elumatec

a voilàp company

SBZ 155

CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO



Maquinação de perfis de 5 eixos para os requisitos mais elevados, pela primeira vez na conceção de portais: Sendo um novo modelo de topo elumatec, o centro de maquinação de barras SBZ 155 combina parâmetros de desempenho anteriormente inatingidos com um design inovador. Mais compacto, mais flexível, mais rápido: A SBZ 155 é um marco na maquinação CNC automatizada de perfis de alumínio e aço de paredes finas - também graças à maquinação de 6 lados e ao acionamento do pórtico de economia de espaço, que estão opcionalmente disponíveis.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

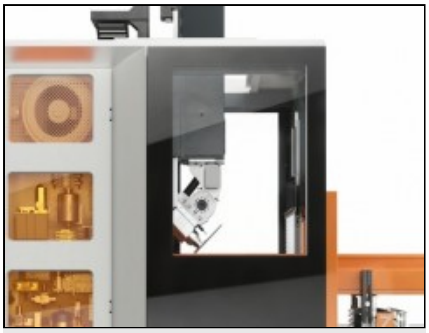
The right to make technical alterations is reserved.

Com a SBZ 155, os utilizadores da construção metálica e da indústria beneficiam de tempos curtos de troca de ferramentas que garantem ótimos ciclos de maquinação, assim como uma enorme flexibilidade. As revistas grandes e móveis podem ser equipadas com 14 ferramentas padrão. Além disso, dependendo da configuração individual, existem até seis ferramentas especiais e duas lâminas de serra com 200 ou 550 mm de diâmetro. O desenho do pórtico e a área de maquinação de 2 zonas permitem a recolha e passagem de perfis com secções transversais de até 1.000 x 370 mm, bem como o trabalho flexível em modo pendular. A SBZ 155 pode ser preparada para os requisitos individuais dos clientes da elumatec com numerosas opções de equipamento. Desde a medição automática de comprimento em frente e verso até ao leitor de código de barras, nenhum desejo fica por realizar. O Allrounder está também preparado para eluCloud e, portanto, apto para os requisitos da Industry 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Acompanhamento de processos

A grande área de processamento, claramente disposta, é facilmente visível através de uma janela generosamente dimensionada.



Área de maquinação com permutador de ferramentas/ placas

O magazine de ferramentas acomoda lâminas de serra, ferramentas de fresagem e perfuração, assim como unidades de maquinação adicionais. O permutador de ferramentas rotativo colocado na parte superior do pórtico encurta os tempos de troca. A mudança é realizada de forma rápida e segura no pórtico, e também é possível enquanto o eixo X se move.



Posição de inserção do tensor com ajuste rápido

A tecnologia de fixação adaptativa oferece posições de bloqueio para um ajuste rápido a diferentes larguras de perfil. A vedação está ergonomicamente bem colocada na frente.



Design de portal para maquinação de perfis grandes

O braço é guiado sobre o pórtico à frente e atrás, permitindo o processamento de perfis de grandes volumes até 1.000 x 380 mm. A SBZ 155 tem um volume de corte elevado e a estabilidade necessária para as exigências industriais.



Proteção da área por laser

No modo pendular, as peças individuais podem ser maquinadas em duas posições de aperto separadas. No modo pendular, as áreas de maquinação são facilmente acessíveis graças às atuais normas de segurança. As áreas estão divididas em três zonas. O sistema laser sempre ativo e inteligente reage de acordo com a zona ativa. Isso garante a máxima segurança e reduz as confirmações manuais.

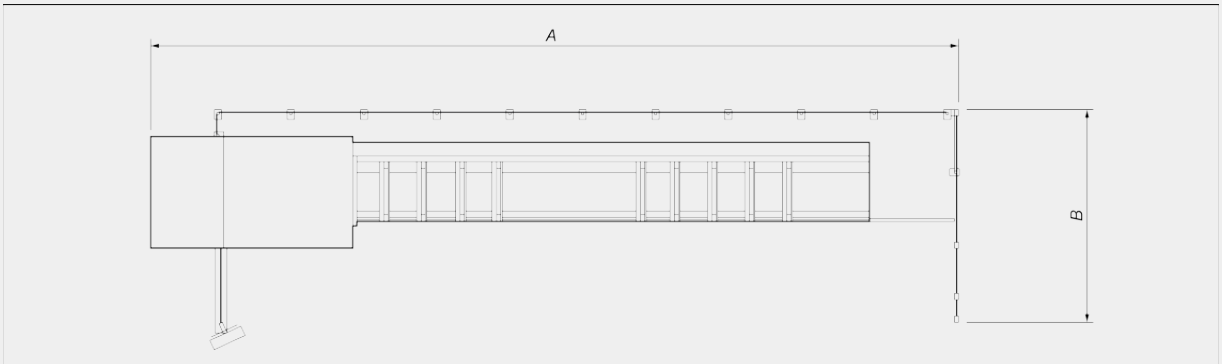
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO

LAYOUT



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Comprimento total (A) (mm)	13.620	17.230
Profundidade (B) (mm)	4.510	4.510
Altura (mm)	3.500	3.500
Peso (com 12 tensores) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

EIXOS-PERCURSO DE DESLOCAÇÃO

EIXO X (mm)	8.100; 11.700
EIXO Y (mm)	1.150
EIXO Z (mm)	715
EIXO A	-2° /+95°
EIXO C	-275° / +95°

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

EIXO X (mm)	+/- 0,1
EIXO Y (mm)	+/- 0,1
EIXO Z (mm)	+/- 0,1
EIXO A	+/- 0,1°
EIXO C	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)	100
EIXO Z (m/min)	60
EIXO Y (m/min)	60
EIXO C (°/s)	80
EIXO A (°/s)	84

ACELERAÇÃO DO EIXO

EIXO X (m/s²)	2,0
EIXO Y (m/s²)	2,0
EIXO Z (m/s²)	4,0

FUSO-FRESADOR

Potência máx. em S1 (kW)	20
Velocidade máx. (U/min.)	24.000
Binário máx. (Nm)	17.8
Cone porta-ferramentas	HSK 63F
Arrefecimento a água	●

MODO DE OPERAÇÃO

Funcionamento do pêndulo com 2 x batente esquerdo	●
Corte e separação da barra	●
Posicionamento com codificador absoluto	●
Medição de comprimento da ferramenta e controlo de quebras	○

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTECÇÕES

Proteção do acesso frontal (cortina de luz / laser)	●
Proteção do acesso lateral (vedação / painel de proteção)	●
Dispositivo de proteção na parte traseira (vedação)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

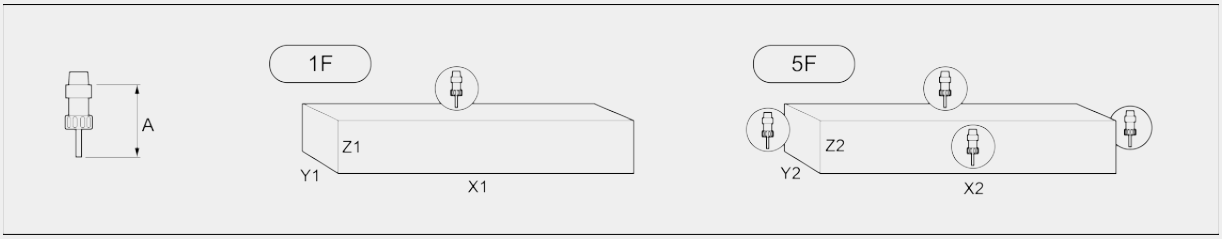
The right to make technical alterations is reserved.

PÁGINAS A EDITAR

Diretamente com a ferramenta (frente/topo/trás, extremidades)	3 + 2
Com unidade angular (inferior)	1

ESPAÇO DE TRABALHO

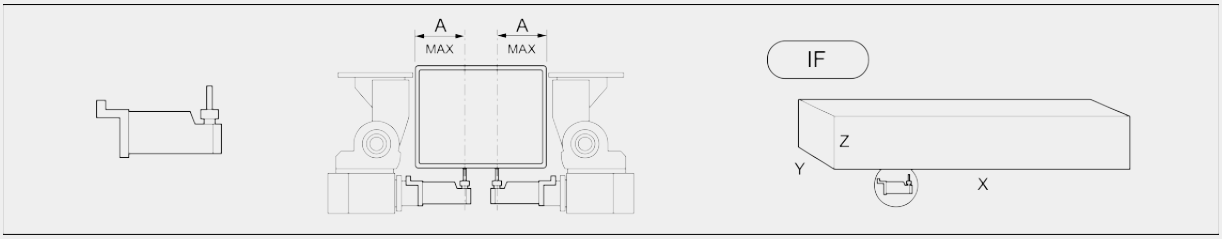
1F = Usinagem em 1 lado **5F = Usinagem em 5 lados**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	peça única	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	operação de giro	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	peça única	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	operação de giro	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

Dimensões em mm

IF = Processar a parte inferior



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	peça única	180	7.789	500	370
	operação de giro	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	peça única	180	11.340	500	370
	operação de giro	180	4.620	500	370

Dimensões em mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARREGADOR AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS

Revista de ferramentas em viagem	●
Tipo de carregador: carregador de discos	●
Máximo. Número de ferramentas no carregador	26
Número de lugares Ferramentas standard até D=63 mm máx.	16
Ferramenta especial 1: Lâmina de serra D=550 mm	○
Ferramentas especiais até D=100 mm máx. (opcional)	4 - 8
Número de ferramentas especiais	10
Ferramenta especial 2: Lâmina de serra D=200 mm	○
Porta-ferramentas angular	○
Máx. Número de ferramentas especiais Cabeça angular (opcional)	4
Máximo. Fresa de disco (mm) (opcional) (em vez de cabeça angular 3/4)	250
Conjunto de porta-ferramentas HSK63 + pinças	○
Comprimento máximo da ferramenta (a partir da dimensão do cone) (mm)	250
Peso máximo da ferramenta com suporte (kg)	10

FIXAÇÃO DE PEÇAS

Dispositivo de deslocação autónomo para fixadores	●
Versões 8.100 mm; número padrão de grampos (curso máximo)	8
Versões 8.100 mm; número máximo. Grampos adicionais com curso máx	4
Versões 11.700 mm; número padrão de grampos (curso máximo)	10
Versões 11.700 mm; número máximo. Grampos adicionais com curso máx	2
Mais spamers adicionais com distância de viagem limitada	○

DESCARGA DE APARAS E RESÍDUOS

Transportador de aparas integrado na cama	○
Transportador de encurvadura de aparas	○

EXTRAÇÃO

Extração de vapores	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CONEXÃO PNEUMÁTICA

Pressão (bar)	6 - 7
Consumo máx. Consumo de ar (a 6 bar) (l/min)	500
Consumo máx. Consumo de ar (a 7 bar) (l/min)	750

CONTROLO

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Processador i7	●
Controlo manual	●
Portas USB e ligação de rede	●
Impressora de etiquetas	○
Leitor de código de barras	○
Assistência online	●
USV para encerramento seguro da máquina	●

SOFTWARE

Módulo eluCam 2d/3d Cad	●

Incluído ● Disponível ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.