



### SBZ141

#### Обрабатывающие центры



- 4-осевой обрабатывающий центр
- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Стандартное исполнение с фрезерным шпинделем с воздушным охлаждением (исполнение с фрезерным шпинделем с водяным охлаждением доступно в виде опции)
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Бесступенчатая обработка всеми инструментами в диапазоне от  $-90^{\circ}$  до  $+90^{\circ}$
- Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения
- Подвижный магазин для инструментов обеспечивает короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки.
- Магазин может комплектоваться восьмью инструментами
- Для обработки двух заготовок и торцевой обработки в распоряжении имеются до двух ротационных угловых головок, каждая из которых комплектуется двумя разными инструментами ( $0^{\circ}$  –  $90^{\circ}$  –  $180^{\circ}$  –  $270^{\circ}$ ) (опция)
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме (опция). Ограждение рабочей зоны с лазерным сканером на стороне оператора обеспечивает максимальную безопасность.
- 4-осевое управление
- Цветной экран 18,5", USB-порты и сетевой порт
- Операционная система Windows
- eluCam

#### Длина обработки

SBZ 141 – 4,2 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 4.200 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 4320 мм

SBZ 141 – 7,6 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 7600 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7720 мм

SBZ 141 – 9,7 м



- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9700 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9820 мм

### Опции

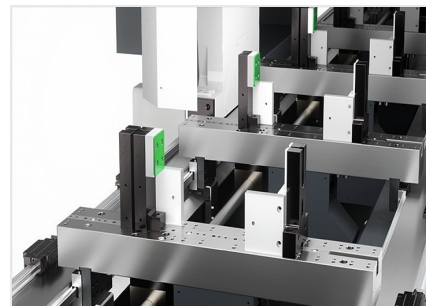
- Обработка в двух положениях для челночного режима
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Зажимное устройство для обработки двух заготовок
- Сканер штрих-кода
- Стационарный магазин для инструментов (на 16 мест)
- Подвижные устройства смены инструментов для угловой или пильной головки
- Угловые фрезерные головки
- Пильная головка
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Инструменты
- eluCad (пакет офисного ПО для оптимизированного управления производством)



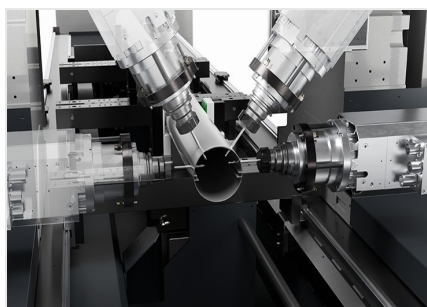
**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



**Обрабатывающий центр  
SBZ 141**



### SBZ 141 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### • SBZ 141

Макс. длина обработки без торцевой обработки

Макс. длина обработки с торцевой обработкой

Ход перемещения оси X

Ход перемещения оси Y

Ход перемещения оси Z

Диапазон поворота оси A

Скорость вращения шпинделя

Мощность шпинделя

Направление обработки

Точность позиционирования

Патрон для инструментов

Смена инструментов

Кол-во мест для инструментов  
в автоматическом магазине

Угловая головка

Диаметр дисковой фрезы

Диаметр пильного диска

Перемещение прижимов

Прижим

Программное обеспечение

Подключение сжатого воздуха

Электропитание

Расход воздуха в минуту

Общая длина

Глубина

Высота

Масса

4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм

4.200 мм, 7.600 мм, 9.700 мм

4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм

(другие варианты длины под заказ),

V<sub>макс.</sub> 63 м/мин.

845 мм, V<sub>макс.</sub> 60 м/мин.

620 мм, V<sub>макс.</sub> 60 м/мин.

-90° 0° +90°

макс. 24.000 1/мин.

11 кВт S1

сверху / спереди / сзади / (слева/справа)

0,1 мм/м

HSK-63F

Устройство смены инструментов на восемь  
инструментов, дополнительные места для инструмента  
под заказ

8

макс. 2 (опционально)

120 мм

180 мм

автономное

4 / 8 / 12 (макс. 16)

eluCam

> 7 бар

400 В, 3~, 50 Гц, 63 А

прибл. 180 л/мин. с орошением

ок. 7.700 мм, 11.240 мм, 13.390 мм

ок. 3.400 мм

ок. 2.950 мм

ок. 5.000 кг / 7.400 кг / 8.200 кг