



## SBZ122/73

### Profil işleme merkezleri



Alüminyum, plastik ve ince çeperli çelik profillerin ekonomik ve rasyonel bir şekilde işlenmesi için

- Frezeleme, delme ve diş açma gibi tüm iş adımları, profil yüzeyinin korunması için profil çubuğu sabitken gerçekleştirilmektedir
- -120° ile +120° arasında kademesiz olarak konumlanabilen A eksen
- Kelepçe konumlandırma otomatik
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde çalışma sonuçları iyileştirilir
- İşleme ünitesi, dinamik servo tahrikler sayesinde 120 m/dakika ile hızlı şekilde konumlanır
- Dengeleme aynasız diş açma
- On iki takım bölmeli otomatik takım değiştirici (takımlar hariç)
- Modern 4 eksen kontrolü
- Modern eğik yatak sayesinde ergonomik çalışma
- Mutlak devir enkoderi sistemleri kullanılması sayesinde ana eksenlerin referans hareketi gerekli değildir
- Otomatik mengene algılama ve konumlama sayesinde çarpışmalar önlenir
- Milin kısa hızlanma ve frenleme süreleri için kapalı devir kontrollü Power-Torque freze motoru
- Sertifikalı, tahrike entegre güvenlik fonksiyonları
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde düşük elektrik tüketimi
- Eksen tahriklerinin ara devre bağlantısı sayesinde enerji verimliliği artar
- Kesintisiz güç kaynağı (UPS)
- Windows işletim sistemi
- Panel-PC 18,5", i5 işlemci, USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- İşleme akışı sırasında da kontrol terminalindeki eluCam sayesinde kolay ve konforlu program girişi
- İnternet üzerinden uzaktan bakım

### Makine Donanımı

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

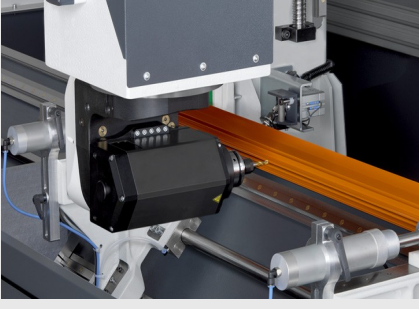
The right to make technical alterations is reserved.



- Su soğutmalı freze mili 7 kW, S1
- Kullanıcıyı korumak için kabin
- Dört adet yatay pnömatik malzeme sıkıştırma ünitesi
- Bir malzeme dayaması, sol
- HSK-F63 takım tutucu
- Talaş teknesi üzerinden talaş boşaltma
- Minimum miktar yağlaması
- Yüksek performanslı kesim sıvısı
- Manüel kumanda cihazı
- Derinlik ölçüsü

### Opsiyonlar

- Takımlar
- Takım tutucular
- Aşırı uzunlukta işleme için solda ilave dayama
- Aşırı uzunlukta işlenen iş parçalarını yerleştirmek için sağ malzeme referans dayaması ve ikinci bağlama devresi
- Düşük enerji tüketimli kontrol panosu için Green-Line soğutma cihazı
- Barkod tarayıcı
- Seçime bağlı olarak çepeçevre kapalı, ek ses koruma yalıtımlı koruma kabini
- Standart olarak dört mengene. Sekiz mengeneye kadar genişletilebilir
- Çift bağlama ve diğer aksesuarlar talep üzerine
- Panel-PC 21,6", i7 işlemci
- Not tutucu
- Ses önleyici kapak
- Çarpmaya karşı optimize edilmiş bağlama ünitesi
- Ölçüm tarayıcısı



### A ekseninin açılı ayarı

-120° ile +120° arasında kademesiz açılı ayarı



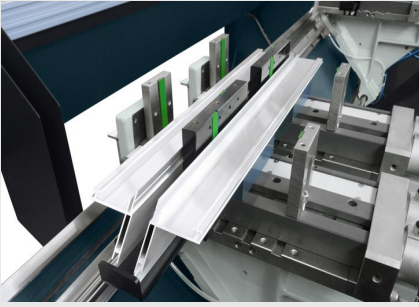
### Profil İşleme Merkezi SBZ 122/73

Eğik yatak

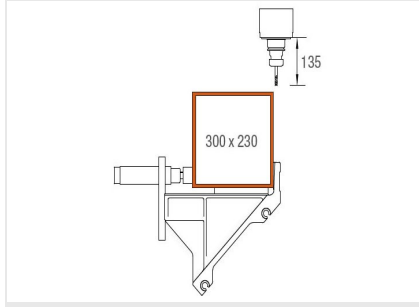


### Takım magazini

12'li takım değiştiriciye sahip takım magazini, kısa ve kolay donatım ve ek sürelerin asgari düzeyde olmasını sağlar

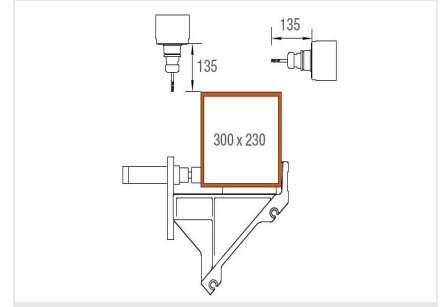


### Çift bağlama



### Y ve Z ekseninin işleme aralığı

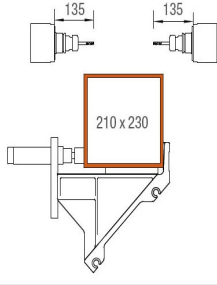
Üstten profil işleme



### Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Üstten ve arkadan profil işleme





### Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Önden ve arkadan profil işleme



### SBZ 122/73 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

#### SBZ 122/73

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Alın tarafında işlenmesiz maks. işleme uzunluğu | 4.050 mm                      |
| Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu | -                             |
| X ekseninin hareket mesafesi                    | 4.176 mm, Vmaks. 120 m/dak.   |
| Y ekseninin hareket mesafesi                    | 1.040 mm, Vmaks. 60 m/dak.    |
| Z ekseninin hareket mesafesi                    | 540 mm, Vmaks. 30 m/dak.      |
| İşleme yönü                                     | 3 (üst, arka, ön)             |
| Konumlama hassasiyeti                           | +/- 0,1 mm                    |
| Freze devri                                     | maks. 20.000 1/dak.           |
| Freze mili gücü                                 | 7 kW, S1 (su soğutmalı)       |
| Takım tutucu                                    | HSK-F63                       |
| Takım değiştirme                                | otomatik                      |
| Otomatik magazindeki takım bölmeleri            | 12                            |
| Açılı kafa                                      | Hayır                         |
| Disk freze çapı                                 | 120 mm                        |
| Testere bıçağı çapı                             | -                             |
| Takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren)         | maks. 150 mm                  |
| Mengene kaydırma                                | otomatik                      |
| Mengene   | Basic (lineer kılavuzlar ile) |
| Yazılım   | elucam                        |
| Hava basıncı                                    | >7 bar                        |
| Elektrik  | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A        |
| Dakikadaki hava tüketimi                        | yaklaşık 185 l; püskürterek   |
| Toplam uzunluk                                  | 7.643 mm                      |
| Derinlik  | 2.171 mm                      |
| Yükseklik                                       | 3.000 mm                      |
| Ağırlık   | yaklaşık 3.800 kg             |