



### SBZ145

Обрабатывающие  
центры



SBZ 145 с 5 осями обработки разработан с учетом требований металлообрабатывающей отрасли и промышленного применения и имеет зону обработки 560 мм x 350 мм x 7500 мм. Станок оснащен автономной осью прижимов и вместительным магазином для фрез, сверл, метчиков и пильных дисков. SBZ 145 подходит для самых разных вариантов обработки: от обработки и распила профильной заготовки до обработки предварительно распиленных одиночных деталей в опциональном челночном режиме (2x 3250 мм).



### Две отдельные зоны обработки

По выбору для работы в челночном режиме или для обработки цельной заготовки



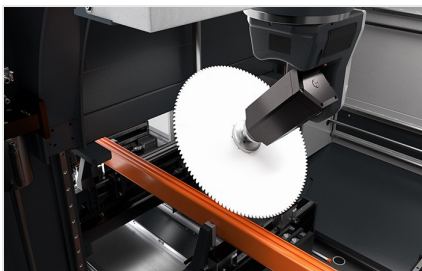
### Для металлообработки и промышленного применения

Пятиосевой обрабатывающий центр с возможностью шестисторонней обработки снизу с угловой головкой



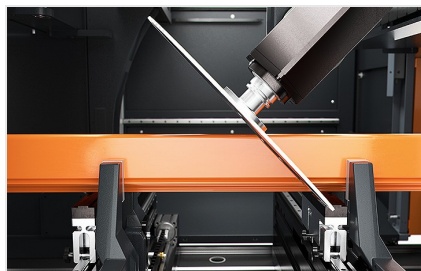
### Смотровое окно

Большое смотровое окно в передней части портала обеспечивает оптимальную видимость зоны обработки и позволяет легко получить доступ для технического обслуживания и очистки



### Защита поверхности профиля

Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, пригоночные вырезы и распил, выполняются на неподвижной профильной заготовке



### Обработка заготовок

Изготовление отдельных деталей из цельной заготовки. Отдельные детали автоматически раздвигаются для торцевой обработки или пригоночных вырезов



### Устройство смены инструментов

Обеспечивает короткое время смены инструментов: Встроенное подвижное горизонтальное устройство смены инструментов с 18 инструментальными позициями (3 ряда по 6 инструментов в каждом)





### Прочная и надежная порталная конструкция с современным дизайном

Высокая точность позиционирования благодаря устойчивой станине станка и порталу с двухсторонней опорой



### Пильные диски

Подвижное устройство смены инструментов вмещает до двух пильных дисков диаметром от 254 до 500 мм



### Оптимизированные циклы обработки

Максимальная гибкость: Распределение инструментов, обнаружение столкновений и установка прижимов выполняются автоматически



### Быстрое и удобное позиционирование прижимов

Движущиеся в автономном режиме прижимы с механизмом быстрой регулировки / перемещение прижимов с помощью оси V



### Малая высота машины

Занимает мало места благодаря внутренней оси Z и тяговой цепи



### Чистое и эффективное решение для удаления отходов

Транспортер для стружки встроен в станину станка





## SBZ 145 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

### КОМПОНОВКА



#### SBZ 145

Общая длина (A) (мм)	12.060
Глубина (B) (мм)	4.587
Высота (мм)	2.450
Масса (кг)	10.300

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

### ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

Ось X (мм)	7.500
Ось Y (мм)	1.300
Ось Z (мм)	730
Ось A	-110° / +110°
Ось C	-182° / +182°

### ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (мм)	+/- 0,1
Ось Y (мм)	+/- 0,1
Ось Z (мм)	+/- 0,1
Ось A	+/- 0,1°
Ось C	+/- 0,1°



## СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин.)	80
Ось Y (м/мин.)	60
Ось Z (м/мин.)	60
Ось A (°/с)	120
Ось C (°/с)	120
Ось V (м/мин.)	40

## УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

Ось X (м/с <sup>2</sup> )	4,0
Ось Y (м/с <sup>2</sup> )	3,0
Ось Z (м/с <sup>2</sup> )	3,0
Ось V (м/с <sup>2</sup> )	3,0

## ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	11
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	11
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	●

## РЕЖИМ РАБОТЫ

Челночный режим с 2 упорами слева	<input type="radio"/>
Программа обработки заготовки	<input type="radio"/>
Автоматическое измерение длины с обеих сторон	?
Автоматическое измерение длины с обеих сторон с ходом по оси Z	?
Измерение длины инструмента и контроль поломки	?

## УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель)	●
Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)	<input type="radio"/>
Защитное устройство с задней стороны (ограждение)	<input type="radio"/>

## СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)	5
С помощью углового блока (снизу)	1



### РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны

5F = обработка с 5 сторон



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	одиночная деталь	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	челночный режим	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Размеры в мм

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	●
Ось U (устройство смены инструментов)	●
Тип магазина: устройство смены линейного типа	●
Количество инструментов в стандартном магазине	18
Количество специальных инструментов в магазине: пильные диски	2
Инструментальная позиция, уровень 1 (до D=100 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 2 (до D=63 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 3 (до D=63 мм и L=145 мм)	6
Специальный инструмент 1: пильный диск до D=500 мм	1
Специальный инструмент 2: пильный диск до D=250 мм	1
Специальные инструменты макс. до D=100 мм	5
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	210
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	8
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	○
Макс. дисковая фреза (вместо пильного диска 2) (мм)	250

### ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Ось V (автономное перемещение прижимов)	●
Кол-во прижимов	8
Макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	2
Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения	○



### ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)	2
Фиксатор материала в положении 2 (соединен с прижимом)	●

### УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Транспортер для стружки встроен в станину	○
Наклонный транспортер для стружки с изгибом	○

### ОТСОС

Отсос испарений	○
-----------------	---

### ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	6 - 7
Средний расход воздуха в минуту [л/мин.]	500

### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Процессор i7	●
Порты USB и сетевое подключение	●
ИБП - источник бесперебойного питания	●
Онлайн-помощь	●
Считыватель штрих-кода	○
Ручное управление	●
3D радиодатчик	○
Принтер этикеток	○

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●
-------------------------	---

Включено ● Доступно ○