

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

16/12/2025

# SBZ**122/70 Plus**

Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокодинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 15,6", процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

#### Комплектация станка



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



### ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

16/12/2025

- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

#### Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 18.5", процессор і5
- Панельный ПК 21.6", процессор і7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Удаление стружки через поддоны для стружки

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



# elumatec

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

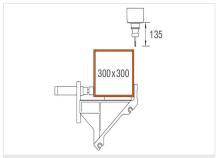
16/12/2025



Обрабатывающий центр SBZ 122/70 plus

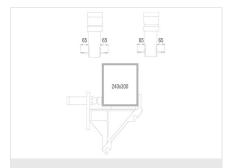


Магазин инструментов



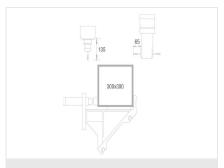
Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



# Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади (опционально)



## Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху и сзади (опционально)

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



### ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

16/12/2025

#### SBZ 122/70 PLUS / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

**SBZ 122/70 Plus** 

Макс. длина обработки 4150 мм

без торцевой обработки

Макс. длина обработки 4000 мм (опционально)

с торцевой обработкой

Диапазон оси X4295 мм, Vмакс. 60 м/мин.Диапазон оси Y910 мм, Vмакс. 45 м/мин.Диапазон оси Z475 мм, Vмакс. 45 м/мин.Направление обработки1 (сверху), (5 опционально)

Точность позиционирования +/- 0,1 мм

Скорость вращения фрезерного

шпинделя

фрезерного макс. 24000 1/мин.

Мощность фрезерного шпинделя 8 кВт, S1 с отводом

(с воздушным охлаждением)

Патрон для инструментов HSK-F63

Смена инструментов автоматически Инструментальные позиции в 4 (макс. 16)

автоматическом магазине

Угловая головка Опционально

Диаметр дисковой фрезы 100 мм

Диаметр пильного диска -

Длина инструментов (от размера конуса) макс. 150 мм

Перемещение прижимов автоматически

Прижим Вазіс (с цилиндрической

направляющей)

Программное обеспечение eluCam Давление в пневматической линии > 7 бар

Электропитание 400 B, 3~, 50 Гц, 25 A Расход воздуха в минуту прибл. 185 л с орошением

 Общая длина
 6592 мм

 Глубина
 2171 мм

 Высота
 3000 мм

 Масса
 ок. 2900 кг

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.