

## FAZ2800

Центры сборки створок



Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках

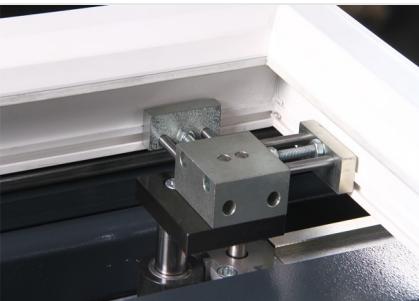
- Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время
- Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине
- Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте
- Монтажный стол с пневматическим наклоном
- Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением
- Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки.
- Два упорных бруска для створок разной ширины
- Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты
- Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов
- Автоматическое отключение по глубине
- Устройство подачи шурупов
- Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими

**Центр сборки створок  
FAZ 2800****Опорная поверхность**

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими

**Шуруповерт**

Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине

**Упорный бруск**

Два упорных бруска для двух разных вариантов ширины створок

**Вырубной штамп для  
фурнитуры**

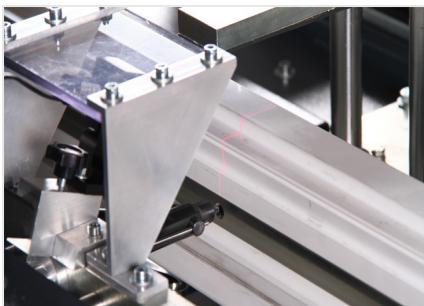
Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом

**Устройство подачи  
шурупов**

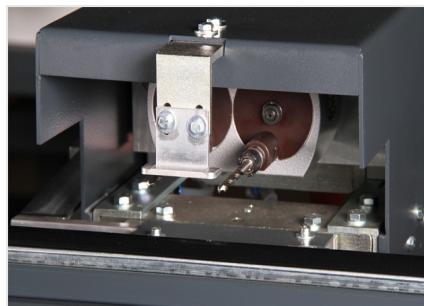
Шуруповерт с автоматической подачей шурупов

**Упорный бруск**

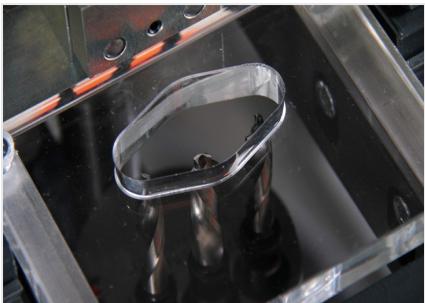
Упорный бруск для дополнительных вариантов ширины створки

**Лазерный модуль**

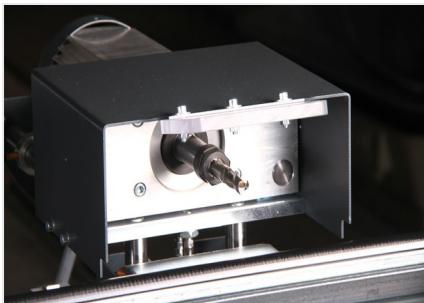
Лазер для позиции свинчивания

**Устройство сверления отверстий под угловые петли**

Устройство сверления отверстий под угловые петли с регулируемой двухшпиндельной сверлильной головкой, пневматическая регулировка по высоте, с упорами для левого и правого отверстий

**Устройство сверления отверстий под ручку**

Стационарное устройство сверления отверстий под ручку с гидропневматическим узлом подачи при сверлении и зажимным модулем, 3-шпиндельная сверлильная головка

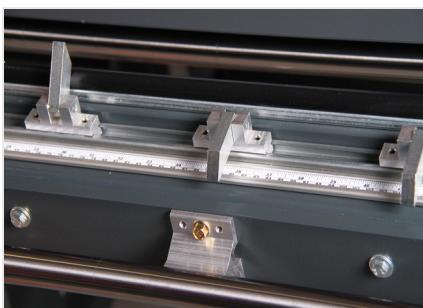
**Устройство фрезерования замкового паза**

Перемещаемый вручную фрезерный модуль с упором для фрезерования замкового паза. Диаметр фрезы 12 мм

**Пневматическая регулировка высоты корпуса замка**

**8-позиционный  
механизм регулировки  
по высоте**

8-позиционный механизм регулировки по высоте для различной высоты свинчивания

**Откидные упоры**

Упорная планка с 14 откидными упорами для постоянного положения ручки (7 x слева, 7 x справа)

**Опорная поверхность  
стола со щеточными  
планками****Стеллаж для фурнитуры**

Для упорядоченного хранения фурнитуры в месте сборки створок

**FAZ 2800 / ЦЕНТРЫ СБОРКИ СТВОРОК**

- Длина стола 2800 мм
- Ширина стола 1400 мм
- Общая длина 3400 мм
- Общая ширина 2000 мм
- Масса 450 кг
- Диапазон регулировки высоты стола 850 – 1000 мм
- Наклон стола ок. 15°
- Внутренние размеры створок ок. 280 – 2300 мм
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
  
- Расход воздуха:
  - Шуруповерт ок. 250 л/мин.
  - Зажимное устройство ок. 35 л/мин.
- Размеры шурупов:
  - Диаметр головки ок. 5,0 – 9,0 мм
  - Диаметр стержня ок. 3,5 – 4,5 мм
  - Длина ок. 10,0 – 35,0 мм
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Подключаемая электрическая мощность ок. 3 кВт