



RMZ

Centros de montagem de caixilhos

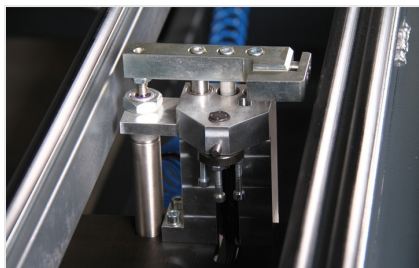


A estação perfuradora e aparafusadora de ferragens, inovadora e altamente eficiente, para caixilhos com suporte de compasso de cantos. Trabalha de forma rápida e exata - esta máquina providencia um avanço surpreendente de produtividade na produção de janelas. Devido a seu manuseamento fácil e o processo ergonómico apenas um colaborador pode, garantidamente, perfurar, colocar e aparafusar o suporte de compasso de cantos. O sistema móvel de montagem permite ultrapassar a perfuração trabalhosa dos orifícios de entrada e de aparafusamento por meio de uma matriz. Para processar caixilhos de múltiplas folhas pode girar a unidade por 90°. Pode posicionar o dispositivo de ajuste na direção Y através de uma grelha de medição para poder perfurar os orifícios dos pinos de suporte nos caixilhos de múltiplas folhas. Com a unidade aparafusadora de avanço manual, posicionada de forma móvel na vertical num carro deslizante, os suportes de compasso de canto são aparafusados num caixilho fechado. A unidade é equipada com alimentação automática de parafusos, uma turbina da aparafusadora para aparafusar parafusos auto-roscantes bem como com desligamento em profundidade de aparafusamento, do tipo pneumático e automático. Dispositivo pneumático de fixação e posicionamento de caixilhos pode ser deslocado sobre o centro da mesa. Possíveis medidas de dobrar para caixilhos de 360 a 3 400 mm. Dois encostos de dobrar com abaixamento pneumático e revólver para até quatro diferentes profundidades construtivas de caixilhos. Dispositivo de laser para indicar a posição de aparafusamento.



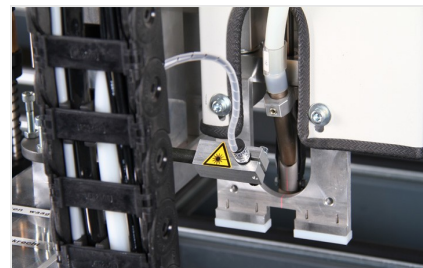
Área de apoio

Apoio de mesa com perfis corredeiras em plástico



Encostos de dobrar

Dois encostos de dobrar com abaixamento pneumático e revólver para até quatro diferentes profundidades construtivas de caixilhos



Unidade de aparafusamento

A unidade é equipada com alimentação automática de parafusos, uma turbina da aparafusadora para aparafusar parafusos auto-roscentes bem como com desligamento em profundidade de aparafusamento, do tipo pneumático e automático. Disposição de laser para indicar o local de aparafusamento



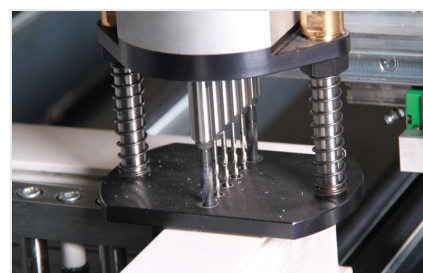
Alimentador de parafusos

Aparafusadora de avanço com alimentação automática de parafusos



Sistema de batente

O sistema móvel de montagem permite ultrapassar a perfuração trabalhosa dos orifícios de entrada e de aparafusamento por meio de uma matriz



Cabeça perfuradora

Pode ser equipado com cabeça perfuradora de 2 ou 6 fusos



MODELOS

RMZ 4000



DIMENSÃO E PESO

Comprimento total (mm)	4.220
Largura total (mm)	2.010
Altura (mm)	1.720
Peso (kg)	650

SUPERFÍCIE DE APOIO

Comprimento da mesa (mm)	4.040
Largura da mesa (mm)	1.700
Altura da mesa regulável (mm)	950 ÷ 1.000
Dimensões mínimas da armação (mm)	560 x 200
Dimensões máximas da armação (mm)	3.800 x 1.700
Altura mínima do perfil (mm)	54
Altura máxima do perfil (mm)	110

DIMENSÕES DO PARAFUSO

Diâmetro da cabeça (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diâmetro da haste (mm)	3,5 ÷ 4,5
Comprimento aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0



UNIDADE DE PERFURAÇÃO (opcional)

Cabeça de 6 mandris	<input type="radio"/>
Cabeça de 2 mandris	<input type="radio"/>

CONSUMO DE AR

Unidade de aparafusamento aprox. (l/min.)	250
Morsa aprox. (l/min.)	40

CONEXÃO PNEUMÁTICA

Pressão do ar de exercício (bar)	7
----------------------------------	---

CONEXÃO ELÉTRICA

Potência de ligação aprox. (a 2.825 giros/min) (kW)	1,1
---	-----

Incluído ● Disponível ○