



### SBZ122/75

#### Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Ось А с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от  $-120^{\circ}$  до  $+120^{\circ}$
- Ось С с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от  $-220^{\circ}$  до  $+220^{\circ}$
- Все пять осей можно перемещать синхронно благодаря технологии RTCP (Rotation Tool Centerpoint).
- Дополнительная ось С обеспечивает возможность торцевой обработки слева и справа.
- Линейные направляющие для перемещения прижимов, автономные
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокودинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- На двухосевом агрегате с осью А и С можно использовать пильный диск диаметром 180 мм
- Автономное позиционирование зажимов
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 5-осевое управление
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет



### Комплектация станка

- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Автономное перемещение прижимов
- Автоматическое распознавание прижимов
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

### Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Пильный диск 180 мм
- Измерение длины с обеих сторон
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Зажимной модуль с оптимизированной защитой от столкновений



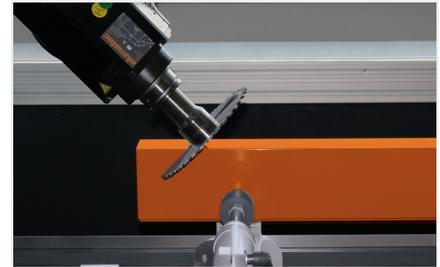
### Регулировка угла с помощью оси А

Плавная регулировка угла в диапазоне от -120° до +120°



### Ось С

Плавная регулировка угла в диапазоне от -220° до +220° Возможна торцевая обработка слева и справа.



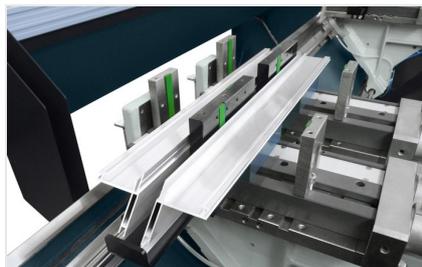
### Обрабатывающий центр SBZ 122/75

На двухосевом агрегате с осью А и С можно использовать пильный диск диаметром 180 мм



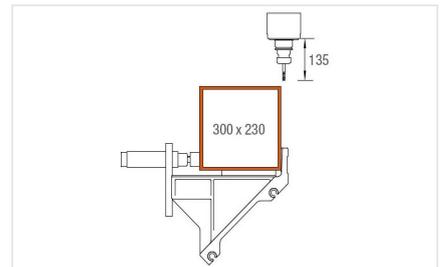
### Магазин инструментов

Модели SBZ 122, длина обработки которых составляет четыре метра, по умолчанию оснащаются одним стационарным инструментальным магазином на четыре позиции. При необходимости вдоль оси X можно установить дополнительные магазины. (16 стандартных инструментов и две угловых головки)



### Обрабатывающий центр SBZ 122/75

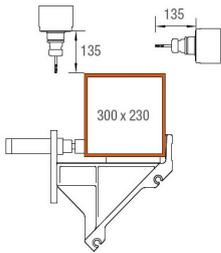
Двойной прижим



### Область обработки по оси Y и Z

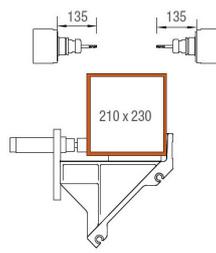
Обработка профиль сверху





### Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиль сверху и сзади



### Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиль спереди и сзади



### SBZ 122/75 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### SBZ 122/75

|  |   |
|--|---|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки       | 3851 мм                                   |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой        | 3525 мм                                   |
| Диапазон оси X                                     | 4176 мм, V <sub>макс.</sub> 120 м/мин.    |
| Диапазон оси Y                                     | 1040 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.     |
| Диапазон оси Z                                     | 540 мм, V <sub>макс.</sub> 30 м/мин.      |
| Направление обработки                              | 5 (сверху, сзади, спереди, слева, справа) |
| Точность позиционирования                          | +/- 0,1 мм                                |
| Скорость вращения фрезерного шпинделя              | макс. 20000 1/мин.                        |
| Мощность фрезерного шпинделя                       | 7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)         |
| Патрон для инструментов                            | HSK-F63                                   |
| Смена инструментов                                 | автоматически                             |
| Инструментальные позиции в автоматическом магазине | 12  |
| Угловая головка                                    | Нет                                       |
| Диаметр дисковой фрезы                             | 120 мм                                    |
| Диаметр пильного диска                             | 180 мм                                    |
| Длина инструментов (от размера конуса)             | макс. 150 мм                              |
| Перемещение прижимов                               | автономное                                |
| Прижим   | Premium (с линейной направляющей)         |
| Программное обеспечение                            | eluCam                                    |
| Давление в пневматической линии                    | > 7 бар                                   |
| Электропитание                                     | 400 В, 3~, 50 Гц, 25 А                    |
| Расход воздуха в минуту                            | прибл. 185 л с орошением                  |
| Общая длина  | 7643 мм                                   |
| Глубина  | 2171 мм                                   |
| Высота   | 3000 мм                                   |
| Масса  | ок. 3800 кг                               |