



### FAZ2800

Центры сборки створок

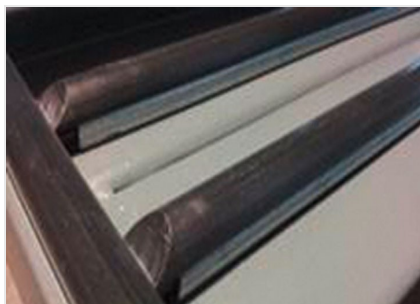


Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках

- Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время
- Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине
- Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте
- Монтажный стол с пневматическим наклоном
- Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением
- Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки.
- Два упорных бруска для створок разной ширины
- Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты
- Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов
- Автоматическое отключение по глубине
- Устройство подачи шурупов
- Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими

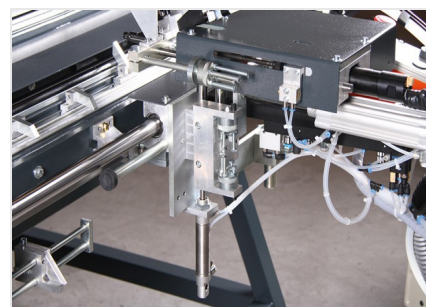


### Центр сборки створок FAZ 2800



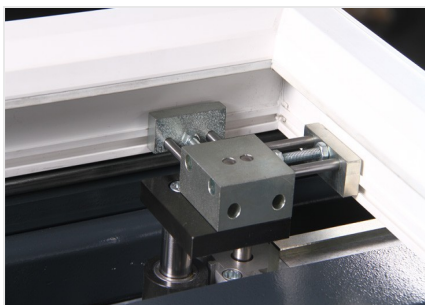
### Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с  
пластиковыми направляющими



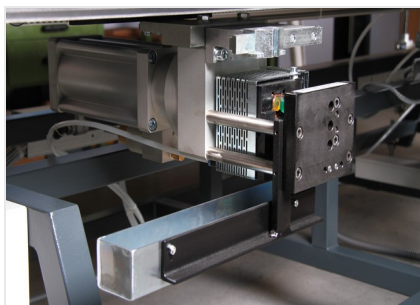
### Шурупверт

Подвижный шурупвертный модуль с  
пневматической регулировкой высоты.  
Воронка ручной загрузки для второй  
длины шурупов. Автоматическое  
отключение по глубине



### Упорный брусок

Два упорных бруска для двух разных  
вариантов ширины створок



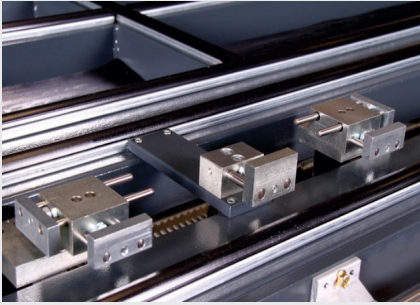
### Вырубной штамп для фурнитуры

Вырубной штамп для фурнитуры с  
упорами для центрального и  
постоянного положения ручки.  
Вырубной штамп для фурнитуры с  
открытым режущим инструментом



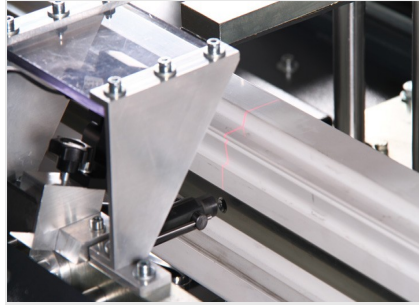
### Устройство подачи шурупов

Шурупверт с автоматической подачей  
шурупов



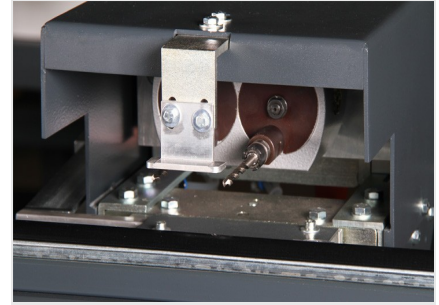
### Упорный брусок

Упорный брусок для дополнительных вариантов ширины створки



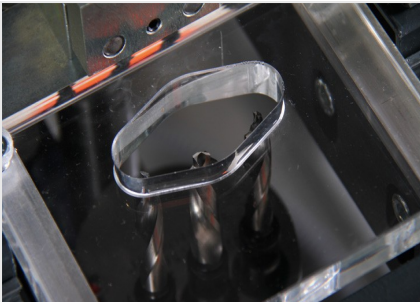
### Лазерный модуль

Лазер для позиции свинчивания



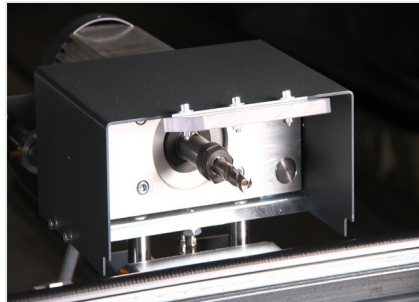
### Устройство сверления отверстий под угловые петли

Устройство сверления отверстий под угловые петли с регулируемой двухшпиндельной сверлильной головкой, пневматическая регулировка по высоте, с упорами для левого и правого отверстий



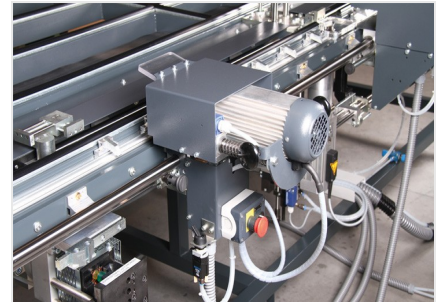
### Устройство сверления отверстий под ручку

Стационарное устройство сверления отверстий под ручку с гидropневматическим узлом подачи при сверлении и зажимным модулем, 3-шпиндельная сверлильная головка



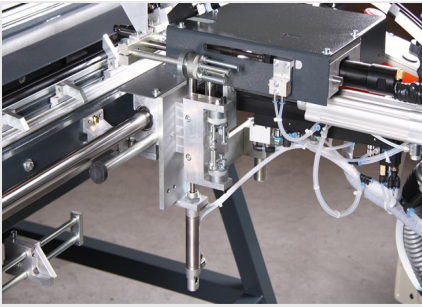
### Устройство фрезерования замкового паза

Перемещаемый вручную фрезерный модуль с упором для фрезерования замкового паза. Диаметр фрезы 12 мм



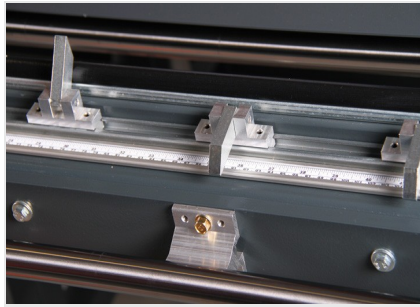
### Пневматическая регулировка высоты корпуса замка





### 8-позиционный механизм регулировки по высоте

8-позиционный механизм регулировки по высоте для различной высоты свинчивания



### Откидные упоры

Упорная планка с 14 откидными упорами для постоянного положения ручки (7 x слева, 7 x справа)



### Опорная поверхность стола со щеточными планками



### Стеллаж для фурнитуры

Для упорядоченного хранения фурнитуры в месте сборки створок



### FAZ 2800 / ЦЕНТРЫ СБОРКИ СТВОРОК

---

- Длина стола 2800 мм
- Ширина стола 1400 мм
- Общая длина 3400 мм
- Общая ширина 2000 мм
- Масса 450 кг
- Диапазон регулировки высоты стола 850 – 1000 мм
- Наклон стола ок. 15°
- Внутренние размеры створок ок. 280 – 2300 мм
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
  
- Расход воздуха:
  - Шуруповерт ок. 250 л/мин.
  - Зажимное устройство ок. 35 л/мин.
- Размеры шурупов:
  - Диаметр головки ок. 5,0 – 9,0 мм
  - Диаметр стержня ок. 3,5 – 4,5 мм
  - Длина ок. 10,0 – 35,0 мм
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Подключаемая электрическая мощность ок. 3 кВт