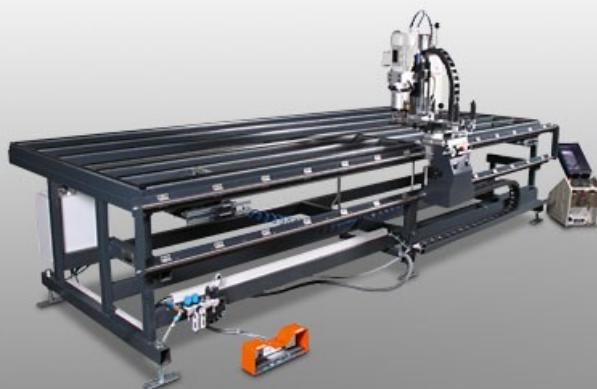




RMZ

Centros de montagem de caixilhos

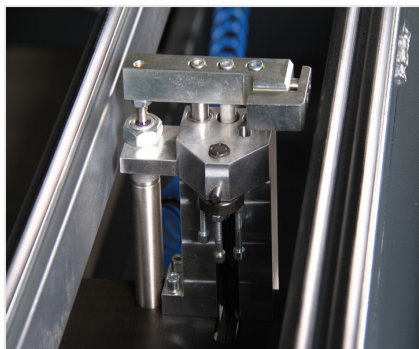


A estação perfuradora e aparafusadora de ferragens, inovadora e altamente eficiente, para caixilhos com suporte de compasso de cantos. Trabalha de forma rápida e exata - esta máquina providencia um avanço surpreendente de produtividade na produção de janelas. Devido a seu manuseamento fácil e o processo ergonómico apenas um colaborador pode, garantidamente, perfurar, colocar e aparafusar o suporte de compasso de cantos. O sistema móvel de montagem permite ultrapassar a perfuração trabalhosa dos orifícios de entrada e de aparafusamento por meio de uma matriz. Para processar caixilhos de múltiplas folhas pode girar a unidade por 90°. Pode posicionar o dispositivo de ajuste na direção Y através de uma grelha de medição para poder perfurar os orifícios dos pinos de suporte nos caixilhos de múltiplas folhas. Com a unidade aparafusadora de avanço manual, posicionada de forma móvel na vertical num carro deslizante, os suportes de compasso de canto são aparafusados num caixilho fechado. A unidade é equipada com alimentação automática de parafusos, uma turbina da aparafusadora para aparafusar parafusos auto-roscantes bem como com desligamento em profundidade de aparafusamento, do tipo pneumático e automático. Dispositivo pneumático de fixação e posicionamento de caixilhos pode ser deslocado sobre o centro da mesa. Possíveis medidas de dobrar para caixilhos de 360 a 3 400 mm. Dois encostos de dobrar com abaixamento pneumático e revólver para até quatro diferentes profundidades construtivas de caixilhos. Dispositivo de laser para indicar a posição de aparafusamento.



Área de apoio

Apoio de mesa com perfis corrediças em plástico



Encostos de dobrar

Dois encostos de dobrar com abaixamento pneumático e revólver para até quatro diferentes profundidades construtivas de caixilhos



Unidade de aparafusamento

A unidade é equipada com alimentação automática de parafusos, uma turbina da aparafusadora para aparafusar parafusos auto-roscentes bem como com desligamento em profundidade de aparafusamento, do tipo pneumático e automático. Disposição de laser para indicar o local de aparafusamento



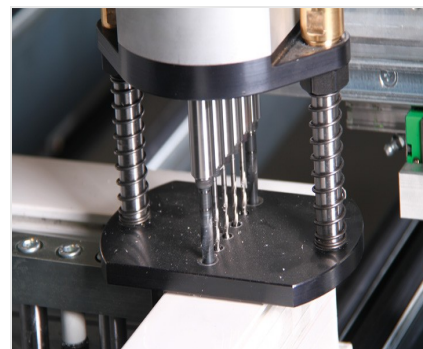
Alimentador de parafusos

Aparafusadora de avanço com alimentação automática de parafusos



Sistema de batente

O sistema móvel de montagem permite ultrapassar a perfuração trabalhosa dos orifícios de entrada e de aparafusamento por meio de uma matriz



Cabeça perfuradora

Pode ser equipado com cabeça perfuradora de 2 ou 6 fusos



MODELOS

RMZ 4000



DIMENSÃO E PESO

Comprimento total (mm)	<input type="radio"/>
Largura total (mm)	<input type="radio"/>
Altura (mm)	<input type="radio"/>
Peso (kg)	<input type="radio"/>

SUPERFÍCIE DE APOIO

Comprimento da mesa (mm)	<input type="radio"/>
Largura da mesa (mm)	<input type="radio"/>
Altura da mesa regulável (mm)	<input type="radio"/>
Dimensões mínimas da armação (mm)	<input type="radio"/>
Dimensões máximas da armação (mm)	<input type="radio"/>
Altura mínima do perfil (mm)	<input type="radio"/>
Altura máxima do perfil (mm)	<input type="radio"/>

DIMENSÕES DO PARAFUSO

Diâmetro da cabeça (mm)	<input type="radio"/>
Diâmetro da haste (mm)	<input type="radio"/>
Comprimento aprox. (mm)	<input type="radio"/>



UNIDADE DE PERFURAÇÃO (opcional)

Cabeça de 6 mandris	<input type="radio"/>
Cabeça de 2 mandris	<input type="radio"/>

CONSUMO DE AR

Unidade de aparafusamento aprox. (l/min.)	<input type="radio"/>
Morsa aprox. (l/min.)	<input type="radio"/>

Incluído ● Disponível ○