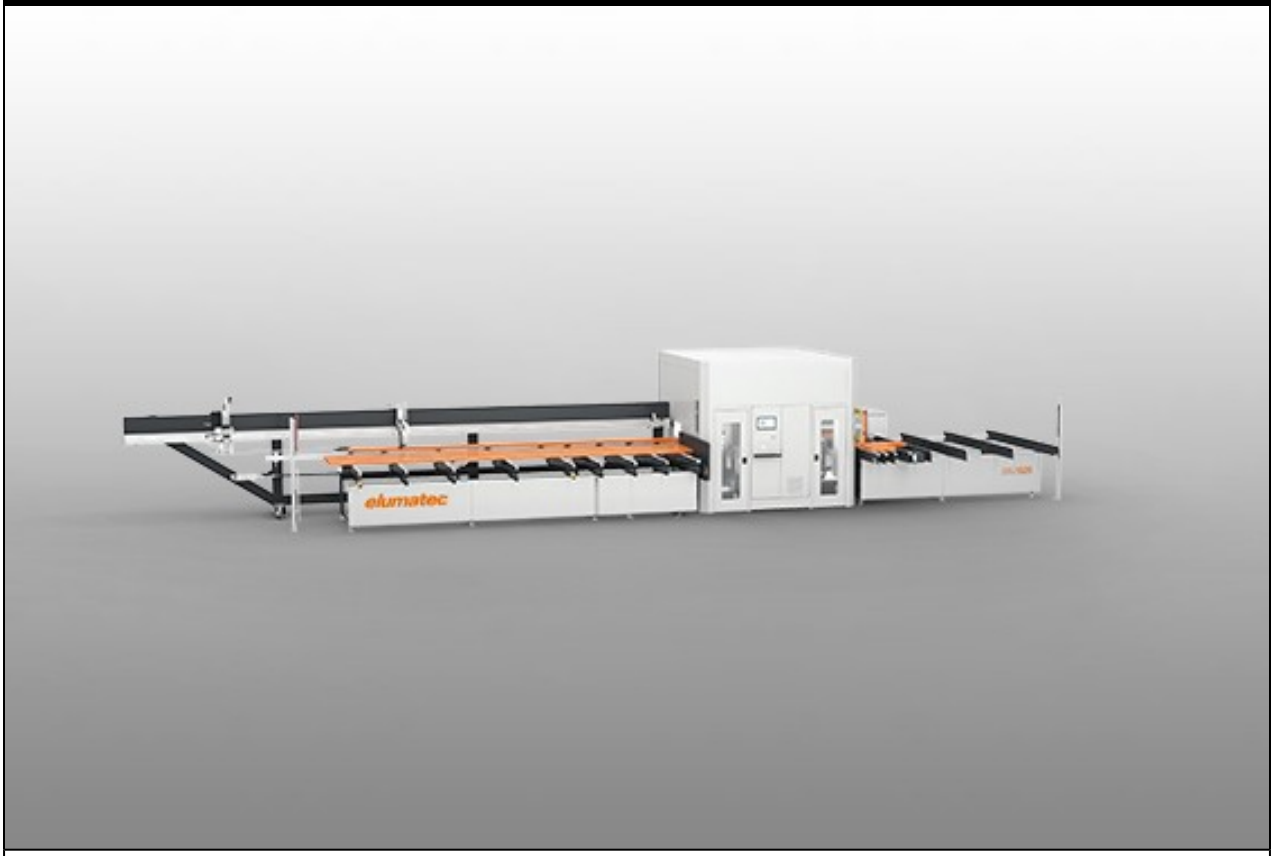
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

PRZELOTOWE CENTRA OBRÓBCZE



Seria SBZ 628 zapewnia maksimum elastyczności podczas obróbki i docinania profili aluminiowych. Zastosowanie znajduje zarówno w budowie konstrukcji metalowych, jak i w przemyśle. Dzięki atutom takim jak: bezpieczeństwo produkcji, szybkość i ekonomiczność, a także imponująca wszechstronność elastyczne centrum obróbcze profili jest doskonałym, uniwersalnym rozwiązaniem. Centrum umożliwia automatyczną obróbkę najróżniejszych rodzajów profili (np. do okien, drzwi czy elewacji) z użyciem nawet ośmiu, umiejscawianych dowolnie na przekroju profilu zespołów frezarskich, połączonych z innowacjami, takimi jak system mocowania kombi, napinacze przesuwne i chwytaki obrotowe.

SBZ 628 XXL: Urządzenie przelotowe do okien, drzwi i fasad

- Do ośmiu wrzecion do frezowania lub wiercenia
- Różne strategie cięcia w zakresie od 22,5° do +157,5° (obrót)
- Dodatkowy zespół piły w zakresie od 45° do 135° (nachylenie)
- Kombinowane cięcia klinowe
- Systemy szybkiej wymiany w połączeniu z rolkami i płytami mocującymi do nietypowych profili
- Tryb ręcznego wstawiania i mocowania profili o niestabilnej pozycji.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Wyposażenie maszyny

- Magazyn załadunkowy lewy do zautomatyzowanego procesu produkcji
- Wrzeciona frezu pozycjonowane bezstopniowo w zakresie 360° względem profilu oraz bezstopniowa regulacja kąta nacięcia w zakresie 360° do obróbki profili w różnych układach mocowania
- Przestronna kabina akustyczna, łatwo dostępne elementy obsługowe i konserwacyjne znacznie ułatwiają pracę
- Obrabiane profile odkładane na magazynie rozładunkowym w sposób bezpieczny dla materiału
- Możliwość zaprojektowania indywidualnych wersji na zamówienie

Opcje

- Długości prętów do 10 500 mm
- Przedłużki do rozładunku do 6000 mm/8000 mm
- Transport rozładunkowy „pełen profil”
- Usuwanie części krótkich >150 mm
- Cykle krótkie części (przy pracy z pojedynczym profilem) >50 mm >150 mm
- Obróbka rur okrągłych
- Dodatkowe drgania przy transporcie załadowczym
- Drukarka etykiet
- Wyciąg wyziewów
- Klimatyzator, szafa rozdzielcza dla temperatury otoczenia <35 °C
- Narzędzia

Tarcze pił

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

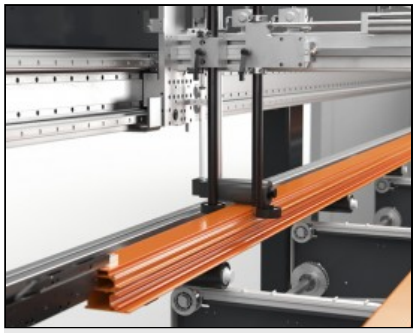
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



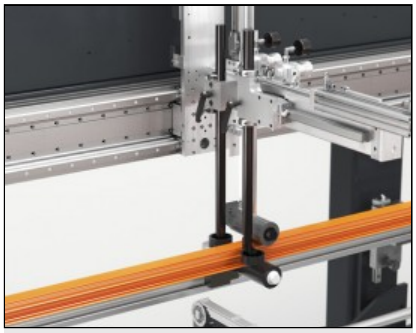
Transport załadowczy magazyn załadowczy

W modelu SBZ 628 XXL można umieścić od pięciu do dziesięciu profili o długości 1500 – 7600 mm w zależności od przekroju profilu. SBZ 628 XXL jest standardowo wyposażone w pięć wahaczy nakładczych i osiem rolek podnośnych. We wszystkich modelach liczbę rolek nakładczych oraz podnośnych można rozszerzyć opcjonalnie do dziewięciu. Obróbka pozostałej części w SBZ 628 XXL odbywa się automatycznie z wykorzystaniem magazynu załadowczego i pomiaru pozostałej części (opcja).



System chwytaków

Chroniony system chwytaków umożliwia bardzo szybkie ustawienie położenia roboczego serwomotorem liniowym nawet w przypadku najbardziej złożonych przekrojów profilów. W SBZ 628 XXL, dzięki charakterystycznym parametrom profilu, system chwytaków z regulacją pionową i poziomą ustawiany jest automatycznie. SBZ 628 XXL dysponuje dodatkowo bezstopniową funkcją obrotu 360°.



Mocowanie profili

Napinacze rolkowe pewnie i automatycznie blokują profil. Przesuwa się je na całej długości pręta i można je regulować również podczas trwania cyklu roboczego. W ten sposób użytkownik ma możliwość kompensacji tolerancji profilu, doskonałych mocowań i docisków nawet przy „trudnych geometriach”.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Moduł obróbczy

Osiem wrzecion, stosowanychelastycznie na przekroju profilu,umożliwia obróbkę profili przy dowolnejkombinacji kątów w zakresie od 0 do360°. Duże wymiary przepustu i strefprzesuwu serwoosi pozwalają naelastyczną obróbkę nawet dużychprzekrojów. Obróbkę można wykonywać„w locie”, przy użyciu osi X pozycjoneralub stacjonarnie z drugą osią X, np. przygrubych ściankach. Profil pozycjonowanyjest przez oś X pozycjonera i może byćzamocowany za pomocą systemumocowania kombi. Aby uzyskaćnajlepszy wynik frezowania, napinaczrolkowy stosuje odstępy mocowania.Łatwo dostępny od przodu obszarroboczy i uchwyt narzędziowy HSK-C 40w razie potrzeby umożliwiają szybkie



Transport rozładowczy profili z magazynem rozładowczym

We wszystkich modelach zewnętrzny chwytak układa obrobione profile na przenośniku taśmowym w sposób zapewniający ochronę produktów. Dzięki temu, że system mocowania ustawia chwytaki zewnętrzne na pozycji już przy docinaniu, zapewnione jest kontrolowane przekazanie i zdefiniowane wyciąganie elementów prawidłowych nawet przy najkrótszych długościach. W razie potrzeby rolki prowadzące profilu i płyty mocujące można dostosować za pomocą systemu szybkiej wymiany do specjalnych form profilowych. W trybie zakładania



Zespół docięciowy

Dodatkowy zespół piły rozszerza instalację i umożliwia nachylone cięcia rozdzielające w zakresie od 45° do 135° a także inne poziome strategie cięcia.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.