

## SBZ 118

Обрабатывающие  
центры



**SBZ 118**, 3-осевой профильный обрабатывающий центр с опциональной 5-сторонней обработкой, простой в использовании и имеющий минимальную площадь, расширяет Ассортимент продукции начального уровня компании elumatec для автоматизированной обработки с ЧПУ алюминиевых, ПВХ и тонкостенных стальных профилей. Благодаря своей обработке Длина обработки составляет три метра, эта универсальная и мощная модель является самым компактным станком с ЧПУ в текущем ассортименте elumatec.

SBZ 118 предлагает полную функциональность для фрезерования, сверления и вырезания на небольшом пространстве. Он был разработан для обработки до пяти сторон с помощью опциональной угловой головкой и концевой фрезой, в зависимости от индивидуальной конфигурации. Проверенная технология наклонной станины и встроенный 5-кратная смена инструмента делают его простым в использовании.

Особую привлекательность SBZ 118 придает индивидуально конфигурируемое дополнительное оборудование, включая до двух бортовых устройств смены угловых головок, расширение до шести зажимов, дополнительный ограничитель длины с возможностью обработки превышения длины и сканер штрих-кода. Боковая сервисная дверь облегчает настройку и техническое обслуживание, а новый передний козырек обеспечивает эргономичную и, прежде всего, безопасную работу - даже для высоких людей. Кроме того, SBZ 118 оснащен системой eluCloud готовый к работе в соответствии с требованиями Industry 4.0.

- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, клиновые вырезы и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокоскоростных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое подвижное устройство смены инструментов на пять позиций (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная и стабильная работа благодаря современной наклонной станине
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Планшетный ПК 15,6", процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- eluCloud Ready
- Удаленное обслуживание через Интернет

#### Комплектация станка

- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 5 кВт, S1
- Защитная кабина с боковой дверью для техобслуживания
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор для заготовки слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимального расхода смазки
- Высокоэффективная СОЖ

#### Опции

- 1 или 2 опциональных подвижных устройства смены инструментов для ротационных угловых головок для обработки с пяти сторон
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Инструменты и патроны для инструментов с данными процесса
- Сканер штрих-кода
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Планшетный ПК 18,5", процессор i5
- Планшетный ПК 21,6", процессор i7
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до шести прижимов
- Правый контрольный упор для укладки заготовок с возможностью обработки изделий
- Стандартное исполнение CE, опциональное исполнение UL



### Магазины инструментов

Возможность быстрой смены благодаря передвижному магазину на пять инструментов для обработки сверху. Станок можно дооснастить двумя опциональными магазинами на две ротационных угловых головки (с 2 инструментами) для обработки с пяти сторон.



### Наклонная станина и большая рабочая зона

Отличная эргономика: Обрабатывающий модуль (оси X-Y-Z) перемещается по станине, которая имеет наклонную конструкцию. Благодаря наклону в 45 градусов стружка падает вниз, что значительно облегчает очистку. При загрузке профиля оператор может подойти близко к рабочему столу станка, что обеспечивает высокую эргономичность рабочего места. Кроме того, станок сочетает в себе большую рабочую зону с высочайшей стабильностью обработки на минимальной площади установки.



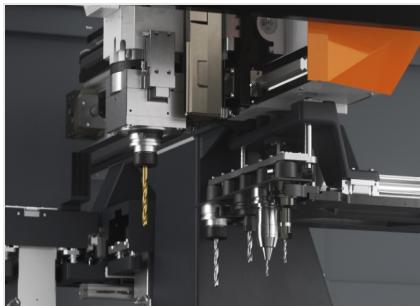
### Упор для заготовки, автоматические прижимы, профили увеличенной длины

Оптимальные результаты обработки профилей длиной до 3000 миллиметров благодаря упору для заготовки слева и четырем компактным прижимам из вибродемптирующей литой стали, которые отличаются узкой формой и высокой жесткостью. Отдельные зажимные элементы и цулаги можно легко добавлять и использовать. Линейные направляющие обеспечивают точную автоматическую регулировку прижимных элементов. Опционально SBZ 118/20 можно оснастить двумя дополнительными прижимами и упором для заготовки справа. Благодаря сквозным проемам для подачи заготовок



### ЧМИ и система управления станка

Быстрое освоение технологии обработки с ЧПУ: SBZ 118/20 работает под управлением Windows через проверенный временем пользовательский интерфейс ECI обрабатывающих центров серии 1xx. В станке внедрены аппаратные средства и системы регулирования последнего поколения. Опционально через eluCad можно запускать самые разнообразные программы металлообработки, в распоряжении также имеются все функции CAD-CAM модуля промышленного назначения. Как и более крупные центры с ЧПУ от elumatec, компактный SBZ 118/20 также поддерживает технологию eluCloud в соответствии с требованиями Индустрии 4.0: Возможны сбор и опциальная

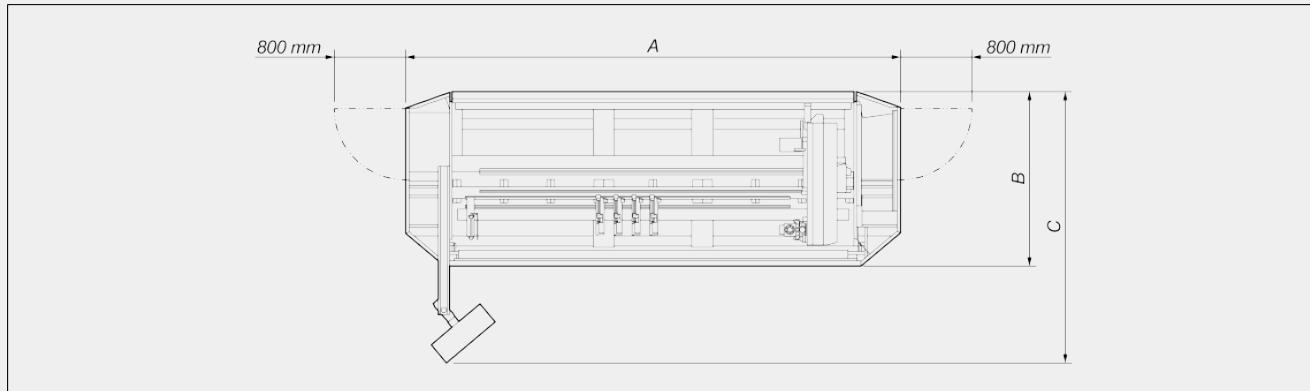


### Обрабатывающий агрегат

Быстрая смена обработки и переменная обработка с пяти сторон: Обрабатывающий агрегат с фрезерным шпинделем мощностью 5,0 кВт и опциональной ротационной угловой головкой HSK-F63 на два инструмента, автоматическим устройством смены инструментов и опциональными угловыми головками.

## SBZ 118 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

## КОМПОНОВКА



## SBZ 118

Общая длина (A) (мм)	5.520
Глубина без пульта управления (B) (мм)	1.955
Общая глубина с пультом управления (C) (мм)	~ 3.025
Высота (мм)	~ 2.490
Масса (кг)	~ 3.220

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

## ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

ОСЬ X (мм)	3.595
ОСЬ Y (мм)	945
ОСЬ Z (мм)	374

## ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Y (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Z (мм)	+/- 0,1

## СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (м/мин.)	60
ОСЬ Y (м/мин.)	30
ОСЬ Z (м/мин.)	30

## УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ X (м/с <sup>2</sup> )	2,5
ОСЬ Y (м/с <sup>2</sup> )	2,5
ОСЬ Z (м/с <sup>2</sup> )	2,5

## ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	5
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	4
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
С воздушным охлаждением	<input checked="" type="radio"/>

## РЕЖИМ РАБОТЫ

Измерение длины с обеих сторон	<input type="radio"/>
Обработка профилей длиной более 3 м	<input type="radio"/>

## УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

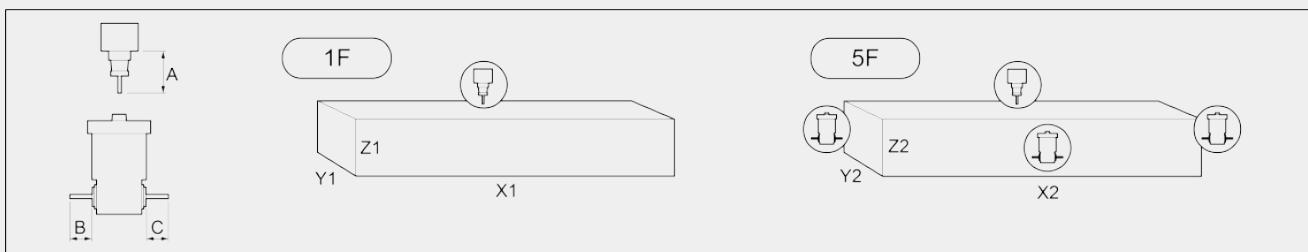
Встроенная в машину защитная будка	<input checked="" type="radio"/>
Боковые туннели	<input type="radio"/>

## СМАЗКА

Смазка с помощью тактового распылителя с минимальным расходом смазки	<input checked="" type="radio"/>
--	----------------------------------

## СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с инструментом (сверху)	<input type="radio"/>
С угловой головкой (спереди/сзади, с концов)	<input checked="" type="radio"/>

**РАБОЧАЯ ЗОНА**
**1F = обработка с 1 стороны**
**5F = обработка с 5 сторон**


	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>X1</b>	<b>Y1</b>	<b>Z1</b>	<b>X2</b>	<b>Y2</b>	<b>Z2</b>
<b>SBZ 118</b>	185	50 / 80	50 / 80	3200	230	230	3000	175	210

Размеры в мм

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ**

Подвижный магазин инструментов	<input checked="" type="radio"/>
Макс. количество инструментов в магазине	5
Макс. диаметр дисковой фрезы (мм)	100
Макс. диаметр концевой фрезы (мм)	16
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	185
Макс. диаметр сверла (мм)	10

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН УГЛОВЫХ ГОЛОВОК (ОПЦИОНАЛЬНО)**

Количество мест для инструментов	2
Устройство смены угловых головок 1, подвижное (имеет поворотное устройство на шпинделе 4x90°)	<input type="radio"/>
Устройство смены угловых головок 2, подвижное	<input type="radio"/>
Угловая головка 90°	<input type="radio"/>
Угловая головка, диапазон регулировки от 90° до 180°	<input type="radio"/>

**ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ**

Быстрая регулировка	<input checked="" type="radio"/>
Автономное перемещение прижимов	<input checked="" type="radio"/>
Стандартное количество прижимов	4
Макс. количество прижимов	6

## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)	1
Количество опциональных упоров материала (зажим справа)	1

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (алюминий)

Макс. глубина сверления до 2xD (мм)	10
Макс. глубина сверления до 10 мм (мм)	10
Макс. глубина сверления до 20 мм (мм)	10
Толщина фрезерования до 3 мм за один проход	●
Толщина фрезерования до 3 мм с помощью угловой фрезерной головки. Максимальный диаметр (мм)	8
Толщина фрезерования до 5 мм при общей длине фрезы и держателя 140 мм. Максимальный диаметр (мм)	16
Макс. глубина нарезания резьбы 2xD	M8
Макс. глубина формования резьбы 2xD	M6
Фрезерование резьбы	●
Макс. формы пластического сверления с помощью главного шпинделя с Aludrill (только сверху)	M8
Макс. диаметр дисковой фрезы (мм)	100

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (сталь До 3 Мм)

Макс. глубина сверления до 2xD (мм)	6
Макс. толщина фрезерования до 3 мм с помощью тонкой черновой фрезы (мм)	6
Толщина фрезерования до 3 мм с помощью угловой фрезерной головки с тонкой черновой фрезой	○
Макс. глубина формования резьбы 1xD	M5

## ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Подключаемая мощность (кВт)	12
-----------------------------	----

## ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	7
Средний расход воздуха в минуту [л/мин.]	~ 185



### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® 10 Embedded	●
Панельный ПК 15,6" Процессор i3	●
Панельный ПК 18,5" Процессор i5	○
Панельный ПК 21,5" Процессор i7	○
Порты USB и сетевое подключение	●
ИБП - источник бесперебойного питания	●
Ручное управление	○
Штангенциркуль	●
Считыватель штрих-кода	○

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●
-------------------------	---

Включено ●      Доступно ○