



DG102-P

Çift başlı testereler



Sayısal kontrol tarafından idare edilen fırçasız motor aracılığı ile hareketli kafanın otomatik hareketine sahip elektronik çift kafalı kesici. Kesme ünitelerinin iki sabit konumdaki pnömatik eğimi 90° ile 22°30' (harici) arası ya da ara açıların mekanik ayarına imkan veren isteğe bağlı sistem. Oleo -pnömatik bıçak ilerlemesi.



Profil Sıkıştırma

İki yatay piston sayesinde güvenilir ve hassas profil sıkıştırma sağlanır. Dikey sıkıştırma gerektiğinde, özel bir yatay sıkıştırma sistemi kullanılır. Manuel olarak konumlandırılabilen ek bir sıkıştırma aparatı, kesim sırasında kalan parçayı tutar.



Testere Üniteleri İçin Koruyucu Kapaklar

Testere ünitesinde bulunan iki otomatik koruyucu kapak, işleme alanını korur. Çizilmeye karşı dayanıklı polikarbonattan üretilmiş olup, kesim döngülerine bağlı olarak otomatik olarak açılıp kapanır.



Yükleme ve Boşaltma

Çift açılı testere, standart yüklemeye ve boşaltmaya için hareketli testere ünitesinde bir rulolu konveyöre sahiptir. Opsiyonel olarak, rulolu konveyör üzerine kalan çubuğu sabitlemek için ek bir sıkma aparatı monte edilebilir. Ayrıca, opsiyonel bir profil yüksekliği ölçme sistemi, profilin gerçek boyutlarına göre kesim ölçüsünün otomatik olarak düzeltilmesini sağlar.



Kontrol Sistemi

Gövde üzerine monte edilen kontrol paneli, makine gövdesine bağlıdır ve isteğe göre konumlandırılabilir. Testere, 7 inç dokunmatik ekrana sahip, kendini kanıtlamış elumatec HMI sistemi ile donatılmıştır. Tekli kesimler ve kesim listeleri ile otomatik çalışma modu mümkündür.

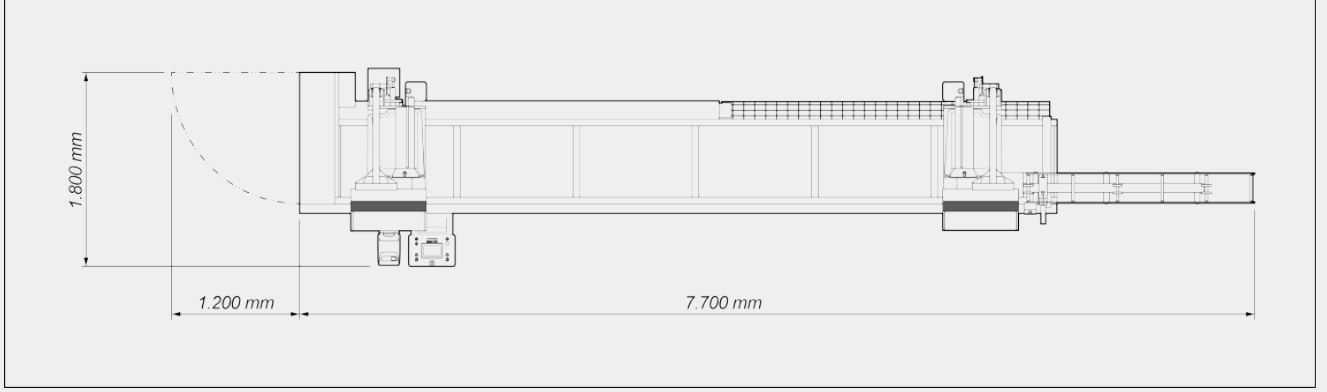


Ara eğimlerin ayarlanması

Standart versiyon, durdurucuların mekanik olarak önceden ayarlanması ile 45° ve 22°30' kesimlere imkan vermektedir. İsteğe bağlı olarak tedarik edilebilen kesim ünitelerinin ara açıların tamamındaki eğimini elle ayarlama sistemi, gönye dışı kesimlerde son derece faydalı olan manüel çark aracılığı ile ara açıların ayarlanması mümkündür.

DG 102-P / ÇİFT BAŞLI TESTERLER

LAYOUT

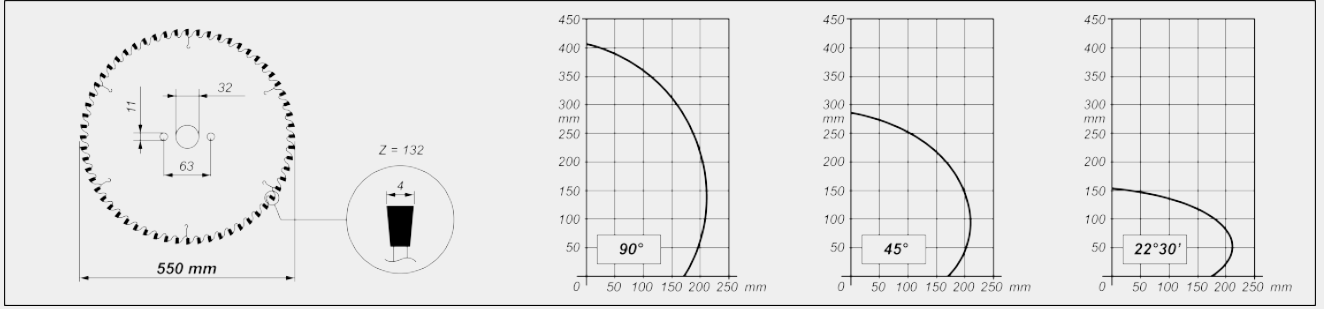


Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

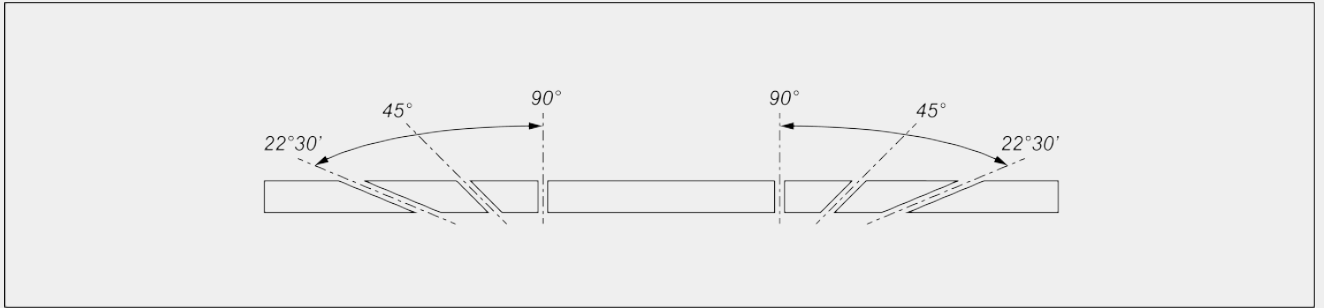
MAKİNE ÖZELLİKLERİ

X eksenli elektronik kontrolü	●
X eksenli konumlandırma hızı (m/dak)	○
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
Pnömatik başlıkların eğimi	●
Dışa doğru eğim	○
Pozisyonun dijital gösterimi ile ara açılarının mekanik ayarı	●
Oleo-pnömatik bıçak ilerleme	●
Ayarlanabilir bıçağın ilerleme hızı	●
Faydalı kesim (mm)	○
Demir kesim için testere	○
Bıçak çapı (mm)	○
Kanat motor gücü (kW)	○
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	●

KESİM DİYAGRAMI



KESME ÜNİTESİ DEVİRME



Ara açılıların mekanik ayarı

EMNİYET DÖNANIMI VE KORUMALAR

Pnömatik kontrollü yerel ön koruma

PROFİL KONUMLANDIRMA VE SIKIŞTIRMA

Düşük basınç cihazlı bir çift yatay pnömatik mengene

Düsey kilitli yatay mengene çifti

Bir çift ek yatay mengene

Manüel konumlandırma profil ara destekleri

Mobil kafa üzerindeki makaralı konveyör (mm)

Konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene



YAĞLAMA VE EMME

Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●
Harici aspiratör otomatik start tertibatı	●
Talaş tahliye amaçlı kazıyıcı sistem olmadan talaş ve parça toplayıcı çıkarılabilir çekmeceler	○
Talaş boşaltma için sıyırma sistemi	○
Talaş tahliye amaçlı kazıyıcı sistemli talaş ve parça toplayıcı çıkarılabilir çekmeceler	○

KUMANDA

FONKSİYONLAR

Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar)	●
Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Kesim işlevselliği ebat dışı, ölçü altı ve kırık	●
Yarı otomatik kesim fonksiyonu (itme kesimi)	●
Kesim listelerinin içe aktarılması (.dgc formatı)	●

Dahil ● Mevcut ○