



AKSV

Пилы для торцевой
обработки профиля



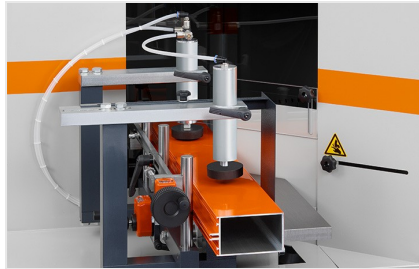
- Торцевая обработка поперечных ригелей в производстве фасадных конструкций
- Заготовка надежно фиксируется, т.е. движутся только пильные агрегаты, за счет этого обеспечивается точное и надежное торцевание
- Регулировка глубины реза с аналоговой индикацией
- Ручная регулировка угла пильного диска 550 мм с цифровой индикацией угла
- Горизонтальный и вертикальный прижим профилей
- Выполнение пильного цикла с 2-ручным управлением

Опции

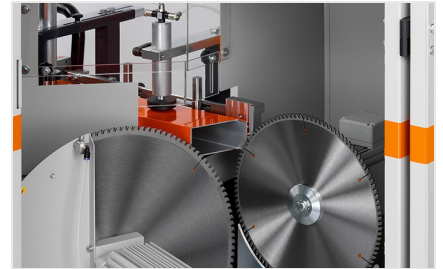
- Пильные диски
- Высокоэффективная СОЖ



**Пила для торцевой
обработки профиля AKS
V-550**



**Пила для торцевой
обработки профиля AKS
V-550**



**Пила для торцевой
обработки профиля AKS
V-550**



AKS V / ПИЛЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ

AKS V-550

Пильный агрегат для фиксированных краевых вырезов 0°:

- Диаметр пильного диска 350 мм
- Выходная мощность 2 кВт с моторным тормозом
- Скорость вращения пильного диска 2800 1/мин.

Пильный агрегат для краевых вырезов 90°+45° и 90°-20°:

- Диаметр пильного диска 550 мм
- Выходная мощность 3 кВт с моторным тормозом
- Скорость вращения пильного диска 2800 1/мин.
- Максимальный диапазон торцевой обработки: 210 мм x 100 мм
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
- Масса 480 кг