



SBZ616/02

Обрабатывающие
центры



Автоматический пильный модуль для алюминиевых профилей

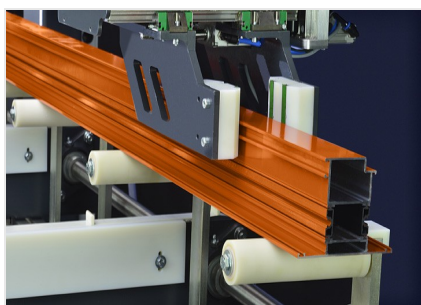
- Загрузочный магазин вмещает до 9 профильных заготовок
- Функция подъема для загрузки подающего магазина без свободных промежутков
- Загрузка и выгрузка при помощи цангового грейфера, плавно регулируемого посредством электродвигателя
- Прорезиненные губки захвата для предотвращения повреждения профиля
- Гидропневматическая подача пилы
- Устройство дозированного орошения
- Выгрузка деталей по ременным транспортерам, плюс функция подъема для выгрузки готовых профилей, не создающей помех для автоматического цикла

Опции

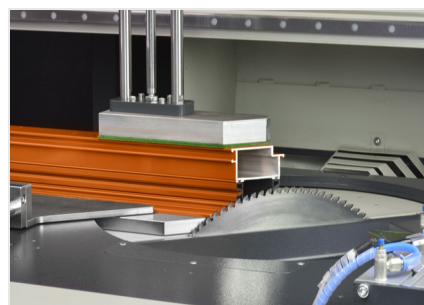
- Принтер этикеток



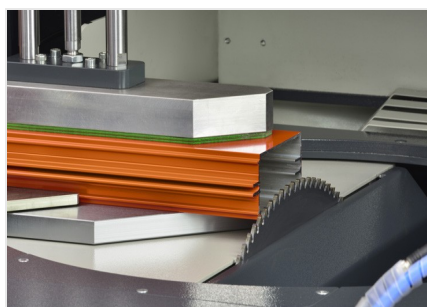
**Пильный центр SBZ
616/02**



**Пильный центр SBZ
616/02**



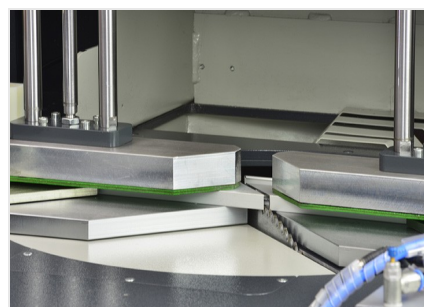
**Пильный центр SBZ
616/02**



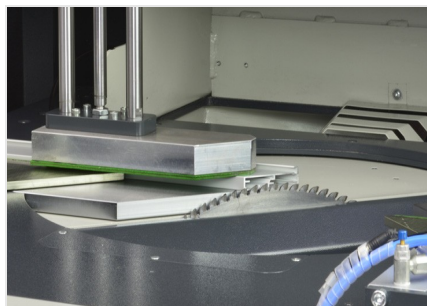
**Пильный центр SBZ
616/02**



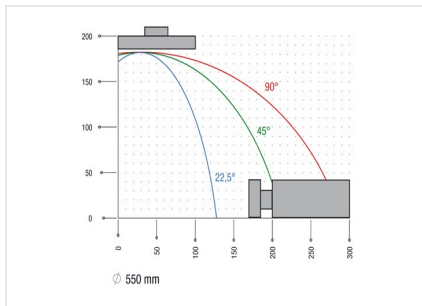
**Пильный центр SBZ
616/02**



**Пильный центр SBZ
616/02**



**Пильный центр SBZ
616/02**



**Пильный центр SBZ
616/02**

Схема распила SBZ 616



SBZ 616/02 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

- Крупноразмерный пильный диск диаметром 550 мм
- Диапазон возможных резов смотри на диаграмме
- Двигатель пилы 4 кВт
- Бесступенчато регулируемый диапазон поворота при помощи сервооси от -22,5° до +22,5°