

SBZ140

Centros de trabalho
estáticos/modulares



- Centro estático de 4 eixos
- Concebido para o processamento económico e racional de perfis em alumínio e aço, de paredes finas
- Versão padrão com fuso de fresar, com arrefecimento a ar (a versão está opcionalmente disponível com fuso de fresar arrefecido por água)
- Todos os processos operacionais, tal como fresar, perfurar e cortar roscas são realizados num(a) perfil/barra perfilada imóvel para preservar a superfície do perfil
- Processamento gradual com todas ferramentas de -90° a +90°
- Posicionamento automática dos fixadores com sistema de medição absoluta
- Os mandris de ferramentas acompanhantes oferecem tempos curtos para trocar ferramentas e, consequentemente, ciclos de processamento ótimos
- O mandril pode ser equipado com oito ferramentas
- Para processar barras duplas e faces, estão disponíveis até duas cabeças angulares rotativas com duas ferramentas diferentes cada uma (0° - 90° - 180° - 270°) (opção)
- Duas zonas de processamento separadas permitem um processamento no modo operacional alternado (opção). A proteção da área tem lugar com scanner laser do lado do operador para a máxima segurança.
- Controlo de 4 eixos
- Monitor a cores de 18,5", conexões de USB e porta de conexão à rede
- Sistema operativo Windows
- eluCam

Comprimentos processados

SBZ 140 – 4,2 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 4.200 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 4.320 mm

SBZ 140 – 7,6 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 7.600 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 7.720 mm

SBZ 140 – 9,7 m



- Comprimento máx. processado com processamento frontal 9.700 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 9.820 mm

Opções

- Processamento de 2 níveis para o modo operacional alternado
- Medição de comprimento automática em ambos os lados
- Dispositivo de fixação para processar barras duplas
- Scanner de códigos de barras
- Mandril de ferramenta fixa (16 vezes)
- Trocador de ferramentas acompanhante para cabeça angular ou cabeça da máquina de corte
- Cabeçotes-fresadores angulares
- Cabeça da máquina de corte
- Mandris para ferramentas
- Mandril para pinça de aperto
- Pinças de aperto
- Ferramentas
- eluCad (o pacote de software tipo Office para a gestão de produção otimizada)



SBZ 140 Centro estático



SBZ 140 Centro estático



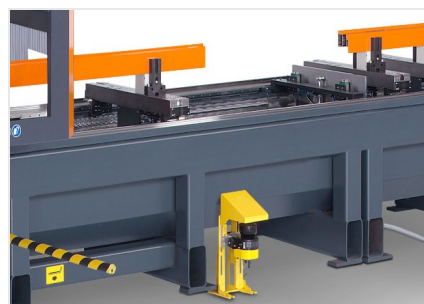
SBZ 140 Centro estático



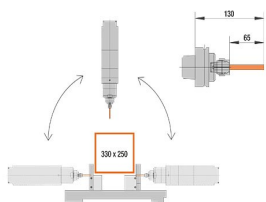
SBZ 140 Centro estático



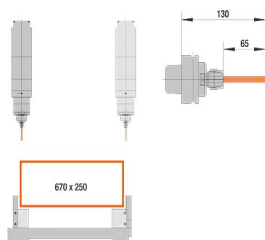
SBZ 140 Centro estático



SBZ 140 Centro estático



**Centro estático SBZ 140
eluCam**



**Centro estático SBZ 140
eluCam**

**SBZ 140 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES****SBZ 140**

Máx. comprimentos processados sem processamento da face	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Máx. comprimentos processados com processamento da face	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Percurso de deslocação do eixo X	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (mais comprimentos a pedido), Vmax. 63 m/min.
Percurso de deslocação do eixo Y	845 mm, Vmax. 60 m/min.
Percurso de deslocação do eixo Z	620 mm, Vmax. 60 m/min.
Área de giro eixo A	-90° 0° +90°
Rotações do fuso	no máx. 24 000 rpm
Potência do fuso	11 kW S1
Direção de processamento	superior / dianteira / traseira / (esquerda/direita)
Precisão de posicionamento	0,1 mm/m
Mandril para ferramentas	HSK-63F
Troca de ferramentas	Dispositivo para trocar oito ferramentas, mais lugares para ferramentas a pedido
Locais de suporte para ferramentas com carregador automático	8
Cabeça angular	máx. 2 (opcional)
Diâmetro do fresador por discos	120 mm
Diâmetro do disco de corte	180 mm
Dispositivo de deslocação para fixadores	automática
Fixadores	4 / 8 / 12 (máx. 16)
Software	eluCam
Ligação para ar comprimido	>7 bar
Conexão elétrica	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Consumo de ar por minuto	aprox. 180 l/min. com pulverização
Comprimento total	aprox. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm
Profundidade	aprox. 3.400 mm
Altura	aprox. 2.950 mm
Peso	aprox. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg