



RMZ

Станции сборки рам

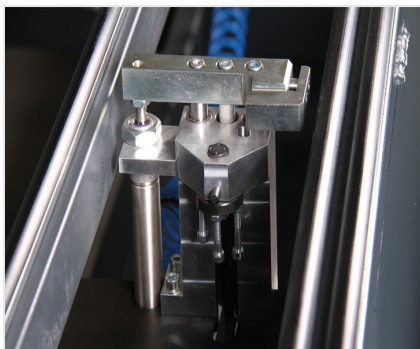


Инновационная и высокоэффективная станция крепления фурнитуры и сверления под нее отверстий для рам с угловыми и ножничными кронштейнами. Быстрота и точность рабочих операций - данный станок гарантирует существенный прирост производительности при изготовлении окон. Благодаря простоте управления и эргономичной технологической компоновке сверление отверстий, установка и крепление угловых и ножничных кронштейнов выполняется всего одним оператором. Благодаря системе подвижных упоров отпадает необходимость в затратном по времени сверлении посадочных отверстий и отверстий под шурупы при помощи шаблона. Для обработки многостворчатых рам модуль может поворачиваться на 90°. Устройство для перемещения по оси Y для сверления отверстий под опорные цапфы на многостворчатых рамах с возможностью позиционирования по шагу размерной сетки. При помощи вертикального узла подачи шуруповерта, перемещаемого вручную на салазках, производится крепление углового и ножничного кронштейна на закрытой раме. Модуль оборудован устройством автоматической подачи шурупов, шуруповертной турбиной для крепления самонарезных шурупов и пневматическим устройством отключения по глубине ввинчивания. Пневматическое устройство позиционирования и прижима рамы с возможностью регулировки позиции по центру стола. Возможные размеры фальцев рамы от 360 до 3400 мм. 2 пневматически опускающихся фальцевых упора с револьвером для макс. 4 различных параметров конструктивной глубины рамы. Лазерное устройство индикации позиции крепления.



Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



Фальцевые упоры

2 пневматически опускающихся фальцевых упора с револьвером для макс. 4 различных параметров конструктивной глубины рамы



Шурупверт

Модуль оборудован устройством автоматической подачи шурупов, шурупвертной турбиной для крепления самонарезных шурупов и пневматическим устройством отключения по глубине ввинчивания. Лазерное устройство индикации позиции ввинчивания



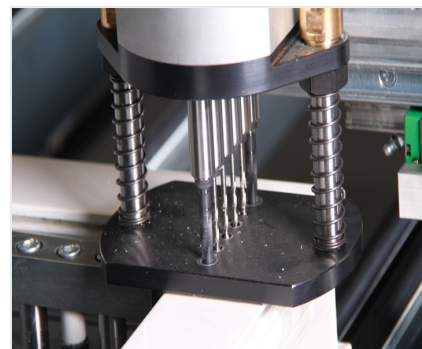
Устройство подачи шурупов

Шурупверт с автоматической подачей шурупов



Система упоров

Благодаря системе подвижных упоров отпадает необходимость в затратном по времени сверлении посадочных отверстий и отверстий под шурупы при помощи шаблона



Сверлильная головка

Возможность оснащения 2- или 6-шпиндельной сверлильной головкой



МОДЕЛИ

RMZ 4000



РАЗМЕР И МАССА

Общая длина (мм)	<input type="radio"/>
Общая ширина (мм)	<input type="radio"/>
Высота (мм)	<input type="radio"/>
Масса (кг)	<input type="radio"/>

ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Длина стола (мм)	<input type="radio"/>
Ширина стола (мм)	<input type="radio"/>
Регулируемая высота стола (мм)	<input type="radio"/>
Минимальные размеры рамы (мм)	<input type="radio"/>
Максимальные размеры рамы (мм)	<input type="radio"/>
Минимальная высота профиля (мм)	<input type="radio"/>
Максимальная высота профиля (мм)	<input type="radio"/>

РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

Диаметр головки (мм)	<input type="radio"/>
Диаметр ножки (мм)	<input type="radio"/>
Приб. длина (мм)	<input type="radio"/>



СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА (дополнительно)

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 6-шпиндельная головка | <input type="radio"/> |
| 2-шпиндельная головка | <input type="radio"/> |

РАСХОД ВОЗДУХА

- | | |
|---|-----------------------|
| Расход воздуха шурупвертом приб. (л/мин.) | <input type="radio"/> |
| Расход воздуха зажимом приб. (л/мин.) | <input type="radio"/> |

Включено ● Доступно ○