



### RMZ

#### Centros de montagem de caixilhos

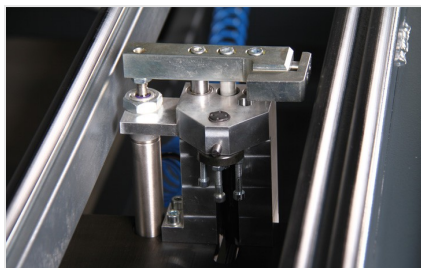


A estação perfuradora e aparafusadora de ferragens, inovadora e altamente eficiente, para caixilhos com suporte de compasso de cantos. Trabalha de forma rápida e exata - esta máquina providencia um avanço surpreendente de produtividade na produção de janelas. Devido a seu manuseamento fácil e o processo ergonómico apenas um colaborador pode, garantidamente, perfurar, colocar e aparafusar o suporte de compasso de cantos. O sistema móvel de montagem permite ultrapassar a perfuração trabalhosa dos orifícios de entrada e de aparafusamento por meio de uma matriz. Para processar caixilhos de múltiplas folhas pode girar a unidade por 90°. Pode posicionar o dispositivo de ajuste na direção Y através de uma grelha de medição para poder perfurar os orifícios dos pinos de suporte nos caixilhos de múltiplas folhas. Com a unidade aparafusadora de avanço manual, posicionada de forma móvel na vertical num carro deslizante, os suportes de compasso de canto são aparafusados num caixilho fechado. A unidade é equipada com alimentação automática de parafusos, uma turbina da aparafusadora para aparafusar parafusos auto-roscantes bem como com desligamento em profundidade de aparafusamento, do tipo pneumático e automático. Dispositivo pneumático de fixação e posicionamento de caixilhos pode ser deslocado sobre o centro da mesa. Possíveis medidas de dobrar para caixilhos de 360 a 3 400 mm. Dois encostos de dobrar com abaixamento pneumático e revólver para até quatro diferentes profundidades construtivas de caixilhos. Dispositivo de laser para indicar a posição de aparafusamento.



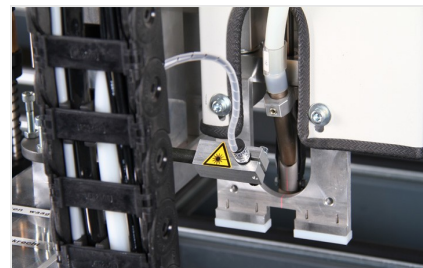
### Área de apoio

Apoio de mesa com perfis corredeiras em plástico



### Encostos de dobrar

Dois encostos de dobrar com abaixamento pneumático e revólver para até quatro diferentes profundidades construtivas de caixilhos



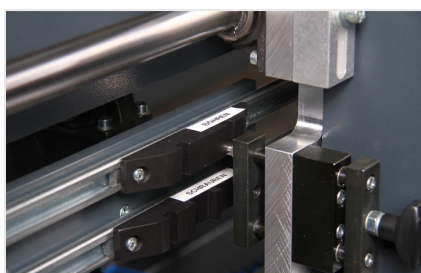
### Unidade de aparafusamento

A unidade é equipada com alimentação automática de parafusos, uma turbina da aparafusadora para aparafusar parafusos auto-roscentes bem como com desligamento em profundidade de aparafusamento, do tipo pneumático e automático. Disposição de laser para indicar o local de aparafusamento



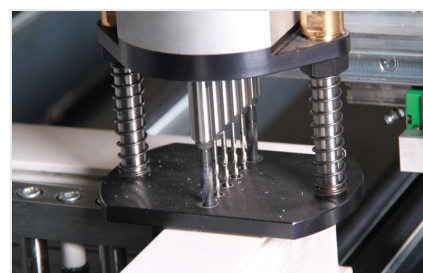
### Alimentador de parafusos

Aparafusadora de avanço com alimentação automática de parafusos



### Sistema de batente

O sistema móvel de montagem permite ultrapassar a perfuração trabalhosa dos orifícios de entrada e de aparafusamento por meio de uma matriz



### Cabeça perfuradora

Pode ser equipado com cabeça perfuradora de 2 ou 6 fusos



### MODELOS

RMZ 4000



### DIMENSÃO E PESO

Comprimento total (mm)	4.220
Largura total (mm)	2.010
Altura (mm)	1.720
Peso (kg)	650

### SUPERFÍCIE DE APOIO

Comprimento da mesa (mm)	4.040
Largura da mesa (mm)	1.700
Altura da mesa regulável (mm)	950 ÷ 1.000
Dimensões mínimas da armação (mm)	560 x 200
Dimensões máximas da armação (mm)	3.800 x 1.700
Altura mínima do perfil (mm)	54
Altura máxima do perfil (mm)	110

### DIMENSÕES DO PARAFUSO

Diâmetro da cabeça (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diâmetro da haste (mm)	3,5 ÷ 4,5
Comprimento aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0



### UNIDADE DE PERFURAÇÃO (opcional)

Cabeça de 6 mandris	<input type="radio"/>
Cabeça de 2 mandris	<input type="radio"/>

### CONSUMO DE AR

Unidade de aparafusamento aprox. (l/min.)	250
Morsa aprox. (l/min.)	40

### CONEXÃO PNEUMÁTICA

Pressão do ar de exercício (bar)	7
----------------------------------	---

### CONEXÃO ELÉTRICA

Potência de ligação aprox. (a 2.825 giros/min) (kW)	1,1
---	-----

Incluído ● Disponível ○