



### DG102-P

Двойные узорезные  
пилы



Электронный двухголовочный отрезной станок с автоматическим перемещением подвижной головки с помощью бесщеточного двигателя, управляемого числовым программным управлением. Пневматический наклон режущих блоков с 90° до 22°30' (внеш.) в два фиксированных положения или в промежуточные угловые положения при помощи дополнительной механической системы регулировки. Гидравлическая подача режущего диска.



### Зажим профиля

Надежное и точное зажатие профиля с помощью двух горизонтальных зажимных цилиндров. Если требуется вертикальный зажим, он осуществляется с помощью специальной системы горизонтальных прижимов. Дополнительный прижим, позиционируемый вручную, удерживает остаток профиля во время распила.



### Защитные кожухи пильных агрегатов

Два автоматически опускаемых пневматических защитных кожуха на пильном агрегате защищают зону обработки. Они изготовлены из устойчивого к царапинам поликарбоната и автоматически открываются и закрываются в зависимости от циклов пиления.



### Загрузка и разгрузка

Двойная усорезная пила оснащается рольгангом на подвижном пильном агрегате для стандартной загрузки и разгрузки. В качестве опции на рольганг может быть установлено дополнительное зажимное устройство для зажатия остатка заготовки. Опциональное устройство для измерения высоты профиля позволяет автоматически корректировать размер пропила в соответствии с фактическими размерами профиля.



### Система управления

Перемещаемый вручную пульт управления соединен со станиной станка и может быть установлен в нужном положении. Пила оснащается отлично зарекомендовавшим себя ЧМИ elumatec с 7-дюймовым сенсорным дисплеем. Можно выполнять одиночные пропилы или обрабатывать списки распилов в автоматическом режиме.



### Регулировка промежуточных углов наклона

Стандартный вариант исполнения дает возможность выполнять резку под углом 45° и 22°30' при помощи предварительной механической регулировки упоров. В качестве опции предусмотрена система ручной регулировки угла наклона режущего блока под всеми промежуточными углами посредством ручного маховика, которая позволяет отрегулировать промежуточные углы и которая представляется особенно полезной при выполнении резки вне диапазона.



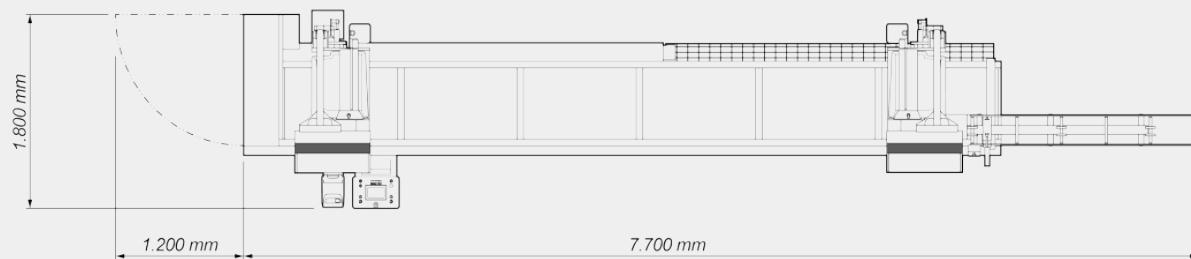
elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## DG 102-P / ДВОЙНЫЕ УСОРЕННЫЕ ПИЛЫ

## КОМПОНОВКА



Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

## ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X

Скорость позиционирования по оси X (м/мин)

Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой

Пневматический наклон головок

Наклон наружу

Механическая регулировка промежуточных углов с цифровой индикацией положения

Гидропневматическая подача режущего диска

Скорость подачи регулируемого режущего диска

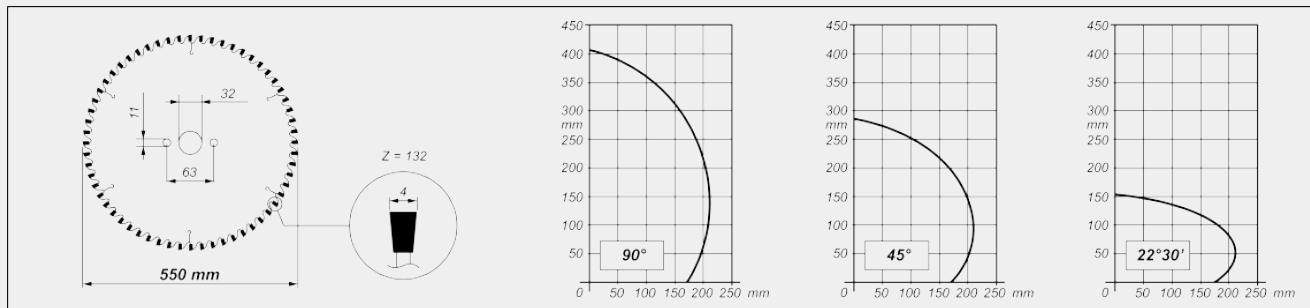
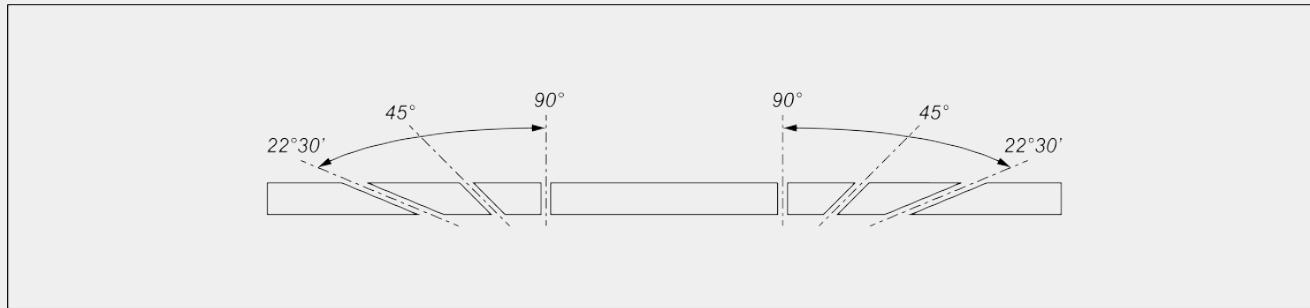
Полезная резка (мм)

Твердосплавный пильный диск

Диаметр лезвия (мм)

Мощность двигателя ножа (кВт)

Электронный измеритель толщины профиля

**СХЕМА РЕЗКИ****НАКЛОН РЕЖУЩЕГО БЛОКА**

Механическая регулировка промежуточных углов

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ**

Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом

**ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ**

Пара горизонтальных пневматических тисков с устройством "низкого давления"

Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой

Пара дополнительных горизонтальных тисков

Промежуточные опоры профиля ручного позиционирования

Роликовый конвейер на подвижной головке (мм)

Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге

## СМАЗКА И ВСАСЫВАНИЕ

- Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией
- Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства
- Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок без системы выемки для удаления стружки
- Скребковая система для извлечения стружки
- Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок с системой выемки для удаления стружки

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

## ФУНКЦИИ

- Выполнение одиночной резки
- Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)
- Выполнение циклической резки из списков резки
- Функциональность резки крупнокалиберных и мелкокалиберных профилей и притупленная
- Полуавтоматическая функция резки (упорная резка)
- Импортирование списков резки (формат .dgx)

Включено ●      Доступно ○