



SBZ628 XXL

Обрабатывающие
центры



Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость при обработке и раскрое алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

SBZ 628 XXL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций

- До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
- Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° (поворот)
- Дополнительный пильный агрегат от 45° до 135° (наклон) удалить
- Выпиливание комбинированных прорезей
- Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
- Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

Комплектация станка

- Загрузочный магазин слева для автоматизации производственного цикла
- Фрезерные шпиндели, бесступенчато позиционируемые в диапазоне 360° относительно профильной заготовки, а также углы распила, бесступенчато регулируемые в диапазоне 360°, для обработки профилей в разных положениях зажима
- Большая звукоизолированная кабина, а также легко доступные элементы управления и обслуживания облегчают работу
- Обработанные профили бережно укладываются в разгрузочный магазин
- Возможно проектирование индивидуальных вариантов конфигурации под заказ

Опции



- Длина профильной заготовки до 10500 мм
- Дополнительные устройства для разгрузки до 6000 мм/8000 мм
- Разгрузка „целой заготовки“
- Разгрузка коротких деталей > 150 мм
- Тактирование коротких деталей (в режиме одиночной заготовки) > 50 мм > 150 мм
- Обработка труб круглого сечения
- Дополнительные балансиры в зоне загрузки
- Принтер этикеток
- Вытяжное устройство
- Кондиционер, распределительный шкаф для температуры окружающей среды < 35 °C
- Инструменты

Пильные диски



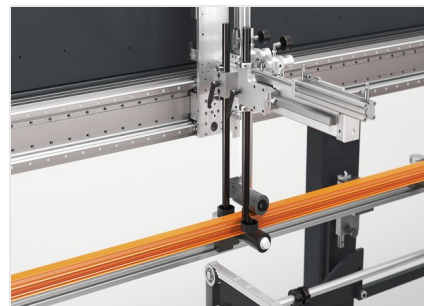
Загрузочный магазин

В модели SBZ 628 XXL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Станок SBZ 628 XXL по умолчанию оснащается пятью опорными балками и восемью подъемными роликами. Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 XXL полностью автоматизирована и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).



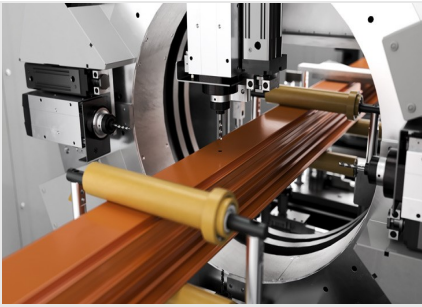
Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. На SBZ 628 XXL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XXL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.



Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со „сложной“ геометрией.



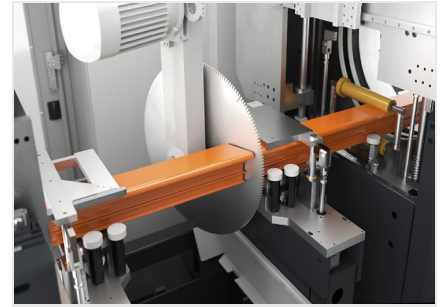
Обработывающий модуль

Восемь шпинделей, свободно размещаемых на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0° до 360°. Поскольку портал и зоны перемещения сервооси имеют внушительные размеры, также возможна гибкая обработка профилей крупного сечения. Обработка осуществляется по выбору „на лету“ спомощью оси X с толкателем или в стационарном режиме с помощью второй оси X, например, при большой толщине стенок. Профиль при этом позиционируется с помощью оси X с толкателем и фиксируется посредством пластинчатых прижимов комбинированной зажимной системы. Для получения идеальных результатов фрезерования роликковый прижим сокращает интервалы зажатия. Область обработки легко доступна с верхней



Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и прижимные пластины можно адаптировать к специальным формам профиля при помощи быстросменной системы. В режиме ручной укладки можно производить индивидуальную автоматизированную обработку и разрез



Пильный агрегат

Дополнительный пильный агрегат расширяет возможности системы и позволяет производить наклонные распилы под углом от 45° до 135° и реализовывать другие стратегии горизонтального распила.





SBZ 628 XXL / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

SBZ 628 XXL

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Макс. сечение профиля (ШxВ) | 320 x 160 / 160 x 320 мм |
| Мин. сечение профиля | 30 x 10 мм |
| (В зависимости от положения захвата) | |
| Длина заготовки | 7600 мм |
| Длина готовой детали | 350 - 7600 мм |
| Короткие детали (50-150 / 150-350) | Опция |

Подающий магазин

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Минимальная длина заготовки | 1500 мм |
| Количество балок | 5 (опционально 9) |
| Кол-во позиций укладки | 10 (более 120 мм 3-5) |

Загрузка

| | |
|-----------------------------------|---------------|
| Сервопривод | линейный |
| Электрический перемещения захвата | механизм Y/Z |
| Поворот захвата | По умолчанию |
| Измерение обрезков | Опция |
| Обработка обрезков | автоматически |

Обрабатывающая станция

| | |
|--------------------|--|
| Оси | 5 |
| Фрезерные шпиндели | 4 - 8 (с предварительным регулированием) |

Пила

| | |
|-------------------------|---|
| Оси | 3 + 3 |
| Пильные диски (диаметр) | 2 (550 мм), опционально 650 мм + 550 мм |
| Угол распила | 22,5° - 157,5° (поворот) 45° - 135° (наклон) |
| Клиновые вырезы | По умолчанию (сверху и сзади) |

Разгрузочный захват

| | |
|---|-------|
| Оси | 1 |
| Тактовый режим работы (короткие детали) | Опция |

Разгрузочный ленточный конвейер

| | |
|---|---|
| Подъемная станция | Да |
| Количество балок | 8 |
| Ширина разгрузочного ленточного конвейера | 4000 мм (опционально с возможностью увеличения длины) |