



## SBZ628 XL

Centros de trabalho  
estáticos/modulares



A série SBZ 628 oferece a mais alta flexibilidade no processamento e corte de perfis de alumínio. Encontra-se em utilização tanto na construção em metal, quanto na indústria. Vantagens como segurança na produção, rapidez e rentabilidade, bem como uma impressionante versatilidade fazem do flexível centro estático um perfeito faz-tudo. O centro permite o funcionamento de até oito dispositivos de fresar, que podem processar de forma totalmente automática por seção transversal do perfil, juntamente com inovações como fixadores de condução e pinças basculantes, os mais diversos tipos de perfis, por exemplo para janelas, portas e fachadas.

### SBZ 628 XL: Instalação de passagem para janelas, portas e fachadas

- Até oito fusos para fresar ou perfurar
- Diferentes estratégias de corte de separação de 22,5° até 157,5° e cortes de malhete (girar)

### Equipamento da máquina

- Carregador esquerdo para um processo de produção automático
- Fusos da fresa posicionáveis gradualmente em 360° relativamente à barra perfilada e ângulo de corte ajustável gradualmente em 360° para processar perfis em diversas situações de fixação
- A cabina espaçosa de isolamento acústico e os elementos de comando e de manutenção de fácil acesso facilitam o trabalho.
- Os perfis processados são colocados com muito cuidado com o material na transportadora de descarga
- Possível configurar versões específicas para o cliente a pedido

### Opções



- Barras de até 10.500 mm de comprimento
- Extensões para transporte de descarga até 6.000 mm/8.000 mm
- Transporte de descarga de "barra sólida"
- Transporte de descarga de peças curtas >150 mm
- Ciclos de peças curtas (em operação de barra individual) >50 mm >150 mm
- Processamento de tubos redondos
- Oscilação adicional no transporte de carga
- Impressora de etiquetas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Ar condicionado, armário de distribuição para temperatura ambiente < 35 °C
- Ferramentas
- Discos de corte



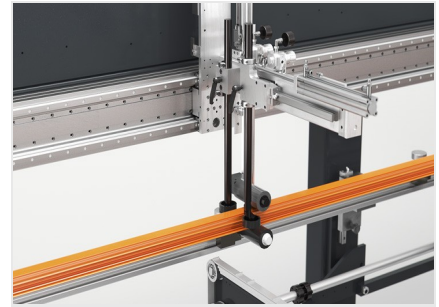
### Carregador de transporte de carga

No modelo SBZ 628 XL, dependendo do corte transversal do perfil, o carregador pode ser carregado com cinco a dez perfis com um comprimento de 1 500 - 7 600 mm. Por padrão, o SBZ 628 XL é equipado com cinco balancins de apoio e oito rolos de elevação. Em todos os modelos os balancins de apoio bem como os rolos de elevação podem ser aumentados opcionalmente até nove. No SBZ 628 XL, o processamento de peças residuais decorre de forma totalmente automática por meio do carregador e com a utilização da medição de peças residuais (opção).



### Sistema de pinças

O sistema de pinças coloca todos os perfis, mesmo aqueles com seções transversais mais complexas, em muito pouco tempo com toda a precisão na posição de processamento por meio do servoacionamento linear. No SBZ 628 XL, o sistema de pinças pode ser ajustado em altura e lateralmente através de um motor que se alinha de forma automática por meio dos parâmetros específicos do perfil. O SBZ 628 XL dispõe adicionalmente de uma função de rotação gradual de 360°.



### Fixação de perfis

Os fixadores de rolos fixam o perfil de modo fiável e totalmente automático. Os fixadores móveis em todo o comprimento do perfil podem ser ajustados também durante o ciclo de processamento. Deste modo podem compensar as tolerâncias do perfil e os mais variados perfis, mesmo aqueles com geometrias "difíceis", podem ser perfeitamente fixados e prendidos.



### Módulo de processamento

Os oito fusos, ajustáveis de forma flexível à seção transversal do perfil, são capazes de processar perfis em todas as combinações angulares de 0° a 360°. Devido ao tamanho generoso da passagem e das zonas de deslocação do servo-eixo é possível processar mesmo as maiores seções transversais, de modo flexível. O processamento decorre "a voar" através do eixo X Pusher ou de modo estacionário com um segundo eixo X, p. ex. com paredes mais espessas. Neste caso, o perfil é posicionado pelo eixo Pusher X e depois fixado através do sistema de combinação de fixação. Para obter um resultado de fresagem perfeito o fixador de rolo reduz as distâncias entre as fixações. A área de processamento de fácil acesso frontal e o mandril para ferramentas do HSK-C 40 permitem um rápido reequipamento da máquina se necessário.



### Dispositivo de corte

O dispositivo de corte de 4 eixos com uma potência de acionamento de 5,5 kW dispõe de uma zona de deslocação de 1 050 x 720 x 400 mm e possibilita cortes de separação entre 22,5° e 127,5°. Depois são possíveis cortes basculantes graduais de 0° a 360°. Neste caso, os graus livres permitem a realização de diversas estratégias de corte malhetar e de separar em três lados do perfil. Nisso, os fixadores de placas fixam a peça a trabalhar de forma absolutamente segura, porque a distância entre as fixações, gradualmente ajustável através do servo-eixo, fica extremamente reduzida devido à sua versão estreita. As tampas rebaiçáveis das mesas garantem um transporte sem problemas dos perfis.



### Descarga de perfis por meio do descarregador

Em todos os modelos, uma pinça exterior coloca os perfis processados com muito cuidado com o material sobre a transportadora de descarga. O sistema de fixação que posiciona as pinças exteriores já durante o recorte assegura uma transferência controlada e uma extração definida das peças boas, mesmo aquelas com comprimentos mais curtos. Se necessário tanto os rolos-guia dos perfis como as placas de fixação podem ser adaptados a formas especiais de perfis através do sistema de troca rápida. Através do modo de inserção manual mesmo os perfis mais complexos podem ser processados e cortados, de forma individual e automática.



### SBZ 628 XL / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

#### SBZ 628 XL

Seção transversal máx. do perfil (LxA)	320 x 160 / 160 x 320 mm
Seção transversal mín. do perfil (dependendo da posição da pinça)	30 x 10 mm
Comprimento das barras em bruto	7 600 mm
Comprimento da peça acabada	350 - 7 600 mm
Peças curtas (50-150 / 150-350)	Opção

#### Carregador

Comprimento mais curto das barras em bruto	1 500 mm
Nº de balancins	5 (opção 9)
Lugares de colocação	10 (acima de 120 mm 3-5)

#### Transporte de carga

Acionamento servo	linear
Ajuste elétrico da pinça	Y/Z
Rotação da pinça	Padrão
Medição de peças residuais	Opção
Processamento de peças residuais	totalmente automático

#### Estação de processamento

Eixos	5
Fusos da fresa	4 - 8 (com controlo prévio)

#### Máquina de corte

Eixos	3
Discos de corte (diâmetro)	1 (550 mm), opcionalmente 650 mm
Ângulo da máquina de corte	22,5° - 157,5° (girar)
Cortes de malhete	Padrão (a partir da parte superior)

#### Carro deslizante para o transporte para fora

Eixos	1
Operação cíclica (peças curtas)	Opção

#### Transportadora de descarga

Estação de elevação	Sim
Nº de balancins	8
Largura da transportadora de descarga (opções)	4 000 mm