elumatec

a voilàp company

FAZ

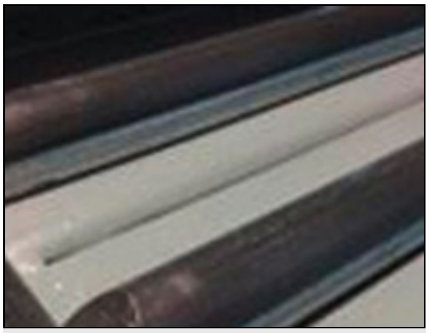
СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках. Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время. Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине. Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте. Монтажный стол с пневматическим наклоном. Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением. Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Два упорных бруска для створок разной ширины. Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Устройство подачи шурупов. Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими.
FAZ 2800: Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

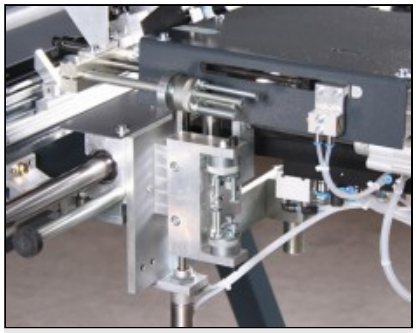
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



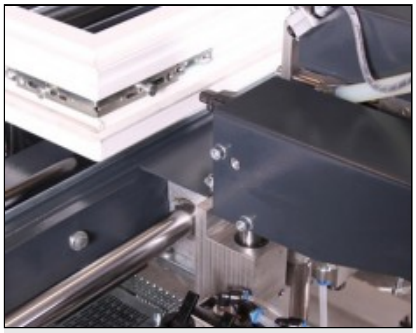
Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



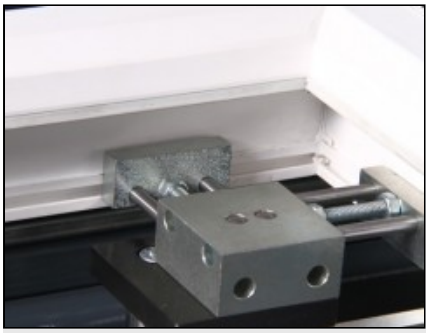
Шуруповерт FAZ 2800

Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине



Шуруповерт FAZ 2800/60

Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты

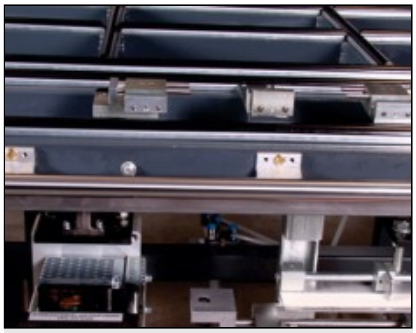


Упорный брусок FAZ 2800

Два упорных бруска для двух разных вариантов ширины створок

Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом



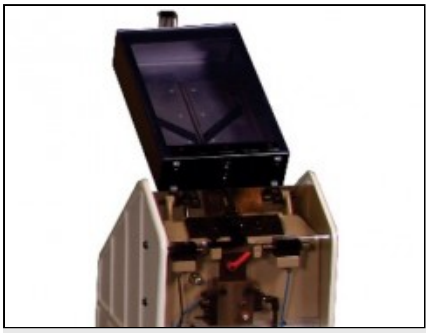
Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800/60

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

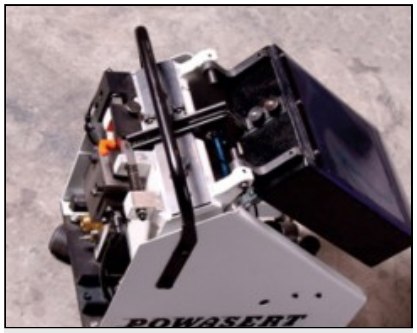
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Устройство подачи шурупов FAZ 2800

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов



Устройство подачи шурупов FAZ 2800/60

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ / СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

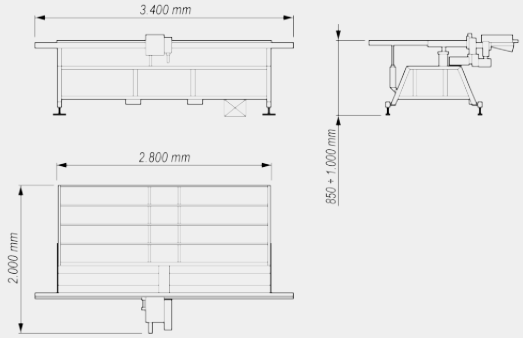
МОДЕЛИ

FAZ 2800

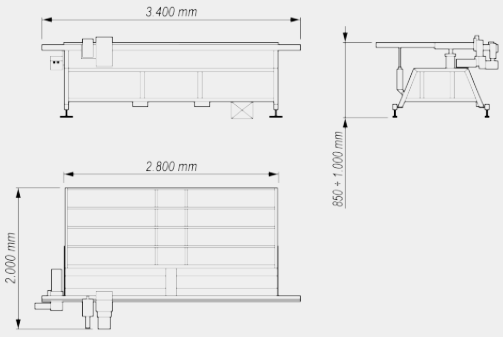
FAZ 2800/60

КОМПОНОВКА

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАЗМЕР И МАССА

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАЗМЕР И МАССА

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Общая длина (мм)	3.400
Общая ширина (мм)	2.000
Масса (кг)	450 / 400

ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Длина стола (мм)	2.800
Ширина стола (мм)	1.400
Регулируемая высота стола (мм)	850 ÷ 1.000
Наклон стола (°)	15
Внутренние размеры створки (мм)	280 ÷ 2.300

РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

Диаметр головки (мм)	5,0 ÷ 9,0
Диаметр ножки (мм)	3,5 ÷ 4,5
Приб. длина (мм)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Упоры для створок разной ширины (пара, количество зависит от профиля)	○
Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической подачей (включая сверло со шпинделем 0,8 мм - 10 мм, без сверла) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин	○
Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь	○
Угловой сверлильный узел с регулировкой 2-шпиндельной сверлильной головки (включая сверло с 2-шпиндельной головкой, регулируемую 17-113 мм, без сверла с цангой ER11) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин	○
Угловой сверлильный узел с регулируемой 2-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь	○
Лазер для маркировки положения винта	○
Пробивной инструмент с перфорацией за дополнительную плату (требуется информация от производителя скобяных изделий)	○
Опорная поверхность с рейками под гребенку	○

FAZ 2800

8-уровневая регулировка высоты для разных высот винтов	○
Направляющая упора с шарнирными стопорами для фиксированного положения ручки	○
Сверлильный узел для отверстий под ручки для ПВХ и стали (требуется информация о расположении отверстия (размер купола)) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=740 Вт	○
Стационарный сверлильный узел для отверстий под ручки с гидропневматической подачей сверла, зажимным узлом и 3-шпиндельной сверлильной головкой. Вертикальное направление обработки снизу вверх (*)	○
Фрезерный узел для замочных коробок (включая стандартную фрезу D=12 мм x 26 мм) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=1500 Вт с FU Umax.=17000 1/мин	○
Ручной мобильный фрезерный узел для замочных коробок с упором для контурной обработки замочных коробок. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь	○
Пневматическая регулировка высоты для замочных коробок (состоит из цилиндра с клапаном и рычажком)	○
2-й пробойник для скобяных изделий для центральной ручки + пневматическое опускающее устройство (**)	○
Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. раздел, посвященный инструментам)	○
Удлинитель для устройства блокировки створок от 2400 до 3000 мм	○
Блок шнековой подачи для дополнительного шнека (второе шнековое устройство подачи с выключателем)	○
Центрирующее и блокирующее устройство, опускаемое, может использоваться только без сверлильного узла для отверстий под ручку (***)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

FAZ 2800/60

8-уровневая регулировка высоты для винтов (револьвер)	○
Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. характеристики)	○
Входное отверстие для ручного введения на 2-ю длину винта	○

(*) Внимание:
- нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (TC)
- нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел

(**) Внимание:
- нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки
- нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел

(***) Внимание:
- нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки
- нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (TC)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

BR 36 – полка для скобяных изделий	○
BR 40 – полка для скобяных изделий	○

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Рабочее давление воздуха (бар)	7
Шланговое соединение	DN10

РАСХОД ВОЗДУХА

Расход воздуха шуруповертом приб. (л/мин.)	250
Расход воздуха зажимом приб. (л/мин.)	35

Включено ● Доступно ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.