

FICHA TÉCNICA

16/12/2025

SBZ**122/74**

Centros de trabalho estáticos/modulares



- Concebido para o processamento económico e racional de perfis em alumínio, plástico e aço, de paredes finas
- Todos os processos operacionais, tal como fresar, perfurar e cortar roscas são realizados numa barra perfilada imóvel para preservar a superfície do perfil
- Ajuste de posição gradual do eixo A de -120° a +120°
- Posicionamento autónomo da fixadores
- Melhores resultados de trabalho devido à tecnologia de controlo inteligente
- Rápido posicionamento da máquina de processamento, com servo-acionamentos dinâmicos até 120 m/min.
- Cortar roscas sem mandril de compensação
- Deteção de fixadores e posicionamento automáticos
- Dispositivo para trocar ferramentas automaticamente com doze suportes para ferramentas (sem ter ferramenta)
- Controlo moderno de 4 eixos
- Trabalho ergonómico graças à moderna base obliqua
- Devido ao uso de sistemas de codificadores rotativos absolutos não necessita nenhum percurso de referência dos eixos principais
- Deteção de fixadores e posicionamento automáticos evitam colisões
- Motor da fresa Power Torque com regulação fechada de rotações para breves tempos de arranque e travagem do fuso
- Funções de segurança certificadas e integradas no acionamento
- Baixo consumo elétrico devido à tecnologia de controlo inteligente
- · Mais eficiência energética através do acoplamento de circuito intermédio dos acionamentos axiais
- Alimentação elétrica sem interrupções (USV)
- Sistema operativo Windows
- Monitor de computador de 18,5", processador i5, conexões de USB e porta de conexão à rede
- Fácil e confortável introdução de programa via eluCam no terminal operacional, também durante o processamento
- Manutenção remota via internet

Equipamento da máquina



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



FICHA TÉCNICA

16/12/2025

- Fuso da fresa, refrigerado à água, 7 kW, S1
- Deslocação autónoma de fixadores
- Deteção automática de fixadores
- Cabina para proteger o operador
- Quatro dispositivos de fixação pneumáticos horizontais para o material
- Um encosto de material à esquerda
- Mandril para ferramentas HSK-F63
- Dispositivo de eliminação de aparas através de bandejas de aparas
- Lubrificação com quantidades mínimas de fluido de corte
- Agente de corte de alto rendimento
- Unidade de controlo manual
- Medida de profundidade

Opções

- Ferramentas
- Mandris para ferramentas
- Medição do comprimento em ambos os lados
- Encosto adicional do lado esquerdo para processar comprimentos em excesso
- Encosto de referência para o material do lado direito, para encostar as peças com processamento para comprimentos em excesso
- · Aparelho de refrigeração tipo Green Line para o armário de distribuição com consumo reduzido de energia
- Scanner de códigos de barras
- Cabina de proteção opcionalmente fechada
- De série com quatro fixadores. Pode ser ampliado até oito fixadores.
- Fixação dupla e outros acessórios a pedido
- Monitor de computador de 21,6", processador i7
- Suporte para anotações
- Cobertura de proteção sonora
- Unidade de fixação para colisões otimizadas

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

elumatec

FICHA TÉCNICA

16/12/2025



Centro de maquinação de perfis SBZ 122/74



Centro de maquinação de perfis SBZ 122/74



Centro de maquinação de perfis SBZ 122/74

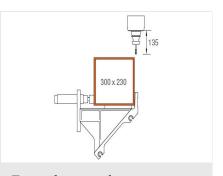


Magazine de ferramentas

O magazine de ferramentas de 12 posições com trocador de ferramentas permite uma configuração rápida e fácil e um tempo secundário mínimo.



Fixação dupla



Zona de maquinagem, eixos Y e Z

Maquinação de perfis a partir de cima

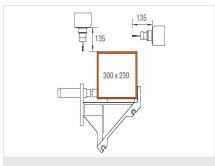
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



elumatec

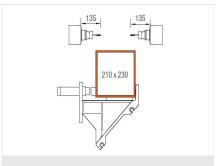
FICHA TÉCNICA

16/12/2025



Área de maquinação, eixos Y e Z

Maquinação de perfis por cima e por trás



Zona de maquinagem, eixos Y e Z

Maquinação de perfis pela frente e por trás





FICHA TÉCNICA

16/12/2025

SBZ 122/74 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

SBZ 122/74

Comprimento máx. processado sem processamento frontal Comprimento máx. processado

com processamento frontal

Percurso de deslocação do eixo X Percurso de deslocação do eixo Y Percurso de deslocação do eixo Z

Percurso de deslocação do el Direção de processamento Precisão de posicionamento Rotações do fuso de fresar Potência do fuso da fresa Mandril para ferramentas Troca de ferramentas

Suportes para ferramentas com

carregador automático

Cabeça angular
Diâmetro do fresador p

Diâmetro do fresador por discos Diâmetro do disco de corte

Comprimento da ferramenta (a partir da medida do cone)

Dispositivo de deslocação para fixadores

Fixadores Software

Ligação para ar comprimido

Conexão elétrica

Consumo de ar por minuto

Comprimento total Profundidade

Altura Peso 4 050 mm

-

4 176 mm, Vmax. 120 m/min. 1 040 mm, Vmax. 60 m/min. 540 mm, Vmax. 30 m/min. 3 (em cima, atrás, à frente)

+/- 0,1 mm

no máx. 20 000 rpm

7 kW, S1 (refrigerado à água)

HSK-F63 automático

12

Não 120 mm

-

no máx. 150 mm

autónomo

Premium (com guia linear)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A

aprox. 185 l com pulverização

7 643 mm 2 171 mm 3 000 mm aprox. 3 800 kg

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.