerden kazanın, maliyetleri düşürün: Profil işleme merkezi SBZ 125/85, dinamik mekik modu sayesinde iki küçük makinenin yerine geçebilen sekiz metre faydalı uzunluğa ve beş eksene sahip olan kendi içinde kapsüllü, kabinli bir makinedir. Başarılı model SBZ 122/75'i geliştirirken ergonomiyi, erişimi ve donanım süreleri iyileştirmek için elumatec müşterilerin geri dönüşlerinden yararlandı. Alüminyum, plastik ve ince duvarlı çelik profillerin işlenmesi yeni erişim sayesinde artık daha ekonomik ve rasyonel.

Kabinli makineler kiri içeriye almadığı ve gürültüyü azalttıkları için rağbet görmektedir. Elumatec, esnek olarak programlanabilen bir lazer kullanarak SBZ 125/85'e mekik modunda güvenlik bölgesi denetimi entegre etmektedir. SBZ 125/85, yeni döndürülebilir bir kumanda ünitesi, genişletilmiş fonksiyonlar ve daha hızlı takım değiştirme teknolojisi sayesinde elumatec portföyünde bir kilometre taşıdır. Yeni tasarıma sahip diğer kabinli makine modelleri planlama aşamasındadır. SBZ 125/85 ayrıca elu-Cloud kullanımı ve bununla birlikte Endüstri 4.0 gereksinimleri için hazırdır.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

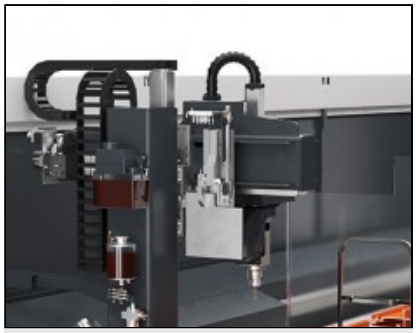
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



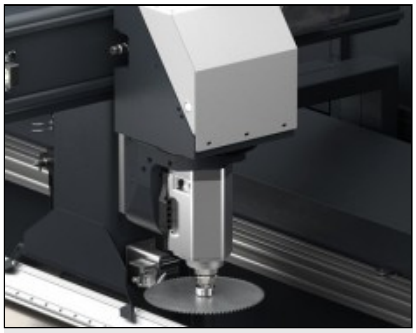
Bağımsız mengene kaydırma sistemi

Mengene, yükleme ve işleme pozisyonu arasında otomatik olarak geçiş yapar. Yerleştirme sırasında ergonomi iyileştirilmiştir, işleme yollarından en iyi şekilde yararlanılmıştır. Malzemenin işlenmeden önce takım tarafından en iyi şekilde işlemenin gerçekleştirilebileceği makinenin ortasına getirilmesiyle bu sağlanmaktadır. Diğer profil genişliklerine ve kesitlerine donanım değişikliği hızlı ve takım kullanmadan gerçekleştirilmelidir. SBZ 125/85'te mengenenin çeşitli profil konturlarına ve kesitlerine ön ayarı çok daha kolay yapılır.



Dinamik mekik mod

Dinamik mekik modda malzemenin paralel olarak frezelenmesi ve yerleştirilmesi mümkündür, bu sayede işleme hızı büyük ölçüde arttırılabilir. Ayrıca SBZ 125/85'in ortasından dışarı uzanan uzun parçalar işlenebilir. Yeni döndürülebilir bir kumanda ünitesi iş adımının gözlemlenmesini kolaylaştırır. Ekranlı direk olarak döndürülebilecek şekilde tasarlanan ünite ihtiyaca uygun olarak kullanılabilir ve daha fazla güvenlik için açık bir görüş alanı sunar.

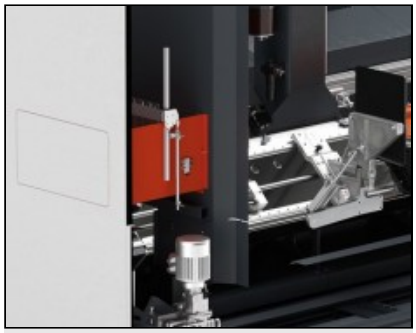


Takım değişimi için yeni teknoloji

Daha hızlı donanım süreleri, daha fazla esneklik: Yeni bir takım değişim teknolojisi SBZ 125/85'te değişim sürelerini kısaltır, zamandan ve maliyetten tasarruf sağlar. Daha büyük bir değiştirici kullanılır, böylece çalışma alanı da büyür.

Ergonomi, optimum işleme yolları

Çeşitli profillerin bloke edilebildiği mengenenin uyarlanması işlemi SBZ 125/85'te daha kolay ve daha iyi hale getirilmiştir. Y ekseninde kaydırılabilen mengeneler yerleştirme esnasında ergonomiyi iyileştirir. Ardından malzeme, makinenin ortasına gelerek döngüye başlar. Bu sayede takım tarafından en iyi şekilde erişilebilir ve işlenebilir.



Opsiyonel talaş konveyörü

Opsiyonel olarak makineye bir atık konveyörü (talaş konveyörü) entegre edilebilir. Bununla SBZ 125/85'in iç kısmının temiz tutulması kolaylaşır, kaba talaşlar ve profil kesitleri hemen bir depoya, örn. bir kovaya düşer.

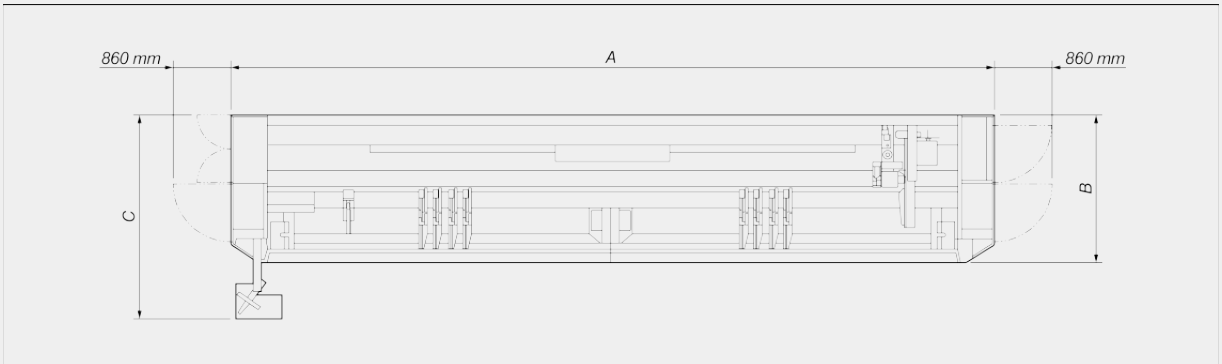
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / KABINLI IŞLEME MERKEZLERI

LAYOUT



SBZ 125/85	
Toplam uzunluk (A) (mm)	~ 11.350
Kontrol paneli olmadan derinlik (B) (mm)	~ 2.330
Kontrol paneli ile toplam derinlik (C) (mm)	~ 3.170
Yükseklik (mm)	~ 2.350
Ağırlık (kg)	~ 3.800
Yerden çalışma yüksekliği (mm)	980

Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

EKSEN HAREKET YOLLARI

X EKSENİ (mm)	9.007
Y EKSENİ (mm)	1.038
Z EKSENİ (mm)	555
A EKSENİ	-120° / +120°
C EKSENİ	-220° / +220°

KONUMLAMA HASSASİYETİ

X EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Y EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Z EKSENİ (mm)	+/- 0,1
A EKSENİ	+/- 0,01°
C EKSENİ	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

KONUMLAMA HIZI

X EKSENİ (m/dk.)	120
Y EKSENİ (m/dk.)	60
Z EKSENİ (m/dk.)	30
A EKSENİ (°/s)	13
C EKSENİ (°/s)	13

EKSEN İVMELENMSİ

X EKSENİ (m/s²)	3,5
Y EKSENİ (m/s²)	3,5
Z EKSENİ (m/s²)	3,5
A EKSENİ (rad/s²)	2,5
C EKSENİ (rad/s²)	2,5

FREZE MİLİ

S1'de maks. güç (kW)	7
Maks. devir sayısı (dev./dk.)	20.000
Maks. tork (Nm)	5,6
Takım tutucu koniği	HSK 63F
Su soğutma	●

ÇALIŞMA MODU

Toplam işlem uzunluğu	●
Mekik modu (sağ ve sol dayama ile)	●
Çift taraflı uzunluk ölçümü	○

GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Makine entegre koruma kabini	●
Sarkaç çalışması için çıkarılabilir merkezi koruma	●
Çalışma alanı erişim koruması lazer tarayıcı (üç bölgeli bölme ile programlanabilir)	●

YAĞLAMA

Minimum yağlama püskürtme sistemi	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

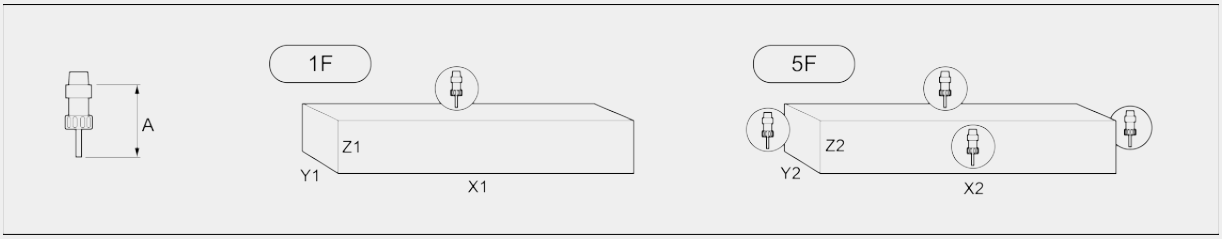
The right to make technical alterations is reserved.

İŞLENECEK TARAFLAR

Doğrudan takım ile (ön/üst/arka, uçlar)	5

ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 tarafta işleme **5F = 5 tarafta işleme**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	münferit parça	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	mekik modu	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Makinede işlenebilir profil uzunluğu, 300 mm çapında bıçak ile	münferit parça		8.245			8.245		
	mekik modu		2.295			2.295		

mm olarak ölçüler

OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ

Magazin tipi: Lineer değiştirici	●
Takım magazini otomatik olarak hareket ettirilebilir	●
U EKSENİ (takım değiştirici)	●
Magazindeki maks. takım sayısı	12
HSK63 takım tutucu seti + pensler ve Ø10 mm freze	●
Şaft frezesi çapı (mm)	16
Matkap çapı (mm)	10
Disk freze çapı (mm)	120
Testere bıçağı çapı (mm)	300
Maks. takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PARÇA BAĞLAMA

Bağımsız mengene kaydırma	●
Ergonomik yerleştirme pozisyonlarına gidiş	●
V EKSENİ (bağımsız mengene kaydırma)	●
Hızlı ayarlama	●
Standart mengene sayısı	8
Maks. bağlama tertibatı sayısı	12
Pnömatik mengene stroku (mm)	50

PROFİL KONUMLANDIRMA

Malzeme stoperi sayısı (sol mengene konumu)	1
Malzeme stoperi sayısı (sağ mengene konumu)	1

TALAŞ VE ATIK TAHLİYESİ

Sağda ve solda talaş haznesine sahip, talaş emiş sistemi sacları	●
Talaş konveyör bandı sağ ve sol	○

ÇALIŞMA ARALIĞI (alüminyum)

Maks. 2xD derinliğe kadar delme (mm)	10
Maks. 10 mm derinliğe kadar delme (mm)	10
Maks. 20 mm derinliğe kadar delme (mm)	10
İş adımı başına 3 mm kalınlığa kadar frezeleme	●
Toplam uzunluğu 140 mm olan freze ve tutucu ile 5 mm kalınlığa kadar kesme. Maksimum çap (mm)	6
Maks. (klavuz acma) 2xD derinliği	M8
Maks. (klavuz acma) 2xD derinliği	M8
Diş frezeleme (klavuz acma)	●
(sadece yukarıdan) ince aluminyum profile klavuz cekmek için özel takım ile ısıtarak profil genişletme işlemi	M8
Maks. disk freze kesme çapı (mm)	120
Maks. Testere çapı (mm)	300

ÇALIŞMA ARALIĞI (3 Mm'ye Kadar Çelik)

Maks. 2xD derinliğe kadar delme (mm)	7
İnce işleme frezesi ile maks. 3 mm kalınlığa kadar frezeleme (mm)	8
Maks. Klavuz acma 1xD derinliği	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ELEKTRİK BAĞLANTISI

Bağlantı gücü (KW)	17,5

PNÖMATİK BAĞLANTISI

Basınç (bar)	7
Dakikadaki ortalama hava tüketimi [l/dk.]	~ 185

KUMANDA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel PC 18,5" İşlemci i5	●
Panel PC 21,5" İşlemci i7	○
USB bağlantı noktaları ve ağ bağlantısı	●
UPS - Kesintisiz güç kaynağı	●
Çevrimiçi Yardım	●
El kontrolü	●
Derinlik kaliperi	●
Barkod okuyucu	○

YAZILIM

eluCam 2d/3d Cad modülü	●

Dahil ● Mevcut ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.