



## SBZ628 S

Centros de trabalho  
estáticos/modulares



A série SBZ 628 oferece a mais alta flexibilidade no processamento e corte de perfis de alumínio. Encontra-se em utilização tanto na construção em metal, quanto na indústria. Vantagens como segurança na produção, rapidez e rentabilidade, bem como uma impressionante versatilidade fazem do flexível centro estático um perfeito faz-tudo. O centro permite o funcionamento de até oito dispositivos de fresar, que podem processar de forma totalmente automática por seção transversal do perfil, juntamente com inovações como fixadores de condução e pinças basculantes, os mais diversos tipos de perfis, por exemplo para janelas, portas e fachadas.

### SBZ 628 S: Instalação para janelas, portas e fachadas

- Quatro fusos para fresar ou perfurar
- Cortes de separação graduais de -45° até 90° (corte inicial), de 90° até 45° (corte final)

### Equipamento da máquina

- Carregador esquerdo para um processo de produção automático
- Fusos da fresa posicionáveis gradualmente em 360° relativamente à barra perfilada para processar perfis em diversas situações de fixação
- A cabina espaçosa de isolamento acústico e os elementos de comando e de manutenção de fácil acesso facilitam o trabalho.
- Os perfis processados são colocados com muito cuidado com o material na transportadora de descarga
- Possível configurar versões específicas para o cliente a pedido

### Opções

- Barras de até 10.500 mm de comprimento
- Extensões para transporte de descarga até 6.000 mm/8.000 mm
- Oscilação adicional no transporte de carga
- Pinça rotativa
- Impressora de etiquetas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Ar condicionado, armário de distribuição para temperatura ambiente < 35 °C
- Ferramentas
- Discos de corte



### Carregador de transporte de carga

Dependendo do corte transversal do perfil, o carregador do SBZ 628 S pode ser carregado com cinco a dez perfis com um comprimento de 3 000 - 7 600 mm. A SBZ 628 S é equipada de série com cinco braços de suporte e cinco rolos de elevação. Os balancins de apoio bem como os rolos de elevação podem ser aumentados opcionalmente até nove. O processamento de restos é realizado na estação de elevação alimentado manualmente.



### Sistema de pinças

O sistema de pinças coloca todos os perfis, mesmo aqueles com seções transversais mais complexas, em muito pouco tempo com toda a precisão na posição de processamento por meio do servacionamento linear. O sistema de pinças que pode ser ajustado em altura e lateralmente através de um motor alinha-se de forma automática por meio dos parâmetros específicos do perfil.



### Fixação de perfis

Os fixadores de rolos fixam o perfil de modo fiável e totalmente automático. Os fixadores móveis em todo o comprimento do perfil podem ser ajustados também durante o ciclo de processamento. Deste modo podem compensar as tolerâncias do perfil e os mais variados perfis, mesmo aqueles com geometrias "difíceis", podem ser perfeitamente fixados e prendidos.



### Módulo de processamento

Os quatro fusos, ajustáveis de forma flexível à seção transversal do perfil, são capazes de processar perfis em todas as combinações angulares de 0° a 360°. A possibilidade de fixação versátil permite um resultado de fresa perfeito para diferentes necessidades de perfil. A área de processamento de fácil acesso e o mandril para ferramentas do HSK-C 40 permite um rápido reequipamento da máquina se necessário.



### Dispositivo de corte

O dispositivo de corte de 2 eixos com uma potência de acionamento de 5,5 kW dispõe de uma zona de deslocação para conseguir uma seção transversal de perfil máxima de 200 x 160 ou 160 x 200 mm e possibilita cortes de separação de 45° e 135°. Nisso, os fixadores de placas fixam a peça a trabalhar de forma absolutamente segura. As tampas rebaixáveis das mesas garantem um transporte sem problemas dos perfis.



### Descarga de perfis por meio do descarregador

Em todos os modelos, uma pinça exterior coloca os perfis processados com muito cuidado com o material sobre a transportadora de descarga. O sistema de fixação que posiciona as pinças exteriores já durante o recorte assegura uma transferência controlada e uma extração definida das peças boas, mesmo aquelas com comprimentos mais curtos. Se necessário tanto os rolos-guia dos perfis como as placas de fixação podem ser adaptados a formas especiais de perfis através do sistema de troca rápida. Através do modo de inserção manual mesmo os perfis mais complexos podem ser processados e cortados, de forma individual e automática.

**SBZ 628 S / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES****SBZ 628 S**

Seção transversal máx. do perfil (LxA)	200 x 160 / 160 x 200 mm
Seção transversal mín. do perfil (dependendo da posição da pinça)	30 x 10 mm
Comprimento das barras em bruto	7 600 mm
Comprimento da peça acabada	350 - 4 600 mm
Peças curtas (50-150 / 150-350)	-

**Carregador**

Comprimento mais curto das barras em bruto	3 000 mm
Nº de balancins	5 (opção 9)
Lugares de colocação	10 (acima de 120 mm 5)

**Transporte de carga**

Acionamento servo	linear
Ajuste elétrico da pinça	Y/Z
Rotação da pinça	Opção
Medição de peças residuais	-
Processamento de peças residuais	introdução manual < 3 000

**Estação de processamento**

Eixos	4
Fusos da fresa	4 (com controlo prévio)

**Máquina de corte**

Eixos	2
Discos de corte (diâmetro)	1 (650 mm)
Ângulo da máquina de corte	45° - 135° (girar)
Cortes de malhete	-

**Carro deslizante para o transporte para fora**

Eixos	0
Operação cíclica (peças curtas)	-

**Transportadora de descarga**

Estação de elevação	Sim
Nº de balancins	8
Largura da transportadora de descarga (opções)	4 000 mm