elumatec

a voilàp company

DG 102P

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ



Электронный двухголовочный отрезной станок с автоматическим перемещением подвижной головки с помощью бесщеточного двигателя, управляемого числовым программным управлением. Пневматический наклон режущих блоков с 90° до 22°30’ (внеш.) в два фиксированных положения или в промежуточные угловые положения при помощи дополнительной механической системы регулировки. Гидравлическая подача режущего диска.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Зажим профиля

Надежное и точное зажатие профиля с помощью двух горизонтальных зажимных цилиндров. Если требуется вертикальный зажим, он осуществляется с помощью специальной системы горизонтальных прижимов. Дополнительный прижим, позиционируемый вручную, удерживает остаток профиля во время распила.



Защитные кожухи пильных агрегатов

Два автоматически опускаемых пневматических защитных кожуха на пильном агрегате защищают зону обработки. Они изготовлены из устойчивого к царапинам поликарбоната и автоматически открываются и закрываются в зависимости от циклов пиления.



Система управления

Перемещаемый вручную пульт управления соединен со станиной станка и может быть установлен в нужном положении. Пила оснащается отлично зарекомендовавшим себя ЧМИ elumatec с 7-дюймовым сенсорным дисплеем. Можно выполнять одиночные пропилы или обрабатывать списки распилов в автоматическом режиме.



Загрузка и разгрузка

Двойная усорезная пила оснащается рольгангом на подвижном пильном агрегате для стандартной загрузки и разгрузки. В качестве опции на рольганг может быть установлено дополнительное зажимное устройство для зажатия остатка заготовки. Опциональное устройство для измерения высоты профиля позволяет автоматически корректировать размер пропила в соответствии с фактическими размерами профиля.



Регулировка промежуточных углов наклона

Стандартный вариант исполнения дает возможность выполнять резку под углом 45° и 22°30’ при помощи предварительной механической регулировки упоров. В качестве опции предусмотрена система ручной регулировки угла наклона режущего блока под всеми промежуточными углами посредством ручного маховика, которая позволяет отрегулировать промежуточные углы и которая представляется особенно полезной при выполнении резки вне диапазона.

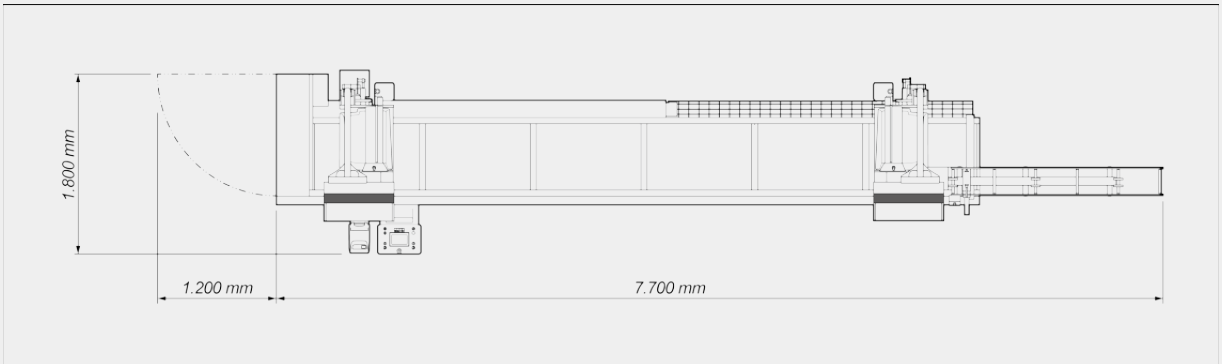
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

DG 102P / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ

КОМПОНОВКА



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования по оси X (м/мин)	25
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Пневматический наклон головок	●
Наклон наружу	45° / 22°30’
Механическая регулировка промежуточных углов с цифровой индикацией положения	●
Гидропневматическая подача режущего диска	●
Скорость подачи регулируемого режущего диска	●
Полезная резка (мм)	5.000
Твердосплавный пильный диск	2
Диаметр лезвия (мм)	550
Мощность двигателя ножа (кВт)	2,2
Электронный измеритель толщины профиля	●

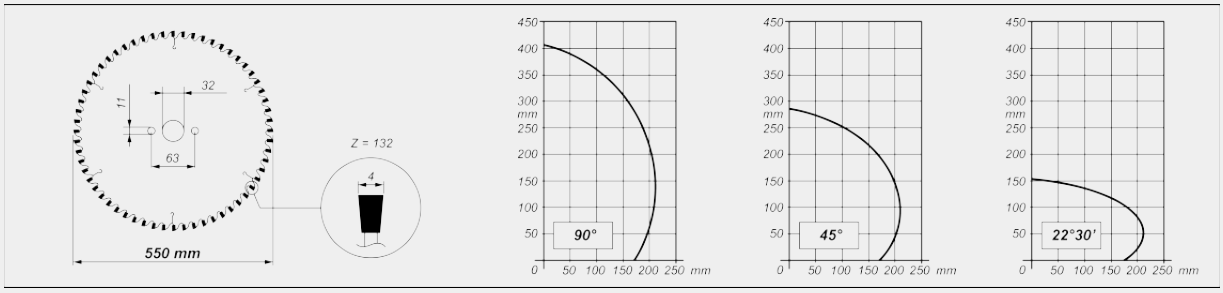
Включено ● Доступно ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

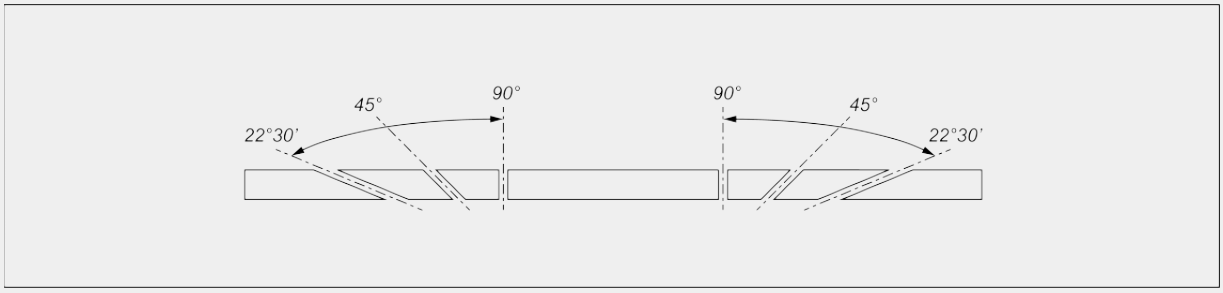
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО БЛОКА



Механическая регулировка промежуточных углов

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом	●

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЗАЖИМ ПРОФИЛЯ

Пара горизонтальных пневматических тисков с устройством "низкого давления"	●
Пара горизонтальных зажимов с вертикальной блокировкой	○
Пара дополнительных горизонтальных тисков	○
Промежуточные опоры профиля ручного позиционирования	1
Роликовый конвейер на подвижной головке (мм)	2.000
Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

СМАЗКА И ВСАСЫВАНИЕ

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	●
Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок без системы выемки для удаления стружки	6
Скребковая система для извлечения стружки	○
Выдвижные ящики для сбора стружки и опилок с системой выемки для удаления стружки	2

ФУНКЦИИ

Выполнение одиночной резки	●
Выполнение резки за пределами прямоугольной опоры (промежуточные углы)	●
Выполнение циклической резки из списков резки	●
Функциональность резки крупнокалиберных и мелкокалиберных профилей и притупленная	●
Полуавтоматическая функция резки (упорная резка)	●
Импортирование списков резки (формат .dgx)	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.